

**Сводка
замечаний и предложений белорусской Стороны
по проекту технического регламента Таможенного союза
«О безопасности машин и оборудования»
(письмо Госстандарта от 24 мая 2011 г. № 02-09/734)**

Раздел технического регламента	Замечания и предложения	Позиция Минпромторга России
По проекту в целом	Уточнить перечни машин и оборудования, подлежащих сертификации и декларированию соответствия (предлагаемая редакция приведена в приложении 1).	Принято
	После согласования перечней машин и оборудования, подлежащих сертификации и декларированию соответствия, необходимо уточнить перечни стандартов, применяемых для целей оценки (подтверждения) соответствия техническому регламенту Таможенного союза, т.к. они должны быть взаимоувязаны.	Принято
	Проект технического регламента Таможенного союза дополнить специальными требованиями к оборудованию для пищевой промышленности, портативным и управляемым вручную машинам, грузоподъемным машинам, машинам, предназначенных для работы под землей и подъема/опускания людей и грузов аналогично требованиям, изложенным в Директиве 2006/42/ЕС (предлагаемая редакция приведена в приложении 2).	Принято частично
Предисловие	Пункт 3 Изложить в редакции: «Если в отношении машин и (или) оборудования будут приняты иные технические регламенты Таможенного союза, технические регламенты Евразийского экономического сообщества (далее – ЕврАзЭС), устанавливающие требования к машинам и (или) оборудованию, то машины и (или) оборудование должны соответствовать требованиям всех технических регламентов Таможенного союза, ЕврАзЭС, действие которых на них	Принято

	распространяется. Рассмотреть вопрос о целесообразности приведения аналогичной информации в пункте 6 статьи 1.	
Статья 2	Термин «недопустимое использование» исключить или уточнить его определение, т.к. данный термин применяется только 1 раз (в п. 18 статьи 5) в смысле не допущения использования машины после достижения назначенных показателей надежности. В соответствии с определением в п. 4 приложения 1 к техническому регламенту Таможенного союза применяется термин «недопустимая эксплуатация».	Принято. Термин «недопустимое использование» исключен. Дана новая редакция пункта 18 статьи 5.
Статья 3	Пункт 1 Изложить в редакции: «Машины и (или) оборудование выпускаются в обращение на рынок при их соответствии настоящему техническому регламенту Таможенного союза, а также другим техническим регламентам Таможенного союза и (или) техническим регламентам ЕврАзЭС, действие которых распространяется на данные машины и (или) оборудование».	Принято
Статья 4	Пункт 1 Так как не представляется возможным привести все исчерпывающие виды опасности для всех видов машин и (или) оборудования, предлагаем изложить данный пункт в следующей редакции: «При разработке (проектировании) машины и (или) оборудования должны быть идентифицированы возможные виды опасности на всех стадиях жизненного цикла».	Принято
	Пункт 6 Так как в техническом регламенте Таможенного союза не допускаются ссылки на национальное законодательство государств-членов Таможенного союза, а также согласно наименованию статьи к машинам и оборудованию должны устанавливаться требования по обеспечению их безопасности при разработке (проектировании), предлагаем пункт 6 изложить в следующей редакции: «При разработке (проектировании) машин и (или) оборудования должны устанавливаться уровни физических факторов (уровень шума, инфразвука, воздушного и контактного ультразвука, локальной и общей вибрации, электромагнитных полей), а также уровни выделения опасных и вредных веществ, обеспечивающие безопасность при их эксплуатации».	Принято

Статья 5	Наименование статьи изложить в редакции: «Требования безопасности при производстве, хранении, эксплуатации, перевозке (транспортировании) и утилизации машин и (или) оборудования».	Отклонено Формулировка наименования статьи соответствует ее содержанию
	Пункт 8 Перечисления изложить в редакции: «- наименование изготовителя и (или) его товарный знак; - юридический адрес изготовителя; - наименование и (или) обозначение машины и (или) оборудования (тип, марка, модель); - дату изготовления». Предлагаемая редакция соответствует Директиве 2006/42/ЕС. Показатели назначения не являются идентификационными признаками машины и вводить их в фирменную табличку изготовителя нецелесообразно. Например, зерноуборочный комбайн оценивается по 15 показателям назначения (высота среза, % дробления и потери зерна, качество измельчения соломы и т.д.), при этом их оценка проводится при испытаниях на соответствие ТЗ, проводимых практически на идеальных полях и в идеальных условиях (ТКП 070-2007 (02150) СТО АИСТ 10 8.22-2003).	Принято частично Нанесение на машину юридического адреса считаем нецелесообразным, т.к. он указан в сопроводительной документации.
	Пункт 9 Исключить слово «с пояснениями». Считаем, что указываемые сведения пояснений не требуют, т.к. данные сведения указываются изготовителем в паспорте машины, который не всегда совмещается с руководством по эксплуатации. Дополнить, что руководство (инструкция) по эксплуатации должно содержать: «наименование и местонахождение изготовителя, информацию для связи с ним; - наименование и местонахождение уполномоченного изготовителем лица, импортера, информацию для связи с ним».	Принято
	Пункт 19 Исключить ссылку на национальное законодательство государств-членов Таможенного союза. Установить требования безопасности к утилизации машин и (или) оборудования в данном техническом регламенте Таможенного союза, т.к. в соответствии с пунктом 17 требования о необходимости утилизации машины или оборудования должны быть установлены в руководстве по эксплуатации.	Учено Дана другая редакция пункта 19

Статья 7	Абзацы второй и третий. Изменить порядок изложения. Содержание третьего абзаца изложить после первого абзаца. Исключить положения о государственном контроле (надзоре). Информация о том, что государственный контроль (надзор) проводится в соответствии с законодательством каждой Стороны, приведена в Соглашении о единых принципах и правилах технического регулирования в Республике Беларусь, Республике Казахстан и Российской Федерации.	Принято
Статья 8	Пункт 2 Привести Перечни машин и оборудования, подлежащих подтверждению соответствия в форме сертификации и декларирования соответствия, в приложении к данному техническому регламенту Таможенного союза.	Принято
	Пункт 4 В первом предложении заменить слово «может» на «могут». Первое перечисление. Термин «заявитель при декларировании соответствия» привести в соответствие с терминологией, установленной в Соглашении о единых принципах и правилах технического регулирования в Республике Беларусь, Республике Казахстан и Российской Федерации (пункт 2 статьи 7).	Учтено Дана новая редакция в пунктах 2 и 3
Статья 9	Пункт 2 Разделить на два пункта и изложить в следующей редакции: «2. При проведении подтверждения соответствия машин и (или) оборудования требованиям настоящего технического регламента, установленных в стандартах, указанных в пункте 1 статьи 6, заявитель представляет комплект документов, включающих следующие документы: - технические условия (при наличии); - эксплуатационные документы (при наличии); - перечень стандартов, указанных в пункте 1 статьи 6, требованиям которых должны соответствовать данные машины и (или) оборудование; - контракт (договор на поставку) (для партии, единичного изделия); - товаросопроводительную документацию (для партии, единичного изделия); - сведения о проведенных исследованиях; - протоколы испытаний машины и (или) оборудования сторонними компетентными испытательными лабораториями (центрами), подтверждающие соответствие данной продукции требованиям технического регламента;	Учтено Дана новая редакция пункта 2

	- сертификаты соответствия на материалы и комплектующие изделия или протоколы их испытаний (при наличии); - документы, предусмотренные для машин и (или) оборудования другими техническими регламентами и выданные уполномоченными на то органами и организациями; - сертификаты на систему менеджмента (при наличии); - сертификаты соответствия на данные машины и (или) оборудование, полученные при добровольной сертификации или от зарубежных органов по сертификации (при наличии); - другие документы, прямо или косвенно подтверждающие соответствие машин и (или) оборудования установленным требованиям. 3. В случае неприменения стандартов, указанных в пункте 1 статьи 6 настоящего технического регламента, или при их отсутствии, заявитель представляет комплект документов, включающих следующие документы: - описание принятых технических решений, подтверждающих выполнение требований технического регламента, - документы, перечисленные в пункте 2 данной статьи».	
Статья 10	С целью недопущения разночтения схем декларирования соответствия, приведенных в Положении и настоящем проекте технического регламента, необходимо доработать схемы декларирования соответствия в пунктах 1 и 2 в соответствии с Положением. Считаем целесообразным данную статью изложить в следующей редакции в соответствии с Положением: «Декларирование соответствия машин и (или) оборудования, осуществляется по схемам: схема 1д для серийно выпускаемых машин и (или) оборудования включает следующие действия: заявитель формирует комплект документов, указанных в статье 11; осуществляет производственный контроль и принимает все необходимые меры для того, чтобы процесс производства обеспечивал соответствие машин и (или) оборудования требованиям настоящего технического регламента; проводит испытания образцов в испытательной лаборатории или аккредитованной испытательной лаборатории (центре), принимает и регистрирует декларацию о	Принято Дана новая редакция статьи 10

	соответствии; схема 2д для партии машин и (или) оборудования (единичного изделия) включает следующие действия: заявитель формирует комплект документов, указанных в статье 11; проводит испытания образцов в испытательной лаборатории или аккредитованной испытательной лаборатории (центре), принимает и регистрирует декларацию о соответствии; схема 3д для серийно выпускаемых машин и (или) оборудования включает следующие действия: заявитель формирует комплект документов, указанных в статье 9, осуществляет производственный контроль и принимает все необходимые меры для того, чтобы процесс производства обеспечивал соответствие машин и (или) оборудования требованиям настоящего технического регламента; проводит испытания образцов в аккредитованной испытательной лаборатории (центре), принимает и регистрирует декларацию о соответствии; схема 4д для партии машин и (или) оборудования (единичного изделия) включает следующие действия: заявитель формирует комплект документов, указанных в статье 9; проводит испытания образцов в аккредитованной испытательной лаборатории (центре), принимает и регистрирует декларацию о соответствии; схема 5д для серийно выпускаемых машин и (или) оборудования включает следующие действия: заявитель формирует комплект документов, указанных в статье 9; осуществляет производственный контроль и принимает все необходимые меры для того, чтобы процесс производства обеспечивал соответствие машин и (или) оборудования требованиям настоящего технического регламента; орган по сертификации (аккредитованная испытательная лаборатория (центр), в соответствии со своей областью аккредитации и по поручению заявителя проводит исследование типа продукции. Исследование типа продукции проводится одним из следующих способов: исследования образца для запланированного производства как типового представителя всей будущей продукции; анализа технической документации, испытания образца продукции или критических составных частей продукции. Результаты исследования типа оформляются в заключении	
--	---	--

	(сертификате соответствия) и (или) протоколе, в котором аккредитованная лаборатория (центр) дает оценку соответствия типа продукции установленным требованиям; заявитель принимает и регистрирует декларацию о соответствии. схема бд для серийно выпускаемых машин и (или) оборудования при наличии у изготовителя сертифицированной системы качества, включает следующие действия: заявитель формирует комплект документов, указанных в статье 9, и в состав которого включается сертификат на систему менеджмента (копия сертификата соответствия), выданный органом по сертификации систем менеджмента, включенным в Единый реестр органов по сертификации и испытательных лабораторий (центров) Таможенного союза; осуществляет производственный контроль и принимает все необходимые меры для того, чтобы процесс производства обеспечивал соответствие машин и (или) оборудования требованиям настоящего технического регламента; проводит испытания образцов в аккредитованной испытательной лаборатории (центре), принимает и регистрирует декларацию о соответствии; орган по сертификации систем менеджмента осуществляет инспекционный контроль за функционированием сертифицированной системы менеджмента. Заявителем на проведение декларирования соответствия по схемам 1д, 3д, 5д, 6д является изготовитель государства-члена Таможенного союза или уполномоченное иностранным изготовителем лицо на территории Таможенного союза. Заявителем на проведение декларирования соответствия по схемам 2д, 4д является продавец (поставщик) государства-члена Таможенного союза или уполномоченное иностранным изготовителем лицо на территории Таможенного союза».	
Статьи 10 и 12	Считаем целесообразным, статьи 10 и 12 привести в соответствие с Положением о порядке применения типовых схем оценки (подтверждения) соответствия в технических регламентах Таможенного союза, утвержденным решением Комиссии Таможенного союза от 07.04.2011 № 621 (далее – Положение).	Принято. Статьи 10 и 12 даны в редакции белорусской Стороны.
Статья 11	Пункт 1 Заменить ссылку «в пункте 2 статьи 8» на «в статье 9».	Принято
	Пункт 3	Принято

	Дополнить абзацами следующего содержания: «Декларация о соответствии оформляется по единой форме, утвержденной решением Комиссии Таможенного союза» (решение Комиссии от 02.03.2011 г. № 563); «Декларация о соответствии подлежит регистрации в соответствии с порядком, утвержденным Комиссией Таможенного союза. Действие декларации о соответствии начинается со дня ее регистрации. Срок действия декларации о соответствии – не более 5 лет». Пункт 4 Дополнить абзацем в редакции: «Комплект документов, подтверждающих соответствие, должен предоставляться органам государственного контроля (надзора) по их требованиям».	Принято
Статья 12	С целью недопущения разночтения схем сертификации, приведенных в Положении и настоящем проекте технического регламента, необходимо доработать схемы сертификации в соответствии с Положением. Считаем целесообразным данный пункт изложить в следующей редакции в соответствии с Положением: «1. Сертификация машин и (или) оборудования, осуществляется по схемам: схема 1с для серийно выпускаемых машин и (или) оборудования включает следующие действия: отбор органом по сертификации образцов для проведения испытаний, проведение испытаний образцов машин и (или) оборудования аккредитованной испытательной лабораторией (центром), включенной в Единый реестр органов по сертификации и испытательных лабораторий (центров) Таможенного союза (далее – аккредитованная испытательная лаборатория (центр), обобщение органом по сертификации продукции результатов испытаний и анализа состояния производства и выдачу заявителю сертификата соответствия; органом по сертификации проводится инспекционный контроль за сертифицированными машинами и (или) оборудованием посредством испытаний образцов в аккредитованной испытательной лаборатории и (или) анализа состояния производства; схема 2с для серийно выпускаемых машин и (или) оборудования при наличии у изготовителя сертифицированной системы менеджмента включает следующие	Принято Дана новая редакция статьи 12

	действия: отбор органом по сертификации образцов для проведения испытаний, проведение испытаний образцов машин и (или) оборудования аккредитованной испытательной лабораторией (центром), обобщение органом по сертификации продукции результатов анализа представленного заявителем комплекта документов, указанного в статье 9, и в состав которого в обязательном порядке включается сертификат на систему менеджмента (копия сертификата соответствия), выданный органом по сертификации систем менеджмента, результатов испытаний и выдачу заявителю сертификата соответствия; органом по сертификации проводится инспекционный контроль за сертифицированными машинами и (или) оборудованием посредством испытаний образцов в аккредитованной испытательной лаборатории и проведения анализа результатов инспекционного контроля органом по сертификации систем менеджмента за сертифицированной системой менеджмента; схема 3с для партии машин и (или) оборудования (единичного изделия) включает следующие действия: отбор органом по сертификации образцов для проведения испытаний, проведение испытаний образцов аккредитованной испытательной лабораторией (центром), анализ результатов испытаний и выдачу заявителю сертификата соответствия; схема 9с для единичного изделия включает следующие действия: проведение органом по сертификации анализа технической документации, в состав которой в обязательном порядке входит: - сведения о проведенных исследованиях; - протоколы испытаний, проведенных изготовителем или аккредитованной испытательной лабораторией; - сертификаты соответствия на комплектующие материалы и изделия или протоколы испытаний (при наличии); - сертификаты на систему менеджмента качества (при наличии); - документы, подтверждающие соответствие указанной продукции требованиям технического регламента, на нее распространяющихся, выданные зарубежными органами по сертификации; - другие документы, прямо или косвенно подтверждающие соответствие	
--	--	--

	продукции установленным требованиям; обобщение органом по сертификации результатов анализа технической документации и выдачу заявителю сертификата соответствия. Заявителем на проведение сертификации по схемам 1с, 2с, 9с является изготовитель, в том числе иностранный, при наличии уполномоченного изготовителем лица на территории Таможенного союза. Заявителем на проведение сертификации по схеме 3с является продавец (поставщик), изготовитель, в том числе иностранный».	
	С учетом вышеперечисленного откорректировать далее текст технического регламента (например, пункт 11 данной статьи: заменить «схемы 2с и 4с» на «схемы 1с и 2с»).	Принято
	Пункт 4 Исключить второе предложение.	Принято
	Пункт 7 Исключить, т.к. схема 2с для серийно выпускаемой продукции предусматривает наличие сертифицированной системы менеджмента.	Принято
	Пункт 8 В первом абзаце уточнить, что сертификат соответствия оформляется по единой форме, утвержденной решением Комиссии Таможенного союза (далее – Комиссии) (решение Комиссии от 02.03.2011 № 563).	Принято
	Пункт 8 Второй абзац. После слова «передает» изложить в редакции: «в Единый реестр выданных сертификатов соответствия и зарегистрированных деклараций о соответствии, оформленных по единой форме».	Принято
	Пункт 10 Последний абзац. Считаю целесообразным исключить слова «холдинги, корпорации, транснациональные компании и др.».	Принято
Статья 13	Исключить текст после слов «внеплановых проверок».	Принято
Статья 14	Изложить в следующей редакции: «1. Машины и (или) оборудование, соответствующие требованиям безопасности настоящего технического регламента Таможенного союза и прошедшие процедуру подтверждения соответствия согласно статье _ настоящего технического	Принято кроме пункта 5 Дана новая редакция статьи 14

	регламента Таможенного союза, должны иметь маркировку единым знаком обращения продукции на рынке государств-членов Таможенного союза. 2. Маркировка единым знаком обращения продукции на рынке государств-членов Таможенного союза осуществляется перед выпуском машин и (или) оборудования в обращение на рынке. 3. Единый знак обращения продукции на рынке государств-членов Таможенного союза наносится на каждую единицу машин и (или) оборудования. Единый знак обращения продукции на рынке государств-членов Таможенного союза наносится на само изделие, а также приводится в прилагаемых к нему эксплуатационных документах. Единый знак обращения продукции на рынке государств-членов Таможенного союза наносится любым способом, обеспечивающим четкое и ясное изображение в течение всего срока службы машины и (или) оборудования. 4. Допускается нанесение единого знака обращения продукции на рынке государств-членов Таможенного союза только на упаковку и указание в прилагаемых эксплуатационных документах, если его невозможно нанести непосредственно на машину и (или) оборудование. 5. Маркировка машины и (или) оборудования единым знаком обращения продукции на рынке государств-членов Таможенного союза свидетельствует об их соответствии требованиям всех технических регламентов Таможенного союза, распространяющихся на них и предусматривающих нанесение единого знака обращения продукции на рынке государств-членов Таможенного союза».	
Статья 15	Изложить в редакции: «..., а также изъятия с рынка машин и (или) оборудования, не соответствующи <u>х</u> требованиям настоящего технического регламента».	Принято
Приложение 1	Пункт 11 Изложить в редакции: «В случае если вес, размер либо форма машины и (или) оборудования либо их различных, поставляемых отдельно в комплекте, частей не позволяют перемещать их вручную, машина и (или) оборудование либо каждая их часть должны:...». Как показывает практика, отсутствие конкретизации понятия «составная часть» приводит к различиям его трактовки специалистами разных организаций, что весьма существенно отражается на работе изготовителя.	Отклонено Части оборудования в любом случае (а не только поставляемые отдельно) должны быть приспособлены к перемещению.
	Пункт 18	Принято

	Дополнить словами «за исключением случаев, когда отключение источников энергии может привести к возникновению опасной ситуации». Требование отключения приводов от источников энергии для сложных машин, имеющих различные виды приводов (электрические, гидравлические, пневматические и т.д.), не всегда приемлемо и может создавать дополнительные опасности, например, резкое падение давления в системах подъема-опускания, разблокировку тормозной системы и т.д. Данное изменение редакции соответствует пункту 25 рассматриваемого приложения № 1.	
	Пункт 20 Во втором абзаце заменить слова «запуск системы» на «пуск системы», так как ранее и далее по тексту технического регламента Таможенного союза применяется термин «пуск».	Принято
	Пункт 47 Заменить слово «производиться» на «изготавливаться» (применяется по всему тексту регламента).	Принято
	Пункт 54 Существующий основополагающий стандарт по вибрационной безопасности ГОСТ 12.1.012-2004 (раздел 6) напротив не рекомендует устанавливать на машины конкретных видов какие-либо предельные или допустимые значения для вибрационных характеристик, так как требования к изготовителям заявлять их и, в случае необходимости, принимать меры для снижения вибрации представляются достаточными с точки зрения обеспечения безопасности.	Отклонено Обеспечение допустимого риска, вызываемого воздействием производимой вибрации (с применением или без дополнительных мер безопасности) является необходимым требованием обеспечения безопасности. Требования стандарта имеют добровольный характер.
	Пункт 64 После слов «для безопасного доступа» дополнить словами «к рабочему месту», так как безопасный доступ должен быть обеспечен не только для технического обслуживания.	Принято
Приложение 2	Пункт 11 Второй абзац изложить в редакции: «Самоходная машина должна быть сконструирована и изготовлена таким образом, чтобы в предусмотренных условиях эксплуатации сохранялась ее устойчивость».	Принято

	Пункт 12 Первый абзац изложить в редакции: «Если в предусматриваемых условиях эксплуатации риск опрокидывания самоходной машины существует...». Для любой самоходной машины существует риск опрокидывания, однако необходимость оборудования устройствами защиты должна быть экономически оправдана и производиться разработчиком на основе комплексной оценки данного риска.	Принято
	Пункт 19 Изложить в редакции: «В зависимости от оценки для обслуживающего персонала степени пожарной опасности самоходная машина должна быть оборудована одним или несколькими огнетушителями, расположенными». Назначение огнетушителя – обеспечение оператору возможности безопасного оставления машины в случае ее возгорания. Для этого, согласно ГОСТ ЕН 632, достаточно одного огнетушителя с массой заряда не менее 6 кг.	Отклонено Редакция данного положения в техническом регламенте представлена более обобщенно.
Приложение 2 Дополнительные требования безопасности для определенных категорий машин и оборудования.	Оборудование для обработки и переработки пищевых продуктов и оборудование для производства косметических средств или фармацевтической препаратов.	
	1. Оборудование, предназначенное для обработки и переработки пищевых продуктов, оборудование для изготовления косметических средств или фармацевтических препаратов (далее – оборудование) должно быть сконструировано и изготовлено таким образом, чтобы исключался любой риск возникновения и распространения инфекционных и паразитарных заболеваний. 2. Материалы, контактирующие с пищевыми продуктами, косметическими средствами или фармацевтическими препаратами, должны отвечать требованиям соответствующих технических регламентов. Оборудование должно быть сконструировано и изготовлено таким образом, чтобы перед каждым его использованием можно было произвести его очистку. Если это невозможно, должны применяться одноразовые детали или части. 3. Поверхности оборудования, контактирующие с пищевыми продуктами, косметическими средствами или фармацевтическими препаратами, должны: – быть ровными, без выступов или углублений, способствующих скоплению в них органических веществ; это же относится к местам их стыков; – быть сконструированы и изготовлены таким образом, чтобы уменьшить количество выступающих частей, кромок и углублений;	Отклонено В окончательной редакции технического регламента содержание положений включено в редакции полученной от белорусской стороны в рабочем порядке позже. 1. Материалы, контактирующие с пищевыми продуктами, косметическими средствами или фармацевтическими препаратами, должны быть пригодны для применения по назначению. Поверхности материалов и их покрытия должны быть стойкими к контактирующим средам и обеспечивать возможность их очистки и проведения дезинфекции без разрушения, образования трещин,

	– легко поддаваться очистке и дезинфекции (при необходимости при предварительном удалении всех легко снимающихся деталей); внутренние поверхности должны иметь радиусное сопряжение, позволяющее произвести их тщательную очистку. 4 Необходимо, чтобы существовала возможность полного удаления из оборудования жидкостей, газов и аэрозолей, выделяемых пищевыми продуктами, косметическими средствами или фармацевтическими препаратами, а также образующихся в результате очистки и дезинфекции. 5. Оборудование должно быть сконструировано и изготовлено таким образом, чтобы предотвратить попадание в него каких-либо веществ или живых существ, в частности насекомых, а также скопление любых органических веществ в недоступных для очистки местах. 6. Оборудование должно быть сконструировано и изготовлено таким образом, чтобы исключить возможность контакта опасных для здоровья вспомогательных веществ (например, смазки) с пищевыми продуктами, косметическими средствами или фармацевтическими препаратами. 7. В руководстве по эксплуатации оборудования должна содержаться информация относительно средств и методов, рекомендуемых для проведения очистки, дезинфекции и промывания (не только в легкодоступных местах, но и в зонах, доступ к которым невозможен либо нежелателен).	сколов, отслаивания или истирания. 2. Поверхности оборудования, контактирующие с продуктами, косметическими средствами или фармацевтическими препаратами, должны быть ровными, без выступов или углублений, способствующих скоплению продукта. Оборудование должно легко поддаваться очистке и дезинфекции (при необходимости при предварительном удалении всех легко снимающихся деталей). Внутренние поверхности оборудования должны иметь радиусное сопряжение, позволяющее произвести их тщательную очистку. 3 Необходимо, чтобы существовала возможность полного удаления из оборудования жидкостей, газов и аэрозолей, выделяемых продуктами, косметическими средствами или фармацевтическими препаратами, а также образующихся в результате очистки и дезинфекции. 4. Оборудование должно быть сконструировано и изготовлено таким образом, чтобы предотвратить попадание в него посторонних веществ или вредителей (например, насекомых), а также скопление любых органических веществ в недоступных для очистки местах.
--	---	---

		5. Оборудование должно быть сконструировано и изготовлено таким образом, чтобы исключить возможность контакта опасных для здоровья вспомогательных веществ (например, смазки) с пищевыми продуктами, косметическими средствами или фармацевтическими препаратами. 6. В руководстве по эксплуатации оборудования должна содержаться информация относительно средств и методов, рекомендуемых для проведения очистки, дезинфекции и промывания.
Портативные и (или) управляемые вручную машины		
	1. Портативные и (или) управляемые вручную машины должны: – в зависимости от типа иметь опорную поверхность необходимых размеров, а также соответствующее количество, размеры и месторасположение рукояток и опор, обеспечивающих устойчивость машин при применении их по назначению; – в случае, если невозможно отпустить рукоятки машины без возникновения при этом опасности, машины должны быть оснащены соответствующими органами управления их пуском и остановом, расположенными таким образом, чтобы оператор мог приводить их в действие, не отпуская при этом рукояток машины. Данное требование неприменимо, если его выполнение технически невозможно либо если в машине имеется независимая система управления; – исключать любой риск случайного (непреднамеренного) пуска и (или) продолжения работы в случае, если рукоятки машины были отпущены оператором. Если выполнение данного требования технически невозможно, то должны быть приняты все соответствующие меры; – позволять в случае необходимости осуществлять визуальный контроль за опасной зоной и процессом осуществления контакта между инструментами и обрабатываемыми материалами.	Отклонить В соответствии с решением рабочего совещания с участием Сторон

	Рукоятки портативных и (или) управляемых вручную машин должны быть сконструированы и изготовлены таким образом, чтобы пуск и остановка выполнялись непосредственно оператором. 2. Руководство по эксплуатации должно включать следующую информацию, касающуюся вибрации, производимой портативными и (или) управляемыми вручную машинами: – значение виброускорения локальной вибрации, которой подвержены руки операторов данных машин, если оно больше $2,5 \text{ м/с}^2$. Если оно не превышает данного показателя, это должно быть указано; – неопределенность измерения. Данные значения должны являться либо непосредственными результатами измерений имеющихся машин, либо устанавливаться на основании измерений контролируемой выборки машин. Должны быть указаны режим работы машины во время выполнения измерений, методы их проведения, а также ссылка на применявшийся взаимосвязанный с настоящим техническим регламентом стандарт. Если взаимосвязанные с настоящим техническим регламентом государственные стандарты не применяются, то уровень вибрации должен измеряться при использовании наиболее подходящих к каждому конкретному типу машин методов. 3. Портативные машины для забивания крепежных средств и другие машины ударного действия должны быть сконструированы и изготовлены таким образом, чтобы: – энергия передавалась ударному элементу через промежуточный компонент, который остается в машине; – блокирующее устройство предотвращало импульсный удар в случае, если машина не приведена в правильное положение с соответствующим давлением на материал-основу; – непроизвольное срабатывание было недопустимо; – в случае необходимости для образования импульсного удара должна быть предусмотрена соответствующая последовательность действий, относящаяся к блокирующему устройству или органу управления; – в процессе обращения с машиной или в случае возникновения толчка	
--	---	--

	произвольное срабатывание было исключено; – операции загрузки (выгрузки) крепежных средств осуществлялись легко и безопасно. При необходимости должна быть предусмотрена возможность оборудования машины ограждением(ями) для защиты от выбрасываемых осколков. Соответствующее(ие) ограждение(ия) должно(ы) предоставляться изготовителем машины. Руководство по эксплуатации должно содержать информацию о: – вспомогательных устройствах и сменном оборудовании, которые могут применяться в машине; – забивных или иных элементах ударного действия, предназначенных для использования в машине; – патронах, предназначенных для использования в машине (при необходимости).	
	Грузоподъемные машины	
	1. Грузоподъемные машины должны быть сконструированы и изготовлены так, чтобы в процессе их эксплуатации (и в состоянии покоя), включая все стадии транспортирования, сборки и демонтажа, а также в случае возможных поломок или проводимых в соответствии с руководствами по эксплуатации испытаний они сохраняли устойчивость.	Принято в следующей редакции 1. Грузоподъемные машины должны быть сконструированы и изготовлены так, чтобы в процессе их эксплуатации (в рабочем и нерабочем состояниях), а также на остальных стадиях жизненного цикла (изготовления, монтажа, испытаний, демонтажа и т.д.) они сохраняли заявленные геометрическую форму, прочность, жесткость, устойчивость, усталость, износ – и коррозионную стойкость, а также - уравнишенность (последнее, только для некоторых типов стрел порталных кранов). Прочность, жесткость, устойчивость, усталость и

		уравновешенность расчетных элементов металлоконструкции, а также соответствующие показатели безопасности механизмов грузоподъемной машины с учетом заданной группы классификации должны быть подтверждены расчетом.
	2. Грузоподъемные машины должны быть оборудованы специальными устройствами, предотвращающими риск схождения с рельсовых направляющих или рельсовых путей. Если, несмотря на наличие всех необходимых устройств, риск схода с рельсовых путей грузоподъемных машин или поломок рельсовых направляющих все же существует, необходимо применять специальные приспособления, предотвращающие возможное падение оборудования, деталей и грузов и опрокидывание самих грузоподъемных машин.	2. Грузоподъемные машины, перемещающиеся по рельсовому пути, должны быть оборудованы специальными устройствами, предотвращающими риск их схода с рельсовых путей, а также несанкционированное перемещение под воздействием ветровых нагрузок. Если, несмотря на наличие указанных устройств, риск схода с рельсовых путей существует, например, из-за возможного сейсмического воздействия или поломки самих рельсовых путей, необходимо применять дополнительные приспособления, предотвращающие возможное падение оборудования.
	3. Грузоподъемные машины, грузоподъемные устройства и их элементы должны выдерживать нагрузки, которым они подвергаются в процессе эксплуатации (а в отдельных случаях – и в состоянии покоя), в установленных режимах работы и во всех рабочих положениях при соблюдении предусмотренных изготовителями правил монтажа и эксплуатации, учитывая (при необходимости) влияние внешних воздействующих факторов и воздействий со стороны человека. Это требование должно также соблюдаться во время транспортирования, монтажа и демонтажа. Грузоподъемные машины и грузоподъемные устройства должны быть	3. Грузоподъемные машины должны быть сконструированы и изготовлены в соответствии с заданной группой классификации (режима работы). Для грузоподъемных машин, предназначенных для обслуживания интенсивных технологических

	сконструированы и изготовлены таким образом, чтобы в процессе эксплуатации при применении по назначению предотвратить возникновение поломок по причине усталости материалов или их износа. Материалы, используемые для их изготовления, должны выбираться с учетом предусмотренных условий эксплуатации, а также таких факторов, как коррозия, износ, ударопрочность, экстремальные температуры, усталость, хрупкость и старение материала. Грузоподъемные машины и грузоподъемные устройства должны быть сконструированы и изготовлены так, чтобы в ходе статических испытаний они могли выдерживать перегрузки без возникновения при этом остаточных деформаций или повреждений. В расчетах должны учитываться значения статического испытательного коэффициента запаса прочности для обеспечения соответствующего уровня безопасности. Этот коэффициент, как правило, имеет следующие значения: 1,5 для управляемых вручную машин и грузоподъемных устройств; 1,25 для прочих машин. Грузоподъемные машины должны быть сконструированы и изготовлены так, чтобы они могли выдерживать без возникновения каких-либо поломок динамические испытания, проводимые при воздействии максимальной рабочей нагрузки, умноженной на динамический испытательный коэффициент запаса прочности. Этот коэффициент выбирается для того, чтобы обеспечивать достаточный уровень безопасности. Он, как правило, равен 1,1. Динамические испытания проводят при номинальной скорости, указанной изготовителем. Если система управления машины предусматривает возможность воспроизведения целого ряда одновременных движений, испытания должны проводиться в наименее благоприятных условиях, то есть, как правило, при комбинированных движениях.	процессов (например, магнитных, грейферных, металлургических и контейнерных кранов), а также транспортирующих опасные грузы (расплавленный и горячий металл, химически активные и радиоактивные материалы) группа классификации должна быть не ниже А6, а их механизмов подъема – не ниже М5, при этом их механизмы подъема должны быть оснащены регистраторами наработки. Регистраторами наработки (с ограничителями грузового момента) должны быть оснащены и все свободно стоящие грузоподъемные краны стрелового типа. Материалы, используемые для изготовления грузоподъемных машин, должны выбираться с учетом предусмотренных условий эксплуатации (в рабочем и нерабочем состояниях) таких как температура, агрессивность среды, взрывопожароопасность среды и т.п. Качество материалов должно подтверждаться сертификатами изготовителя.
	4. Шкивы, барабаны и колеса должны иметь диаметр, соответствующий размерам цепей и канатов, предназначенных для них. Барабаны и колеса должны быть сконструированы, изготовлены и установлены таким образом, чтобы цепи и канаты, предназначенные для них, могли быть намотаны плотно, без спаданий.	4. Блоки и барабаны для стальных канатов должны иметь диаметр, не ниже определяемого группой классификации механизма, в котором они установлены. Ручей блока и

	Канаты, предназначенные непосредственно для подъема или удержания груза, не должны иметь никаких сращиваний, кроме заделки концов канатов. Сращивания допускаются в установках, конструкция которых предусматривает их периодические изменения при возникновении такой необходимости. Коэффициент запаса прочности канатов, включая их непосредственную заделку, и цепей выбирают для обеспечения соответствующего уровня безопасности. Как правило, этот коэффициент равен 5. Для проверки достижения необходимого расчетного коэффициента запаса прочности изготовитель должен для каждого типа цепей и канатов, а также заделок концов канатов провести соответствующие испытания.	нарезка канавок на барабане должны соответствовать диаметру установленного стального каната. Расчетное усилие для выбора стального каната определяется конструкцией механизма с учетом кратности полиспаста. Минимальный коэффициент использования (коэффициент запаса) стального каната должен быть не ниже определяемого группой классификации механизма, в котором канат установлен. Минимальный коэффициент использования (коэффициент запаса) стального каната для каждой отдельной ветви стропов должен быть не менее 6, при условии максимального угла между ветвями многоветвевых стропов не более 90°. Расчетную нагрузку для каждой из ветвей многоветвевых стропов принимают из условия, что груз удерживается тремя или меньшим количеством ветвей. Стальные канаты, предназначенные непосредственно для подъема или удержания груза (кроме канатов канатных дорог и кольцевых стропов) не должны иметь никаких сращиваний, кроме заделки концов канатов. Качество заделки концов и способ крепления стальных канатов
--	--	---

		выбирают для обеспечения соответствующего уровня безопасности механизма и грузоподъемной машины в целом.
	5. Выбор размеров грузоподъемных устройств и их элементов осуществляется с учетом процессов усталости и старения материалов, возникающих вследствие многократного выполнения ими производственных циклов, и срока их службы, рассчитываемого при условиях их использования по назначению и выполнения предъявляемых к ним требований эксплуатации. Коэффициент запаса прочности стальных канатов с учетом заделки должен быть выбран для обеспечения необходимого уровня безопасности. Как правило, этот коэффициент равен 6. Канаты не должны иметь каких-либо сращиваний и петель, кроме заделки концов канатов. При использовании цепей со сварными звеньями, они должны быть с коротким шагом. Коэффициент запаса прочности цепей любого типа должен гарантировать необходимый уровень безопасности. Как правило, этот коэффициент равен 5. Коэффициент запаса прочности текстильных канатов или строп зависит от материала, методов изготовления, размеров и целевого назначения. Этот коэффициент должен обеспечивать необходимый уровень безопасности. Как правило, этот коэффициент равен 8 при условии, что эти текстильные канаты и стропы были изготовлены из высококачественных материалов при использовании соответствующих способов изготовления, полностью отвечающих их целевому назначению. Если это требование не выполняется, то выбирают более высокий коэффициент запаса прочности, чтобы обеспечить соответствующий уровень безопасности. Текстильные канаты и стропы не должны иметь узлы, сращивания, исключая концы. Это требование не распространяется на бесконечные стропы. Коэффициент запаса прочности всех металлических частей, которые входят в конструкцию строп или используются вместе со стропами, выбирают так, чтобы обеспечить необходимый уровень безопасности. Как правило, этот коэффициент равен 5. Максимальная рабочая нагрузка на многоветвенный строп определяется на основе коэффициента запаса прочности наиболее слабой по своим характеристикам ветви, общего количества ветвей и коэффициента уменьшения, который зависит от	5. Размеры звездочек должны выбираться с учетом группы классификации механизма и шага цепи. Расчетное усилие для выбора цепи определяется конструкцией механизма с учетом кратности полиспаста. Минимальный коэффициент использования (коэффициент запаса) цепи должен быть не ниже определяемого группой классификации механизма, в котором цепь установлена. Способ крепления и сращивание кольцевой цепи выбирают для обеспечения соответствующего уровня безопасности механизма и грузоподъемной машины в целом. Минимальный коэффициент использования (коэффициент запаса) цепи для каждой отдельной ветви стропов должен быть не менее 4, при условии максимального угла между ветвями многоветвевых стропов не более 90°. Расчетную нагрузку для каждой из ветвей многоветвевых стропов принимают из условия, что груз удерживается тремя или меньшим количеством ветвей.

	конфигурации строп. Для подтверждения достижения соответствующего коэффициента запаса прочности изготовитель должен провести соответствующие испытания грузоподъемного устройства и (или) его элементов или иметь результаты таких испытаний.	При использовании в конструкции стропов текстильных канатов и лент минимальный коэффициент использования (коэффициент запаса) текстильного каната или ленты для каждой отдельной ветви стропов должен быть не менее 7, при условии максимального угла между ветвями многоветвевых стропов не более 90°. Сращивание (прошивка) текстильных канатов и лент не должна приводить к снижению заданного минимального коэффициента использования каждой отдельной ветви стропы.
	6. Устройства, предназначенные для осуществления контроля над перемещениями, должны функционировать так, чтобы грузоподъемные машины, на которых они установлены, были безопасными. Грузоподъемные машины должны быть сконструированы, изготовлены или оснащены специальными устройствами, которые позволяли бы ограничивать амплитуду движений соответствующих компонентов машин в установленных пределах. При необходимости в начале работы данных устройств должен подаваться предупредительный сигнал. Если отдельно стоящие и движущиеся по рельсовым путям грузоподъемные машины могут случайно оказаться в непосредственной близости друг от друга, вызывая риск столкновения, то они должны быть оборудованы системами, позволяющими избежать возникновения данного риска. Грузоподъемные машины должны быть сконструированы и изготовлены так, чтобы не допустить опасного смещения или свободного и неконтролируемого падения размещенных на них грузов, даже если причиной их возникновения является полное или временное отключение энергии либо остановка машины оператором. При нормальных условиях эксплуатации процесс опускания груза путем	Принято

	использования только системы фрикционных тормозов не должен являться единственным возможным способом, за исключением тех машин, которые не могут функционировать иначе. Устройства удержания груза должны быть сконструированы и изготовлены так, чтобы исключить любую возможность случайного падения грузов.	
	7. Рабочее положение грузоподъемной машины должно быть таким, чтобы обеспечить максимально возможный обзор траекторий движения ее подвижных частей в целях предотвращения возможных столкновений с людьми, оборудованием либо другими машинами, передвигающимися в это же время в непосредственной близости и создающими при этом определенную опасность. Грузоподъемные машины для перемещения грузов по направляющим должны быть сконструированы и изготовлены так, чтобы защитить людей от травм, возникновение которых связано с грузами, транспортными платформами или противовесами (при их наличии). В случае необходимости для выполнения этого требования доступ к зоне перемещения груза в нормальных условиях эксплуатации должен быть исключен. Если в процессе контроля или технического обслуживания существует риск раздавливания между каким-либо неподвижным элементом и транспортной платформой частей тела человека, находящегося ниже или выше нее, необходимо обеспечить достаточное свободное пространство в виде укрытия или установку механических устройств, блокирующих процесс передвижения транспортной платформы.	Принято Начало второго абзаца в следующей редакции: Грузоподъемные машины, перемещающиеся по рельсовому пути, должны быть сконструированы Далее по тексту
	8. Передвижение транспортной платформы грузоподъемной машины, обслуживающей неподвижные площадки, должно осуществляться по жестким направляющим. Подъемные системы с шарнирным механизмом типа ножниц также рассматриваются в качестве систем с жесткими направляющими. Если люди имеют доступ к транспортной платформе, то грузоподъемная машина должна быть сконструирована и изготовлена таким образом, чтобы обеспечить неподвижное состояние транспортной платформы при доступе, в частности при погрузке или разгрузке. Грузоподъемная машина должна быть сконструирована и изготовлена так, чтобы разница между уровнями транспортной платформы и обслуживаемой ей посадочной площадки не вызывала риска спотыкания или падения.	Принято

	9. Если существует риск, связанный с падением груза с транспортной платформы, грузоподъемная машина должна быть сконструирована и изготовлена так, чтобы исключить возникновение данного риска.	Принято
	10. В местах посадки/высадки (погрузки/выгрузки) риск соприкосновения людей с движущейся транспортной платформой или другими находящимися в движении частями должен быть исключен. При наличии риска, связанного с возможностью падения людей в зоне движения транспортной платформы в момент ее отсутствия на посадочной (погрузочно-разгрузочной) площадке, должны быть предусмотрены защитные ограждения, исключающие возможность возникновения этого риска. Данные защитные ограждения не должны открываться в направлении зоны движения транспортной платформы. Они должны иметь защитное устройство с блокировкой, срабатывающее в зависимости от занимаемого транспортной платформой положения и предотвращающее опасное движение транспортной платформы, пока защитные ограждения не будут закрыты и заблокированы, и открытие защитного ограждения до остановки транспортной платформы у соответствующей посадочной (погрузочно-разгрузочной) площадки.	Принято Первый абзац изложен в следующей редакции: В местах посадки/высадки (погрузки/разгрузки) риск соприкосновения людей с движущейся платформой или другими находящимися в движении частями грузоподъемной машины должен быть исключен. Далее по тексту.
	11. Все грузоподъемные машины должны подвергаться статическим и динамическим испытаниям. Если монтаж какого-либо оборудования грузоподъемной машины не был произведен изготовителем, необходимые процедуры должны быть выполнены им на месте эксплуатации.	Отклонено П.11 изложен в следующей редакции: Для подтверждения работоспособности грузоподъемных машин периодически они должны подвергаться грузовым статическим и динамическим испытаниям с нагрузкой 1,25 паспортной грузоподъемности (статические испытания) и 1,1 паспортной грузоподъемности (динамические испытания). Методика проведения грузовых испытаний должна быть изложена в Руководстве по

		эксплуатации грузоподъемной машины. Вновь изготовленные грузоподъемные машины (свободно стоящие краны стрелового типа) дополнительно подвергают испытаниям на общую устойчивость против опрокидывания. Методика проведения испытаний должна быть изложена в Руководстве по эксплуатации грузоподъемной машины.
	12. Устройства управления грузоподъемных машин, приводимых в действие вручную, должны быть с автоматическим возвратом в исходное положение. Однако при управлении частью либо всем процессом перемещения, при котором полностью отсутствует угроза столкновения грузов или машин, указанные устройства управления могут быть заменены специальными устройствами, позволяющими производить автоматическую остановку в предварительно заданных положениях без использования устройства с автоматическим возвратом в исходное положение. Такие грузоподъемные машины с максимальной рабочей нагрузкой не менее 1000 кг или опрокидывающим моментом не менее 40000 Н·м должны быть оснащены устройствами оповещения оператора и прекращения процессов передвижения, связанных с опасностью, срабатывающими при перегрузке машины (при превышении максимальной рабочей нагрузки или при превышении допустимого грузового момента) или при достижении опрокидывающего момента. Канатные транспортные платформы, тяговые средства должны удерживаться противовесами либо устройством, позволяющим контролировать натяжение.	Принято частично В тексте технического регламента представлены в редакции без второго абзаца.
	13. Каждая часть грузоподъемной цепи, каната или стропы, не являющаяся сборочной единицей, должна иметь нанесенную на нее маркировку, а в случаях, когда это не представляется возможным, – табличку или несъемное кольцо с указанием наименования и адреса изготовителя. Цепи, канаты и стропы должны иметь свидетельство, содержащее следующую	Принято частично В тексте регламента представлены в следующей редакции: 13. Каждая часть грузоподъемной цепи, каната или стропы, не являющаяся

	информацию: – наименование и адрес изготовителя; -описание цепи каната или стропы, которое включает номинальный размер, конструкцию, материал, использованный при изготовлении, все виды обработки материалов; – использовавшийся метод проведения испытаний; - максимально допустимую нагрузку на цепь или канат при эксплуатации.	сборочной единицей, должна иметь нанесенную на нее маркировку, а в случаях, когда это не представляется возможным, – табличку или несъемное кольцо с указанием наименования и адреса изготовителя. Цепи, стальные канаты, текстильные канаты и ленты должны иметь сертификат, содержащий следующую информацию: – наименование и адрес изготовителя; – марка цепи, стального каната, текстильного каната или ленты, включающая номинальный размер, конструкцию и данные о материале; – использовавшийся метод проведения испытаний; – минимальная разрывная (или разрушающая) нагрузка.
	14. На всех грузоподъемных устройствах должны указываться обозначение материала (если эта информация необходима для безопасной эксплуатации) и максимальная рабочая нагрузка. Для грузоподъемных устройств, нанесение маркировки на которые невозможно, указанная выше информация должна быть нанесена на табличку, надежно закрепленную на них, или должна располагаться в месте, в котором существует наименьший риск ее истирания (например, в результате износа) или оказания негативного воздействия на уровень прочности грузоподъемных приспособлений, и должна быть четко различимой.	Принято
	15. На каждой грузоподъемной машине должна быть указана ее максимальная рабочая грузоподъемность. Если значение максимальной рабочей грузоподъемности зависит от режима работы, то каждое рабочее место должно быть снабжено отдельной табличкой с указанием на ней (предпочтительно в виде диаграммы или таблицы) рабочей грузоподъемности для каждого режима работы.	Принято частично В тексте регламента первый абзац представлен в следующей редакции: «На каждой грузоподъемной машине должна быть указана ее

	На грузоподъемные машины, предназначенные исключительно для подъема грузов, оборудованные транспортными платформами, предусматривающими возможность доступа к ним людей, должно быть четко нанесено предупреждение, запрещающее подъем людей. Это предупреждение должно быть хорошо видно с любого места, с которого возможен доступ на транспортные платформы, и сохраняться в течение всего срока службы машины.	максимальная паспортная грузоподъемность, а для кранов стрелового типа – дополнительно установлена табличка с грузовой характеристикой.» Далее по тексту
		Текст технического регламента дополнен пунктами 16 – 26, полученными от белорусской Стороны в рабочем порядке
Машины, предназначенные для работы под землей		
	1. Механизированная крепь должна быть сконструирована и изготовлена так, чтобы сохранять заданное направление во время движения и не смещаться при движении под нагрузкой или при снятой нагрузке. Она должна быть оснащена анкерными устройствами, предназначенными для крепления потолочных перекрытий гидравлических стоек.	Отклонено Указанные требования не являются специфическими, учтены в приложении № 1. Отдельные требования относятся к сфере технического регламента Таможенного союза «О безопасности оборудования, для работы во взрывоопасных средах»
	2. Механизированная крепь не должна затруднять передвижение людей.	
	3. Органы управления ускорением и торможением движения рельсовых машин должны иметь ручное управление. Однако органы управления могут быть с ножным управлением. Устройства управления механизированной крепью должны быть сконструированы и размещены так, чтобы при перемещении машины операторы были защищены. Устройства управления должны быть защищены от случайного срабатывания.	
	4. Самоходные рельсовые машины, предназначенные для работы под землей, должны быть оснащены устройством, воздействующим на цепь управления ходом машины и функционирующим таким образом, чтобы процесс передвижения машины прекращался, если оператор прекращает воздействие на орган управления перемещением машины.	
	5. В зависимости от видов опасностей машины, предназначенные для работы под землей, в конструкции которых используются легковоспламеняющиеся материалы, должны быть оборудованы огнетушителями, расположенными в легкодоступных	

	местах, и (или) встроенными системами пожаротушения. Тормозная система машин, предназначенных для работы под землей, должна быть сконструирована и изготовлена таким образом, чтобы она не создавала искр и не вызывала образования огня. Машины с двигателями внутреннего сгорания, предназначенные для работы под землей, должны оснащаться только двигателями внутреннего сгорания, работающими на топливе с низким давлением насыщенных паров и исключаящими опасность возникновения процессов искрообразования электрического происхождения. Отработавшие газы двигателей внутреннего сгорания не должны выводиться вверх.	
	Машины, предназначенных для подъема/опускания людей и грузов.	
	1. Транспортная платформа машин, предназначенных для подъема/опускания людей и грузов, должна быть сконструирована и изготовлена так, чтобы она обеспечивала достаточный объем и прочность, позволяющую разместить максимальное количество людей, и грузоподъемность, установленную изготовителем. Коэффициенты запаса прочности, приведенные для грузоподъемных машин, не могут считаться достаточными по отношению к машинам, предназначенным для подъема/опускания людей. Эти коэффициенты, как правило, должны быть удвоены. Машины, предназначенные для подъема/опускания людей или для подъема/опускания людей и грузов, должны быть оборудованы подвесными или несущими системами, сконструированными и изготовленными так, чтобы обеспечить соответствующий общий уровень безопасности и исключить риск падения транспортных платформ. Если для подвески транспортной платформы используются цепи или канаты, то, как правило, требуется не менее двух отдельных цепей или канатов с собственными креплениями. 2. Машины, предназначенные для подъема/опускания людей или для подъема/опускания людей и грузов, должны быть оснащены устройствами оповещения оператора и прекращения процессов передвижения, связанных с опасностью, срабатывающими при перегрузке машины (при превышении	Отклонить В соответствии с решением рабочего совещания с участием Сторон

	максимальной рабочей нагрузки или при превышении допустимого грузового момента); или при превышении опрокидывающего момента. Эти требования не применяют для машин, по отношению к которым изготовитель может доказать полное отсутствие рисков, связанных с перегрузкой или опрокидыванием. 3. Если для обеспечения безопасности не требуется других технических решений, то транспортная платформа должна быть сконструирована и изготовлена так, чтобы находящиеся на ней люди имели возможность управления процессом ее передвижения по направлению вверх или вниз, а при необходимости – и в других направлениях. При эксплуатации функции органов управления, расположенных внутри платформы, должны обладать приоритетом перед функциями других органов управления этими же движениями, кроме органов управления аварийным остановом. Органы управления подобными движениями должны быть с автоматическим возвратом в исходное положение, за исключением случаев, когда транспортная платформа полностью закрыта. 4. Машины для подъема людей должны быть сконструированы, изготовлены или оборудованы так, чтобы ускорение или замедление движения транспортных платформ не создавало риска для людей. 5. Транспортная платформа должна исключать любой риск возникновения уклонов, приводящих к падениям людей, в том числе в процессе ее передвижения. Если транспортная платформа является рабочим местом, необходимо принять меры, направленные на обеспечение устойчивости и предотвращение опасных движений. Транспортные платформы должны быть оборудованы неподвижными поручнями, предназначенными для сохранения пользователями устойчивого положения. Если эти меры недостаточны, то транспортные платформы должны быть оборудованы достаточным количеством мест крепления, соответствующих максимально возможному числу людей, присутствующих на них. Данные крепления должны обладать достаточной прочностью, необходимой для дальнейшей установки средств индивидуальной защиты от падения с высоты. Имеющиеся люки в полу или боковые двери должны быть сконструированы и изготовлены так, чтобы исключить риск их случайного открытия, и открываться в	
--	---	--

	направлении, исключая риск выпадения людей. 6. В случае наличия риска падения на транспортную платформу предметов, представляющих угрозу для людей, она должна быть оборудована защитной крышей. 7. Транспортные платформы, обслуживающие неподвижные посадочные (погрузочно-разгрузочные) площадки, должны быть сконструированы и изготовлены так, чтобы исключить любой риск, связанный с касанием находящихся на ней людей и (или) предметов с неподвижными или движущимися элементами. В целях выполнения данного требования транспортная платформа должна быть полностью закрытой и иметь двери с блокирующим устройством, предотвращающим ее опасное передвижение при открытых дверях. Если транспортная платформа останавливается между посадочными (погрузочно-разгрузочными) площадками и имеется риск падения с нее людей, то двери должны оставаться в закрытом положении. 8. Машина, предназначенные для подъема/опускания людей или для подъема/опускания людей и грузов, должна быть сконструирована, изготовлена и в случае целесообразности оборудована устройствами, предотвращающими неконтролируемое передвижение транспортной платформы вверх или вниз. Данные устройства должны обладать способностью остановки транспортной платформы при ее максимальной рабочей нагрузке и предусмотренной максимальной скорости. Процесс остановки не должен вызывать нежелательного по отношению к пассажирам замедления при любой нагрузке. 9. Органы управления, расположенные на посадочных (погрузочно-разгрузочных) площадках и не являющиеся органами аварийного управления, не должны приводить к движению транспортной платформы, если: - приводятся в действие органы управления, расположенные на транспортной платформе; - транспортная платформа находится не на посадочной (погрузочно-разгрузочной) площадке. Защитные ограждения посадочных (погрузочно-разгрузочных) площадок и транспортных платформ должны быть сконструированы и изготовлены так, чтобы	
--	--	--

	обеспечить безопасное перемещение грузов или людей на транспортные платформы или с них.	
	10. В целях обеспечения соответствующего уровня безопасности на транспортной платформе должна быть нанесена информация, включающая количество людей, разрешенное для подъема/опускания, максимальную грузоподъемность	
Дополнительные требования безопасности к сельскохозяйственным и другим самоходным и мобильным машинам (редакция Минсельхозпрода РБ)		
	1 Машины, возникновение опасностей от которых связано с их движением, должны дополнительно соответствовать требованиям безопасности, указанным в настоящем приложении.	Принято
	2 Агрегатируемые с энергетическим средством ¹ машины, закрывающие в транспортном положении светосигнальные приборы энергетического средства, а также самоходные машины должны оборудоваться собственными внешними световыми приборами.	Частично учтено в пункте 6
	3 Габаритные размеры самоходных машин и сельскохозяйственных машинно-тракторных агрегатов ² должны соответствовать требованиям безопасности дорожного движения.	Частично учтено в пункте 6
	4 Средства доступа на рабочее место оператора и расположение органов управления должны обеспечивать удобство посадки оператора на сиденье и его удобную рабочую позу.	Отклонить Данное положение не является специфическим только для сельскохозяйственных и других самоходных и мобильных машин, учтено в приложении № 1.
	5 Конструкция присоединяемых к энергетическому средству машин должна обеспечивать устойчивость машинно-тракторных агрегатов во всех заданных условиях эксплуатации.	Отклонить Данное положение не является специфическим только для сельскохозяйственных и других самоходных и мобильных машин,

		учтено в приложении № 1.
	6 Машина должна быть сконструирована, изготовлена и при необходимости установлена на энергетическое средство таким образом, чтобы возникающие в процессе работы неконтролируемые колебания ее центра тяжести не влияли на продольную и поперечную устойчивость машинно-тракторного агрегата. Самоходная машина должна быть сконструирована и изготовлена таким образом, чтобы в условиях эксплуатации сохранялась ее продольная и поперечная устойчивость.	Принято в измененной редакции, пункт 11
	7 Если в зависимости от условий эксплуатации существует риск опрокидывания самоходной машины или энергетического средства, то они должны оборудоваться устройством защиты при опрокидывании. При опрокидывании конструкция данного устройства должна обеспечивать находящемуся в кабине оператору соответствующий объем ограничения деформации. Сиденья должны иметь соответствующую конструкцию или быть оснащены удерживающей системой, позволяющей оператору удерживаться на своем месте без ограничения необходимых действий по управлению самоходной машиной или энергетическим средством.	Принято, пункт 12
	8 Отсоединяемые от энергетического средства машины должны сохранять устойчивое положение при хранении.	Частично учтено в пункте 11
	9 Обзорность с рабочего места оператора должна быть достаточной для обеспечения безопасности оператора и находящегося в опасной зоне персонала при применении машины и ее рабочих органов. При необходимости машина должна быть обеспечена средствами, необходимыми для устранения опасностей, вызванных недостаточным обзором.	Принято, пункт 2
	10 Оператор, находясь на своем рабочем месте должен иметь возможность приведения в действие органов управления, необходимых для эксплуатации машины. Исключение составляют лишь те виды работ, которые в целях обеспечения безопасности должны выполняться с помощью органов управления, расположенных вне рабочего места оператора.	Принято, пункт 3
	11 Рабочее место операторов, находящихся во время работы агрегата вне кабины энергетического средства должно быть оборудовано тентом и при необходимости защищено от забрасывания землей, технологическим материалом и грязью.	Отклонить Данное положение не является специфическим только для

		сельскохозяйственных и других самоходных и мобильных машин, учтено в приложении № 1.
	12 Система рулевого управления колесных машин должна быть сконструирована и изготовлена так, чтобы усилие на рулевом колесе или рычагах управления, возникающее вследствие внешних воздействий на управляемые колеса, не превышало допустимые значения.	Принято в измененной редакции, пункт 4
	13 Орган управления блокировкой дифференциала должен быть сконструирован и установлен таким образом, чтобы при движении машины была возможность произвести разблокировку дифференциала. Если машина для выполнения производственных процессов (для выполнения заданных функций) оснащается оборудованием, превышающим ее габариты (например, стабилизаторами, стрелами и т.д.), то оператор должен иметь возможность перед началом движения убедиться в том, что это оборудование находится в заданном положении, не создающем опасности при передвижении машины.	Принято, пункт 5
	14 В процессе пуска двигателя должна быть исключена возможность произвольного самопередвижения машины. Машины должны соответствовать требованиям, предъявляемым к процессам снижения скорости, остановки, торможения и сохранения в неподвижном состоянии с тем, чтобы гарантировать безопасность при любом режиме работы, уровне нагрузки, скорости движения, а также качестве и уклоне дорожных покрытий, в том числе соответствовать правилам дорожного движения.	Принято, пункт 6
	15 Оператор с помощью рабочего органа управления должен иметь возможность произвести замедление или полную остановку самоходной машины и энергетического средства. Если требуется для обеспечения безопасности, то в случае неисправности системы управления или нарушения процесса энергоснабжения, машины должны быть оборудованы аварийным устройством снижения скорости движения или остановки с полностью независимым и легкодоступным органом управления. Если требуется для обеспечения безопасности, то машины, должны быть оборудованы стояночным тормозом, обеспечивающим полную неподвижность машины.	Принято, пункт 7

	16 В случае необходимости дистанционного управления машиной или системой машин каждый блок управления должен четко отождествляться с машиной, для которой он предназначен. Система дистанционного управления должна быть сконструирована и изготовлена таким образом, чтобы она могла управлять только соответствующей машиной и (или) определенными операциями. Машина, оборудованная системой дистанционного управления, должна быть сконструирована и изготовлена таким образом, чтобы она реагировала только на сигналы определенного блока управления.	Принято, пункт 8
	17 Конструкция гидравлических систем и их компонентов должна обеспечивать безопасность использования их оператором и обслуживающим персоналом. 18 Узлы машины, требующие частого обслуживания, должны быть доступны. 19 Персоналу должны быть обеспечены условия для безопасной заправки, слива и сбора рабочих жидкостей и материалов.	Отклонить Данные положения не являются специфическими только для сельскохозяйственных и других самоходных и мобильных машин, учтены в приложении № 1.
	20 Движение машины, управляемой рядом идущим оператором, должно быть возможным только в результате непрерывного воздействия оператора на соответствующие органы управления. В процессе пуска двигателя должна быть исключена возможность произвольного передвижения машины.	Принято, пункт 9
	21 Системы управления машиной, управляемой рядом идущим оператором, должны быть сконструированы так, чтобы свести к минимуму все риски, связанные с произвольным движением машины в сторону оператора. Скорость движения машины должна быть сопоставима со скоростью движения рядом идущего оператора. Если машина оснащена вращающимся инструментом, то любая возможность его включения в процессе движения машины задним ходом должна быть исключена, кроме случаев, когда машина приводится в движение непосредственно данным вращающимся инструментом. В последнем случае скорость заднего хода машины не должна представлять опасности для оператора. Отказ источника энергии рулевого управления (при наличии) не должен препятствовать управлению машиной на протяжении всего периода времени, необходимого для полной ее остановки.	Принято, пункт 10
	22 Если в зависимости от условий эксплуатации самоходной машины и	Принято, пункт 13

	энергетического средства существует риск падения на нее различных предметов, то она должна быть оборудована устройством защиты от падающих предметов. При падении предметов конструкция данного устройства должна обеспечивать находящемуся в кабине оператору соответствующий объем ограничения информации.	
	23 Энергетические средства и присоединяемые к ним машины³ должны быть оборудованы тягово-цепным устройством, сконструированным, изготовленным и размещенным так, чтобы обеспечить легкое и безопасное соединение или отсоединение, а также предотвратить случайное отсоединение во время работы.	Принято, пункт 14
	24 Съемные механические устройства отбора мощности, соединяющие самоходные машины и энергетические средства с первыми жесткими опорами присоединяемых машин, должны быть сконструированы и изготовлены так, чтобы любая подвижная во время функционирования деталь была защищена на всем своем протяжении. Вал отбора мощности самоходной машины или энергетического средства, к которому присоединяется съемное механическое устройство отбора мощности, должен быть защищен специальным защитным ограждением, прочно крепящимся к самоходной машине, энергетическому средству, либо любым иным приспособлением, обеспечивающим эквивалентный уровень защиты. Для обеспечения доступа к съемному устройству отбора мощности данное защитное ограждение должно иметь возможность открывания. При установке указанного устройства должно оставаться достаточное пространство, чтобы не допустить во время движения самоходной машины (энергетического средства) повреждения защитного ограждения карданным валом. Вал приема мощности присоединяемой машины должен быть заключен в зафиксированный на ней защитный кожух. Ограничители крутящего момента или обгонные муфты могут крепиться к универсальному шарниру карданного вала только со стороны присоединения машины. Съемное механическое устройство отбора мощности (карданный вал) должно иметь соответствующим образом нанесенную на него маркировку.	Принято, пункт 16
	25 Машина, оборудованная карданным валом, должна быть снабжена опорой карданного вала, которая применяется в случае отсоединения машины от	Принято, пункт 17

	энергетического средства с целью защиты карданного вала и его ограждений при контакте с землей или деталями машины. Внешние части защитных ограждений должны быть сконструированы, изготовлены и размещены таким образом, чтобы они не могли проворачиваться одновременно с карданным валом. Защитное ограждение должно закрывать карданный вал до окончания вилок внутренних шарниров (в случае простых универсальных шарниров) и не менее чем до середины внешнего шарнира в случае широкоугольных универсальных шарниров. Если средства доступа к рабочим местам в машине расположены вблизи карданного вала, то они должны быть сконструированы и изготовлены таким образом, чтобы исключить возможность использования защитных ограждений карданного вала в качестве ступеней, за исключением случаев, когда это предусмотрено конструкцией.	
	26 Места установки аккумуляторных батарей должны быть сконструированы и изготовлены таким образом, чтобы исключить опасность, вызванную попаданием на оператора электролита в случае опрокидывания машины или энергетического средства, и избежать скопления паров электролита на рабочем месте оператора. Машина должна быть сконструирована и изготовлена таким образом, чтобы аккумуляторные батареи можно было отсоединить с помощью легкодоступного и специально предназначенного для этой цели устройства.	Принято, пункт 18
	27 Машины, имеющие складывающиеся части при переводе из рабочего положения в транспортное и обратно, должны быть оснащены блокирующими устройствами. 28 Наливные горловины топливных баков самоходных машин и энергетических средств должны располагаться вне кабины. 29 Самоходные машины и энергетические средства должны быть оборудованы кабинами.	Отклонить Данные положения не являются специфическим только для сельскохозяйственных и других самоходных и мобильных машин, учтены в приложении № 1.
	30 В зависимости от видов опасностей машина должна быть оборудована огнетушителями, расположенными в легкодоступных местах, и (или) встроенными системами пожаротушения.	Принято, пункт 19
	31 Оператор должен быть защищен от риска воздействия на него опасных веществ, если основной функцией машины является их распыление.	Принято, пункт 20
	32 Машины, оборудованные местами для операторов, должны быть оснащены	Принято, пункт 21

	соответствующим устройством передачи сигналов от присоединенной машины к энергетическому средству (при необходимости). 33 Самоходные машины и энергетические средства, предназначенные для работы в горных условиях, должны быть оборудованы сигнализаторами предельно допустимого крена. 34 Кабина самоходных машин и энергетических средств должна быть оборудована системами нормализации микроклимата на рабочем месте оператора. 35 Кабина самоходной машины и энергетического средства должна иметь аварийные выходы. Примечания: ¹⁾ мобильные энергетические средства – тракторы, универсальные энергетические средства, шасси самоходные. ²⁾ сельскохозяйственный машинно-тракторный агрегат – комплекс, представляющий собой сочетание мобильного энергетического средства с прицепной, полуприцепной, навесной, полунавесной или монтируемой машиной (или машинами), и предназначенный для выполнения технологических сельскохозяйственных операций. ³⁾ присоединяемая машина – мобильная, прицепная, полуприцепная, навесная, полунавесная или монтируемая на мобильное энергетическое средство машина, предназначенная для выполнения операций по производству и первичной переработке сельскохозяйственной продукции.	Отклонить Данные положения не являются специфическими только для сельскохозяйственных и других самоходных и мобильных машин, учтены в приложении № 1.
--	---	---