

ПРИЛОЖЕНИЕ

к Решению Совета
Евразийской экономической комиссии
от «__» _____ 2013 г. № ____

**ИЗМЕНЕНИЯ,
вносимые в технический регламент Таможенного союза
«О требованиях к автомобильному и авиационному бензину, дизельному
и судовому топливу, топливу для реактивных двигателей и мазуту»
(ТР ТС 013/2011)**

1. В пункте 2.1 статьи 2 формулировку термина «мазут» изложить в следующей редакции: «мазут» - жидкое остаточное нефтяное топливо для использования в тепловых и энергетических установках».

2. В первом абзаце пункта 7.3 в предложении – «На территории Республики Казахстан указанный запрет действует с 1 января 2014 года» слова «с 1 января 2014 года» заменить словами «с 1 января 2016 года».

3. В первом абзаце пункта 7.4 в предложении – «На территории Республики Казахстан указанный запрет действует с 1 января 2014 года» слова «с 1 января 2014 года» заменить словами «с 1 января 2016 года».

4. В Приложении 1 пункт 2.1 изложить в следующей редакции: «2.1. Первая группа: буквы ДТ, обозначающие дизельное топливо.».

5. Таблицу Приложения 4 «Требования к характеристикам мазута» изложить согласно приложению 1.

6. Таблицу Приложения 5 «Требования к характеристикам топлива для реактивных двигателей» изложить согласно приложению 2.

Требования к характеристикам мазута

Характеристики мазута	Единица измерения	Нормы для флотского мазута	Нормы для топочного мазута
Массовая доля серы, не более	%	2	3,5
Температура вспышки в открытом тигле, не ниже	°С	-	90
Температура вспышки в закрытом тигле, не ниже	°С	80	-
Выход фракции выкипающей до 350 °С, не более	% об.	17*	17*
Содержание сероводорода, не более	ppm	10**	10**
* нормы устанавливаются для Российской Федерации (для флотского мазута марки Ф-5 норма «не более 22% об.»). ** нормы устанавливаются с 1 января 2017 года на территории Республики Беларусь и Республики Казахстан, на территории Российской Федерации содержание сероводорода, не более: 30 ppm до 31.12.2012; 20 ppm до 31.12.2014; 10 ppm не ограничено.			

Требования к характеристикам топлива для реактивных двигателей

Характеристики топлива для реактивных двигателей	Единица измерения	Нормы в отношении			
		летательных аппаратов с дозвуковой скоростью полета			летательных аппаратов со сверхзвуковой скоростью полета
		Джет А-1	ТС-1	РТ	
Кинематическая вязкость при температуре минус 40 °С, не более	мм ² /с	-	8*	16*	16
Кинематическая вязкость при температуре минус 20 °С, не более	мм ² /с	8	8**	8**	-
Температура начала кристаллизации, не выше	°С	-	минус 50	минус 50	минус 50
или					
температура замерзания, не выше	°С	минус 47	-	-	-
Содержание механических примесей и воды	-	отсутствие	отсутствие	отсутствие	отсутствие
Фракционный состав:					
10 процентов отгоняется при температуре не выше	°С	205	165	175	220
90 процентов отгоняется при температуре не выше	°С	-	230	270	290
Температура конца кипения, не выше	°С	300	-	-	-
остаток от разгонки, не более	%	1,5	не нормируется	1,5	не нормируется
потери от разгонки, не более	%	1,5	не нормируется	1,5	не нормируется
Высота некоптящего пламени, не менее	мм	19	25	25	20
Температура вспышки в закрытом тигле, не ниже	°С	38	28	28	28
Объемная (массовая) доля ароматических углеводородов, не более	%	25	-	20 (22)	-
Массовая доля ароматических углеводородов, не более	%	-	22	-	22

Содержание фактических смол, не более	мг/100 см ³	7	7	4	7
Массовая доля общей серы, не более	%	0,25	0,20	0,10	0,10
Массовая доля меркаптановой серы, не более	%	0,003	0,003	0,001	0,001
Термоокислительная стабильность при контрольной температуре, не ниже:	°C	260	260	260	275
перепад давления на фильтре, не более	мм рт. ст.	25	25	25	25
цвет отложений на трубке (при отсутствии нехарактерных отложений), не более	баллы по цветовой шкале	3	3	3	3
Удельная электрическая проводимость***:	пСм/м				
без антистатической присадки, не более		10	10	10	10
с антистатической присадкой		50-600	50-600	50-600	50-600
* - норма устанавливается для Республики Казахстан. ** - норма устанавливается для Республики Беларусь и Российской Федерации. *** - определяется на стадии подготовки производства и гарантируется изготовителем.					

Примечание: топлива для реактивных двигателей, применяемых в холодных и арктических климатических районах России, должны иметь температуру начала кристаллизации не выше минус 60 °C.