

Проект

**ТЕХНИЧЕСКИЙ РЕГЛАМЕНТ
ТАМОЖЕННОГО СОЮЗА**

**О БЕЗОПАСНОСТИ УПАКОВКИ
ТР 201_/00_/ТС**

Содержание

Статья 1. Область применения	3
Статья 2. Определения	3
Статья 3. Правила обращения упаковки	3
Статья 4. Требования безопасности	5
Статья 5. Подтверждение соответствия упаковки требованиям безопасности.....	8
Статья 6. Маркировка единым знаком обращения продукции на рынке.....	10
Статья 7. Защитительная оговорка	10
Статья 8. Переходные положения.....	11
Приложение 1	12

О БЕЗОПАСНОСТИ УПАКОВКИ

ТР/201_/00_/ТС

Статья 1. Область применения

1. Настоящий технический регламент Таможенного Союза (далее – ТС) распространяется на все виды упаковки, в том числе укупорочные средства, выпускаемые в обращение и ввозимые на территорию государств-членов ТС, независимо от страны происхождения.

2. Настоящий технический регламент устанавливает требования безопасности упаковки (укупорочных средств) в целях защиты жизни и здоровья человека, имущества, окружающей среды, жизни или здоровья животных, растений, и предупреждения действий, вводящих в заблуждение потребителей упаковки (укупорочных средств) относительно ее назначения.

3. Упаковка подразделяется по используемым материалам на следующие виды:

- металлическая;
- полимерная;
- бумажная и картонная;
- стеклянная;
- деревянная;
- из комбинированных материалов;
- тканая;
- керамическая;

4. Средства укупорочные подразделяются по используемым материалам на металлические, корковые, полимерные, комбинированные и из картона.

5. Настоящий технический регламент не распространяется на упаковку для медицинских приборов, лекарственных средств, фармацевтической продукции, пестицидов, агрохимикатов и опасных грузов.

Статья 2. Определения

В настоящем техническом регламенте ТС применяются следующие термины и их определения:

групповая упаковка – упаковка, предназначенная для непосредственного размещения упакованной или штучной продукции, реализуемой конечному потребителю, и которая может быть отделена от продукции без изменения характеристик последней;

идентификация упаковки – сравнение фактических характеристик с соответствующими данными, содержащимися в технической документации, маркировке и (или) включенными в сопроводительную документацию;

изготовитель (производитель) – юридическое лицо или индивидуальный предприниматель, осуществляющие от своего имени производство и (или) реализацию упаковки и ответственные за ее соответствие требованиям безопасности настоящего технического регламента;

импортер – резидент государства-члена ТС, который заключил с нерезидентом государства-члена ТС внешнеторговый договор на передачу упаковки, осуществляет реализацию и (или) использование упаковки и несет ответственность за ее соответствие требованиям безопасности настоящего технического регламента ТС;

маркировка упаковки – информация в виде знаков, надписей, пиктограмм, наносимая на упаковку, ярлык, этикетку, лист-вкладыш для обеспечения идентификации, информирования потребителей о соответствии выпускаемой в обращение упаковки техническому регламенту;

многооборотная тара – тара, показатели которой рассчитаны на ее многократное применение;

обращение на рынке – движение упаковки от изготовителя к потребителю, охватывающее все процессы, которые проходит упаковка после завершения ее производства;

потребительская упаковка – упаковка, предназначенная для продажи или первичной упаковки продукции, реализуемой конечному потребителю;

применение по назначению – использование упаковки в соответствии с назначением, указанным изготовителем на этой упаковке и (или) в сопроводительных документах;

риск – сочетание вероятных опасностей и их последствий для жизни и здоровья человека, имущества, окружающей среды, жизни или здоровья животных, растений;

тара – основной элемент упаковки, предназначенный для размещения продукции;

тип тары – классификационная единица, определяющая тару по материалу и конструкции;

типовой образец - упаковка, выполненная из одних и тех же материалов, по одной и той же технологии, одной и той же конструкции и отвечающая одним и тем же требованиям безопасности;

транспортная упаковка – упаковка, предназначенная для упаковывания, хранения и транспортирования продукции с целью защиты ее от повреждений при перемещении и образующая самостоятельную единицу;

укупорочное средство – средство для укупоривания тары;

упаковка – средство или комплекс средств, обеспечивающих защиту продукции от повреждения и потерь, окружающей среды от загрязнений, а также обеспечивающих процесс обращения продукции;

упаковочный материал – материал, предназначенный для изготовления тары, упаковки и вспомогательных упаковочных средств;

уполномоченный представитель изготовителя – юридическое лицо, в том числе иностранное, или индивидуальный предприниматель, зарегистрированные в установленном порядке в государстве-члене ТС и уполномоченные изготовителем на осуществление действий от его имени при подтверждении соответствия и выпуске упаковки в обращение на рынке.

Статья 3. Правила обращения упаковки

1. Упаковка (укупорочные средства) выпускается в обращение на рынке государств-членов ТС при ее соответствии настоящему техническому регламенту ТС, а также другим техническим регламентам ТС, действие которых распространяется на упаковку.

2. Упаковка (укупорочные средства), соответствие которых требованиям настоящего технического регламента ТС не подтверждено, не должна быть маркирована знаком обращения продукции на рынке и не допускаются к размещению на рынке.

3. Государственный контроль (надзор) за соблюдением требований технического регламента проводится в порядке, установленном законодательством каждой Стороны.

Статья 4. Требования безопасности

1. Упаковка (укупорочные средства) должна соответствовать требованиям безопасности настоящей статьи.

2. Упаковка (укупорочные средства) должна быть спроектирована и изготовлена таким образом, чтобы при ее (их) применении по назначению обеспечивалась минимизация риска, обусловленного конструкцией упаковки и применяемыми материалами.

3. Безопасность упаковки должна обеспечиваться совокупностью требований к:

применяемым материалам;
санитарно-гигиеническим показателям;
физико-механическим показателям;
химической стойкости;
герметичности;
маркировке;

процессам обращения (хранения, транспортирования, возможности переработки).

4. Упаковка, контактирующая с пищевыми продуктами и детским питанием, подлежит обязательной государственной регистрации на соответствие санитарно-гигиеническим показателям, указанным в Приложении 1.

5. Упаковка, контактирующая с пищевыми продуктами, детским питанием, табачными изделиями, парфюмерно-косметическими средствами, игрушек, изделий детского ассортимента не должна выделять в контактирующие с ними модельные и воздушную среды вещества в количествах, вредных для здоровья человека, превышающих допустимые количества миграции химических веществ, приведенных во взаимосвязанных с настоящим техническим регламентом стандартах и нормативно-правовых актах.

6. Упаковка по физико-механическим показателям и химической стойкости должна соответствовать требованиям, установленным во взаимосвязанных с настоящим техническим регламентом стандартах и нормативно-правовых актах на конкретные типы упаковки:

6.1. упаковка металлическая:

- герметичность;
- прочность при вертикальном сжатии;
- стойкость внутреннего покрытия.

6.2. упаковка стеклянная:

- сопротивление внутреннему гидростатическому давлению;
- термическая стойкость;
- сопротивление усилию сжатия;
- водостойкость стекла;
- кислотостойкость (для банок и бутылок для консервирования, пищевых кислот и продуктов детского питания).

6.3. упаковка полимерная:

- герметичность;
- прочность на удар при свободном падении (для укупоренных изделий, кроме парфюмерно-косметической продукции);
- усилие при сжатии (кроме изделий из пленочных материалов);
- стойкость к горячей воде;
- прочность крепления ручек;
- прочность сварного и клеевого шва;
- прочность при растяжении (для пленочных материалов и изделий);

- стойкость к воздействию упаковываемой продукции.

6.4. упаковка картонная и бумажная:

- удар при свободном падении;
- прочность при сжатии;
- жиропроницаемость.

6.5. упаковка из комбинированных материалов:

- механическая прочность (герметичность сварного шва, герметичность (при наличии укупорочных средств), прочность швов);
- влагопроницаемость;
- жиростойкость;
- окисленность внутреннего покрытия;
- стойкость к воздействию упаковываемой продукции.

6.6. упаковка тканая:

- удар при свободном падении;
- прочность при разрыве.

6.7. упаковка деревянная:

- удар при свободном падении;
- прочность при горизонтальном ударе;
- прочность при сжатии;
- влажность древесины.

6.8. упаковка керамическая:

- водонепроницаемость;
- водопоглощение.

7. Безопасность укупорочных средств должна обеспечиваться совокупностью требований к:

санитарно-гигиеническим показателям;

герметичности;

химической стойкости;

безопасному вскрытию;

процессам обращения (хранения, транспортирования, возможности переработки).

8. Укупорочные средства, предназначенные для упаковывания пищевых продуктов, детского питания, парфюмерно-косметических средств, не должны выделять в контактирующие с ними модельные и воздушную среды вещества в количествах, вредных для здоровья человека, превышающих допустимые количества миграции химических веществ, и должны быть разрешены уполномоченным органом в области здравоохранения, приведенных во взаимосвязанных с настоящим техническим регламентом стандартах и нормативно-правовых актах.

9. Укупорочные средства должны соответствовать требованиям безопасности, установленным во взаимосвязанных с настоящим техническим регламентом стандартах и нормативно-правовых актах на конкретные виды укупорочных средств по следующим показателям:

9.1. металлические укупорочные средства:

- герметичность (кроме колпачков для парфюмерно-косметической продукции, мязле, скобы);
- стойкость к горячей обработке (крышки для консервирования);
- крутящий момент при открывании (для винтовых укупорочных средств);
- сопротивление давлению (для кронен-пробок);
- стойкость к коррозии;
- химическая стойкость лакокрасочного покрытия (адгезия) лакокрасочного покрытия и уплотнительной прокладки (для крышек).

9.2. полимерные и комбинированные укупорочные средства:

- герметичность (кроме колпачков термоусадочных, обкаточных, клапанов, дозаторов-ограничителей, рассекателей, прокладок уплотнительных);
- крутящий момент при открывании (для винтовых крышек и колпачков);
- сопротивление давлению (для укупорочных средств, предназначенных для укупоривания игристых вин);
- прочность клеевого шва;
- отсутствие расслаивания на составляющие (для уплотнительных прокладок);
- максимально допустимое количество полимерной пыли;
- стойкость к горячей обработке (крышки для консервирования);
- химическая стойкость (крышки для консервирования);
- механическая прочность (адгезия) лакокрасочного покрытия.

9.3. корковые укупорочные средства:

- герметичность;
- влажность пробок и уплотнительных прокладок;
- предел прочности при кручении (для агломерированных и сборных корковых пробок);
- стойкость к горячей обработке (для агломерированных и сборных корковых пробок);
- капиллярность боковой поверхности (для корковых пробок);
- максимально допустимое количество корковой пыли (для натуральных, кольматированных, агломерированных и сборных пробок);

9.4. картонные укупорочные средства:

- химическая стойкость;
- отсутствие расслаивания на составляющие.

10. Миграция красителя из упаковки и укупорочных средств должна соответствовать нормам, установленным во взаимосвязанных с настоящим техническим регламентом стандартах и нормативно-правовых актах на конкретные виды упаковки и укупорочных средств.

11. Удельная (объемная) активность цезия-137 для упаковки:

- из древесины и древесных материалов не должна превышать 740 Бк/кг;
- из стекла и керамики – 370 Бк/кг.

12. Требования к маркировке упаковки (укупорочных средств), являющейся готовой продукцией:

12.1. маркировка наносится изготовителем (производителем) непосредственно на упаковку (укупорочные средства) или с использованием ярлыков, этикеток, листов-вкладышей на групповую упаковку и (или) транспортную тару, и (или) необходимые данные приводят в сопроводительной документации.

Маркировка должна содержать следующую информацию:

- наименование изготовителя (производителя);
- товарный знак (при наличии);
- наименование страны-изготовителя;
- наименование упаковки (укупорочных средств);
- дату изготовления (месяц, год);
- способ обработки (для многооборотной полимерной и деревянной тары);
- условия хранения;
- срок хранения (если установлен во взаимосвязанных с настоящим техническим регламентом стандартах и нормативно-правовых актах);
- область применения.

12.2. состав и содержание маркировки должны быть достаточными для обеспечения безопасного обращения использованной упаковки (укупорочных средств);

12.3. в состав маркировки должна включаться информация, с помощью которой идентифицируется материал, из которого изготавливается упаковка (укупорочные средства), и указывается возможность его переработки.

Обозначения соответствующих материалов могут быть выполнены с использованием аббревиатуры или в виде символов, предусмотренных стандартами.

13. Требования к процессам обращения упаковки на рынке (хранения, транспортирования, возможности переработки):

13.1. условия хранения упаковки (укупорочных средств) устанавливаются во взаимосвязанных с настоящим техническим регламентом стандартах и нормативно-правовых актах на конкретные виды упаковки (укупорочных средств);

13.2. транспортирование упаковки (укупорочных средств) осуществляется всеми видами транспорта, в соответствии с условиями, предусмотренными взаимосвязанными с настоящим техническим регламентом стандартами и нормативно-правовыми актами на конкретные виды упаковки (укупорочных средств);

13.3. информация о возможности переработки упаковки (укупорочных средств) должна быть доведена до потребителя путем нанесения соответствующей маркировки;

13.4. маркировка должна выдерживать воздействие любых погодных условий без существенного снижения ее качества.

14. Маркировку выполняют на русском языке и (или) на государственном(ых) языке(ах) государства-члена ТС.

Статья 5. Подтверждение соответствия упаковки требованиям безопасности

1. Перед выпуском в обращение на рынке упаковка (укупорочные средства) должна быть подвергнута процедуре подтверждения соответствия требованиям безопасности настоящего технического регламента.

2. Соответствие упаковки (укупорочных средств) техническому регламенту обеспечивается выполнением его требований безопасности непосредственно либо выполнением требований взаимосвязанных стандартов. Перечень взаимосвязанных с настоящим техническим регламентом стандартов утверждает Комиссия по техническому регулированию, санитарным, ветеринарным и фитосанитарным мерам в торговле при Интеграционном Комитете ЕврАзЭС (далее – Комиссия ЕврАзЭС).

3. Обязательное подтверждение соответствия упаковки (укупорочных средств) требованиям настоящего технического регламента осуществляется изготовителем (уполномоченным представителем изготовителя, импортером), зарегистрированными в установленном порядке в государствах-членах ТС, путем принятия декларации о соответствии упаковки (укупорочных средств) настоящему техническому регламенту на основании собственных доказательств и (или) доказательств, полученных с участием аккредитованного органа по сертификации (оценке (подтверждению) соответствия) и (или) аккредитованной испытательной лаборатории (центра), аккредитованных в установленном порядке в государствах-членах ТС.

4. Обязательное подтверждение соответствия упаковки (укупорочных средств) осуществляется в соответствии с порядком, установленным в Национальной системе подтверждения соответствия (сертификации, оценки соответствия) стран ТС.

5. Подтверждение соответствия серийно выпускаемой упаковки (укупорочных средств) требованиям настоящего технического регламента проводит изготовитель (уполномоченный представитель изготовителя).

Декларирование соответствия партии упаковки (укупорочных средств) требованиям настоящего технического регламента проводят изготовитель (уполномоченный представитель изготовителя), импортер.

6. Декларация о соответствии упаковки (укупорочных средств) требованиям настоящего технического регламента (далее – декларация о соответствии) принимается изготовителем (уполномоченным представителем изготовителя), импортером на основании:

6.1. испытаний, проведенных в аккредитованной лаборатории (центре), - для упаковки (укупорочных средств), предназначенных для упаковывания пищевых продуктов, детского питания, табачных изделий и парфюмерно-косметической продукции, имеющих непосредственный контакт с упакованной продукцией, игрушек и изделий детского ассортимента, имеющих непосредственный контакт со ртом ребенка (в случае упаковки и (или) укупорочных средств, имеющих разные материалы, типоразмеры, толщину применяемых материалов, испытания могут быть проведены на типовых образцах, включающих особенности типа упаковки (укупорочных средств);

6.2. собственных доказательств – для упаковки (укупорочных средств), кроме указанной в подпункте 6.1. настоящего пункта (в случае упаковки (укупорочных средств), имеющих разные материалы, типоразмеры, толщину применяемых материалов, испытания могут быть проведены на типовых образцах, включающих особенности типа упаковки (укупорочных средств).

В качестве собственных доказательств, подтверждающих соответствие упаковки (укупорочных средств), используются:

протокол (протоколы) приемочных, приемо-сдаточных, периодических и других испытаний), проведенных изготовителем (уполномоченным представителем изготовителя), импортером и (или) аккредитованной испытательной лабораторией (центром), подтверждающих соответствие декларируемым требованиям (при условии, что с момента выдачи документа (документов) прошло не более шести месяцев).

сертификат (сертификаты) на систему менеджмента качества (при наличии);

сертификат (сертификаты) соответствия на конкретный тип упаковки (укупорочных средств) (при наличии в них подтверждения соответствия декларируемым требованиям);

удостоверение или сертификат качества изготовителя (производителя) – при наличии;

сертификат (сертификаты) соответствия или протоколы испытаний на материалы (при наличии);

образец маркировки упаковки (укупорочных средств), подтверждающий соответствие упаковки (укупорочных средств) требованиям пунктов 12, 13 и 14 статьи 4 настоящего технического регламента.

7. Декларация о соответствии упаковки и(или) укупорочных средств настоящему техническому регламенту оформляется на конкретное наименование упаковки (укупорочных средств) или на группу упаковки (укупорочных средств), изготовленных из одних материалов и имеющих одинаковую конструкцию, и отвечающих одним и тем же требованиям безопасности.

Идентификацию упаковки (укупорочных средств) по признакам, включающим наименование, материал и вид упаковки (укупорочных средств), а также соответствие ее(их) показателям безопасности требованиям настоящего технического регламента проводит изготовитель (уполномоченный представитель изготовителя, импортер), заявляющий о соответствии упаковки (укупорочных средств) требованиям технического регламента.

8. Декларация о соответствии подлежит регистрации в аккредитованном органе по сертификации (подтверждению, оценке соответствия).

9. Декларация о соответствии и входящие в состав доказательственных материалов документы хранятся у изготовителя (уполномоченного представителя изготовителя), импортера в течение трех лет со дня окончания срока действия декларации о соответствии.

Декларация о соответствии должна включать:

наименование и местонахождение изготовителя или наименование и местонахождение уполномоченного представителя изготовителя (при наличии), или импортера;

наименование и обозначение упаковки (укупорочных средств);

фамилия, имя, отчество, должность лица, от имени которого принимается декларация;

заявление о соответствии настоящему техническому регламенту;

перечень примененных взаимосвязанных стандартов;

требования безопасности упаковки (укупорочных средств), соответствие которым декларируется (по усмотрению изготовителя или уполномоченного представителя, импортера);

фамилия, имя, отчество, должность лица, подписавшего декларацию;

дату составления декларации о соответствии.

10. Декларация о соответствии упаковки (укупорочных средств) принимается на срок не более 5-ти лет для серийно выпускаемой продукции. Срок действия декларации о соответствии на партию не ограничивается.

11. Комплект документов должен предоставляться органам государственного надзора по их требованию.

Статья 6. Маркировка единым знаком обращения продукции на рынке

1. Упаковка (укупорочные средства), соответствующая требованиям безопасности и прошедшая процедуру подтверждения соответствия согласно статье 5 настоящего технического регламента, должны иметь маркировку единым знаком обращения продукции на рынке (далее – знак обращения) государств-членов ТС.

2. Маркировка знаком обращения продукции на рынке государств-членов ТС осуществляется изготовителем или уполномоченным представителем изготовителя перед размещением продукции на рынке.

3. Знак обращения продукции наносится любым доступным способом, не повреждающим упаковку (укупорочные средства). Способ, место и материалы для нанесения знака обращения продукции (ярлык, этикетка, лист-вкладыш) устанавливаются в стандартах или технической документации на упаковку и(или) укупорочные средства конкретного вида и должны обеспечивать качество маркировки.

4. Знак обращения, нанесенный непосредственно на упаковку, не должен вводить в заблуждение потребителя относительно приобретаемой упакованной продукции.

5. Маркировка упаковки (укупорочных средств) знаком обращения продукции на рынке государств-членов ТС свидетельствует о соответствии упаковки требованиям всех технических регламентов ТС, распространяющихся на нее.

Статья 7. Защитительная оговорка

1. Государства-члены ТС обязаны предпринять все меры для ограничения, запрета выпуска в обращение упаковки и укупорочных средств на таможенной территории государства-члена ТС, а также изъятия из обращения на рынке упаковки (укупорочных средств), представляющих опасность для жизни и здоровья человека, имущества, окружающей среды, жизни или здоровья животных, растений.

2. Компетентный орган государства-члена ТС обязан уведомить Комиссию ТС и компетентные органы других государств-членов ТС о принятом решении с указанием причин принятия данного решения и предоставлением доказательств, разъясняющих необходимость принятия данной меры.

3. Основанием для применения статьи защиты могут быть следующие случаи:

- невыполнение статьи 4 настоящего технического регламента ТС;
- неправильное применение взаимосвязанных с настоящим техническим регламентом межгосударственных стандартов, если данные стандарты были применены;
- несоблюдение правил, изложенных в статье 5 настоящего технического регламента ТС;
- другие причины запрета выпуска упаковки (укупорочных средств) в обращение на рынке.

4. Если компетентные органы других государств-членов ТС выражают протест против упомянутого в пункте 1 настоящей статьи решения, то Комиссия ТС безотлагательно проводит консультации с компетентными органами всех государств-членов ТС для принятия взаимоприемлимого решения.

Статья 8. Переходные положения

1. Сертификаты соответствия, выданные до дня вступления в силу настоящего технического регламента ТС, и декларации о соответствии, принятые до дня вступления в силу настоящего технического регламента, а также другие документы, подтверждающие проведение оценки соответствия упаковки и укупорочных средств требованиям безопасности, действительны до окончания срока, установленного в них.

2. Упаковка и укупорочные средства, выпущенные в обращение на территории государств-членов ТС по указанным документам до вступления в силу настоящего технического регламента ТС, перемаркированию не подлежат.

Приложение 1
к проекту ТР ТС
«О безопасности упаковки».

Гигиенические показатели безопасности и нормативы веществ, выделяющихся из материалов, используемых для изготовления упаковки, тары

Таблица 1.

Гигиенические показатели безопасности и нормативы веществ, выделяющихся из полимерных и других материалов, используемых для изготовления упаковки, тары

Наименование материала, изделия	Контролируемые показатели	ДКМ, мг/л	ПДК, в питьевой воде, мг/л	Класс опасности *****	ПДК с.с., мг/м ³ в атм. воздухе	Класс опасности *****	
	2	3	4	5	6	7	
1. Полимерные материалы и пластические массы на их основе							
1.1. Полиэтилен (ПЭВД, ПЭНД), полипропилен, сополимеры пропилена с этиленом, полибутилен, полиизобутилен, комбинированные материалы на основе полиолефинов	Формальдегид	0,100	--	2	0,003*	2	
	Ацетальдегид	--	0,200	4	0,010	3	
	Этилацетат	0,100	--	2	0,100	4	
	Гексан	0,100	--	4	--	--	
	Гептан	0,100	--	4			
	Гексен	--	--	--	0,085	3	
	Гептен	--	--	--	0,065	3	
	Ацетон	0,100	--	3	0,350	4	
	<i>Спирты:</i>						
	метиловый	0,200	--	2	0,500	3	
	пропиловый	0,100	--	4	0,300	3	
	изопропиловый	0,100	--	4	0,600	3	
	бутиловый	0,500	--	2	0,100	3	
изобутиловый	0,500	--	2	0,100	4		
1.2. Полистирольные пластики:							
1.2.1. Полистирол блочный, ударопрочный	Стирол	0,010	--	2	0,002	2	
	<i>Спирты:</i>						
	метиловый	0,200	--	2	0,500	3	
	бутиловый	0,500	--	2	0,100	3	
	Формальдегид	0,100	--	2	0,003*	2	
	Бензол	--	0,010	2	0,100	2	
	Толуол	--	0,500	4	0,600	3	
	Этилбензол	--	0,010	4	0,020	3	
1.2.2. Сополимер стирола с акрилонитрилом	Стирол	0,010	--	2	0,002	2	
	Акрилонитрил	0,020	--	2	0,030	2	
	Формальдегид	0,100	--	2	0,003*	2	
	Бензальдегид	--	0,003	4	0,040	3	

	2	3	4	5	6	7	
1.2.3. АБС-пластики	Стирол	0,010	--	2	0,002	2	
	Акрилонитрил	0,020	--	2	0,030	2	
	Альфа-метилстирол	--	0,100	3	0,040	3	
	Бензол	--	0,010	2	0,100	2	
	Толуол	--	0,500	4	0,600	3	
	Этилбензол	--	0,010	4	0,020	3	
	Бензальдегид	--	0,003	4	0,040	3	
	Ксилолы (смесь изомеров)	0,010	--	2	0,002	2	
1.2.4. Сополимер стирола с метилметакрилатом	Стирол	0,010	--	2	0,002	2	
	Метилметакрилат	0,250	--	2	0,010	3	
	Метиловый спирт	0,200	--	2	0,500	3	
	Формальдегид	0,100	--	2	0,003*	2	
1.2.5. Сополимер стирола с метилметакрилатом и акрилонитрилом	Стирол	0,010	--	2	0,002	2	
	Метилметакрилат	0,250	--	2	0,010	3	
	Акрилонитрил	0,020	--	2	0,030	2	
	Метиловый спирт	0,200	--	2	0,500	3	
	Формальдегид	0,100	--	2	0,003*	2	
1.2.6. Сополимер стирола с альфа-метилстиролом	Стирол	0,010	--	2	0,002	2	
	Альфа-метилстирол	--	0,100	3	0,040	3	
	Бензальдегид	--	0,003	4	0,040	3	
	Ацетофенон	--	0,100	3	0,003	3	
1.2.7. Сополимеры стирола с бутадиеном	Стирол	0,010	--	2	0,002	2	
	Бутадиен	--	0,050	4	1,000	4	
	Ацетальдегид	--	0,200	4	0,010	3	
	Ацетон	0,100	--	3	0,350	4	
	<i>Спирты:</i>						
	метиловый	0,200	--	2	0,500	3	
	бутиловый	0,500	--	2	0,100	3	
	Ксилолы (смесь изомеров)	--	0,050	3	0,200	3	
	1.2.8. Вспененные полистиролы	Стирол	0,010	--	2	0,002	2
		Бензол	--	0,010	2	0,100	2
Толуол		--	0,500	4	0,600	3	
Этилбензол		--	0,010	4	0,020	3	
Кумол (изопропил бензол)		--	0,100	3	0,014	4	
Метиловый спирт		0,200	--	2	0,500	3	
Формальдегид		0,100	--	2	0,003*	2	
1.3. Поливинилхлоридные пластики	Ацетальдегид	--	0,200	4	0,010	3	
	Ацетон	0,100	--	3	0,350	4	
	Винил хлористый	0,01	--	2	0,01	1	

	2	3	4	5	6	7
	<i>Спирты:</i>					
	метилловый	0,200	--	2	0,500	3
	пропиловый	0,100	--	4	0,300	3
	изопропиловый	0,100	--	4	0,600	3
	бутиловый	0,500	--	2	0,100	3
	изобутиловый	0,500	--	2	0,100	4
	Бензол	--	0,010	2	0,100	2
	Толуол	--	0,500	4	0,600	3
	Цинк (Zn)	1,000	--	3	--	--
	Олово (Sn)	--	2,000	3	--	--
	Диоктилфталат	2,000	--	3	0,020	--
	Дибутилфталат	Не допускается				
1.4. Полимеры на основе винилацетата и его производных поливинилацетат, поливиниловый спирт сополимерная дисперсия винилацетата с дибутилмалеинатом	Винилацетат	--	0,200	2	0,150	3
	Формальдегид	0,100	--	2	0,003*	2
	Ацетальдегид	--	0,200	4	0,010	3
	Гексан	0,100	--	4	--	--
	Гептан	0,100	--	4	--	--
1.5. Полиакрилаты	Гексан	0,100	--	4	--	--
	Гептан	0,100	--	4	--	--
	Акрилонитрил	0,020	--	2	0,030	2
	Метилакрилат	--	0,020	4	0,010	4
	Метилметакрилат	0,250	--	2	0,010	3
	Бутилакрилат	--	0,010	4	0,0075	2
1.6. Полиорганосилаксаны (силиконы)	Формальдегид	0,100	--	2	0,003*	2
	Ацетальдегид	--	0,200	4	0,010	3
	Фенол	0,050	--	4	0,003	2
	<i>Спирты:</i>					
	метилловый	0,200	--	2	0,500	3
	бутиловый	0,500	--	2	0,100	3
	Бензол	--	0,010	2	0,100	2
1.7. Полиамиды						
1.7.1. Полиамид 6 (поликапроамид, капрон)	Е-капролактам	0,500	--	4	0,060	3
	Бензол	--	0,010	2	0,100	2
	Фенол	0,050	--	4	0,003	2
1.7.2. Полиамид 66 (полигексаметилендипамид, нейлон)	Гексаметилендиамин	0,010	--	2	0,001	2
	Метилловый спирт	0,200	--	2	0,500	3
	Бензол	--	0,010	2	0,100	2

	2	3	4	5	6	7	
1.7.3. Полиамид 610 (полигекса- метиленсебаминамид)	Гексаметилен- диамин	0,010	--	2	0,001	2	
	Метиловый спирт	0,200	--	2	0,500	3	
	Бензол	--	0,010	2	0,100	2	
1.8. Полиуретаны	Этиленгликоль	--	1,000	3	1,000	--	
	Ацетальдегид	--	0,200	4	0,010	3	
	Формальдегид	0,100	--	2	0,003*	2	
	Этилацетат	0,100	--	2	0,100	4	
	Бутилацетат	--	0,100	4	0,100	4	
	Ацетон	0,100	--	3	0,350	4	
	<i>Спирты:</i>						
	метиловый	0,200	--	2	0,500	3	
	пропиловый	0,100	--	4	0,300	3	
	изопропиловый	0,100	--	4	0,600	3	
	Бензол	--	0,010	2	0,100	2	
	Толуол	--	0,500	4	0,600	3	
	1.9. Полиэферы:						
1.9.1. Полиэтилен- оксид	Формальдегид	0,100	--	2	0,003*	2	
	Ацетальдегид	--	0,200	4	0,010	3	
1.9.2. Полипропилен- оксид	Метилацетат	--	0,100	3	0,070	4	
	Ацетон	0,100	--	3	0,350	4	
	Формальдегид	0,100	--	2	0,003*	2	
	Ацетальдегид	--	0,200	4	0,010	3	
1.9.3. Политетра- метиленоксид	Пропиловый спирт	0,100	--	4	0,300	3	
	Ацетальдегид	--	0,200	4	0,010	3	
	Формальдегид	0,100	--	2	0,003*	2	
1.9.4. Полифенилен- оксид	Фенол	0,050	--	4	0,003	2	
	Формальдегид	0,100	--	2	0,003*	2	
	Метиловый спирт	0,200	--	2	0,500	3	
1.9.5. Полиэтиленте- рефталат и сопо- лимеры на основе терефталевой кисло- ты	Ацетальдегид	--	0,200	4	0,010	3	
	Этиленгликоль	--	1,000	3	1,000	--	
	Диметилтерефталат	--	1,500	4	0,010	--	
	Формальдегид	0,100	--	2	0,003*	2	
	<i>Спирты:</i>						
	метиловый	0,200	--	2	0,500		
	бутиловый	0,500	--	2	0,100	3	
	изобутиловый	0,500	--	2	0,100	4	
	Ацетон	0,100	--	3	0,350	4	
	1.9.6. Поликарбонат	Фенол	0,050	--	4	0,003	2
Метиленхлорид		--	7,500	3	--	--	
Хлорбензол		--	0,020	3	0,100	3	
1.9.7. полисульфон	Бензол	--	0,010	2	0,100	2	

	2	3	4	5	6	7
	Фенол	0,050	--	4	0,003	2
1.9.8. Полифенилен-сульфид	Фенол	0,050	--	4	0,003	2
	Ацетальдегид	--	0,200	4	0,010	3
	Метиловый спирт	0,200	--	2	0,500	3
	Дихлорбензол	--	0,002	3	0,030	--
	Бор (В)	0,500	--	2	--	--
1.9.9. При использовании в качестве связующего:						
фенолоформальдегидных смол	Фенол	0,050	--	4	0,003	2
	Формальдегид	0,100	--	2	0,003*	2
кремнийорганических смол	Формальдегид	0,100	--	2	0,003*	2
	Ацетальдегид	--	0,200	4	0,010	3
	Фенол	0,050	--	4	0,003	2
	<i>Спирты:</i>					
	метиловый	0,200	--	2	0,500	3
	бутиловый	0,500	--	2	0,100	3
	Бензол	--	0,010	2	0,100	2
	Эпоксидных смол	Эпихлоргидрин	0,100	--	2	0,200
Фенол		0,050	--	4	0,003	2
Формальдегид		0,100	--	2	0,003*	2
1.10. Фторопласты: фторопласт-3 фторопласт-4,тефлон	Фтор-ион	0,500	--	2	--	--
	Формальдегид	0,100	--	2	0,003*	2
	Гексан	0,100	--	4	--	--
	Гептан	0,100	--	4	--	--
1.11. фенопласты на основе фенолоальдегидных смол	Формальдегид	0,100	--	2	0,003*	2
	Ацетальдегид	--	0,200	4	0,010	3
	Фенол	0,050	--	4	0,003	2
1.12. Полиформальдегид	Формальдегид	0,100	--	2	0,003*	2
	Ацетальдегид	--	0,200	4	0,010	3
1.13. Аминопласты (карбамидо- и меламиноформальдегидные)	Формальдегид	0,100	--	2	0,003*	2
1.14. Полимерные материалы на основе эпоксидных смол	Эпихлоргидрин	0,100	--	2	0,200	2
	Фенол	0,050	--	4	0,003	2
	Формальдегид	0,100	--	2	0,003*	--
1.15. Иономерные смолы, в т.ч. серлин	Формальдегид	0,100	--	2	0,003*	2
	Ацетальдегид	--	0,200	4	0,010	2
	Формальдегид	0,100	--	2	0,003*	3
	Метиловый спирт	0,200	--	2	0,500	2
	Цинк (Zn)	1,000	--	3	--	3
1.16. Целлюлоза	Этилацетат	0,100	--	2	0,100	--

	2	3	4	5	6	7	
	Формальдегид	0,100	--	2	0,003*	4	
	Бензол	--	0,010	2	0,100	2	
	Ацетон	0,100	--	3	0,350	2	
1.17.Эфирцеллюлозные пластмассы (этролы)	Этилацетат	0,100	--	2	0,100	4	
	Ацетальдегид	--	0,200	4	0,010	4	
	Формальдегид	0,100	--	2	0,003*	3	
<i>Спирты:</i>							
	метиловый	0,200	--	2	0,500	3	
	изобутиловый	0,500	--	2	0,100	4	
	Ацетон	0,100	--	3	0,350	4	
1.18. Коллаген (биополимер)	Формальдегид**	0,100	--	2	0,003*	2	
	Ацетальдегид	--	0,200	4	0,010	3	
	Этилацетат	0,100	--	2	0,100	4	
	Бутилацетат	--	0,100	4	0,100	4	
	Ацетон	0,100	--	3	0,350	4	
	<i>Спирты:</i>						
	метиловый	0,200	--	2	0,500	3	
	пропиловый	0,100	--	4	0,300	3	
	изопропиловый	0,100	--	4	0,600	3	
	бутиловый	0,500	--	2	0,100	3	
изобутиловый	0,500	--	2	0,100	4		
2. Парафины и воски							
2.1. Парафины и воски	Гексан	0,100	--	4	--	--	
	Гептан	0,100	--	4	--	--	
	Бенз(а)пирен	Не допускается		1			
	Ацетальдегид	--	0,200	4	0,010	3	
	Формальдегид	0,100	--	2	0,003*	2	
	Ацетон	0,100	--	3	0,350	4	
	<i>Спирты:</i>						
	метиловый	0,200	--	2	0,500	3	
	бутиловый	0,500	--	2	0,100	3	
	Толуол	--	0,500	4	0,600	3	
3. Бумага, картон, пергамент, подпергамент							
3.1. Бумага	Этилацетат	0,100	--	2	0,100	4	
	Формальдегид	0,100	--	2	0,003*	2	
	Ацетальдегид	--	0,200	4	0,010	3	
	Ацетон	0,100	--	3	0,350	4	
	<i>Спирты:</i>						
	метиловый	0,200	--	2	0,500	3	
	бутиловый	0,500	--	2	0,100	3	
	Толуол	--	0,500	4	0,600	3	
	Бензол	--	0,010	2	0,100	2	

	2	3	4	5	6	7	
	Свинец (Pb)	0,030	--	2	--	--	
	Цинк (Zn)	1,000	--	3	--	--	
	Мышьяк (As)	0,050		2			
	Хром (Cr 3+)	суммарно 0,100	--	3	--	--	
	Хром (Cr 6+)		--	3	--	--	
3.2. Бумага парафинированная	Дополнительно следует определять						
	Гексан	0,100	--	4	--	--	
	Гептан	0,100	--	4	--	--	
	Бенз(а)пирен	Не допускается		1			
3.3. Картон	Этилацетат	0,100	--	2	0,100	4	
	Бутилацетат	--	0,100	4	0,100	4	
	Ацетальдегид	--	0,200	4	0,010	3	
	Формальдегид	0,100	--	2	0,003*	2	
	Ацетон	0,100	--	3	0,350	4	
	<i>Спирты:</i>						
	метиловый	0,200	--	2	0,500		
	изопропиловый	0,100	--	4	0,600	3	
	бутиловый	0,500	--	2	0,100	3	
	изобутиловый	0,500	--	2	0,100	4	
	Бензол	--	0,010	2	0,100	2	
	Толуол	--	0,500	4	0,600	3	
	Ксилолы смесь изомеров)	--	0,050	3	0,200	3	
	Свинец (Pb)	0,030	--	2	--	--	
	Цинк (Zn)	1,000	--	3	--	--	
	Мышьяк (As)	0,050	--	2	--	--	
	Хром (Cr 3+)	суммарно 0,100	--	3	--	--	
	Хром (Cr 6+)		--	3	--	--	
	Дополнительно следует определять:						
	Картон мелованный	Титан (Ti)	0,100	--	3	--	--
Алюминий (Al)		0,500	--	2	--	--	
Барий (Ba)		0,100	--	2	--	--	
3.4. Картон макулатурный***	Бутилацетат	--	0,100	4	0,100	4	
	Этилацетат	0,100	--	2	0,100	4	
	Ацетальдегид	--	0,200	4	0,010	3	
	<i>Спирты:</i>						
	метиловый	0,200	--	2	0,500	3	
	бутиловый	0,500	--	2	0,100	3	
	Ацетон	0,100	--	3	0,350	4	
	Формальдегид	0,100	--	2	0,003*	2	
	Бензол	--	0,010	2	0,100	2	
	Толуол	--	0,500	4	0,600	3	

	2	3	4	5	6	7
	Ксилолы (смесь изомеров)	--	0,050	3	0,200	3
	Свинец (Pb)	0,030	--	2	--	--
	Цинк (Zn)	1,000	--	3	--	--
	Мышьяк (As)	0,050	--	2	--	--
	Хром (Cr 3+)	суммарно 0,100	--	3	--	--
	Хром (Cr 6+)		--	3	--	--
	Кадмий (Cd)	0,001	--	2	--	--
	Барий (Ba)	0,100	--	2	--	--
3.5. Пергамент растительный	Этилацетат	0,100	--	2	0,100	4
	Формальдегид	0,100	--	2	0,003*	2
	<i>Спирты:</i>					
	Метиловый	0,200	--	2	0,500	3
	пропиловый	0,100	--	4	0,300	3
	изопропиловый	0,100	--	4	0,600	3
	Бутиловый	0,500	--	2	0,100	3
	изобутиловый	0,500	--	2	0,100	4
	Ацетон	0,100	--	3	0,350	4
	Свинец (Pb)	0,030	--	2	--	--
	Цинк (Zn)	1,000	--	3	--	--
	Мышьяк (As)	0,050	--	2	--	--
	Медь (Cu)	1,000	--	3	--	--
	Железо (Fe)	0,300	--	--	--	--
	Хром (Cr 3+)	суммарно 0,100	--	3	--	--
	Хром (Cr 6+)		--	3	--	--
3.6. Подпергамент (бумага с добавками, имитирующими свойства пергамента растительного)	Этилацетат	0,100	--	2	0,100	4
	Формальдегид	0,100	--	2	0,003*	2
	Ацетальдегид	--	0,200	4	0,010	3
	Фенол	0,050	--	4	0,003	2
	Эпихлоргидрин	0,100	--	2	0,200	2
	Е-капролактан	0,500	--	4	0,060	3
	<i>Спирты:</i>					
	Метиловый	0,200	--	2	0,500	3
	пропиловый	0,100	--	4	0,300	3
	изопропиловый	0,100	--	4	0,600	3
	Бутиловый	0,500	--	2	0,100	3
	изобутиловый	0,500	--	2	0,100	4
	Ацетон	0,100	--	3	0,350	4
	Бензол	--	0,010	2	0,100	2
	Толуол	--	0,500	4	0,600	3
	Ксилолы (смесь изомеров)	--	0,050	3	0,200	3

	2	3	4	5	6	7
	Цинк (Zn)	1,000	--	3	--	--
	Свинец (Pb)	0,030	--	2	--	--
	Хром (Cr 3+)	суммарно 0,100	--	3	--	--
	Хром (Cr 6+)		--	3	--	--
	Мышьяк (As)	0,050	--	2	--	--
	Титан (Ti)	0,100	--	3	--	--
	Кадмий (Cd)	0,001	--	2	--	--
4. Стекло ****)						
4.1. Тара стеклянная						
стекла бесцветные и полубелые	Бор (B)	0,500	--	2	--	--
	Алюминий (Al)	0,500	--	2	--	--
	Мышьяк (As)	0,050	--	2	--	--
стекла зеленые	Алюминий (Al)	0,500	--	2	--	--
	Хром (Cr 3+)	суммарно 0,100	--	3	--	--
	Хром (Cr 6+)		--	3	--	--
	Медь (Cu)	1,000	--	3	--	--
	Бор (B)	0,500	--	2	--	--
стекла коричневые	Алюминий (Al)	0,500	--	2	--	--
	Марганец (Mn)	0,100	--	3	--	--
	Бор (B)	0,500	--	2	--	--
- стекла хрустальные	Свинец (Pb)	****)	--	2	--	--
	Алюминий (Al)	0,500	--	2	--	--
	Бор (B)	0,500	--	2	--	--
	Кадмий (Cd)	****)	--	2	--	--
дополнительно для бариевого хрусталя	Барий (Ba)	0,100	--	2	--	--
Дополнительно следует определять при окрашивании:						
в голубой цвет	Хром (Cr 3+)	суммарно 0,100	--	3	--	--
	Хром (Cr 6+)		--	3	--	--
	Медь (Cu)	1,000	--	3	--	--
в синий цвет	Кобальт (Co)	0,100	--	2	--	--
в красный цвет	Медь (Cu)	1,000	--	3	--	--
	Марганец (Mn)	0,100	--	3	--	--
в желтый цвет	Хром (Cr 3+)	суммарно 0,100	--	3	--	--
	Хром (Cr 6+)		--	3	--	--
	Кадмий (Cd)	****	--	2	--	--
	Барий (Ba)	0,100	--	2	--	--
4.2. Изделия из стекла с декоративным покрытием						
титаном, нитридом титана, диоксидом титана	Титан (Ti)	0,100	--	3	--	--
	Алюминий (Al)	0,500	--	2	--	--
	Бор (B)	0,500	--	2	--	--
цирконием,	Бор (B)	0,500	--	2	--	--

	2	3	4	5	6	7
нитридом циркония, диоксидом циркония	Алюминий (Al)	0,500	--	2	--	--
хромом	Хром (Cr 3+)	суммарно 0,100	--	3	--	--
	Хром (Cr 6+)		--	3	--	--
	Кремний (Si)	--	10,000	2	--	--
	Алюминий (Al)	0,500	--	2	--	--
	Бор (B)	0,500	--	2	--	--
5. Керамика *****)						
5.1. Керамические изделия	Бор (B)	0,500	--	2	--	--
	Цинк (Zn)	1,000	--	3	--	--
	Титан (Ti)	0,100	--	3	--	--
	Алюминий (Al)	0,500	--	2	--	--
	Кадмий (Cd)	*****)	--	2	--	--
	Барий (Ba)	0,100	--	2	--	--
При использовании глазурей и красителей дополнительно следует определять:						
свинцовых глазурей	Свинец (Pb)	*****)	--	2	--	--
селено-кадмиевых глазурей	Кадмий (Cd)	*****)	--	2	--	--
баритовых глазурей	Барий (Ba)	0,100	--	2	--	--
красителей розово- коричневых оттенков, черного цвета	Марганец (Mn)	0,100	--	3	--	--
зеленых и черных красителей	Медь (Cu)	1,000	--	3	--	--
	Хром (Cr 3+)	суммарно 0,100	--	3	--	--
	Хром (Cr 6+)		--	3	--	--
синих красителей	Кобальт (Co)	0,100	--	2	--	--
желтых красителей	Кадмий (Cd)	*****)	--	2	--	--
	Хром (Cr 3+)	суммарно 0,100	--	3	--	--
	Хром (Cr 6+)		--	3	--	--
6. Фаянс и фарфор *****)						
6.1. с подглазурной росписью	Свинец (Pb)	*****)	--	2	--	--
	Кадмий (Cd)	*****)	--	2	--	--
Дополнительно следует определять при добавлении и использовании:						
окиси кобальта	Кобальт (Co)	0,100	--	2	--	--
безсвинцовых гла- зурей	Алюминий (Al)	0,500	--	2	--	--
	Бор (B)	0,500	--	2	--	--
	Цинк (Zn)	1,000	--	3	--	--
	Литий (Li)	--	0,030	2	--	--
баритовых глазурей	Алюминий (Al)	0,500	--	2	--	--
	Барий (Ba)	0,100	--	2	--	--
	Бор (B)	0,500	--	2	--	--
дополнительно следует определять при использовании окрашенных глазурей:						

	2	3	4	5	6	7
розового цвета	Марганец (Mn)	0,100	--	3	--	--
голубого цвета	Кобальт (Co)	0,100	--	2	--	--
	Медь (Cu)	1,000	--	3	--	--
желтого цвета	Хром (Cr 3+)	суммарно	--	3	--	--
	Хром (Cr 6+)	0,100	--	3	--	--
	Кадмий (Cd)	****	--	2	--	--
6.2. изделия с над- глазурной росписью	Дополнительно контролируемые показатели определяются составом красок					
7. Полимерные материалы, используемые для покрытия тары, упаковки						
7.1. силикатные эмали (фритты)	Алюминий (Al)	0,500	--	2	--	--
	Бор (B)	0,500	--	2	--	--
	Железо (Fe)	0,300	--	--	--	--
	Кобальт (Co)	0,100	--	2	--	--
	Никель (Ni)	0,100	--	3	--	--
	Хром (Cr 3+)	суммарно	--	3	--	--
	Хром (Cr 6+)	0,100	--	3	--	--
	Марганец (Mn)	0,100	--	3	--	--
7.2. титановые эмали	Алюминий (Al)	0,500	--	2	--	--
	Бор (B)	0,500	--	2	--	--
	Железо (Fe)	0,300	--	--	--	--
	Кобальт (Co)	0,100	--	2	--	--
	Никель (Ni)	0,100	--	3	--	--
	Свинец (Pb)	0,030	--	2	--	--
	Мышьяк (As)	0,050	--	2	--	--
	Цинк (Zn)	1,000	--	3	--	--
	Титан (Ti)	0,100	--	3	--	--
7.3. антипригарное покрытие на основе фторопласта	Фтор-ион суммарно	0,500	--	2	--	--
	Ацетальдегид	--	0,200	4	0,010	3
	<i>Спирты:</i>					
	метиловый	0,200	--	2	0,500	
	пропиловый	0,100	--	4	0,300	3
	изопропиловый	0,100	--	4	0,600	3
	бутиловый	0,500	--	2	0,100	3
	изобутиловый	0,500	--	2	0,100	4
	Ксилолы (смесь изомеров)	--	0,050	3	0,200	3
Дополнительно следует определять при окрашивании покрытия:						
серого цвета	Титан (Ti)	0,100	--	3	--	--
синего цвета	Кобальт (Co)	0,100	--	2	--	--
коричневого цвета	Железо (Fe)	0,300	--	--	--	--
зеленого цвета	Хром (Cr 3+)	суммарно	--	3	--	--
	Хром (Cr 6+)	0,100	--	3	--	--

	2	3	4	5	6	7	
розового цвета	Марганец (Mn)	0,100	--	3	--	--	
При нанесении покрытия:							
На углеродистую и низколегированные стали	Железо (Fe)	0,300	--	--	--	--	
	Марганец (Mn)	0,100	--	3	--	--	
на алюминий и сплавы алюминиевые	Алюминий (Al)	0,500	--	2	--	--	
	Медь (Cu)	1,000	--	3	--	--	
8. Полимерные материалы, используемые для лакированной тары:							
8.1. эпоксифенольные лаки	Эпихлоргидрин	0,100	--	2	0,200	2	
	Формальдегид	0,100	--	2	0,003*	2	
	Фенол	0,050	--	4	0,003	2	
	Цинк (Zn)	1,000	--	3	--	--	
	Свинец (Pb)	0,030	--	2	--	--	
	Ксилолы (смесь изомеров)	--	0,050	3	0,200	3	
	<i>Спирты:</i>						
	метиловый	0,200	--	2	0,500	3	
	пропиловый	0,100	--	4	0,300	3	
	бутиловый	0,500	--	2	0,100	3	
	изобутиловый	0,500	--	2	0,100	4	
	Ацетон	0,100	--	3	0,350	4	
	Этилбензол	--	0,010	4	0,020	3	
	8.2. фенольно-масляные лаки	Формальдегид	0,100	--	2	0,003*	2
Фенол		0,050	--	4	0,003	2	
Свинец (Pb)		0,030	--	2	--	--	
8.3. белковоустойчивые эмали, содержащие цинковую пасту	Эпихлоргидрин	0,100	--	2	0,200	2	
	Формальдегид	0,100	--	2	0,003*	2	
	Цинк (Zn)	1,000	--	3	--	--	
	Свинец (Pb)	0,030	--	2	--	--	
8.4. винилорганосоловым покрытие	Формальдегид	0,100	--	2	0,003*	2	
	Ацетальдегид	--	0,200	4	0,010	3	
	Фенол	0,050	--	4	0,003	2	
	Ацетон	0,100	--	3	0,350	4	
	Винилацетат	--	0,200	2	0,150	3	
	Винил хлористый	0,010	--	2	0,010	1	
	<i>Спирты:</i>						
	метиловый	0,200	--	2	0,500	3	
	изопропиловый	0,100	--	4	0,600	3	
	бутиловый	0,500	--	2	0,100	3	
	изобутиловый	0,500	--	2	0,100	4	
	Ксилолы (смесь изомеров)	--	0,050	3	0,200	3	

	2	3	4	5	6	7
	Свинец (Pb)	0,030	--	2	--	--
Дополнительно следует определять при использовании:						
алюминиевой пудры для пигментации лака	Алюминий (Al)	0,500	--	2	--	--
тары из алюминия, алюминиевых сплавов	Алюминий (Al)	0,500	--	2	--	--

*) норматив указан без учета фонового загрязнения окружающего воздуха

**) для всех видов оболочек искусственных белковых суммарное количество альдегидов (в т.ч. формальдегида) ДКМ – 0,8 мг/л

***) Бумага и картон, содержащие макулатуру, могут быть использованы только для упаковки пищевых продуктов с влажностью не более 15%

****) ДКМ свинца и кадмия для упаковки из стекла, фарфора и фаянса, керамики приведены в таблице 2.

*****) При оценке материалов и изделий, предназначенных для упаковки продуктов детского питания миграция химических веществ, относящихся к 1 и 2 классам опасности не допускается.

Таблица 2.

Гигиенические нормативы свинца и кадмия, выделяющихся из стекла, фарфора и фаянса и изделий из них, керамических изделий, предназначенных для упаковки, тары

Тип упаковки	Контролируемые показатели	Единица измерения	ДКМ
Плоская	кадмий	мг/дм ²	0,07
	свинец	мг/дм ²	0,8
Малая глубокая	кадмий	мг/л	0,5
	свинец	мг/л	2,0
Большая глубокая	кадмий	мг/л	0,25
	свинец	мг/л	1,0
Глубокая, для хранения	кадмий	мг/л	0,25
	свинец	мг/л	0,5
Для тепловой обработки пищевых продуктов	кадмий	мг/л	0,05
	свинец	мг/л	0,5

Таблица 3

Гигиенические показатели безопасности и нормативы веществ, выделяющихся из металлов и сплавов, применяемых для изготовления упаковки, тары

Наименование материала, изделия	Контролируемые показатели	ДКМ, мг/л	ПДК, в питьевой воде, мг/л	Класс опасности *
1	2	3	4	5
1.Алюминий первичный особой чистоты	Алюминий (Al)	0,500	--	2

1	2	3	4	5
высокой чистоты	Алюминий (Al)	0,500	--	2
	Железо (Fe)	0,300	--	--
	Кремний (Si)	--	10,000	2
	Медь (Cu)	1,000	--	3
технической чистоты	Алюминий (Al)	0,500	--	2
	Железо (Fe)	0,300	--	--
	Кремний (Si)	--	10,000	2
	Медь (Cu)	1,000	--	3
	Цинк (Zn)	1,000	--	3
	Титан (Ti)	0,100	--	3
2. Сплавы алюминия:				
деформируемые	Алюминий (Al)	0,500	--	2
	Марганец (Mn)	0,100	--	3
	Железо (Fe)	0,300	--	--
	Медь (Cu)	1,000	--	3
	Цинк (Zn)	1,000	--	3
	Титан (Ti)	0,100	--	3
	Ванадий (V)	0,100	--	3
литейные	Алюминий (Al)	0,500	--	2
	Медь (Cu)	1,000	--	3
	Кремний (Si)	--	10,000	2
	Марганец (Mn)	0,100	--	3
	Цинк (Zn)	1,000	--	3
	Титан (Ti)	0,100	--	3
3. Все виды стали, включая сталь углеродистую качественную, хромистую хроммарганцевую	Железо (Fe)	0,300	--	--
	Марганец (Mn)	0,100	--	3
	Хром (Cr 3+)	суммарно 0,100	--	3
	Хром (Cr 6+)		--	3
3.1. Для других видов стали дополнительно следует определять:				
углеродистая, низколегированные стали	Никель (Ni)	0,100	--	3
	Медь (Cu)	1,000	--	3
хромокремнистая	Кремний (Si)	--	10,000	2
хромованадиевая	Никель (Ni)	0,100	--	3
	Медь (Cu)	1,000	--	3
Хром-марганцевотитановая	Титан (Ti)	0,100	--	3
кремнемарганцевая и хром-кремнемарганцевая	Кремний (Si)	--	10,00	2
хромомолибденовая	Молибден (Mo)	0,250	--	2
хромоникелевольфрамовая и хромоникелемолибденовая	Никель (Ni)	0,100	--	3
	Вольфрам (W)	0,050	--	2
	Молибден (Mo)	0,250	--	2
хроммолибденалюминиевая	Алюминий (Al)	0,500	--	2

1	2	3	4	5
и хромовоалюминиевая	Молибден (Mo)	0,250	--	2
хромникелевольфрамо-ванадиевая	Никель (Ni)	0,100	--	3
	Ванадий (V)	0,100	--	3
	Вольфрам (W)	0,050	--	2
коррозионно-стойкая и жаростойкая, качественная горячекатанная	Никель (Ni)	0,100	--	3
низколегированная жаропрочная перлитного класса	Никель (Ni)	0,100	--	3
	Молибден (Mo)	0,250	--	2
	Ванадий (V)	0,100	--	3
	Медь (Cu)	1,000	--	3
жаропрочные мартенситного и мартенсито-ферритного классов	Никель (Ni)	0,100	--	3
	Молибден (Mo)	0,250	--	2
	Ванадий (V)	0,100	--	3
	Вольфрам (W)	0,050	--	2
жаропрочные аустенитного класса	Никель (Ni)	0,100	--	3
	Молибден (Mo)	0,250	--	2
	Вольфрам (W)	0,050	--	2
	Ниобий (Nb)	--	0,010	2
	Титан (Ti)	0,100	--	3
4. Припой на основе сплавов свинца:				
-оловянно-свинцовые	Олово (Sn)	--	2,000	3
	Свинец (Pb)	0,030	--	2
- свинцово-серебрянные	Свинец (Pb)	0,030	--	2
	Кадмий (Cd)	0,001	--	2
	Серебро (Ag)	--	0,050	2
5. Цинк и его сплавы	Цинк (Zn)	1,000	--	3
	Свинец (Pb)	0,030	--	2
	Железо (Fe)	0,300	--	--
	Кадмий (Cd)	0,001	--	2
	Медь (Cu)	1,000	--	3
	Алюминий (Al)	0,500	--	2
	Хром (Cr 3+)	суммарно	--	3
	Хром (Cr 6+)	0,100	--	3
	Молибден (Mo)	0,250	--	2
	Марганец (Mn)	0,100	--	3
	Ванадий (V)	0,100	--	3
	Железо (Fe)	0,300	--	--

*При оценке материалов и изделий, предназначенных для упаковки продуктов детского питания миграция химических веществ, относящихся к 1 и 2 классам опасности не допускается.