Сводка отзывов (предложений и замечаний)
по проекту технического регламента Таможенного союза
« О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах»

Наименование государства – члена Таможенного союза	Структурный элемент технического регламента	Замечание и (или) предложение	Позиция Минпромторга России
Республика Беларусь (получено в рабочем порядке)	**По проекту в целом**	Заменить слова «таможенная территория Таможенного союза» и «таможенная территория государства-члена Таможенного союза» на «единая таможенная территория Таможенного союза». По всему тексту привести к единообразию связанные с требованиями к продукции процессы жизненного цикла (производства, монтажа, наладки, эксплуатации (использования), технического обслуживания, ремонта, хранения, перевозки (транспортирования), реализации и утилизации).	**Отклонено.** В Соглашении о единых принципах и правилах технического регулирования в Республике Беларусь, Республике Казахстан и Российской Федерации от 28 ноября 2010 года (далее – Соглашение) применяется термин «таможенная территория Таможенного союза». **Принято.**
Республика Беларусь (получено в рабочем порядке)	**Предисловие**	**Пункты 4 и 5** Привести в статье 1.	**Принято.**
Республика Беларусь (получено в рабочем порядке)	**Предисловие**	**Пункт 6** Исключить	**Принято**.
Республика Беларусь (получено в рабочем	**Статья 1**	**Пункт 1** Абзац 1 содержит достаточно информации для	**Отклонено.** В соответствии с пунктом 3

порядке)		идентификации объекта технического регулирования. Абзац 2 предлагается исключить. Ссылка на маркировку (пункты 31-34 статьи 4) для характеристики области применения технического регламента Таможенного союза является излишней, поскольку установленная маркировка – это одно из требований, причем не определяющее.	Рекомендаций по типовой структуре технического регламента ЕврАзЭС в структурном элементе «Область применения» содержаться признаки, идентифицирующие объекты технического регулирования, в отношении которых устанавливаются требования безопасности. Одно и то же оборудование, предназначенное для работы во взрывоопасных средах и не предназначенное для работы во взрывоопасных средах, можно различить (установить) только по наличию маркировки взрывозащиты.
Республика Беларусь (получено в рабочем порядке)	**Статья 2**	Термин «уполномоченное изготовителем лицо». Слова «таможенных» исключить Привести термин «импортер» в редакции: «импортер – резидент государства-члена Таможенного союза, который заключил с нерезидентом государств-членов Таможенного союза внешнеторговый договор на передачу оборудования для работы во взрывоопасных средах, осуществляет реализацию этого оборудования и несет ответственность за его соответствие требованиям безопасности настоящего технического регламента	**Учтено.** Термин «уполномоченное изготовителем лицо» исключить из Статьи 2, т.к. его определение дано в Соглашении о проведении согласованной политики в области технического регулирования, санитарных и фитосанитарных мер от 25 января 2008 года. **Принято.**

		Таможенного союза».	
Республика Беларусь (получено в рабочем порядке)	**Статья 3**	**Пункт 1** Изложить в редакции: «1. Оборудование для работы во взрывоопасных средах выпускается в обращение на рынке при его соответствии настоящему техническому регламенту Таможенного союза, а также другим техническим регламентам Таможенного союза и (или) техническим регламентам ЕврАзЭС, действие которых на него распространяется».	**Принято частично.** Пункт 1 изложен в соответствии с пунктом 1 статьи 7 Соглашения. С учетом возможности применения технических регламентов ЕврАзЭС пункт 1 статьи 3 изложить в следующей редакции: «1. Оборудование для работы во взрывоопасных средах, выпускается в обращение на таможенной территории Таможенного союза при условии, что оно прошло необходимые процедуры оценки (подтверждения) соответствия, установленные настоящим техническим регламентом Таможенного союза, а также другими техническими регламентами Таможенного союза и техническими регламентами Евразийского экономического сообщества (далее – ЕврАзЭС), действие которых распространяется на данное оборудование.»
Республика Беларусь (получено в рабочем порядке)	**Статья 4**	**Пункт 6** Ссылку на раздел IV приложения 1 и сам этот раздел приложения 1 необходимо исключить. В Директиве 94/9/ЕС это не предусмотрено. Виды взрывозащиты выбирает разработчик/изготовитель при обеспечении выполнения требований технического регламента Таможенного союза. Тем более что они могут быть «иными признанными». Это не относится к требованиям технического регламента, а предмет	**Принято частично** в части исключения ссылок на конкретные разделы приложения 1. **Отклонено** по исключению раздела IV приложения 1. Пунктом 1.2.9 Директивы 94/9 ЕС от 23.03.1994. г. предусмотрена классификация показателей, определяющих взрывобезопасность

		стандартов, указанных в пункте 2 данной статьи.	оборудования (группа, категория оборудования (уровень взрывозащиты), а в пункте 11.2.2 Руководства по применению Директивы 94/9 ЕС приведены виды взрывозащиты, указываемые в маркировке оборудования
Республика Беларусь (получено в рабочем порядке)	**Статья 4**	**Пункт 26** Необходимо исключить. Информация относится к статье 5 и проверяется в ходе сертификации при анализе состояния производства (в целях установления способности изготовителя стабильно выпускать продукцию, соответствующую требованиям технического регламента).	**Принято.**
Республика Беларусь (получено в рабочем порядке)	**Статья 4**	Весь остальной материал статьи 4 необходимо изложить в структурированной форме. В представленной редакции это выглядит нерационально. Имеется множество повторяющихся фраз по каждому требованию безопасности. Например, таких: «Оборудование должно быть спроектировано и изготовлено…». Предлагается изложить статью следующим образом: «1. Оборудование, предназначенное для работы во взрывоопасных средах, должно быть разработано и изготовлено таким образом, чтобы при применении его по назначению и выполнении требований к эксплуатации и техническому обслуживанию обеспечивалось выполнение следующих требований безопасности:» Далее в подпунктах без повторов излагаются все требования для всех случаев и классов. Все должно быть кратко и лаконично по принципу необходимости и достаточности с учетом нижеследующих пунктов	**Принято частично.** Пункты статьи 4, содержащие требования взрывобезопасности, систематизированы, исключены повторы. Предложенные пункты 2–6 редакции белорусской Стороны **отклонены**, поскольку принципиально не отличаются по содержанию от аналогичных пунктов проекта технического регламента.

		статьи 4, которые предлагаются ниже, как пункты 2-7: «2. Наименование и (или) обозначение оборудования (тип, марка, модель), его основные параметры и характеристики, влияющие на безопасность, наименование и (или) товарный знак изготовителя, наименование страны-изготовителя должны быть нанесены на оборудование и указаны в прилагаемых к нему эксплуатационных документах. При этом наименование изготовителя и (или) его товарный знак, наименование и обозначение оборудования (тип, марка, модель) должны быть также нанесены на упаковку. 3. Если сведения, приведенные в пункте 2 настоящей статьи, невозможно нанести непосредственно на оборудование, то они указываются только в прилагаемых к данному оборудованию эксплуатационных документах. При этом наименование изготовителя и (или) его товарный знак, наименование и обозначение оборудования (тип, марка, модель) должны быть нанесены на упаковку. 4. Маркировка оборудования должна быть разборчивой, легко читаемой и нанесена на оборудование, доступное для осмотра без разборки или применения инструмента. 5. Эксплуатационные документы к оборудованию должны содержать: информацию, перечисленную в пункте 2 настоящей статьи; информацию о назначении оборудования; характеристики и параметры; правила и условия безопасной эксплуатации (использования); правила и условия монтажа, хранения, перевозки (транспортирования), реализации и утилизации (при необходимости – установление требований к ним);	

		информацию о мерах, которые следует предпринять при обнаружении неисправности оборудования; наименование и местонахождение изготовителя, информацию для связи с ним; наименование и местонахождение уполномоченного изготовителем лица, импортера, информацию для связи с ним; месяц и год изготовления оборудования и (или) информацию о месте нанесения и способе определения года изготовления. Эксплуатационные документы могут быть представлены в электронном виде. 6. Эксплуатационные документы выполняются на русском языке и на государственном(ых) языке(ах) государства-члена Таможенного союза, при наличии соответствующих требований в национальном(ых) законодательстве(ах) государства-члена Таможенного союза».	
Республика Беларусь (получено в рабочем порядке)	**Статья 4**	**Пункт 29 подпункт 15 и пункт 30 подпункт 4** Исключить, поскольку приведенная в данном пункте информация является излишней для потребителя. Наличие на оборудовании единого знака обращения продукции на рынке государств-членов Таможенного союза свидетельствует о его соответствии требованиям технического регламента и о прохождении процедуры подтверждения соответствия.	**Принято по пункту 29 подпункт 15.** **Отклонено по пункту 30 подпункт 4.** В соответствии с правилами МЭК, Директивой 94/9 ЕС и Руководством по ее применению маркировка оборудования для работы во взрывоопасных средах должна содержать наименование или знак органа по сертификации и номер сертификата.
Республика Беларусь (получено в рабочем	**Статья 4**	**Пункт 34 Подпункт 7** Слова «стандарты или технические условия» заменить на «документы».	**Принято частично.** Подпункт 7 пункта 34 исключен из текста.

порядке)			
Республика Беларусь (получено в рабочем порядке)	**Статья 5**	**Пункт 1** Привести в отдельной статье «Обеспечение соответствия требования безопасности». Слова «на добровольной основе» исключить.	**Принято.** В текст проекта технического регламента включена новая статья в следующей редакции: «Статья 5. «Обеспечение соответствия требования безопасности» 1. Соответствие оборудования настоящему техническому регламенту Таможенного союза обеспечивается выполнением его требований безопасности непосредственно, либо выполнением требований стандартов, указанных в пункте 3 статьи 4 настоящего технического регламента Таможенного союза. 2. Выполнение на добровольной основе требований данных стандартов свидетельствует о соответствии оборудования требованиям настоящего технического регламента Таможенного союза». Далее нумерация статей изменена.
		Из данной статьи предлагается исключить упоминание приложения 2. Само приложение 2 также подлежит исключению из текста технического регламента Таможенного союза, поскольку оно не содержит никаких особенностей, отличающих его от процедур сертификации по другим техническим регламентам. Целесообразно рассмотреть вопрос о	**Принято.**

		разработке Правил проведения подтверждения соответствия оборудования для работы во взрывоопасных средах на соответствие требованиям настоящего технического регламента Таможенного союза, утверждаемых Комиссией Таможенного союза	
Республика Беларусь (получено в рабочем порядке)	**Статья 5**	**Пункт 4** Предлагается также исключить для серийного производства схему сертификации 2с, поскольку в Таможенном союзе отсутствует соглашение об учете при оценке соответствия продукции сертифицированных систем качества. В приведенном в проекте технического регламента Таможенного союза приложении 2 эта схема фактически также не описана. Предлагается также объединить порядок сертификации партии и единичного оборудования, не имеющих принципиального различия при оценке соответствия за исключением наличия или отсутствия выборки образца (образцов).	**Учтено.** Схема 2с изложена в соответствии п.22.2 Положения о порядке применения типовых схем оценки (подтверждения) соответствия в технических регламентах Таможенного союза, утвержденного Решением Комиссии Таможенного союза от 7 апреля 2011 г. № 621. **Отклонено.** Схемы приведены в соответствии с Положением о порядке применения типовых схем оценки (подтверждения) соответствия в технических регламентах Таможенного союза, утвержденного Решением Комиссии Таможенного союза от 7 апреля 2011 г. № 621.
Республика Беларусь (получено в рабочем порядке)	**Статья 5**	**Пункты 9-11** Предлагается исключить. Они касаются процедур сертификации, общих для всех технических регламентов.	**Отклонено.** В пункте 9 учтена необходимость отражения в сертификате соответствия специфической информации, свойственной только оборудованию для работы во взрывоопасных средах. По пунктам 10, 11 - в

			соответствии с принятой международной практикой оформления сертификатов соответствия на оборудование для работы во взрывоопасных средах (МЭК и Директива 94/9 ЕС АТЕХ) сертификат соответствия может иметь дополнения при внесении изготовителем изменений в конструкцию или техническую документацию. В проекте настоящего регламента такие изменения оформляются в форме решения о подтверждении действия сертификата соответствия с учетом внесенных изменений.
	Статья 5	На основании вышеизложенного предлагается следующая редакция статьи «Подтверждение соответствия»: «1. Перед выпуском в обращение на рынок оборудование должно быть подвергнуто процедуре подтверждения соответствия требованиям безопасности настоящего технического регламента Таможенного союза путем: проведения испытаний оборудования в аккредитованной испытательной лаборатории (центре) (при подтверждении соответствия партии оборудования (единичного изделия); проведения испытаний оборудования в аккредитованной испытательной лаборатории (центре) и оценки производства изготовителя оборудования с последующим проведением инспекционного контроля (при подтверждении соответствия серийного производства).	**Принято частично.** Статья 5 (в новой редакции проекта технического регламента - Статья 6) изложена в новой редакции.

		При наличии у изготовителя сертифицированной системы менеджмента качества оценка производства может не проводиться. Процедуры подтверждения соответствия оборудования осуществляются аккредитованным органом по сертификации (оценке (подтверждению) соответствия) и (или) аккредитованной испытательной лабораторией (центром), включенными в Единый реестр органов по сертификации и испытательных лабораторий (центров) Таможенного союза. 2. Для подтверждения соответствия серийного производства оборудование представляет изготовитель (уполномоченное изготовителем лицо). Партию оборудования (единичное изделие), изготовленного на единой таможенной территории Таможенного союза, представляет изготовитель. Партию оборудования (единичное изделие), ввозимую на единую таможенную территорию Таможенного союза, представляет импортер. 3. При проведении сертификации оборудования: 3.1. изготовитель (уполномоченное изготовителем лицо), импортер предоставляет органу по сертификации (оценке (подтверждению) соответствия) комплект документов на оборудование, подтверждающий соответствие оборудования требованиям взрывобезопасности настоящего технического регламента Таможенного союза, который включает: технические условия (при наличии); эксплуатационные документы; перечень стандартов, требованиям которых соответствует данное оборудование (при их применении изготовителем); пояснительную записку, содержащую описание принятых технических решений и оценку рисков,	

		подтверждающих выполнение требований взрывобезопасности настоящего технического регламента Таможенного союза, если стандарты отсутствуют или не применялись; сертификат соответствия на систему менеджмента качества изготовителя (при наличии). контракт (договор на поставку) или товаросопроводительную документацию (для партии оборудования). Орган по сертификации (оценке (подтверждению) соответствия) имеет право запросить у изготовителя (уполномоченного изготовителем лица), импортера дополнительно техническую документацию, необходимую для подтверждения соответствия оборудования требованиям взрывобезопасности настоящего технического регламента Таможенного союза; 3.2. орган по сертификации (оценке (подтверждению) соответствия): 3.2.1. проводит идентификацию предъявленного оборудования; 3.2.2. организует проведение испытаний образца (образцов) оборудования на соответствие требованиям стандартов и проводит анализ протокола (протоколов) испытаний. При необходимости, вызванной спецификой изготовления и монтажа и указываемой изготовителем технической документации, допускается проведение испытаний оборудования на месте его изготовлений и (или) монтажа. Если стандарты изготовителем не применялись или отсутствуют, то орган по сертификации (оценке (подтверждению) соответствия) проводит подтверждение соответствия оборудования непосредственно требованиям взрывобезопасности	

		настоящего технического регламента Таможенного союза. При этом орган по сертификации (оценке (подтверждению) соответствия): определяет на основе требований взрывобезопасности настоящего технического регламента Таможенного союза конкретные требования безопасности для сертифицируемого оборудования; определяет или при их отсутствии разрабатывает методики контроля, измерений и испытаний конкретных требований безопасности оборудования; организует проведение испытаний оборудования с учетом существующих либо разработанных методик контроля; 3.2.3. проводит оценку производства изготовителя. При подтверждении соответствия партии оборудования оценка производства не проводится; 3.2.4. выдает сертификат соответствия по единой форме, утвержденной решением Комиссии: на серийно выпускаемое оборудование со сроком действия не более 5 лет: на партию оборудования (единичное оборудование) с идентификацией в сертификате этой партии оборудования (единичного оборудования); 3.3. изготовитель (уполномоченное изготовителем лицо), импортер: 3.3.1. наносит единый знак обращения продукции на рынке государств-членов Таможенного союза и регистрационный номер органа по сертификации (оценке (подтверждению) соответствия); 3.3.2. включает в комплект документов на оборудование, приведенный в подпункте 3.1 настоящего пункта: протокол (протоколы) испытаний, указанные в	

		подпункте 3.2.2 настоящего пункта; сертификат соответствия, указанный в подпункте 3.2.4 настоящего пункта. 4. На территории государств-членов Таможенного союза должен храниться комплект документов на: оборудование – у изготовителя (уполномоченного изготовителем лица) в течение не менее 10 лет со дня снятия (прекращения) с производства этого оборудования; партию оборудования – у импортера в течение не менее 10 лет со дня реализации последнего изделия из партии; Комплект документов должен предоставляться органам государственного надзора по их требованию».	
Республика Беларусь (получено в рабочем порядке)	**Статья 7**	**Пункт 1** Слова «представляющего опасность для жизни и здоровья человека, имущества, окружающей среды, жизни или здоровья животных и растений, а также вводящего в заблуждение потребителей» заменить на «не соответствующего требованиям безопасности настоящего технического регламента Таможенного союза».	**Принято.**
Республика Беларусь (получено в рабочем порядке)	**Приложение 1**	Раздел IV приложения 1 необходимо исключить. В Директиве 94/9/ЕС это не предусмотрено. Виды взрывозащиты выбирает разработчик/изготовитель при обеспечении выполнения требований технического регламента Таможенного союза. Тем более что они могут быть «иными признанными». Это не относится к требованиям технического регламента, а предмет стандартов, указанных в пункте 2 статьи 4.	**Отклонено.** Пунктом 1.2.9 Директивы 94/9 ЕС от 23.03.1994. г. предусмотрена классификация показателей, определяющих взрывобезопасность оборудования (группа, категория оборудования (уровень взрывозащиты), а в пункте 11.2.2 Руководства по применению Директивы 94/9 ЕС приведены виды взрывозащиты, указываемые в маркировке оборудования.

Республика Казахстан (письмо Комитета технического регулирования и метрологии Министерства индустрии и новых технологий Республики Казахстан от 21 февраля 2011 г. № 21-01-6/3-234)	**По проекту в целом**	Отсутствует пояснительная записка, в которой необходимо указать: - цели принятия технического регламента; - краткая характеристика объектов технического регулирования; - информация о применении при разработке проекта технического регламента международных, региональных и национальных (государственных) стандартов, требований других документов (правил, директив и рекомендаций и иных документов, принятых международными организациями по стандартизации, а в случае их отсутствия – региональных документов (регламентов, директив, решений, правил и иных документов), национальных технических регламентов; - требования, отличающиеся от положений международных, региональных стандартов или обязательных требований, действующих на территории Сторон.	**Принято.** Пояснительная записка подготовлена.
Республика Казахстан (письмо Комитета технического регулирования и метрологии Министерства индустрии и новых технологий Республики Казахстан от 21 февраля 2011 г. № 21-01-6/3-234)	**По проекту в целом**	Согласно Рекомендациям в технических регламентах, содержащих существенные требования безопасности по результатам анализа рисков, должны приводиться опасные факторы, характерные для объекта технического регулирования. В этой связи, в проекте ТР ТС предлагаем предусмотреть следующие опасные факторы (риски) воздействия на оборудование, предназначенного для работы во взрывоопасных средах: 1) несоблюдение правил по технике безопасности при эксплуатации; 2) несоблюдение температурного режима во время работы; 3) электрический разряд; 4) источники нагревания поверхности оборудования	**Принято.** Указано в пункте 6 статьи 4.

		и (или) его частей; 5) разряд статического электричества, наведенного на неметаллические оболочки оборудования и (или) его части; 6) фрикционное искрение при соударении оборудования и (или) его частей, изготовленных из материалов, содержащих легкие сплавы; 7) блуждающие электрические токи и катодная защита от коррозии; 8) удары молнии; 9) источники электромагнитных, ультразвуковых, оптических и ионизирующих излучений; 10) адиабатическое сжатие и ударные волны; 11) экзотермические реакции, включая самовоспламенение пыли.	
Республика Казахстан (письмо Комитета технического регулирования и метрологии Министерства индустрии и новых технологий Республики Казахстан от 21 февраля 2011 г. № 21-01-6/3-234)	**По проекту в целом**	Также, в проекте ТР ТС необходимо привести требования к утилизации (уничтожению) оборудования, предназначенного для работы во взрывоопасных средах.	**Принято.** Указано в пунктах 9, 10 статьи 4.
Республика Казахстан (письмо Комитета технического регулирования и метрологии Министерства	**По проекту в целом**	Кроме того, в соответствии с пунктом 4 Положения о порядке разработки, принятия, внесения изменений и отмены технического регламента Таможенного союза при разработке проекта технического регламента орган Стороны разработчика совместно с органом Стороны по техническому регулированию одновременно	**Принято.** Перечни стандартов разработаны.

индустрии и новых технологий Республики Казахстан от 21 февраля 2011 г. № 21-01-6/3-234)		обеспечивают разработку проектов Перечней стандартов. В этой связи, считаем целесообразным при разработке технического регламента параллельно подготовить перечень стандартов, которые будут применяться в качестве доказательной базы к техническому регламенту.	
Республика Казахстан (письмо Комитета технического регулирования и метрологии Министерства индустрии и новых технологий Республики Казахстан от 21 февраля 2011 г. № 21-01-6/3-234)	**По проекту в целом**	Необходимо направить проект ТР ТС для рассмотрения органам по подтверждению соответствия, испытательным лабораториям, ассоциациям и объединениям, а также производителям данной продукции.	**Отклонено.** Проект аналогичного технического регламента ЕврАзЭС прошел публичное обсуждение в рамках ЕврАзЭС.
Республика Казахстан (письмо Комитета технического регулирования и метрологии Министерства индустрии и новых технологий Республики Казахстан от 21 февраля 2011 г. № 21-01-6/3-234)	**Статья 6**	В статье «Подтверждение соответствия» приведены схемы, применяемые в соответствии с законодательством Российский Федерации, поскольку в Республике Казахстан установлены требования и применяются схемы согласно постановлению Правительства Республики Казахстан № 90 от 4 февраля 2008 года «Об утверждении технического регламента «Процедуры подтверждения соответствия», в этой связи, необходимо установить единые схемы подтверждения соответствия с учетом требований процедуры проведения подтверждения соответствия.	**Учтено.** Схемы подтверждения соответствия приведены в соответствии с Положением о порядке применения типовых схем оценки (подтверждения) соответствия в технических регламентах Таможенного союза, утвержденного Решением Комиссии Таможенного союза от 7 апреля 2011 г. № 621.
Республика Казахстан (письмо Комитета технического	**Приложение 1**	В приложении 1 проекта ТР ТС, в целях идентификации продукции, в приведенном перечне объектов технического регулирования, необходимо	**Учтено.** Приложение 1 по перечню оборудования для работы во

регулирования и метрологии Министерства индустрии и новых технологий Республики Казахстан от 21 февраля 2011 г. № 21-01-6/3-234)		указать коды ТН ВЭД из четырех знаков, конкретизируя вид и группу продукции.	взрывоопасных средах исключено из текста технического регламента.