

РАЗДЕЛ XVI

МАШИНЫ, ОБОРУДОВАНИЕ И МЕХАНИЗМЫ; ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ; ИХ ЧАСТИ; ЗВУКОЗАПИСЫВАЮЩАЯ И ЗВУКОВОСПРОИЗВОДЯЩАЯ АППАРАТУРА, АППАРАТУРА ДЛЯ ЗАПИСИ И ВОСПРОИЗВЕДЕНИЯ ТЕЛЕВИЗИОННОГО ИЗОБРАЖЕНИЯ И ЗВУКА, ИХ ЧАСТИ И ПРИНАДЛЕЖНОСТИ**Примечания:**

1. В данный раздел не включаются:

- а) конвейерные ленты или приводные ремни, или бельтинг, из пластмасс группы 39 или из вулканизированной резины (товарная позиция 4010); устройства или другие изделия, используемые в машинах или механических или электрических устройствах или для других технических целей, изготовленные из вулканизированной резины, кроме твердой резины (товарная позиция 4016);
 - б) изделия из натуральной кожи или композиционной кожи (товарная позиция 4205) или из натурального меха (товарная позиция 4303), используемые в машинах или механических устройствах или для других технических целей;
 - в) бобины, катушки, шпули, конусы, сердечники, гильзы или аналогичные носители из любых материалов (например, группа 39, 40, 44 или 48 или раздел XV);
 - г) перфокарты для жаккардовых или аналогичных машин (например, группа 39 или 48 или раздел XV);
 - д) конвейерные ленты или приводные ремни, или бельтинг, из текстильных материалов (товарная позиция 5910) или другие изделия из текстильных материалов для технических целей (товарная позиция 5911);
 - е) драгоценные или полудрагоценные камни (природные, искусственные или реконструированные) товарных позиций 7102 – 7104 или изделия, полностью выполненные из вышеупомянутых камней товарной позиции 7116, кроме незакрепленных обработанных сапфиров и алмазов для игл звукоснимателей (товарная позиция 8522);
 - ж) части общего назначения, описанные в примечании 2 к разделу XV, из недрагоценного металла (раздел XV) или аналогичные товары из пластмасс (группа 39);
 - з) трубы бурильные (товарная позиция 7304);
 - и) бесконечные ленты из металлической проволоки или полосы (раздел XV);
 - к) изделия группы 82 или 83;
 - л) изделия раздела XVII;
 - м) изделия группы 90;
 - н) часы всех видов или другие изделия группы 91;
 - о) сменные рабочие инструменты товарной позиции 8207 или щетки, являющиеся частями машин (товарная позиция 9603); аналогичные сменные инструменты, классифицируемые в соответствии с материалом, из которого изготовлена их рабочая часть (например, в группе 40, 42, 43, 45 или 59 или в товарной позиции 6804 или 6909);
 - п) изделия группы 95; или
 - р) ленты для пишущих машинок или аналогичные ленты в катушках или в кассетах или без них (классифицируются в соответствии с материалом, из которого они изготовлены, или в товарной позиции 9612, если они пропитаны чернилами или обработаны иным способом для получения отпечатков).
2. При условии соблюдения положений примечания 1 к данному разделу, примечания 1 к группе 84 и примечания 1 к группе 85, части машин (кроме частей изделий товарной позиции 8484, 8544, 8545, 8546 или 8547) должны классифицироваться согласно следующим правилам:
- а. Части, которые являются товарами, включенными в какую-либо из товарных позиций группы 84 или 85 (кроме товарных позиций 8409, 8431, 8448, 8466, 8473, 8487, 8503, 8522, 8529, 8538 и 8548), во всех случаях должны классифицироваться в предусмотренных для них товарных позициях.

- б. Другие части, предназначенные для использования исключительно или главным образом с одним типом машин или с рядом машин той же товарной позиции (включая машины товарной позиции 8479 или 8543), должны классифицироваться вместе с этими машинами или в товарной позиции 8409, 8431, 8448, 8466, 8473, 8503, 8522, 8529 или 8538 соответственно. Однако части, которые равно пригодны для использования главным образом с товарами товарных позиций 8517 и 8525 – 8528, классифицируются в товарной позиции 8517.
- в. Все прочие части классифицируются в товарной позиции 8409, 8431, 8448, 8466, 8473, 8503, 8522, 8529 или 8538 соответственно или, помимо этого, в товарной позиции 8487 или 8548.
3. Комбинированные машины, состоящие из двух или более машин, соединенных вместе для образования единого целого, и другие машины, предназначенные для выполнения двух или более взаимодополняющих или не связанных между собой функций, должны классифицироваться как состоящие только из того компонента или являющиеся той машиной, которая выполняет основную функцию, если в контексте не оговорено иное.
4. Если машина (включая комбинацию машин) состоит из отдельных компонентов (независимо от того, расположены они отдельно или соединены трубопроводами, трансмиссионными устройствами, электрическими кабелями или другими устройствами), предназначенных для совместного выполнения четко определенной функции, охваченной одной из товарных позиций группы 84 или 85, то она классифицируется в товарной позиции, соответствующей этой определенной функции.
5. В данных примечаниях термин "машина" означает любую машину, оборудование, механизм, агрегат, установку, аппарат или устройство, входящее в товарные позиции группы 84 или 85.

Общие положения

I. Общее содержание данного раздела

А. При условии соблюдения некоторых **исключений**, приведенных в примечаниях к данному разделу и группам 84 и 85, и, кроме товаров, более конкретно поименованных в других разделах, данный раздел охватывает все механическое и электротехническое оборудование, механизмы, установки, аппараты и устройства и их части, а также определенные аппараты и установки, не являющиеся ни механическими, ни электрическими (такие как котлы и котельные, фильтрационные установки и пр.), и части таких устройств и установок.

В данный раздел **не включаются**:

- а) катушки, шпули, бобины, гильзы и пр., выполненные из любого материала (классифицируемые в соответствии с материалом, из которого они изготовлены). Однако ткацкие навои не должны рассматриваться в качестве бобин, шпуль или аналогичных носителей и включаются в **товарную позицию 8448**;
- б) части общего назначения, описанные в примечании 2 к разделу XV, такие как проволока, цепи, болты, винты и пружины из черных металлов (**товарная позиция 7312, 7315, 7318 или 7320**), и аналогичные изделия из других недорогих металлов (**группы 74 – 76 и 78 – 81**), замки **товарной позиции 8301**, крепежная арматура и фурнитура для дверей, окон и т.п. **товарной позиции 8302**. Аналогичные товары из пластмасс также не включаются в данный раздел, а включаются в **группу 39**;
- в) сменные инструменты **товарной позиции 8207**; другие аналогичные сменные инструменты классифицируются в соответствии с материалом, из которого изготовлена их рабочая часть (например, в **группе 40** (резина), в **группе 42** (кожа), в **группе 43** (мех), в **группе 45** (пробка) или в **группе 59** (текстильные материалы), или в **товарной позиции 6804** (абразивы и пр.), или в **товарной позиции 6909** (керамика) и пр.);
- г) другие изделия **группы 82** (например, инструменты, наконечники инструментов, ножи, режущие лезвия, неэлектрические машинки для стрижки волос и определенные механические устройства для домашнего пользования) и изделия **группы 83**;
- д) изделия **раздела XVII**;
- е) изделия **раздела XVIII**;
- ж) оружие и боеприпасы (**группа 93**);
- з) оборудование и устройства, имеющие характер игрушек, игр или спортивного инвентаря, и их идентифицируемые части и принадлежности (включая неэлектрические двигатели, но **исключая** насосы жидкостные и оборудование для фильтрации или очистки жидкостей или газов, которое включается в **товарную позицию 8413** или **8421**, соответственно, и также **исключая** электродвигатели, электрические трансформаторы и устройства дистанционного радиоуправления, которые входят в **товарную позицию 8501, 8504** или **8526**, соответственно), которые пригодны для использования исключительно или главным образом в игрушках, играх или спортивном инвентаре (**группа 95**);

и) щетки, используемые как части машин (товарная позиция 9603).

Б. Вообще товары данного раздела могут быть из любого материала. В подавляющем большинстве случаев они из недрагоценного металла, но в данный раздел также включается определенное оборудование из других материалов (например, насосы целиком из пластмассы) и части из пластмассы, дерева, драгоценных металлов и т.п.

Однако в настоящий раздел **не включаются**:

- а) конвейерные ленты или приводные ремни, или бельтинг, из пластмасс (группа 39); изделия из неотвержденной вулканизированной резины, например, конвейерные ленты или приводные ремни, или бельтинг (товарная позиция 4010), резиновые шины, камеры и пр. (товарные позиции 4011 – 4013) и шайбы и т.п. (товарная позиция 4016);
- б) изделия из натуральной кожи или композиционной кожи (например, гонки для ткацких станков) (товарная позиция 4205) или из меха (товарная позиция 4303);
- в) текстильные изделия, например, конвейерные ленты или приводные ремни (товарная позиция 5910), войлочные прокладки и полировальные диски (товарная позиция 5911);
- г) определенные товары из керамики группы 69 (см. общие положения к группам 84 и 85);
- д) определенные товары из стекла группы 70 (см. общие положения к группам 84 и 85);
- е) изделия, полностью выполненные из драгоценных или полудрагоценных камней (природных, искусственных или реконструированных) (товарная позиция 7102, 7103, 7104 или 7116), за исключением не установленных в оправу обработанных сапфиров или алмазов для игл звукозаписывающих устройств (товарная позиция 8522);
- ж) бесконечные ленты из металлической проволоки или полосы (раздел XV).

II. Части (примечание 2 к данному разделу)

В общем, части, пригодные для использования исключительно или главным образом в конкретных машинах или аппаратах (включая машины и аппараты товарной позиции 8479 или 8543) или в группах машин или аппаратов той же товарной позиции, включаются в ту же товарную позицию, что и машины или аппараты, **кроме исключений**, указанных в пункте (1) выше. Однако для следующих частей выделены самостоятельные товарные позиции:

- А. Части двигателей товарной позиции 8407 или 8408 (товарная позиция 8409).
- Б. Части оборудования товарных позиций 8425 – 8430 (товарная позиция 8431).
- В. Части текстильных машин товарных позиций 8444 – 8447 (товарная позиция 8448).
- Г. Части станков товарных позиций 8456 – 8465 (товарная позиция 8466).
- Д. Части конторских машин товарных позиций 8469 – 8472 (товарная позиция 8473).
- Е. Части машин товарной позиции 8501 или 8502 (товарная позиция 8503).
- Ж. Части устройств товарной позиции 8519 или 8521 (товарная позиция 8522).
- З. Части устройств товарных позиций 8525 – 8528 (товарная позиция 8529).
- И. Части устройств товарной позиции 8535, 8536 или 8537 (товарная позиция 8538).

Указанные выше правила **не** относятся к частям, которые сами образуют изделие, охваченное одной из товарных позиций данного раздела (**кроме** товарных позиций 8487 и 8548); они во всех случаях включаются в соответствующие товарные позиции, даже если они специально предназначены для работы в качестве части конкретной машины. В частности, это относится к следующим частям:

1. Насосы и компрессоры (товарные позиции 8413 и 8414).
2. Фильтрующее оборудование и устройства товарной позиции 8421.
3. Машины и устройства для подъема и перемещения (товарная позиция 8425, 8426, 8428 или 8486).
4. Краны, клапаны, вентили и т.п. (товарная позиция 8481).
5. Шариковые или роликовые подшипники и полированные стальные шарики с допуском, не превышающим 1% или 0,05 мм, в зависимости от того, что меньше (товарная позиция 8482).
6. Трансмиссионные валы, кривошипы, корпуса подшипников, подшипники скольжения, зубчатые колеса и зубчатые передачи (включая фрикционные передачи, коробки передач и другие редукционные механизмы), маховики, шкивы и блоки шкивов, муфты и устройства для соединения валов (товарная позиция 8483).

7. Прокладки и аналогичные соединительные элементы товарной позиции 8484.
8. Электрические двигатели товарной позиции 8501.
9. Электрические трансформаторы и другие машины и устройства товарной позиции 8504.
10. Электрические нагревательные сопротивления (товарная позиция 8516).
11. Электрические конденсаторы (товарная позиция 8532).
12. Электрическая аппаратура для коммутации, защиты и т.п. электрических цепей (переключатели, плавкие предохранители, соединительные коробки и пр.) (товарные позиции 8535 и 8536).
13. Пульты, панели, консоли, столы, распределительные щиты и прочая аппаратура для управления или распределения электрического тока (товарная позиция 8537).
14. Лампы товарной позиции 8539.
15. Лампы и трубки электронные товарной позиции 8540, диоды, транзисторы и пр. товарной позиции 8541.
16. Электроугли (например, угольные электроды дуговых ламп, угольные электроды и угольные щетки) (товарная позиция 8545).
17. Изоляторы из любого материала (товарная позиция 8546).
18. Арматура изолирующая для электрических машин и пр. товарной позиции 8547.

Другие части, распознаваемые как таковые, но не предназначенные исключительно или главным образом для использования в конкретной машине или классе машин (например, которые могут быть общими для нескольких машин, включенных в различные товарные позиции), включаются в товарную позицию 8487 (если они неэлектрические) или в товарную позицию 8548 (если они электрические), если они **не исключены** вышеприведенными положениями.

Вышеприведенные положения, касающиеся классификации частей, не относятся к частям товаров, включенных в товарную позицию 8484 (прокладки и т.п.), 8544 (изолированные провода), 8545 (угольные электроды), 8546 (изоляторы) или 8547 (трубки для электропроводки); в общем такие части классифицируются в соответствующих материалах группам.

Части машин классифицируются в данном разделе независимо от того, окончательно готовы они для использования или нет. Однако черновые поковки из черных металлов включаются в **товарную позицию 7207**.

III. **Вспомогательные устройства** (см. Правила 2 (а) и 3 (б) Основных правил интерпретации Номенклатуры и примечания 3 и 4 к данному разделу)

Вспомогательные приборы и аппаратура (например, манометры, термометры, уровнемеры или другие измерительные или контрольные приборы, счетчики продукции, переключатели с часовым механизмом, панели управления, автоматические регуляторы), представленные вместе с машиной или аппаратом, которым они обычно принадлежат, классифицируются с этой машиной или аппаратом, если они спроектированы для измерения, контроля, управления или регулирования одной конкретной машиной или аппаратом (которые могут быть комбинацией машин (см. пункт VI ниже) или функциональным блоком (см. пункт VII ниже)). Однако вспомогательные приборы и аппаратура, разработанные для измерения, контроля, управления или регулирования несколькими машинами (одного или различных типов), включаются в товарные позиции, соответствующие данным товарам.

IV. **Незавершенные машины** (см. Правило 2 (а) Основных правил интерпретации Номенклатуры)

В данном разделе любое упоминание машины или устройства относится не только к завершенной машине, но и к незавершенной машине (то есть собранной из частей настолько полно, что она уже обладает главными существенными признаками завершенной машины). Так машина, в которой не хватает лишь маховика, плиты основания, каландровых валков, устройств для закрепления инструмента и пр., включается в ту же самую товарную позицию как машина, а не в какую-либо отдельную товарную позицию, предназначенную для частей. Аналогичным образом машина или устройство, обычно содержащее электродвигатель (например, электромеханический ручной инструмент товарной позиции 8467), включается в товарную позицию, относящуюся к соответствующей завершенной машине, даже если она представлена без этого двигателя.

V. Несобранные машины (см. Правило 2 (а) Основных правил интерпретации Номенклатуры)

Для удобства транспортировки многие машины и устройства транспортируются в несобранном виде. Хотя фактически товары в этом случае представляют собой набор частей, они классифицируются как соответствующая машина, а не в какой-либо отдельной товарной позиции, относящейся к частям. То же относится и к незавершенным машинам, имеющим признаки завершенной машины (см. пункт (IV) выше) и представленным в разобранном виде (см. также в этой связи общие положения к группам 84 и 85). Однако несобранные компоненты в количестве, превышающем необходимое для завершенной машины или для незавершенной машины, имеющей характеристики завершенной машины, включаются в товарные позиции, соответствующие данным товарам.

VI. Многофункциональные машины и комбинированные машины (примечание 3 к данному разделу)

В общем многофункциональные машины классифицируются по основной функции этой машины.

К многофункциональным машинам, например, относятся металлорежущие станки, в которых используется сменный инструмент, позволяющий выполнять различные операции обработки (например, фрезерование, расточку, притирку).

Если невозможно определить основную функцию и если, как предусмотрено в примечании 3 к данному разделу, в контексте не оговорено иное, следует применять Правило 3 (в) Основных правил интерпретации Номенклатуры; это, в частности, относится к многофункциональным машинам, которые потенциально могут классифицироваться в товарных позициях 8425 – 8430, в товарных позициях 8458 – 8463 или в товарных позициях 8469 – 8472.

Комбинированные машины, состоящие из двух или более машин или устройств разного типа, соединенных вместе для образования единого целого, последовательно или одновременно выполняющих **раздельные** функции, взаимодополняющие одна другую, и описываемых в разных товарных позициях раздела XVI, также классифицируются по основной функции комбинированной машины.

Ниже приводятся примеры таких комбинированных машин: печатные машины со вспомогательной машиной для удержания бумаги (товарная позиция 8443); машина для изготовления картонных коробок, объединенная со вспомогательной машиной для печатания надписей или простых рисунков (товарная позиция 8441); промышленные печи, объединенные с устройствами для подъема и перемещения (товарная позиция 8417 или 8514); машина для производства сигарет, объединенная со вспомогательной упаковочной машиной (товарная позиция 8478).

Для целей вышеприведенных положений берутся машины различных типов, **предназначенные для состыковки друг с другом для образования единого целого**, при встраивании одной в другую или монтаже одной на другой, или при монтаже на общем основании или раме или в общем корпусе.

Комплекты машин не должны рассматриваться как предназначенные для состыковки друг с другом для образования единого целого за исключением тех случаев, когда машины специально сконструированы для постоянной стыковки одна с другой либо крепления к общему основанию, раме, корпусу и пр. Это **исключает** комплекты, имеющие временную природу или которые обычно не встроены в комбинированную машину.

Основания, рамы или корпуса могут быть оснащены колесами так, что комбинированная машина при необходимости может перемещаться при использовании, **при условии**, что она тем самым не приобретает отличительных признаков изделия (например, транспортного средства), более конкретно поименованного отдельной товарной позицией Номенклатуры.

Полы, бетонные основания, стены, перегородки, потолки и пр., даже специально предназначенные для размещения машин или установок, не должны рассматриваться как общее основание, соединяющее такие машины или установки в единое целое.

Примечание 3 к разделу XVI **не следует применять**, если комбинированная машина включается как таковая в соответствующую товарную позицию, например, некоторые типы установок для кондиционирования воздуха (товарная позиция 8415).

Следует помнить, что многоцелевые машины (например, станки, способные обрабатывать металлы и другие материалы, или дыропробивные машины, равным образом применяемые в бумажной, текстильной, кожаной, пластмассовой и прочих отраслях промышленности) должны классифицироваться в соответствии с положениями примечания 7 к группе 84.

VII. Функциональные блоки (примечание 4 к данному разделу)

Это примечание применяется, когда машина (включая комбинацию машин) состоит из отдельных компонентов, предназначенных для совместного выполнения четко определенной функции, охваченной одной из товарных позиций группы 84 или, более часто, группы 85. Тогда это единое целое должно включаться в товарную позицию, соответствующую этой функции, независимо от того, расположены ли эти компоненты (для удобства или по иным причинам) отдельно или соединены трубопроводами (по которым течет воздух, сжатый газ, масло и пр.), устройствами для передачи энергии, электрическими кабелями или другими устройствами.

Для целей этого примечания выражение "предназначенные для совместного выполнения четко определенной функции" относится только к тем машинам и комбинациям машин, которые необходимы для выполнения функции, специфичной для функционального блока в целом, и поэтому не включает в себя машины или устройства, выполняющие вспомогательные функции и не влияющие на функции системы в целом.

Ниже приводятся примеры функциональных блоков этого типа, отвечающие смыслу примечания 4 к данному разделу:

1. Гидравлические системы, состоящие из гидравлической силовой установки (включающей в себя гидравлический насос, электрический двигатель, распределительные клапаны и маслобак), гидравлических цилиндров, труб или шлангов, соединяющих эти цилиндры с гидравлической силовой установкой (товарная позиция 8412).
2. Холодильное оборудование, состоящее из компонентов, которые не собраны вместе для образования единого целого, а соединены трубопроводами, по которым циркулирует хладагент (товарная позиция 8418).
3. Системы орошения, состоящие из поста управления, в который входят фильтры, инжекторы, водомеры и т.д. подземных распределительных и отводных линий, и поверхностной сети (товарная позиция 8424).
4. Доильные установки с отдельными компонентами (вакуумный насос, пульсатор, стаканы и емкости), соединенными шлангами или трубопроводами (товарная позиция 8434).
5. Оборудование для пивоваренной промышленности, включающее, *inter alia*, аппараты для проращивания зерна или солодорастиельные аппараты, машины для измельчения солода, заторные чаны, фильтрационные чаны (товарная позиция 8438). Вспомогательные установки (например, разливочные машины, этикетировочно-печатные машины) в данную товарную позицию, однако, не включаются и должны классифицироваться в товарных позициях, соответствующих данным товарам.
6. Письмосортировальные машины, состоящие, по существу, из кодирующих устройств, канальных систем предварительной сортировки, промежуточных сортировальных машин и машин окончательной сортировки, управляемых в целом вычислительной машиной (товарная позиция 8472).
7. Асфальтовые заводы, содержащие отдельные компоненты, такие как подающие бункеры, конвейеры, сушилки, виброгрохоты, смесители, накопительные бункеры и блоки управления, размещенные рядом один с другим (товарная позиция 8474).
8. Оборудование для сборки электрических ламп накаливания, компоненты которого соединены конвейерами и которое содержит оборудование для термообработки стекла, насосы и блоки проверки ламп (товарная позиция 8475).
9. Сварочное оборудование, содержащее сварочную головку или клещи с трансформатором, генератором или выпрямителем для подачи тока (товарная позиция 8515).
10. Портативные радиотелефоны и связанные с ними ручные микрофоны (товарная позиция 8517).
11. Радиолокационная аппаратура со связанными с ней блоками питания, усилителями и т.д. (товарная позиция 8526).
12. Спутниковые телевизионные приемные системы, состоящие из приемника, параболического антенного отражателя, устройства поворота отражателя, фидера (волновода), поляризатора, малошумящего устройства (МШУ) преобразователя частоты с понижением и инфракрасного устройства дистанционного управления (товарная позиция 8528).
13. Устройства сигнализационные охранные, содержащие, например, источник инфракрасного излучения, фотоэлемент и звонок (товарная позиция 8531).

Следует отметить, что компоненты, не подпадающие под действие примечания 4 к разделу XVI, включаются в соответствующие товарные позиции. Это применяется, например, к замкнутым системам видеонаблюдения, состоящим из комбинации различного количества телевизионных камер и видеомониторов, присоединенных коаксиальными кабелями к контроллеру, переключателям, аудиолат/ресиверам и, возможно, вычислительных машин (для сохранения информации) и/или видеомэгнитофонов (для записи изображения).

VIII. Мобильное оборудование

В отношении самодвижущихся или других мобильных машин – см. пояснения к товарным позициям, включающим эти машины (например, машины и оборудование для подъема и перемещения товарных позиций 8425 – 8428 и землеройное оборудование товарных позиций 8429 и 8430), примечания к группам и пояснения к товарным позициям раздела XVII.

IX. Лабораторное оборудование и аппараты

Оборудование и аппараты, относящиеся к типу, охватываемому данным разделом, включаются в данный раздел, даже если они специально предназначены для использования в лабораториях или в сочетании с научными или измерительными приборами, **при условии**, что они не представляют собой промышленную демонстрационную аппаратуру **товарной позиции 9023** или измерительные, контрольные и другие приборы **группы 90**. Например, небольшие печи, дистилляционные установки, дробилки, мешалки, электрические трансформаторы и конденсаторы, используемые в лабораториях, включаются в данный раздел.

ГРУППА 84

РЕАКТОРЫ ЯДЕРНЫЕ, КОТЛЫ, ОБОРУДОВАНИЕ И МЕХАНИЧЕСКИЕ УСТРОЙСТВА; ИХ ЧАСТИ

Примечания:

1. В данную группу не включаются:

- а) жернова, точильные камни или другие изделия группы 68;
- б) оборудование или устройства (например, насосы) из керамических материалов и керамические части машин или устройств из любого материала (группа 69);
- в) лабораторная стеклянная посуда (товарная позиция 7017); оборудование, устройства или другие изделия для технических целей или их части из стекла (товарная позиция 7019 или 7020);
- г) изделия, включаемые в товарную позицию 7321 или 7322, или аналогичные изделия из других недрагоценных металлов (группы 74 – 76 или 78 – 81);
- д) пылесосы товарной позиции 8508;
- е) электромеханические бытовые машины товарной позиции 8509; цифровые камеры товарной позиции 8525; или
- ж) щетки ручные механические для уборки полов, без двигателя (товарная позиция 9603).

2. При условии соблюдения положений примечания 3 к разделу XVI и примечания 9 к данной группе машина или устройство, которое отвечает описанию в одной или более товарных позициях 8401 – 8424 или товарной позиции 8486 и в то же самое время описанию в одной или более товарных позициях 8425 – 8480, включается в соответствующую товарную позицию первого упомянутого ряда товарных позиций или в товарную позицию 8486 в зависимости от конкретного случая, а не второго упомянутого ряда.

Однако в товарную позицию 8419 не включаются:

- а) оборудование для проращивания семян, инкубаторы или брудеры (товарная позиция 8436);
- б) машины для увлажнения зерна (товарная позиция 8437);
- в) диффузионные аппараты для извлечения сахаросодержащего сока (товарная позиция 8438);

- г) оборудование для термообработки текстильной пряжи, тканей или готовых текстильных изделий (товарная позиция 8451); или
- д) оборудование или агрегаты для механической обработки, при которой изменение температуры, даже если оно необходимо, является вспомогательным процессом.

В товарную позицию 8422 не включаются:

- а) швейные машины для зашивания мешков или аналогичной тары (товарная позиция 8452); или
- б) конторское оборудование товарной позиции 8472.

В товарную позицию 8424 не включаются: краскоструйные печатные машины (товарная позиция 8443).

3. Станок для обработки любого материала, который отвечает описанию товарной позиции 8456 и одновременно описанию товарной позиции 8457 – 8461, 8464 или 8465, включается в товарную позицию 8456.

4. В товарную позицию 8457 включаются только металлообрабатывающие станки, иные, чем токарные (включая станки токарные многоцелевые), которые могут выполнять различные типы операций обработки путем или:

- а) автоматической замены инструмента из инструментального магазина или подобного устройства в соответствии с программой обработки (обрабатывающие центры);
- б) автоматического применения одновременно или последовательно различных обрабатывающих головок, работающих при неподвижной заготовке (станки агрегатные однопозиционные); или
- в) автоматического перемещения заготовки к различным обрабатывающим головкам (станки агрегатные многопозиционные).

5. А. В товарной позиции 8471 термин "вычислительные машины" означает машины, способные:

- i) хранить программу или программы обработки и по меньшей мере информацию, необходимую в данный момент для выполнения программы;
- ii) являться свободно перепрограммируемыми в соответствии с требованиями пользователя;
- iii) выполнять арифметические вычисления, определяемые пользователем; и
- iv) выполнять без вмешательства человека программу обработки, требующую от вычислительной машины изменения действий путем принятия логических решений в процессе обработки.

Б. Вычислительные машины могут быть выполнены в виде систем, состоящих из различного числа отдельных блоков.

В. В соответствии с примечаниями (Г) и (Д), изложенными ниже, блок должен рассматриваться как часть вычислительной системы, если он удовлетворяет всем следующим условиям:

- i) исключительно или главным образом используется в вычислительной системе;
- ii) обладает возможностью подключения к центральному блоку обработки данных или непосредственно, или через один или несколько других блоков; и
- iii) способен принимать или представлять информацию в такой форме (коды или сигналы), которая может быть использована системой.

Отдельно представленные блоки вычислительной машины включаются в товарную позицию 8471.

Однако клавиатура, X-Y-координатные устройства ввода и блоки хранения данных на дисках, которые удовлетворяют условиям, изложенным выше в примечаниях (В) (ii) и (В) (iii), во всех случаях должны рассматриваться как блоки товарной позиции 8471.

Г. В товарную позицию 8471 не включаются следующие устройства, представленные отдельно, даже если они соответствуют всем условиям примечания 5 (В), изложенным выше:

- i) принтеры, копировальные аппараты, факсимильные аппараты, объединенные или нет;
- ii) аппаратура для приема или передачи голоса, изображений или других данных, включая аппаратуру для обеспечения коммуникаций в сети проводной или беспроводной связи (например, в локальной или глобальной сети);

- iii) громкоговорители и микрофоны;
- iv) телевизионные камеры, цифровые камеры и записывающие видеокамеры;
- v) мониторы и проекторы, не совмещенные с телевизионной приемной аппаратурой.

Д. Машины, содержащие в своем составе или работающие совместно с вычислительной машиной и выполняющие специфические функции, отличные от обработки информации, включаются в товарные позиции в соответствии с их специфическими функциями или при невозможности этого – в остаточные товарные позиции.

6. В товарную позицию 8482, *inter alia*, включаются полированные стальные шарики, максимальный и минимальный диаметр которых не отличается от номинального диаметра более чем на 1% или более чем на 0,05 мм, в зависимости от того, что является меньшим.

Другие стальные шарики включаются в товарную позицию 7326.

7. Машина, которая используется более чем для одной цели, при классификации должна рассматриваться так, как если бы ее основное назначение являлось единственным.

При условии соблюдения положений примечания 2 к данной группе и примечания 3 к разделу XVI машина, основное назначение которой не описано ни в одной товарной позиции, или машина, в которой ни одно из ее назначений не является основным, классифицируется в товарной позиции 8479, если в контексте не оговорено иное. В товарную позицию 8479 включают также машины для изготовления веревок или тросов (например, машины для свивания) из металлической проволоки, текстильной пряжи или из других материалов или из комбинации таких материалов.

8. В товарной позиции 8470 термин "карманные" применяется лишь к устройствам, размеры которых не превышают 170 x 100 x 45 мм.

9. А. Примечания 8 (а) и 8 (б) к группе 85 также применимы к терминам "полупроводниковые приборы" и "электронные интегральные схемы", соответственно, как используемым в данном примечании и в товарной позиции 8486. Однако в данном примечании и в товарной позиции 8486 термин "полупроводниковые приборы" также распространяется на фоточувствительные полупроводниковые приборы и светоизлучающие диоды.

Б. В данном примечании и в товарной позиции 8486 термин "производство плоских дисплейных панелей" распространяется на изготовление плоской панели из подложек. Он не распространяется на производство стекла или на монтаж печатных плат или других электронных компонентов на плоских панелях. Термин "плоская дисплейная панель" не распространяется на технологию электронно-лучевых трубок.

В. В товарную позицию 8486 также включаются машины и аппаратура, исключительно или в основном используемые для:

- i) производства или устранения дефектов в масках и шаблонах;
- ii) сборки полупроводниковых приборов или электронных интегральных схем; и
- iii) поднятия, манипулирования, загрузки или выгрузки булей, пластин, полупроводниковых приборов, электронных интегральных схем и плоских дисплейных панелей.

Г. В соответствии с примечанием 1 к разделу XVI и примечанием 1 к группе 84 машины и аппаратура, отвечающие описанию в товарной позиции 8486, включаются в данную товарную позицию и ни в какую другую товарную позицию Номенклатуры.

Примечания к субпозициям:

1. В субпозиции 8471 49 термин "системы" означает вычислительные машины, чьи блоки удовлетворяют требованиям, изложенным в примечании 5 (В) к группе 84, и которые включают в себя, по меньшей мере, центральный блок обработки данных, один блок ввода (например, клавиатура или сканер) и один блок вывода (например, дисплей или принтер).
2. В субпозицию 8482 40 включаются только подшипники с цилиндрическими роликами, диаметр которых не превышает 5 мм, а их длина составляет, по меньшей мере, три диаметра. Концы роликов могут быть скруглены.

Общие положения

А. Общее содержание данной группы

При условии соблюдения общих положений к разделу XVI в данную группу включаются все оборудование и механические устройства и их части, не включенные более конкретно в **группу 85** и не относящиеся к:

- а) изделиям из текстильных материалов для технических целей (**товарная позиция 5911**);
- б) изделиям из камня и пр. **группы 68**;
- в) керамическим изделиям **группы 69**;
- г) лабораторной стеклянной посуде **товарной позиции 7017**; оборудованию и устройствам и их частям из стекла (**товарная позиция 7019** или **7020**);
- д) печам, радиаторам центрального отопления и другим товарам **товарной позиции 7321** или **7322** и аналогичным изделиям из других драгоценных металлов;
- е) электромеханическим бытовым машинам **товарной позиции 8509**; цифровым камерам **товарной позиции 8525**;
- ж) ручным механическим щеткам для уборки полов, без двигателей (**товарная позиция 9603**).

В общем, к группе 84 относятся машины, оборудование и механические устройства, а к группе 85 – электротовары. Однако некоторые машины включаются в товарные позиции группы 85 (например, электромеханические бытовые устройства), в то время как в группу 84 включаются некоторые немеханические устройства (например, котлы парогенераторов, их вспомогательное оборудование и фильтрующая аппаратура).

Следует также отметить, что машины, оборудование и аппаратура, относящиеся к группе 84, остаются в данной группе, даже если они оснащены электрическим устройством, например:

1. Оборудование с приводом от электродвигателя.
2. Оборудование с электрическим подогревом, например, электрические котлы центрального отопления **товарной позиции 8403**, оборудование **товарной позиции 8419** и другое оборудование (например, каландры, промывочные или отбеливающие машины для текстильных материалов или прессы), содержащее электронагревательные элементы.
3. Машины с электромагнитным приводом (например, электромагнитные клапаны) или содержащие электромагнитные устройства (например, ткацкие станки с электрическими автоматическими остановами, краны с электромагнитными подъемными головками и токарные станки с электромагнитными патронами).
4. Электронные машины (электронные калькуляторы или вычислительные машины) или машины, содержащие фотоэлектрические или электронные устройства (например, прокатные станы с фотоэлектрической аппаратурой и станки, содержащие различные электронные устройства управления).

Поскольку машины, оборудование или устройства (например, насосы) из керамических материалов и керамические части машин, оборудования или устройств из любого материала (**группа 69**), лабораторная стеклянная посуда (**товарная позиция 7017**) и оборудование и устройства и их части из стекла (**товарная позиция 7019** или **7020**) **не включаются** в данную группу, следовательно, даже если машина или механическое устройство благодаря описанию или своей природе может быть отнесена к **товарной позиции** данной группы, она не должна включаться в данную группу, если она имеет характер изделия, выполненного из керамического материала или стекла.

Это относится, например, к изделиям из керамического материала или стекла, содержащим второстепенные компоненты из других материалов, таким как упоры, муфты, вентили и пр., хомуты или другие фиксирующие или опорные устройства (стойки, треноги и пр.).

Однако нижеследующие изделия должны, как правило, рассматриваться как потерявшие характер керамических изделий, лабораторной стеклянной посуды или оборудования или устройств и их частей из керамических материалов или стекла:

- i) комбинации керамических или стеклянных компонентов с большой долей компонентов, выполненных из другого материала (например, металла), а также изделия с высоким содержанием керамических или стеклянных компонентов, встроенных или постоянно установленных в рамах, кожухах и т.п., выполненных из других материалов;
- ii) комбинации неподвижных компонентов из керамических материалов или стекла с механическими элементами, такими как двигатели, насосы и пр. из других материалов (например, из металла).

Б. Общее построение группы

1. В товарную позицию 8401 включаются ядерные реакторы, тепловыделяющие элементы (ТВЭЛЫ), необлученные, для ядерных реакторов и оборудование и устройства для разделения изотопов.
2. В товарные позиции 8402 – 8424 включаются другие машины и устройства, классифицируемые главным образом по их функциям независимо от отрасли промышленности, в которой они применяются.
3. В товарные позиции 8425 – 8478 включаются машины и устройства, которые за некоторыми исключениями классифицируются по отрасли промышленности, в которой они применяются, независимо от их конкретных функций в этой отрасли.
4. В товарную позицию 8479 включаются машины и механические устройства, не охваченные ни одной из предшествующих товарных позиций данной группы.
5. В товарную позицию 8480 включаются помимо опок для литья металлов и литейных моделей литейные формы (**кроме** изложниц), используемые вручную или в машинах для литья определенных материалов.
6. В товарные позиции 8481 – 8484 включаются некоторые товары общего назначения, пригодные для использования в качестве частей машин или частей товаров других групп.
7. В товарную позицию 8486 включаются машины и аппаратура, исключительно или в основном используемые для производства булей, пластин, полупроводниковых приборов, электронных интегральных схем или плоских дисплейных панелей, а также машин и аппаратуры, поименованных в примечании 9 (В) к данной группе.
8. В товарную позицию 8487 включаются неэлектрические части, не классифицируемые в другом месте.

В. Части

В отношении частей в целом - см. общие положения к разделу XVI.

Отдельно представленные электрические части обычно включаются в одну или другую товарную позицию **группы 85**, например: электрические двигатели (**товарная позиция 8501**); электрические трансформаторы (**товарная позиция 8504**); электромагниты, постоянные магниты, электромагнитные подъемные головки для кранов и электромагнитные зажимные патроны (**товарная позиция 8505**); электрооборудование для зажигания или пуска поршневых двигателей внутреннего сгорания (**товарная позиция 8511**); электрические выключатели, панели управления, штепсельные вилки, соединительные коробки и т.д. (**товарные позиции 8535 – 8537**); электронные лампы (**товарная позиция 8540**); диоды, транзисторы и аналогичные полупроводниковые приборы (**товарная позиция 8541**); электронные интегральные схемы (**товарная позиция 8542**); угольные электроды (**товарная позиция 8545**); изоляторы (**товарная позиция 8546**) и определенная арматура из изоляционного материала (**товарная позиция 8547**). Такие товары, если они не встроены в другие части машины, включаются в эти товарные позиции, даже если они предназначены для применения исключительно или главным образом в конкретной машине данной группы.

Другие электрические части включаются:

1. В товарную позицию 8409, 8431, 8448, 8466 или 8473, если они отвечают описанию в данных товарных позициях.
2. Если нет, то в данной группе в той же товарной позиции, что и машина, для которой они предназначены, **при условии**, что они разработаны для применения исключительно или главным образом с данной машиной, в противном случае – в **товарной позиции 8548**.

Г. Товары, охватываемые двумя или более товарными позициями данной группы (примечания 2, 7 и 9Г к данной группе)

В соответствии с примечанием 1 к разделу XVI и примечанием 1 к группе 84 машины и аппаратура, отвечающие описанию в товарной позиции 8486, включаются в данную товарную позицию и ни в какую другую товарную позицию Номенклатуры.

В товарные позиции 8401 – 8424 включаются машины, оборудование и устройства (описываемые в общем по своим функциям), которые могут использоваться в различных отраслях промышленности. В других товарных позициях рассматриваются машины, оборудование и устройства в большинстве случаев по отраслям или другим областям деятельности, в которых они применяются. Согласно примечанию 2 к данной группе машины, оборудование или устройства, попадающие под определение двух или более

товарных позиций, одна из которых является товарной позицией первой группы (то есть товарные позиции 8401 – 8424), относятся к соответствующей товарной позиции первой группы. Так, двигатели всегда рассматриваются в товарных позициях 8406 – 8408 и 8410 – 8412 независимо от их применения. Тот же принцип классификации применяется и для насосов, даже если они специализированы для конкретного применения (например, насосы, применяемые в прядильном оборудовании текстильной промышленности, или насосы, применяемые в сельском хозяйстве), центрифуг, каландров, фильтр-прессов, печей, парогенераторов и пр.

Из этого общего принципа сделано несколько исключений (данных в примечании 2 к данной группе), относящихся к товарным позициям 8419, 8422 и 8424. Так, перечисленные ниже изделия, потенциально охватываемые товарной позицией 8419, фактически включаются в последующие товарные позиции данной группы:

1. Сельскохозяйственное оборудование для проращивания семян, инкубаторы и брудеры для птицеводства (товарная позиция 8436).
2. Зерноувлажняющие машины (товарная позиция 8437).
3. Диффузионные аппараты для извлечения сахаросодержащего сока растений (товарная позиция 8438).
4. Оборудование для термообработки текстильной пряжи, тканей и готовых текстильных изделий (товарная позиция 8451).
5. Оборудование или установка, в которой изменение температуры, хотя и необходимое, является подчиненным главной механической функции.

Аналогично нижеперечисленные изделия, потенциально входящие в товарную позицию 8422, фактически включаются в последующие товарные позиции данной группы:

1. Швейные машины (например, машины для зашивания мешков) (товарная позиция 8452).
2. Машины, предназначенные для вкладывания документов или корреспонденции в обертку или в конверты и для запечатывания их, а также машины для подсчета монет или оберточные машины (товарная позиция 8472).

Также и краскоструйные печатные машины, хотя потенциально охватываются товарной позицией 8424, в действительности включаются в товарную позицию 8443.

Правило преимущества товарных позиций 8401 – 8424 относится **только** к машинам, рассматриваемым как целое. Комбинированные машины или многофункциональные машины классифицируются согласно примечанию 3 к разделу XVI, а функциональные блоки – в соответствии с примечанием 4 к тому же разделу (см. пункты (VI) и (VII) общих положений к разделу XVI).

Машины, охватываемые двумя или более товарными позициями, ни одна из которых не входит в товарные позиции 8401 – 8424, включаются в ту товарную позицию, которая дает наиболее конкретное описание товара, или в соответствии с основным применением этой машины. Многоцелевые машины, которые **равным образом** используются для достижения нескольких различных целей или в разных отраслях промышленности (например, дыропробивные машины, одинаково используемые в бумажной, текстильной, кожаной, пластмассовой и пр. отраслях промышленности), включаются в товарную позицию 8479.

Д. Машины, содержащие или работающие в сочетании с вычислительной машиной и выполняющие конкретную функцию (примечание 5 (Д) к данной группе)

В соответствии с положениями примечания 5 (Д) к группе 84 для машины, содержащей в своем составе или работающей совместно с вычислительной машиной и выполняющей специфическую функцию, применяются следующие принципы классификации:

1. Машина, содержащая в своем составе вычислительную машину и выполняющая специфическую функцию, отличную от обработки информации, включается в товарную позицию, соответствующую функции этой машины, или при отсутствии конкретной товарной позиции – в остаточную товарную позицию, но не в товарную позицию 8471.
2. Машины, представленные с вычислительной машиной и предназначенные для работы совместно с ней для выполнения специфической функции, отличной от обработки информации, должны классифицироваться следующим образом:

вычислительные машины должны включаться отдельно в товарную позицию 8471, а другие машины – в товарную позицию, соответствующую функции, которую они выполняют, если они в силу примечания 4 к разделу XVI или примечания 3 к группе 90 в целом не классифицируются в какой-либо товарной позиции группы 84, 85 или 90.

8401 Реакторы ядерные; тепловыделяющие элементы (ТВЭЛы), необлученные, для ядерных реакторов; оборудование и устройства для разделения изотопов:

8401 10 – реакторы ядерные

8401 20 – оборудование и устройства для разделения изотопов, их части

8401 30 – тепловыделяющие элементы (ТВЭЛы), необлученные

8401 40 – части ядерных реакторов

I. Ядерные реакторы

Термин "ядерный реактор" в целом охватывает все устройства и установки, размещенные **внутри** пространства, образованного биологической защитой, включая, где необходимо, саму защиту. Он также охватывает любые другие устройства и установки, размещенные **вне** этой зоны, **при условии**, что они образуют **неотъемлемую** часть устройств, находящихся **внутри** защиты.

Ядерный реактор в целом содержит:

А. Активную зону, состоящую из:

- 1. Топлива (делящегося или воспроизводящего).** Оно может быть растворено или рассеяно в замедлителе (гомогенный реактор) или сконцентрировано в тепловыделяющих элементах (ТВЭЛх) (гетерогенные реакторы).
- 2. Замедлителя и, в необходимых случаях, отражателя нейтронов** (например, бериллий, графит, вода, тяжелая вода, некоторые углеводороды, такие как дифенил или терфенилы).
- 3. Теплоносителя.** Он служит для отвода тепла, генерируемого в реакторе (диоксид углерода, гелий, вода, тяжелая вода, расплавленный натрий или висмут, расплав смеси натрия и калия, расплавы солей, некоторые углеводороды и пр. часто используются для этой цели). Однако замедлитель также часто действует как теплоноситель.
- 4. Регулирующих стержней,** выполненных из материала с высоким уровнем поглощения нейтронов (например, бор, кадмий, гафний) или из сплавов и соединений таких материалов.

Б. Механическую конструкцию (например, корпус реактора, устройство загрузки тепловыделяющих элементов (ТВЭЛов), трубопроводы и трубы для подачи теплоносителя, клапаны, приводы регулирующих стержней и пр.).

В. Измерительные, контрольные и автоматически управляемые приборы (например, источники нейтронов, ионизационные камеры, термомпары, телекамеры, манометры или расходомеры).

Г. Тепловую и биологическую защиты (из стали, бетона, свинца и пр.).

В ядерной установке могут использоваться также и некоторое другое оборудование, устройства и установки, которые могут даже быть установлены внутри зоны, ограниченной биологической защитой. Они **не** рассматриваются как имеющие в связи с этим основные свойства частей ядерного реактора и должны поэтому относиться к соответствующим товарным позициям (см. **исключения** (в) – (и) ниже).

Природа, характерные особенности и способ сборки компонентов ядерных реакторов могут, однако, существенно различаться. Разные типы реакторов в целом различаются по:

- 1. Энергии нейтронов, осуществляющих цепную реакцию** (например, реакторы на тепловых (или медленных), промежуточных или быстрых нейтронах).
- 2. Распределению делящегося материала в активной зоне реактора** (например, гомогенные реакторы и гетерогенные реакторы).

3. Области применения (например, исследовательские реакторы, реакторы, производящие изотопы, материаловедческие испытательные реакторы, реакторы для перевода воспроизводящего материала в делющийся (конверторы или размножители), реакторы двигательных установок, реакторы, производящие тепловую или электрическую энергию).
4. Природе применяемых материалов или принципу работы (например, природный уран, обогащенный уран, уран-торий, натрий-графит, газ-графит, вода под давлением, тяжелая вода под давлением, кипящая вода, бассейновые реакторы, реакторы с органическим замедлителем).

В общем, размер реактора рассчитывается так, чтобы он был, по крайней мере, "**критическим**", с тем, чтобы любая потеря нейтронов вовне не могла прервать цепную реакцию. Однако для исследовательских целей иногда могут применяться "**подкритические**" реакторы, требующие дополнительных источников нейтронов. Такие реакторы также включаются в данную товарную позицию.

Отдельно представляемые **части** ядерных реакторов в целом классифицируются в соответствии с положениями примечания 2 к разделу XVI.

Регулирующие стержни и соответствующие механизмы, источники нейтронов, предназначенные для иницирования реакции деления в реакторе, корпус реактора, решетка для ввода тепловыделяющих элементов (ТВЭЛ) и устройства для повышения давления для реакторов с водой под давлением классифицируются поэтому в данном разделе как части ядерных реакторов.

Однако следующие изделия **не** рассматриваются как части ядерных реакторов:

- а) графитовые блоки (**товарная позиция 3801** или **6815**), бериллий (**товарная позиция 8112**) или оксид бериллия (**товарная позиция 6914**);
- б) металлические трубы и трубки специальной формы или просто фасонные, но не обработанные иным способом, представленные в несобранном виде, идентифицируемые или нет как для конструкции ядерного реактора (**раздел XV**);
- в) котлы паровые и другие паропроизводящие котлы (**товарная позиция 8402**);
- г) теплообменники (**товарная позиция 8404** или **8419**);
- д) турбины на водяном паре и турбины паровые прочие (**товарная позиция 8406**);
- е) насосы (**товарная позиция 8413** или **8414**);
- ж) нагнетатели воздуха (**товарная позиция 8414**);
- з) устройства для извлечения минералов из воды (обычно **товарная позиция 8419** или **8421**);
- и) манипуляторы для замены или извлечения тепловыделяющих элементов и мостовые краны (обычно **товарная позиция 8426**);
- к) механические манипуляторы с дистанционным управлением для радиоактивных продуктов (**товарная позиция 8428**).

II. Оборудование и устройства для разделения изотопов

К данной категории относятся все механические, тепловые или электрические устройства и установки, специально предназначенные для обогащения химического элемента или соединения этого элемента с одним из его изотопов или для полного разделения составляющих изотопов.

К важнейшим из них относятся установки по производству тяжелой воды (диоксид дейтерия) или для обогащения урана ураном-235.

Устройства и установки для производства тяжелой воды путем обогащения природной воды включают в себя:

1. Специальную установку для фракционной перегонки и ректификации, содержащую очень большое количество тарелок, размещенных кустами и каскадно, и в которой используется небольшое различие в точках кипения тяжелой воды и нормальной воды для получения головных фракций, которые последовательно все более обедняются в тяжелой воде, и хвостовых фракций, все более обогащающихся ею.
2. Установку, которая путем низкотемпературной фракционной перегонки жидкого водорода отделяет дейтерий, который затем может сжигаться для получения тяжелой воды.
3. Устройство для производства тяжелой воды или соединений дейтерия на основе изотопного обмена, иногда в присутствии каталитического агента, например, методом "двойной температуры" или путем контакта различных жидких или газообразных водородсодержащих фаз.

4. Электролитические ячейки, предназначенные для производства тяжелой воды путем электролиза воды, и устройство, соединяющее электролиз с изотопным обменом между полученным водородом и исходной водой.

Для обогащения урана ураном-235 часто используются следующие устройства:

1. Специальные центрифуги, которые называются "газовыми" (по гексафториду урана), чей цилиндрический ротор ("корзина"), выполненный из пластмассы или стали, вращается с очень высокой скоростью.

Внутренние поверхности этих центрифуг подвергаются специальной обработке для повышения сопротивляемости коррозионному воздействию гексафторида урана. На практике используется очень большое количество блоков, расположенных каскадно и работающих в противоток или по потоку.

2. Сепараторы изотопов урана (газового диффузионного типа). В этих устройствах газообразный гексафторид урана сепарируется на две фракции с несколько различным содержанием урана-235, по сравнению с исходным газом, посредством диффузии через пористую мембрану ("барьер") внутри диффузионной камеры (которая может иметь трубчатую форму). Путем многократного повторения этой операции можно получить чистый гексафторид урана-235.

3. "Сопловое" устройство (процесс Беккера), в котором поток газа (гексафторид урана и гелий или водород) инжектируется с высокой скоростью в сопло, имеющее большую кривизну. "Снимающая" трубка на выходе сепарирует обогащенную фракцию гексафторида урана.

В данную товарную позицию также включаются калутроны для электромагнитной сепарации.

При условии соблюдения общих положений, относящихся к классификации частей (см. общие положения к разделу XVI), также охватываются части машин и устройств данной категории.

III. Тепловыделяющие элементы (ТВЭЛы), необлученные, для ядерных реакторов

Тепловыделяющие элементы (ТВЭЛы), необлученные, для ядерных реакторов состоят из делящегося или воспроизводящего материала, заключенного в кожух, выполненный обычно из недорогого металла (например, из циркония, алюминия, магния, коррозионностойкой стали), оснащенного специальными приспособлениями для манипулирования.

Тепловыделяющие элементы с делящимся материалом могут содержать природный уран или в металлическом состоянии, или в виде соединений (оксиды, карбиды, нитриды и пр.), уран, обогащенный ураном-235 или ураном-233 или плутонием, либо в металлическом состоянии, либо в виде соединений, либо торий, обогащенный плутонием. Воспроизводящие тепловыделяющие элементы (например, с торием или обедненным ураном), помещаемые на периферию активной зоны реактора для отражения нейтронов, после поглощения некоторого количества которых становятся делящимися.

Тепловыделяющие элементы бывают различных типов, например:

1. Горючие металлы или их сплавы в форме стержней или трубок в оболочке из недорогого металла. Эта металлическая оболочка может быть ребристой для облегчения теплообмена, а элемент может быть оснащен опорой и головкой для удобства установки в реактор и извлечения из реактора.

2. Дисперсии делящегося топлива в графите в форме стержней, пластин или сфер, вделанные в графит или состоящие из других типов диспергированных материалов и металлокерамики. Они выполняются ребристыми или оснащаются такими же приспособлениями, как и тепловыделяющие элементы (ТВЭЛы), описанные в пункте 1 выше.

3. Сборка из:

i) последовательно уложенных одна на другую пластин, состоящих из делящегося или воспроизводящего топлива (в виде металлического или керамического соединения), покрытых снаружи инертным металлом;

ii) труб из инертного металла, заполненных гранулами диоксида или карбида урана; или

iii) концентрических труб из делящегося материала, заключенных в оболочку из инертного металла.

Все эти типы тепловыделяющих элементов (ТВЭЛов) оснащены опорами, которые также служат для разнесения их в пространстве один от другого и фиксирования на месте. Они часто имеют внешний корпус. Все детали, образующие такие тепловыделяющие элементы (ТВЭЛы), устанавливаются на общем основании и крепятся к общей головке.

Представленные отдельно такие детали (например, оболочка из коррозионностойкой стали, заполненная ядерным топливом и герметизированная) классифицируются как **части** тепловыделяющих элементов (ТВЭЛОВ).

Микросферы ядерного топлива, покрытые слоями углерода или карбида кремния, предназначенные для введения в сферические или призматические тепловыделяющие элементы (ТВЭЛЫ), а также отработавшие (облученные) тепловыделяющие элементы (ТВЭЛЫ) попадают в **товарную позицию 2844**.

В данную товарную позицию также **не включаются**:

- а) печи для разделения облученного ядерного топлива посредством пирометаллургических процессов (**товарная позиция 8417** или **8514** в зависимости от конкретного случая);
- б) сепараторы для облученного топлива или технологических стоков, работающие по принципу фракционной дистилляции (**кроме** предназначенных для производства тяжелой воды) (**товарная позиция 8419**);
- в) воздушные фильтры, специально предназначенные для удаления радиоактивной пыли (физического или электростатического типа); очистители на основе активированного угля для удержания радиоактивного йода; ионообменные устройства для сепарации радиоактивных элементов, включая электродиализные аппараты; сепараторы для облученного топлива или технологических стоков, работающие на ионообменном принципе или химические (**товарная позиция 8421**).

8402 Котлы паровые или другие паропроизводящие котлы (кроме водяных котлов центрального отопления, способных также производить пар низкого давления); водяные котлы с пароперегревателем:

– котлы паровые или другие паропроизводящие котлы:

- 8402 11** – – котлы водотрубные производительностью более 45 т пара в час
- 8402 12** – – котлы водотрубные производительностью не более 45 т пара в час
- 8402 19** – – паропроизводящие котлы прочие, включая комбинированные
- 8402 20** – котлы водяные с пароперегревателем
- 8402 90** – части

А. Паровые котлы или другие паропроизводящие котлы

К данной категории относятся устройства для производства пара как водяного, так и из других материалов (например, пара ртути) для привода первичных двигателей (например, паровых турбин) или других машин, в которых используется сила пара (например, паровые молоты и насосы), или для подачи пара на устройства для отопления, приготовления пищи, стерилизации и пр., включая котлы паровые для центрального отопления.

Сюда входят отдельно представленные котлы (например, паровозные котлы), даже если они, очевидно, были специально сконструированы для образования неотъемлемой части конкретной машины, устройства или транспортного средства.

Паровые котлы могут нагреваться твердым, жидким или газообразным топливом или с использованием электроэнергии.

Желание получить от котлов, нагреваемых топливом, более эффективное нагревание или ускорение парообразования привело к созданию котлов различных конструкций. К основным типам относятся:

1. **Дымогарные котлы** (например, котлы локомотивов), в которых пространство внутри котла пересечено трубками, по которым проходят топочные газы.
2. **Водотрубные котлы**, в которых система водяных труб окружена топочными газами; внутренние стенки некоторых котлов также образованы водяными трубами.
3. **Комбинированные котлы**, которые представляют собой в общем сочетание дымогарных и водотрубных котлов.

В некоторых котлах система трубок соединена коллектором с одним или несколькими цилиндрическими емкостями, который служит для хранения воды или отделения воды от пара. В других, известных как **котлы с принудительной циркуляцией**, иногда отсутствует испарительный барабан и циркуляция воды осуществляется с помощью насоса.

Котлы значительно различаются по размеру. Малые котлы обычно поставляются в собранном виде, при этом различные компоненты заключены в корпус или закреплены на общем основании. Более крупные котлы, как правило, содержат несколько отдельных элементов, которые собираются на месте установки либо внутри корпуса, либо внутри конструкции из кирпича.

Б. Водяные котлы с пароперегревателем

К таким котлам относятся котлы, в которые вода подается под достаточно высоким давлением с тем, чтобы ее можно было нагреть до температуры, существенно превышающей температуру кипения при нормальных условиях (обычно порядка 180 °С и выше).

Эти котлы конструктивно очень близки к котлам, описанным выше в пункте (А). Давление, необходимое для их работы, достигается либо путем накопления пара, например, в испарительном барабане, либо в некоторых случаях с помощью инертного газа (обычно азота). Перегретую воду, полученную в таком котле, необходимо постоянно держать под давлением. Поэтому она циркулирует по замкнутому контуру, выходя из котла и возвращаясь в него.

Водяные котлы с пароперегревателями применяются для подачи тепла обычно на некоторое расстояние для промышленной установки (например, на туннельные сушилки окрашенных автомобильных кузовов) или на большие группы зданий, или на сеть отопления от теплоцентрали. В последнем случае тепло передается через теплообменник, в котором перегретая вода (теплоноситель первого контура) отдает тепло теплоносителю второго контура, который и обогревает помещения.

Для повышения или регулирования их производительности или эффективности котлы, входящие в данную товарную позицию, часто оснащаются разнообразными вспомогательными устройствами. К таким вспомогательным устройствам относятся экономайзеры, воздухоподогреватели, пароперегреватели, пароохладители, паровые ресиверы, паровые аккумуляторы, устройства для удаления сажи, рекуператоры, водотрубные стенки топок и другие устройства товарной позиции 8404 и очистители питающей воды, деаэраторы, дегазификаторы и умягчители товарной позиции 8421.

Такие вспомогательные устройства включаются вместе с котлами в данную товарную позицию, если они поставляются вместе с ними, независимо от того, образуют ли они или предназначены для образования в последующем единого целого с этими котлами. Если они поставляются отдельно, они включаются в соответствующие товарные позиции.

Аналогично **при условии**, что они предназначены для образования единого целого с котлом, колосники, представляемые с котлами, включаются в данную товарную позицию вместе с котлами. В этом отношении не делается различия между колосниками, встроенными в котел, и колосниками, предназначенными для соединения с котлом посредством конструкции из кирпичной кладки.

В данную товарную позицию **не включаются** котлы, которые предназначены только для нагревания воды до температуры ниже обычной температуры кипения, и котлы для нагревания воды центрального отопления **товарной позиции 8403** (даже если они могут также производить пар низкого давления).

Части

При условии соблюдения общих положений, относящихся к классификации частей (см. общие положения к разделу XVI), сюда также включаются части котлов данной товарной позиции, например, корпуса котлов, их основания, внутренние пакеты котлов, состоящие из труб, наконечники водяных труб, водяные коллекторы, бойлерные барабаны, сухопарники, немеханические топки, смотровые люки и плавкие предохранительные пробки.

Металлические трубы или трубки, изогнутые или искривленные, но не обработанные другим способом, представленные несобранными, **не идентифицируются** как части котла и поэтому должны классифицироваться в **разделе XV**.

8403 Котлы центрального отопления, кроме котлов товарной позиции 8402:

8403 10 – котлы

8403 90 – части

В данную товарную позицию включаются **котлы центрального отопления** любого размера (**кроме** печей со вспомогательными котлами **товарной позиции 7321**), работающие на любом виде топлива (на-

пример, дрова, уголь, кокс, газ, мазут), для обогрева жилых зданий, квартир, предприятий, цехов, теплиц и т.д. за счет циркуляции воды; в нее также входят котлы центрального отопления с электронагревом.

Они **могут** быть оснащены регуляторами давления и манометрами, водомерами, пробками, водопроводными кранами, горелками и аналогичными частями или принадлежностями.

Котлы для нагрева воды, даже способные производить пар низкого давления, также включаются в данную товарную позицию.

Части

При условии соблюдения общих положений, относящихся к классификации частей (см. общие положения к разделу XVI), в данную товарную позицию также включаются идентифицируемые части котлов центрального отопления, такие как корпуса, стенки, дверцы, смотровые глазки или люки и пр.

Не считаются частями следующие изделия:

- а) трубы и фитинги для соединения котлов и радиаторов центрального отопления (в основном **товарные позиции 7303 – 7307**);
- б) расширительные резервуары или камеры (**товарная позиция 7309, 7310 или 8479**);
- в) топочные горелки (**товарная позиция 8416**);
- г) краны, клапаны и пр. для пара или горячей воды (**товарная позиция 8481**).

8404 **Вспомогательное оборудование для использования с котлами товарной позиции 8402 или 8403 (например, экономайзеры, пароперегреватели, сажеудалители, газовые рекуператоры); конденсаторы для пароводяных или других паровых силовых установок:**

8404 10 – вспомогательное оборудование для использования с котлами товарной позиции 8402 или 8403

8404 20 – конденсаторы для пароводяных или других паросиловых установок

8404 90 – части

A. Вспомогательное оборудование для использования с котлами товарной позиции 8402 или 8403

В данную товарную позицию включаются:

1. **Экономайзеры** для предварительного подогрева поступающей в котел воды, утилизирующие остаточное тепло топочных газов или в котлах некоторых типов – отработавшего пара. Они обычно содержат коллекторы, соединенные с системой чугунных или стальных ребристых трубопроводов, иногда находящихся внутри отдельной камеры из листового металла, в которую сбрасываются топочные газы или отработавший пар. В экономайзерах смешивающего типа отработавший пар проходит прямо в камеру, содержащую воду, подаваемую в котел.
2. **Воздухоподогреватели.** Они также утилизируют остаточное тепло. Воздухоподогреватели состоят из воздушных камер с теплообменными системами различных типов, например, трубчатых, по трубкам которых циркулируют горячие топочные газы, нагревающие воздух в камере; пластинчатого типа, в которых дымовые газы и воздух циркулируют раздельно в смежных узких отсеках. В некоторых типах используются вращающиеся отражательные пластины.
3. **Пароперегреватели.** Они состоят из коллекторов с системой стальных труб высокого давления, в которых насыщенный пар от котла дополнительно подогревается для удаления влаги и для получения высокотемпературного пара. Пароперегреватели часто являются частью основной сборки котла, но в некоторых случаях имеют собственную топочную систему.
4. **Пароохладители.** Они используются для предотвращения чрезмерного роста температуры в пароперегревателях. Как правило, они устанавливаются между двумя секциями пароперегревателя и обычно состоят из корпуса из чугуна, в который подается пар и где он охлаждается потоком воды.
5. **Паросборники.** Цилиндрические камеры для сбора пара от группы котлов.
6. **Аккумуляторы пара.** Большие изолированные цилиндрические стальные резервуары высокого давления для хранения резерва пара.

7. **Термические или тепловые аккумуляторы.** Они применяются для хранения избытка тепла паровых котлов.
8. **Трубчатые стенки топки,** то есть система вертикальных труб, соединенных с магистральными трубами, по которым циркулирует поступающая в котел вода, и предназначенных для установки перед внутренней поверхностью стенок топки. Они выполняют двойную функцию: предотвращают перегрев стенок топки и одновременно подогревают подаваемую в котел воду.
9. **Сажеудалятели** (обдувочные аппараты) автоматические или нет. Они удаляют сажу и аналогичные отложения в трубчатых частях парогенерирующей установки (например, пароперегревателях, водяных трубках, дымогарных трубках и экономайзерах) струей пара или сжатого воздуха. Они состоят из трубы (фиксированной или убирающейся) с некоторым количеством сопел, которые управляются клапаном, и соединенной с паропроводом или воздухопроводом сжатого воздуха. В других случаях обдувочные аппараты принимают форму убирающихся сопел.
10. **Газовые рекуператоры.** Это устройства, которые возвращают отходящие газы в топку для дожига несгоревших частиц.
11. **Скрепки для удаления шлама.**

Б. Конденсаторы для пароводяных или других паровых силовых установок

Сюда входят паровые конденсаторы различных типов, в функции которых входит снижение противодавления в паровых машинах за счет охлаждения и конденсации отработавшего пара, что приводит к повышению мощности этих машин. Они включают:

1. **Поверхностные конденсаторы.** Они состоят из цилиндрического корпуса, охватывающего систему трубок. Пар подается в цилиндр, а по трубкам циркулирует холодная вода (или иногда наоборот), в результате чего происходит конденсация пара.
2. **Смешивающие конденсаторы.** В них пар смешивается непосредственно с водой. В данную товарную позицию включаются эжекторные конденсаторы, в которых частичное разрежение создается путем впрыскивания в конденсационную камеру струи воды (работающей так же, как и в струйном насосе).
3. **Конденсаторы с воздушным охлаждением.** Они состоят из системы ребристых паровых трубок, охлаждаемых принудительным потоком воздуха.

Части

При условии соблюдения общих положений, относящихся к классификации частей (см. общие положения к разделу XVI), в данную товарную позицию также включаются части вышеуказанных устройств и установок.

Металлические трубы или трубки, изогнутые или искривленные, но не обработанные другим способом, представленные несобранными, не идентифицируются как части товаров данной товарной позиции и поэтому должны классифицироваться в **разделе XV**.

В данную товарную позицию **не включаются** следующие изделия независимо от того, предназначены они для использования в котельных или нет:

- а) насосы (включая водоструйные насосы для принудительного снабжения котлов), нагнетатели, вентиляторы и другое оборудование **товарной позиции 8413** или **8414**;
- б) топочные горелки, механические колосниковые решетки, механические топки и аналогичные устройства (**товарная позиция 8416**);
- в) дистилляционные и другие конденсаторы **товарной позиции 8419**;
- г) фильтры и устройства для очистки воды, газов и пр. (**товарная позиция 8421**).

8405 Газогенераторы или генераторы водяного газа с очистительными установками или без них; газогенераторы ацетиленовые и аналогичные газогенераторы с очистительными установками или без них:

8405 10 – газогенераторы или генераторы водяного газа с очистительными установками или без них; газогенераторы ацетиленовые и аналогичные газогенераторы с очистительными установками или без них

8405 90 – части

В данную товарную позицию включаются автономные устройства и установки для генерирования газа любого типа (например, генераторного, водяного, их смеси или ацетилена) независимо от предполагаемого применения этого газа (освещение, промышленное теплоснабжение, топливо для газовых двигателей, сварка или резка металлов, химический синтез и пр.).

В данную товарную позицию также включаются газогенераторы, специально предназначенные для автомобилей, но **кроме** ацетиленовых генераторов, которые фактически являются лампами, требующими лишь установки горелки (**товарная позиция 9405**).

А. Газогенераторы

Они обычно состоят из замкнутого цилиндра, выложенного огнеупорной футеровкой или имеющего двойную водоохлаждаемую стенку, охватывающую колосниковую решетку (либо фиксированного, либо вибрационного или вращающегося типа), в которой предусмотрена возможность протекания воздуха (или воздуха и пара) либо в результате тяги, либо в результате дутья. Толстый слой топлива сгорает на колосниковой решетке, а поток воздуха и пара регулируется так, что происходит неполное сгорание. Разложение воды и неполное сгорание топлива способствуют отделению монооксида углерода и водорода. Полученная смесь монооксида углерода, водорода и азота (генераторный газ) отводится в верхней части устройства.

В некоторых генераторах, относящихся к типу "реверсированного сгорания", воздух подается сверху вниз и по стенкам цилиндра, а газ собирается в нижней части устройства, под колосниковой решеткой. Это позволяет производить более полное сгорание смол и т.д.

Б. Генераторы водяного газа

Они имеют аналогичную конструкцию, но устроены так, что в устройство вдувается воздух и аэрозоль воды или пар чередующимися фазами. Газ, получающийся от водной фазы, представляет собой смесь водорода и монооксида углерода (водяной газ), имеющую теплотворную способность выше, чем у генераторного газа. Он может собираться отдельно от генераторного газа, получаемого из воздушной фазы, либо эти два газа могут быть смешаны.

Как газогенераторы, так и генераторы водяного газа могут быть приспособлены для сжигания твердого топлива различных видов (например, уголь, кокс, древесный уголь, дрова, растительные или другие отходы).

Для конкретных применений, в частности, для питания газовых двигателей, генераторный и водяной газы следует очищать от таких загрязнений, как пыль, смолы, соединения серы и пр., а иногда их требуется подогревать или охлаждать. Для этого генераторы часто оснащаются очистительными установками (содержащими перфорированные конусы, коксовые подложки, скрубберы и пр.), холодильниками, сушилками, подогревателями и т.д. Такие очистительные установки и другие вспомогательные устройства классифицируются вместе с генераторами, если они представлены с ними, **при условии**, что они определены пригодны для совместного использования. Если они представлены отдельно, они рассматриваются в соответствующих товарных позициях (например, очистительные установки – в **товарной позиции 8421**).

В. Ацетиленовые газогенераторы с использованием воды

Они в целом имеют простую конструкцию, содержащую газовый резервуар с гидравлическим затвором, перемещение которого по мере его наполнения и опорожнения автоматически управляет газогенерирующим устройством. Имеются три типа таких устройств:

- 1) работающих с периодическим погружением карбида кальция в воду;
- 2) обеспечивающих постепенную добавку карбида в воду;
- 3) подающих воду на карбид в виде капель.

Г. Другие газогенераторы с использованием воды

К ним относятся **установки для получения кислорода** (например, используемые на подводных лодках) и **генераторы этилена** (например, основанные на воздействии воды на определенные химические вещества).

Части

При условии соблюдения общих положений, относящихся к классификации частей (см. общие положения к разделу XVI), части устройств данной товарной позиции также включаются в данную товарную позицию (например, корпуса газогенераторов, колосниковые решетки, газовые коллекторы и устройства для смешивания воды с карбидом).

В данную товарную позицию также **не включаются**:

- а) генераторы со свободным поршнем (плунжером) для газовых турбин (**товарная позиция 8414**);
- б) коксовые печи (например, городские газогенераторы) (**товарная позиция 8417**);
- в) озоногенирующие и диффузионные устройства, электрические, предназначенные для нетерапевтических целей (например, для промышленного использования, для озонирования помещения), и электролитические газогенераторы для генерации, например, диоксида азота, сероводорода или синильной кислоты (**товарная позиция 8543**) и аппаратура для озонотерапии (**товарная позиция 9019**).

8406 Турбины на водяном пару и турбины паровые прочие:

- 8406 10** – турбины для силовых судовых установок
– турбины прочие:
- 8406 81** – – мощностью более 40 МВт
- 8406 82** – – мощностью не более 40 МВт
- 8406 90** – части

В данную товарную позицию включаются турбины на водяном пару, приводимые в действие кинетической энергией расширяющегося пара, подаваемого на лопатки или лопасти колеса. По существу, они состоят из:

1. Ротора, содержащего вал, на котором установлено колесо (или колеса), на ободе которого установлен ряд близко расположенных лопаток или лопастей, имеющих обычно криволинейное поперечное сечение, иногда называемых "рабочими лопатками".
2. Статора, состоящего из кожуха, в котором установлен и вращается ротор и в котором размещена система неподвижных лопастей или сопел, направляющих пар на лопатки ротора.

В "активных" турбинах статор оснащен соплами, в которых пар расширяется и выходит с высокой скоростью тангенциально относительно лопаток ротора. В "реактивных" турбинах лопатки ротора вращаются между имеющими аналогичную форму неподвижными лопастями, установленными в обратной ориентации вокруг торца статора и расположенными так, чтобы пар, текущий вдоль оси через лопасти статора, попадал на смежные лопатки ротора.

Для повышения эффективности эти две системы часто объединяют в "компаунд-турбину", но еще чаще на общем валу устанавливают несколько роторов (многоступенчатые турбины), что обеспечивает возможность постепенного расширения пара.

Высокая скорость вращения турбин делает их особенно пригодными для непосредственного привода таких машин, как электрогенераторы (турбогенераторы), компрессоры, вентиляторы или центробежные насосы. Иногда (например, на пароходах и некоторых локомотивах) турбины оснащаются реверсирующей или понижающей передачей. Если они представлены отдельно, такие реверсирующие или понижающие передачи **не включаются** в данную товарную позицию (**товарная позиция 8483**).

В данную товарную позицию также включаются **турбины, работающие на парах ртути**. Их конструкция и применение аналогичны турбинам на водяном пару, описанным выше, но вместо водяного пара используются пары ртути.

Части

Одним из важнейших элементов турбины является регулирующий механизм, предназначенный для регулирования количества пара или газа, подаваемого на турбину в соответствии с нагрузкой и для поддержания постоянной скорости.

В данную товарную позицию включаются такие регуляторы и **при условии** соблюдения общих поло-

жений, относящихся к классификации частей (см. общие положения к разделу XVI), другие части турбины (например, роторы и статоры и их сегменты, лопатки ротора или статора).

- 8407 Двигатели внутреннего сгорания с искровым зажиганием, с вращающимся или возвратно-поступательным движением поршня (+):**
- 8407 10** – двигатели авиационные
 - двигатели для силовых судовых установок:
 - 8407 21** – – подвесные
 - 8407 29** – – прочие
 - двигатели с возвратно-поступательным движением поршня, используемые для приведения в движение транспортных средств группы 87:
 - 8407 31** – – с рабочим объемом цилиндров двигателя не более 50 см³
 - 8407 32** – – с рабочим объемом цилиндров двигателя более 50 см³, но не более 250 см³
 - 8407 33** – – с рабочим объемом цилиндров двигателя более 250 см³, но не более 1000 см³
 - 8407 34** – – с рабочим объемом цилиндров двигателя более 1000 см³
 - 8407 90** – двигатели прочие

В данную товарную позицию входят двигатели внутреннего сгорания с искровым зажиганием и возвратно-поступательным движением поршня и двигатели внутреннего сгорания с вращающимся ротором (двигатели Ванкеля с трехгранным ротором, исполняющим роль поршня), **кроме** перечисленных в **группе 95**. Она включает такие двигатели для моторных транспортных средств.

Данные двигатели, как правило, состоят из цилиндра, поршня, шатуна, коленчатого вала, маховика, впускных и выпускных клапанов и т.д. В них используется энергия расширения горючих газов и паров, сжигаемых внутри цилиндра.

Характерной чертой таких двигателей является наличие свечей зажигания, установленных в головке цилиндра, и электрических приборов (таких, как магнето, катушки и контактные прерыватели), синхронизированных с двигателем и предназначенных для подачи тока высокого напряжения.

В большинстве типов топливо, всасываемое в цилиндр во время хода поршня, предварительно смешивается с воздухом (например, в карбюраторе), но в отдельных случаях (например, в некоторых авиационных и автомобильных двигателях) топливо непосредственно впрыскивается в головку цилиндра инжектором.

Самым распространенным топливом является бензин, другими видами топлива являются керосин, спирт, водород, каменноугольный газ, метан и т.д.

Для питания газовых двигателей обычно используются встроенные или чаще всего автономные газогенераторы. В последнем случае генераторы всегда классифицируются в **товарной позиции 8405**.

Эти двигатели могут иметь один или несколько цилиндров. В последнем случае шатуны крепятся к одному коленчатому валу, а отдельно питаемые цилиндры могут иметь различное расположение: вертикальное (головкой вверх или перевернутое), в два наклонных симметричных ряда (V-образное), горизонтальное на противоположных сторонах коленчатого вала или в некоторых авиационных двигателях – радиальное. В основу роторного поршневого двигателя (двигатель Ванкеля) заложен тот же принцип, что и в обычных поршневых двигателях, указанных выше. Но в отличие от обычных двигателей, где возвратно-поступательные движения поршня посредством шатуна преобразуются во вращательное движение коленчатого вала, в роторном поршневом двигателе имеется трехгранный ротор ("поршень"), размещенный в корпусе специальной формы (эпитрохоид), который непосредственно вращает ведущий вал.

Этот "поршень" делит корпус (камеру сгорания) на несколько отделений, и полный оборот каждой лопасти соответствует четырехтактному циклу. Такие двигатели имеют один или более корпусов с "поршнями".

Двигатели, включаемые в данную товарную позицию, имеют очень широкое применение: в сельскохозяйственных машинах; для привода электрогенераторов, насосов, компрессоров; для передвижения

летательных аппаратов, автомобилей, мотоциклов, тракторов или лодок.

Они могут быть оборудованы топливными насосами впрыска, приборами зажигания, топливными или масляными резервуарами, водяными радиаторами, маслоохладителями, водяными, масляными или топливными насосами, вентиляторами, воздушными или масляными фильтрами, муфтами сцепления или механическими приводами, стартерами (электрическими или прочими), а также коробками передач. Двигатели могут быть также оборудованы гибкими валами.

В данную товарную позицию входят также "подвесные лодочные моторы", предназначенные для сообщения движения небольшим лодкам, состоящие из двигателя данной товарной позиции, образующие с гребным винтом и рулевым управлением единое неделимое устройство. Эти моторы предназначены для крепления с наружной стороны корпуса лодки и являются съемными, то есть легко крепятся, снимаются, а также регулируются, весь узел поворачивается в точке крепления. К подвесным лодочным моторам, однако, не относятся двигатели, крепящиеся в кормовой части внутри корпуса и соединенные с блоком, в котором установлен гребной винт, расположенным в соответствующем месте внешней поверхности корпуса.

Кроме того, сюда также входят мобильные двигатели – двигатели, установленные на колесных шасси или полозьях, включая двигатели, снабженные приводными механизмами, обеспечивающими определенную самоходность (за исключением транспортных средств группы 87).

В данную товарную позицию **не включаются** поршневые двигатели внутреннего сгорания с искровым зажиганием и регулируемым сжатием, предназначенные специально для определения октанового и цетанового числа моторного топлива (группа 90).

Части

При условии соблюдения общих положений, относящихся к классификации частей (см. общие положения к разделу XVI), части двигателей данной товарной позиции включаются в **товарную позицию 8409**.

Пояснения к субпозициям.

Субпозиция 8407 10

Термин "авиационные двигатели" означает двигатели, **сконструированные или модифицированные** для установки пропеллера (воздушного винта) или несущего винта.

Субпозиции 8407 31, 8407 32, 8407 33 и 8407 34

Для двигателей с цилиндрами рабочий объем цилиндров определяется путем умножения объема части цилиндра, охватываемой поршнем при его движении между нижней и верхней мертвыми точками, на количество цилиндров.

8408 Двигатели внутреннего сгорания поршневые с воспламенением от сжатия (дизели или полудизели):

8408 10 – двигатели для силовых судовых установок

8408 20 – двигатели, используемые для приведения в движение транспортных средств группы 87

8408 90 – двигатели прочие

В данную товарную позицию включаются поршневые двигатели внутреннего сгорания с воспламенением от сжатия (**кроме** перечисленных в **группе 95**), включая двигатели для моторных транспортных средств.

Конструкция данных двигателей сходна с поршневыми двигателями внутреннего сгорания с искровым зажиганием и состоит из тех же основных элементов (цилиндра, поршня, шатуна, коленчатого вала, маховика, впускного и выпускного клапанов и т.д.). Отличительной чертой данных двигателей является то, что воздух (или смесь воздуха и газа) предварительно всасывается в цилиндр и подвергается быстрому сжатию. Затем распыленное жидкое топливо впрыскивается в камеру сгорания, где самовоспламеняется от высокой температуры, сопровождающей процесс сжатия. Образующееся при этом давление значительно превосходит давление, создаваемое в двигателях с искровым зажиганием.

Помимо дизелей существуют полудизели, воспламенение в которых происходит при меньшем сжатии. Для того чтобы пустить такой двигатель, необходимо предварительно разогреть головку цилиндра паяльной лампой или использовать запальную свечу.

Поршневые двигатели внутреннего сгорания с воспламенением от сжатия работают на тяжелом жидком топливе, таком как тяжелое дизельное топливо или каменноугольные масла, сланцевые масла, растительные масла (арахисовое, касторовое, пальмовое и т.д.).

Двигатели данной товарной позиции могут иметь один или несколько цилиндров. В последнем случае шатуны крепятся к одному коленчатому валу, а отдельно питаемые цилиндры могут иметь различное расположение: вертикальное (головкой вверх или перевернутое), в два наклонных симметричных ряда (V-образное), горизонтальное на противоположных сторонах коленчатого вала.

Двигатели данной товарной позиции имеют очень широкое применение: в сельскохозяйственных машинах, автомобилях, тракторах, локомотивах, на судах или электростанциях и т.д.

Двигатели данной товарной позиции могут быть оборудованы топливными насосами впрыска, приборами зажигания, топливными или масляными резервуарами, водяными радиаторами, маслоохладителями, водяными или масляными насосами, вентиляторами, воздушными или масляными фильтрами, муфтами сцепления или механическими приводами, стартерами (электрическими или прочими), а также коробками передач. Двигатели могут быть оборудованы также гибкими валами.

Кроме того, сюда также входят мобильные двигатели – двигатели, установленные на колесных шасси или полозьях, включая двигатели, снабженные приводными механизмами, обеспечивающими определенную самоходность (за исключением транспортных средств группы 87).

В данную товарную позицию **не включаются** поршневые двигатели внутреннего сгорания с воспламенением от сжатия и регулируемым сжатием, предназначенные специально для определения октанового и цетанового числа моторного топлива (группа 90).

Части

При условии соблюдения общих положений, относящихся к классификации частей (см. общие положения к разделу XVI), части двигателей данной товарной позиции включаются в **товарную позицию 8409**.

8409 Части, предназначенные исключительно или главным образом для двигателей товарной позиции 8407 или 8408:

8409 10 – для авиационных двигателей

– прочие:

8409 91 – – предназначенные исключительно или главным образом для поршневых двигателей внутреннего сгорания с искровым зажиганием

8409 99 – – прочие

При условии соблюдения общих положений, относящихся к классификации частей (см. общие положения к разделу XVI), в данную товарную позицию включаются части к поршневым двигателям внутреннего сгорания товарной позиции 8407 или 8408 (например, поршни, цилиндры и блоки цилиндров, головки цилиндров, гильзы цилиндров, впускные или выпускные клапаны, впускные трубопроводы или выпускные коллекторы, поршневые кольца, шатуны, карбюраторы, топливные форсунки).

Однако в данную товарную позицию **не включаются**:

а) топливные насосы (**товарная позиция 8413**);

б) коленчатые и распределительные валы для двигателей (**товарная позиция 8483**) и коробки передач (**товарная позиция 8483**);

в) электрооборудование для зажигания или пуска (включая свечи зажигания и свечи накаливания) (**товарная позиция 8511**).

8410 Турбины гидравлические, колеса водяные и регуляторы к ним:

– турбины гидравлические и водяные колеса:

8410 11	-- мощностью не более 1000 кВт
8410 12	-- мощностью более 1000 кВт, но не более 10 000 кВт
8410 13	-- мощностью более 10 000 кВт
8410 90	- части, включая регуляторы

В данную товарную позицию включаются гидротурбины и водяные колеса, самостоятельно преобразующие в движущую силу энергию движущихся или находящихся под давлением жидкостей (например, течение воды или водопад; давление воды, масла или специальных жидкостей). Такие двигатели или моторы приводятся в действие потоком воды, направляемым на лопасти, лопатки или геликоидные элементы колеса.

А. Гидротурбины

Гидравлические турбины состоят из ротора, помещенного в статор, который направляет струи воды на лопатки и т.п. ротора.

Гидравлические турбины подразделяются на три основных типа:

1. **Ковшовая**, для сравнительно небольшого объема воды, подаваемой под высоким давлением. Ротор данной турбины состоит из колеса с множеством ковшей, расположенных радиально по его периметру. Статор представляет собой прочный кожух с одной или более форсунками, направляющими воду на ковши по касательной.
2. **Радиально-осевая**, для большого объема воды, подаваемой под умеренным или низким давлением. Данные турбины состоят из цельнолитого стального ротора с большими неподвижно закрепленными геликоидными лопастями и статора, состоящего обычно из спиралевидного трубопровода с большими направляющими лопастями с изменяемым углом расположения, обеспечивающим радиальный поток воды по всему периметру ротора, и осевым выпускным отверстием.
3. **Поворотно-лопастная**, для воды, подаваемой под низким давлением. Данная турбина аналогична двум первым с той лишь разницей, что в данной турбине и на статоре, и на роторе установлены лопатки с изменяемым углом расположения.

Гидравлические турбины используются главным образом в гидроэнергетических сооружениях.

Б. Водяные колеса

Эти простейшие двигатели состоят из большого колеса с установленными по периметру плоскими или желобчатыми деревянными или металлическими лопатками, ось колеса обычно соединена с мультипликатором. Получаемая механическая энергия обычно находит непосредственное применение в небольших мастерских, пилорамах, мукомольных мельницах и т.д.

Судовые гребные колеса, несмотря на внешнее сходство, **не входят** в данную товарную позицию (**товарная позиция 8487**).

Гидрометрические лопастные колеса также **не включаются** в данную товарную позицию (**товарная позиция 9015**).

Части

При условии соблюдения общих положений, относящихся к классификации частей (см. общие положения к разделу XVI), в данную товарную позицию включаются части к гидравлическим турбинам или водяным колесам данной товарной позиции (например, роторы, статоры, лопатки и ковши к ним, кожухи спиралевидных трубопроводов, регуляторы соответствующих типов для автоматического регулирования потока воды или угла для роторов или статоров с изменяемым шагом с целью поддержания постоянной частоты вращения независимо от изменений нагрузки, а также иглы клапанов к регуляторам).

8411 Двигатели турбореактивные и турбовинтовые, газовые турбины прочие (+):

– двигатели турбореактивные:

8411 11 -- тягой не более 25 кН

8411 12 -- тягой более 25 кН

	– двигатели турбовинтовые:
8411 21	-- мощностью не более 1100 кВт
8411 22	-- мощностью более 1100 кВт
	– турбины газовые прочие:
8411 81	-- мощностью не более 5000 кВт
8411 82	-- мощностью более 5000 кВт
	– части:
8411 91	-- турбореактивных или турбовинтовых двигателей
8411 99	-- прочие

В данную товарную позицию включаются **турбореактивные, турбовинтовые двигатели и прочие газовые турбины**.

Турбины данной товарной позиции, как правило, представляют собой двигатели внутреннего сгорания, которые в отличие от паровой турбины не нуждаются во внешнем источнике тепла.

А. Турбореактивные двигатели

Турбореактивный двигатель состоит из компрессора, системы сгорания, турбины и сопла, которое представляет собой сужающуюся трубу, помещенную внутри выпускной трубы. Поток горячего сжатого газа, поступающий из турбины, попадая в сопло, преобразуется в высокоскоростную газовую струю. В результате воздействия на двигатель реакции газовой струи образуется движущая сила, которая может использоваться для приведения в движение летательного аппарата. В простейших конструкциях компрессор и турбина имеют общий вал. В более сложных конструкциях компрессор состоит из двух частей (двухкаскадный компрессор), причем каждый каскад приводится в действие собственной турбиной посредством концентрической трансмиссии. Третий вариант предусматривает наличие туннельного вентилятора, устанавливаемого, как правило, на входе отверстия компрессора и приводимого в действие третьей турбиной или соединенного с первым каскадом компрессора. Данный вентилятор действует по принципу турбовинтового двигателя, когда основная масса воздуха, минуя компрессор и турбину, соединяется с реактивной струей, создавая тем самым дополнительную тягу. Данную конструкцию иногда называют "двухконтурным турбореактивным двигателем".

Так называемые "форсажные" камеры представляют собой вспомогательные узлы, устанавливаемые последовательно с определенными турбореактивными двигателями для кратковременного увеличения их тяги. Эти приспособления обеспечиваются автономным топливным питанием и используют избыточный кислород выпускаемых турбореактивным двигателем газов.

Б. Турбовинтовые двигатели

Данные двигатели сходны с турбореактивными, за исключением еще одной турбины, расположенной за турбиной компрессора и соединенной с обычным воздушным винтом, подобным тем, которые имеются на поршневых авиационных двигателях. Эту дополнительную турбину иногда называют "свободной турбиной", так как она механически не соединена с валом компрессора и валом турбины компрессора. Таким образом, основная масса горячего сжатого газа, покидающего турбину компрессора, посредством свободной турбины увеличивает мощность вала, что отличает турбовинтовые двигатели от турбореактивных, где газ подается непосредственно в сопло. В некоторых случаях газы из свободной турбины могут поступать непосредственно в сопло для обеспечения дополнительной реактивной силы и способствования работе воздушного винта.

В. Прочие газовые турбины

К данной категории относятся промышленные газотурбинные установки, которые либо специально предназначены для промышленного использования, либо приспособлены для использования турбореактивных или турбовинтовых двигателей в целях, отличных от создания движущей силы самолетов.

Существуют два типа циклов:

1. Простой цикл, в котором всасываемый воздух сжимается компрессором, нагревается в системе сгорания, проходит через турбину и выпускается в атмосферу.

2. Регенеративный цикл, в котором всасываемый воздух сжимается и поступает в воздухопровод регенератора. Здесь воздух подогревается выпускными газами турбины и поступает в систему сгорания, где дополнительно нагревается с добавлением топлива. Воздушно-газовая смесь проходит через турбину и, проходя через горячую сторону регенератора, выбрасывается в атмосферу.

Различают два типа конструкций:

- а. Газотурбинная установка с одним валом, в которой компрессор и турбина соединены общим валом. Турбина обеспечивает вращение компрессора, а посредством вспомогательного привода – и привод вращающихся механизмов. Данный тип привода наиболее эффективен при осуществлении таких производственных процессов, где необходимо поддержание постоянной частоты вращения, таких как выработка электроэнергии.
- б. Газотурбинная установка с двумя валами, в которой компрессор, система сгорания и турбина компрессора образуют один узел, называемый газогенератором, тогда как на вторую турбину, расположенную на отдельном валу, поступает горячий сжатый газ из выпускного отверстия газогенератора. Эта турбина называется силовой турбиной и соединяется с приводимым устройством: компрессором или насосом. Газовые турбины с двумя валами обычно применяются там, где изменение нагрузки требует варьирования мощности и частоты вращения газовой турбины.

Данные газовые турбины используются на судах, локомотивах, электростанциях, обеспечивают механический привод в нефтяной, газовой и нефтехимической промышленности и на трубопроводном транспорте.

К данной категории относятся также другие газовые турбины, не имеющие камеры сгорания и состоящие из статора и ротора. Они используют энергию газов, поступающих из других машин и устройств (например, газогенераторы, дизели, генераторы со свободным поршнем), и сжатого воздуха или газов от прочих газовых турбин.

Части

При условии соблюдения общих положений, относящихся к классификации частей (см. общие положения к разделу XVI), части двигателей и силовых установок данной товарной позиции также включаются в данную товарную позицию (например, роторы газовых турбин, камеры сгорания и воздушные клапаны реактивных двигателей, части к турбореактивным двигателям (кольца статора с лопатками или без лопаток, диски и колеса роторов с ребрами или без них, лопатки и ребра), регуляторы подачи топлива, топливные форсунки).

Пояснение к субпозициям.

Субпозиции 8411 11 и 8411 12

Под реактивной тягой следует понимать произведение массы истекающей струи в секунду и разности скорости струи и скорости забора воздуха.

8412 Двигатели и силовые установки прочие:

- 8412 10** – двигатели реактивные, кроме турбореактивных
- силовые установки и двигатели гидравлические:
- 8412 21** – – линейного действия (цилиндры)
- 8412 29** – – прочие
- силовые установки и двигатели пневматические:
- 8412 31** – – линейного действия (цилиндры)
- 8412 39** – – прочие
- 8412 80** – прочие
- 8412 90** – части

В данную товарную позицию включаются двигатели и силовые установки, не вошедшие в предыдущие товарные позиции (товарная позиция 8406 – 8408, 8410 или 8411) или в товарную позицию 8501 или

8502. В нее поэтому включаются неэлектрические двигатели и силовые установки, **кроме** турбин на водяном пару или турбин, работающих на иных, чем водяной пар, парах, поршневых двигателей внутреннего сгорания с искровым зажиганием и воспламенением от сжатия, гидротурбин, водяных колес, турбореактивных и турбовинтовых двигателей или прочих газовых турбин.

В данную товарную позицию включаются реактивные двигатели (кроме турбореактивных), пневматические двигатели и силовые установки, ветровые двигатели (ветродвигатели), пружинные или гиревые двигатели и т.д., а также некоторые гидравлические двигатели и моторы и некоторые силовые установки, работающие на водяном или ином пару.

А. Реактивные двигатели, кроме турбореактивных

1. Прямоточные воздушно-реактивные двигатели.

Это механически простой двигатель, действующий только на машинах, движущихся с высокой скоростью. Он не имеет турбокомпрессора, и поэтому подача воздуха обеспечивается только за счет скорости движения, а сжатие воздуха в камере сгорания – под воздействием геометрии входного канала. Движущая сила образуется в результате воздействия реакции газов, выбрасываемых через сопло.

2. Пульсирующие воздушно-реактивные двигатели.

Отличие данного двигателя от прямоточного состоит в том, что благодаря прерывистому процессу сгорания из его сопла выбрасывается не сплошная струя, а пульсирующий поток газа. В отличие от прямоточного двигателя его можно запустить с места, так как забор воздуха обеспечивается его пульсирующим действием.

Пульсирующие воздушно-реактивные двигатели применяются главным образом на летательных аппаратах как ускорители при взлетах.

3. Ракетные двигатели.

Это реактивные двигатели, в которых сгорание топлива не зависит от подачи воздуха извне, так как заряд такого двигателя содержит топливо и средства, обеспечивающие его сгорание.

Среди них различают два основных типа:

- i) жидкостные ракетные двигатели. Данные двигатели состоят из камеры сгорания, одного или более резервуаров для компонентов ракетного топлива, связанных между собой системой труб и насосов, и сопла. Насосы приводятся в действие турбиной, которая питается от отдельного газогенератора. Важной частью ракетных двигателей данного типа является система впрыска. В качестве топлива используются этиловый спирт, гидрат гидразина и т.д., а окислителями являются пероксид водорода, перманганат калия, жидкий кислород, азотная кислота и т.д.;
- ii) твердотопливные ракетные двигатели. Данные двигатели состоят из цилиндрической камеры повышенного давления и сопла. Резервуар для топлива служит одновременно камерой сгорания. Ракетное топливо двигателей данного типа состоит из окислителя (обычно перхлората аммония) и собственно топлива (как правило, это полиуретаны). В некоторых типах используются виды топлива, включенные в группу 36.

Ракеты включаются в данную товарную позицию **только**, если они составляют собственно двигательные установки (например, для дополнительных или стартовых ускорителей самолетов или для оборудования управляемых ракет или космических ракет-носителей).

В данную категорию **не включаются**:

- а) противораковые ракеты, сигнальные ракеты и аналогичные пиротехнические ракеты (**товарная позиция 3604**);
- б) космические ракеты-носители (**товарная позиция 8802**);
- в) управляемые ракеты с силовыми установками (**товарная позиция 9306**).

Б. Силовые установки и двигатели гидравлические

К данной категории товаров относятся:

1. **Некоторые двигатели, кроме турбин или колес товарной позиции 8410**, создающие механическую энергию за счет использования энергии волн или морской зыби (ротор Савониуса с двумя полуцилиндрическими лопастями), или приливов и отливов.

2. **Водяные объемные гидродвигатели**, действующие за счет давления воды на поршень. Вода действует на два или более перемещающихся внутри цилиндра поршня, которые приводят во вращение вал.
3. **Гидроцилиндры**, состоящие, например, из латунного или стального цилиндра и поршня, приводимого в действие давлением масла (или другой жидкости), прилагаемым с одной стороны поршня (одностороннего действия) или с двух сторон (двустороннего действия), которые преобразуют энергию давления жидкости в линейное движение. Эти цилиндры применяются в станках, строительных механизмах, механизмах управления и т.д.
4. **Гидравлические силовые приводы клапанов**, представленные отдельно, состоящие из металлического корпуса, содержащего поршень, который посредством пальца, установленного перпендикулярно шатуну поршня, преобразует линейное движение, вызванное давлением жидкости, во вращательное движение, чтобы управлять коническим вентилем или иным устройством с вращающимся механизмом.
5. **Гидравлические сервомоторы**, которые выполняют роль выходных или промежуточных силовых приводов в системах управления с обратной связью и системах регулирования, например, в авиации.
6. **Гидравлические системы**, состоящие из гидравлического силового агрегата (включающего в себя, по существу, гидравлический насос, электродвигатель, распределительные клапаны и емкость для масла), гидроцилиндров и трубопроводов или шлангов, необходимых для соединения гидроцилиндров с гидравлическим силовым агрегатом, в целом образующие функциональный агрегат в значении, определенном примечанием 4 к разделу XVI (см. общие положения к этому разделу). Эти системы используются, например, в гражданских инженерных сооружениях.
7. **Водометные движители** для моторных судов. Они состоят из мощных насосов, забирающих морскую или речную воду и выбрасывающих ее в виде скоростной струи через регулируемую трубу (или трубы), расположенную под днищем или за кормой судна.

В. Силовые установки и двигатели пневматические

Данные двигатели используют внешний источник сжатого воздуха (или других газов) и напоминают поршневой паровой двигатель или в некоторых случаях паровую турбину. В отдельных случаях предусматриваются горелки или другие нагреватели для повышения давления воздуха (и соответственно увеличения энергии расширения), а также для предотвращения замерзания цилиндров при резком падении температуры.

Эти двигатели используются в основном в шахтах на откаточных тракторах, лебедках благодаря их пожаро- и взрывобезопасности, кроме того, они используются также в некоторых локомотивах, летательных аппаратах, подводных лодках и т.д., в качестве пусковых двигателей к двигателям внутреннего сгорания, а также в качестве торпедных двигателей.

К данной категории товаров также относятся:

1. Крыльчатые двигатели, редукторные двигатели, осевые и радиально-поршневые двигатели для пневматической трансмиссии.
2. Пневматические цилиндры, состоящие, например, из латунного или стального цилиндра и поршня, который под давлением сжатого воздуха, прилагаемого с одной (одностороннего действия) или двух сторон (двустороннего действия), приводится в движение и преобразует энергию сжатого воздуха в линейное движение. Данные цилиндры применяются в станках, строительных механизмах, механизмах управления и т.д.
3. Представленные отдельно пневматические приводы клапанов, состоящие из металлического корпуса и поршня, который посредством пальца, установленного перпендикулярно шатуну, преобразует линейное движение, вызванное давлением сжатого газа, во вращательное движение, обеспечивающее привод конического вентиля или другого приспособления с вращающимся механизмом.

Г. Ветровые двигатели (ветродвигатели)

К данной категории товаров относятся все силовые агрегаты (ветровые двигатели, воздушные турбины), преобразующие энергию ветра, воздействующего на лопасти (часто с изменяемым шагом) воздушного винта или ротора, непосредственно в механическую энергию.

Наиболее распространенная конструкция представляет собой довольно высокую металлическую опору с установленным на ней воздушным винтом или ротором, перпендикулярно плоскости которого кре-

пится стабилизатор или похожее приспособление для ориентации аппарата в зависимости от направления ветра. Движущая сила обычно передается посредством редуктора через вертикальный вал на вал отбора мощности, расположенный на уровне земли. Некоторые ветровые двигатели ("вакуумные двигатели") снабжены пустотельными лопатками. Вращаясь, они создают перепад давления, который по герметичному трубопроводу передается на землю для привода небольшой реактивной турбины.

Ветровые двигатели, как правило, обладают небольшой мощностью и используются в основном в сельской местности для привода ирригационных и дренажных насосов или небольших электрогенераторов.

Блоки электрогенераторов, состоящие из ветровых двигателей, смонтированных вместе с электрогенератором (включая электрогенераторы, приводимые в действие воздушным потоком от винта летательного аппарата), **не включаются** в данную товарную позицию (**товарная позиция 8502**).

Д. Пружинные или гиревые двигатели и т.д.

К данной категории товаров относятся механизмы, которые подобно часовым механизмам приводятся в действие за счет использования энергии, высвобождаемой при раскручивании пружины, или за счет использования силы тяжести (например, противовесов или аналогичных устройств). Сюда, однако, **не включаются** механизмы, в которых используются или предусматривается использование спусковых устройств (**товарная позиция 9108** или **9109**).

Двигатели данной товарной позиции, особенно пружинного действия, находят применение в самых разнообразных устройствах (например, в музыкальных автоматах, автоматических вертелах, вращающихся витринах, регистрирующих механизмах, гравировальных инструментах).

Е. Поршневые двигатели, не объединенные с котлами

В двигателях данного типа механическая энергия образуется в результате движения поршня в цилиндре под воздействием разности давления пара, производимого в котле, и атмосферного давления (паровые машины без конденсации) или пониженного давления конденсатора (паровые машины с конденсацией). Возвратно-поступательное или колебательное движение поршня посредством шатуна преобразуется во вращательное движение коленчатого вала или маховика.

К простейшим типам относятся двигатели одностороннего действия, где давление пара воздействует только на одну из сторон поршня; в других (двухсторонних) типах пар поочередно воздействует на обе стороны поршня. В более мощных двигателях пар последовательно поступает в два или более цилиндра с возрастающими диаметрами, причем шатуны соответствующих поршней соединены с единым коленчатым валом (компаунд-машины, паровые машины двойного и тройного расширения и т.д.). К последним относятся, например, локомотивные и судовые двигатели.

Ж. Силовые установки на водяном или ином пару, объединенные с котлами

Двигатели данного типа состоят из котла (обычно дымогарного типа) и паровой машины одностороннего расширения или компаунд-машины поршневого типа с одним или двумя маховиками, которые часто выполняют функции механизма отбора мощности.

Двигатели данного типа – это в основном двигатели малой и средней мощности, предназначенные для более или менее постоянной работы. Благодаря компактной конструкции они могут быть легко демонтированы и перемещены на новое место.

Части

При условии соблюдения общих положений, относящихся к классификации частей (см. общие положения к разделу XVI), части двигателей данной товарной позиции также включаются в данную товарную позицию (например, камеры сгорания и воздушные клапаны к реактивным двигателям, регуляторы подачи топлива, топливные форсунки, воздушные колеса к ветродвигателям, цилиндры, поршни, золотники, центробежные шаровые регуляторы или маховики-регуляторы, шатуны).

Части к силовым установкам на водяном или ином пару, объединенным с котлами, как правило, классифицируются как части к котлам (**товарная позиция 8402**) или как части к паровым силовым установкам данной товарной позиции.

В данную товарную позицию, однако, **не включаются** трансмиссионные и коленчатые валы (**товарная позиция 8483**).

- 8413 Насосы жидкостные с расходомерами или без них; подъемники жидкостей (+):**
- насосы, имеющие расходомеры или предусматривающие их установку:
 - 8413 11** – насосы для горюче-смазочных материалов, используемые на заправочных станциях или в гаражах
 - 8413 19** – прочие
 - 8413 20** – насосы ручные, кроме насосов субпозиции 8413 11 или 8413 19
 - 8413 30** – насосы топливные, масляные или для охлаждающей жидкости для двигателей внутреннего сгорания
 - 8413 40** – бетононасосы
 - 8413 50** – насосы объемные возвратно-поступательные прочие
 - 8413 60** – насосы объемные роторные прочие
 - 8413 70** – насосы центробежные прочие
 - насосы прочие; подъемники жидкостей:
 - 8413 81** – насосы
 - 8413 82** – подъемники жидкостей
 - части:
 - 8413 91** – насосов
 - 8413 92** – подъемников жидкостей

В данную товарную позицию входит большинство машин и механизмов для подъема или другого непрерывного перемещения объемов жидкостей (включая расплавленный металл и бетонный раствор) с ручным или любым другим силовым приводом, встроенным или нет.

В данную товарную позицию также включаются насосы, оборудованные расходомерами или счетчиками стоимости, используемые для заправки бензином или маслом в гаражах, а также насосы, специально предназначенные для других машин, транспортных средств и т.д. (включая бензиновые, масляные и водяные насосы к двигателям внутреннего сгорания и насосы для прядильно-формовочных машин для изготовления химических нитей).

По принципу работы насосы данной товарной позиции подразделяются на следующие пять типов.

А. Насосы объемные возвратно-поступательные

В насосах данного типа для всасывания используется поступательное движение поршня или плунжера в цилиндре с клапанным регулированием впуска и выпуска. В насосах одностороннего действия используется выталкивающее или всасывающее действие только одной стороны поршня; в насосах "двойного действия" полезная работа совершается обеими сторонами поршня как при прямом, так и при возвратном ходе поршня. В простых "всасывающих" насосах жидкость просто всасывается и выпускается наружу, преодолевая атмосферное давление. В "нагнетательных" насосах, кроме хода всасывания, используется ход сжатия с целью подъема жидкости на определенную высоту или преодоления давления. Для обеспечения большей мощности используются многоцилиндровые насосы. Цилиндры могут иметь рядное или радиальное расположение.

К данному типу относятся:

1. **Диафрагменные насосы.** В данных насосах для подъема жидкости используют колеблющуюся металлическую, кожаную и т.д. мембрану (приводимую в движение непосредственно или с помощью гидропривода).
2. **"Мембранные" насосы** (дренажные, ирригационные, для вязких жидкостей, кислот и т.д.). В этих насосах функцию мембраны выполняет жидкость, не смешиваемая с перекачиваемой жидкостью.
3. **Электромагнитные насосы.** В этих насосах возвратно-поступательные движения поршня осуществляются в результате электромагнитного воздействия (колебание пластины, помещенной в электромагнитное поле).
4. **Насосы, использующие всасывающее или нагнетательное движение двух поршней,** такие как насосы, предназначенные для подачи бетонного раствора (бетононасосы). Сюда **не включаются** специ-

альные транспортные средства, постоянно оборудованные бетононасосами данной товарной позиции (товарная позиция 8705).

Б. Насосы объемные роторные

В данных насосах всасывание и выпуск жидкости осуществляются путем всасывания и сжатия, производимыми в данном случае кулачками, выступами или аналогичными приспособлениями, непрерывно вращающимися на оси. Эти устройства в одной или нескольких точках соприкасаются со стенкой корпуса насоса, образуя камеры, в которых перемещается жидкость.

В зависимости от вращающегося механизма они подразделяются на:

1. **Шестеренные насосы**, в которых жидкость перемещается зубьями шестерен особой формы.
2. **Пластинчатые насосы** с ротором в виде вращающегося эксцентричного цилиндра с выступающими пластинами, которые свободно перемещаются в радиальном направлении. Скользящие во время вращения пластины постоянно соприкасаются с внутренними стенками корпуса, тем самым перемещая жидкость. К данному типу относятся также насосы, в которых вместо пластин используются ролики или колесо с небольшими гибкими пластинами либо имеется радиальная скользящая пластина, прикрепленная к корпусу насоса и трущаяся о гладкий эксцентрично вращающийся ротор.
3. **Коловратные насосы** с двумя взаимодействующими рабочими органами, вращающимися в корпусе.
4. **Винтовые насосы**, в которых жидкость перемещается в корпусе продольно под давлением нескольких геликоидных винтов, находящихся в зацеплении и совершающих вращательное движение (насосы с двумя и более винтами, насосы с геликоидными валами, червячные насосы).
5. **Перистальтические насосы**, состоящие из гибкой трубки, по которой бежит жидкость по всей длине корпуса, и ротора с роликами на концах. Ролики давят на гибкую трубку, и жидкость перемещается при их вращении.

В. Центробежные насосы

В этих насосах всасываемой в осевом направлении жидкости придается вращательное движение в результате вращения лопаток ротора (рабочего колеса), возникающая центробежная сила вытесняет жидкость наружу к периферии цилиндрического корпуса с касательно расположенным выходным отверстием. Иногда корпус снабжен расширяющимися (диффузорными) направляющими аппаратами, которые служат для преобразования кинетической энергии жидкости в высокое давление.

Для создания большого давления используются многоступенчатые центробежные насосы, в которых жидкость последовательно направляется на ряд рабочих колес, расположенных на общем валу.

Центробежные насосы приводятся в действие электродвигателем, двигателем внутреннего сгорания или турбиной. Благодаря высокой рабочей частоте вращения они могут быть соединены непосредственно, тогда как передача для поршневых или роторных насосов осуществляется посредством редукторов.

К данной категории товаров также относятся погружные насосы, циркуляционные насосы центрального отопления, каналные центробежные насосы, вихревые насосы и радиальные центробежные насосы.

Г. Прочие насосы

К данной категории товаров относятся:

1. **Электромагнитные насосы**. Данные насосы не имеют движущихся частей. Жидкость в них циркулирует благодаря явлению электрической проводимости. Эти насосы не следует путать с некоторыми возвратно-поступательными объемными насосами, в которых возвратно-поступательное движение поршня осуществляется благодаря электромагнитному эффекту, а также с теми насосами, которые функционируют на основе магнитной индукции.
2. **Эжекторы**. В этих насосах кинетическая энергия струи воздуха, пара, воды и т.д., подаваемой под давлением из трубы, вызывает эффект всасывания и перемещения транспортируемой жидкости. Эти насосы имеют сложную систему расширяющихся и сужающихся трубок, размещенных в закрытой камере, от которой отходит система труб.

Инжекторы Гиффарда для подачи воды в котлы и топливные инжекторы поршневых двигателей внутреннего сгорания, работающие по тому же принципу, также включаются в данную товарную позицию.

3. **Эмульсионные насосы (газлифты).** В насосах этого типа жидкость смешивается со сжатым газом в выпускной трубе, снижается плотность эмульсифицированной жидкости и таким образом обеспечивается ее подъем. При использовании сжатого воздуха насос называется эрлифтом.
4. Насосы, в которых давление пара или газа воздействует непосредственно на поверхность жидкости. Примеры:
 - а) **газовые насосы**, использующие для подъема жидкости взрывную силу соответствующего топлива или газа;
 - б) **паровые пульсаторы (пульсометры)**, обеспечивающие подачу жидкости, которая вытесняется паром из камеры пульсатора; всасывающий эффект создается при падении давления вследствие конденсации пара в камере;
 - в) **камерные пневмоподъемники (Montejus)**, использующие сжатый воздух;
 - г) **гидравлические цилиндры**, в которых увеличение энергии столба движущейся жидкости вследствие периодической и внезапной остановки потока жидкости в линии подачи используется для прокачки части текущей жидкости в выпускную трубу устройства.

Д. Подъемники жидкостей

Они включают:

1. **Водоподъемные колеса** с ковшами, черпаками и т.д.
2. **Цепные или кабельные подъемники** с ведрами, ковшами, резиновыми стаканами и т.д.
3. **Ленточные подъемники** представляют собой бесконечные ленты из текстильного материала или металла (рифленные, многоячейковые или спиральные), вода в которых удерживается за счет капиллярных сил и выливается посредством центробежной силы.
4. **Водоподъемные машины типа архимедова винта.**

Части

При условии соблюдения общих положений, относящихся к классификации частей (см. общие положения к разделу XVI), части товаров данной товарной позиции также включаются в данную товарную позицию, например, корпуса и кожухи насосов, штоки, специально разработанные для соединения и привода поршня в насосах, расположенных на определенном расстоянии от двигателя (например, насосные штанги), поршни, плунжеры, лопатки, кулачки, геликоидные винты, рабочие колеса, лопатки распылителей, ковши и ковшовые цепи, ленты для ленточных подъемников, ресиверы.

В данную товарную позицию также **не включаются**:

- а) насосы из керамики (например, для агрессивных жидкостей) (**товарная позиция 6909**);
- б) маслянки с ручным приводом и шприцы для смазки (**товарная позиция 8205**), пневматические шприцы для смазки (**товарная позиция 8467**);
- в) машины для заполнения бутылок и т.п. **товарной позиции 8422**;
- г) устройства для метания, разбрызгивания или распыления жидкостей (**товарная позиция 8424**);
- д) пожарные транспортные средства (**товарная позиция 8705**).

Пояснение к субпозициям.

Субпозиции 8413 11 и 8413 19

В эти субпозиции включаются только те насосы, на которых установлен или предусмотрена установка прибора для определения количества прокаченной жидкости независимо от того, представлен или нет этот прибор вместе с насосом.

Измерительный прибор может быть очень простой (например, градуированный колокол) или, наоборот, сложный, состоящий из механизмов, которые автоматически останавливают насос после прохождения заданного количества жидкости (например, подающий насос состоит из цилиндра с делениями (мерный цилиндр) и прибора, позволяющего, с одной стороны, устанавливать требуемое количество жидкости и, с другой стороны, останавливать двигатель насоса после прохождения установленного количества жидкости). Прибор может выполнять и другие операции, связанные с дозировкой жидкости (например, насосы, определяющие общее количество, предварительную оплату, насосы-счетчики оплаты, насосы для взятия проб, насосы автоматической регулировки смеси и насосы с автоматической дозировкой).

Если же, например, мерное устройство устанавливается на трубу, по которой течет жидкость, приводимая в движение насосом, каждое из двух изделий (насос и измерительный прибор) должны включаться в соответствующие товарные позиции, даже если представлены вместе.

В эти субпозиции входят, например, насосы для подачи бензина или прочих моторных топлив и масел, а также насосы с измерительными устройствами для продуктовых магазинов, лабораторий и для других промышленных целей.

8414 Насосы воздушные или вакуумные, воздушные или газовые компрессоры и вентиляторы; вентиляционные или рециркуляционные вытяжные колпаки или шкафы с вентилятором, с фильтрами или без фильтров:

8414 10 – насосы вакуумные

8414 20 – насосы ручные или ножные пневматические

8414 30 – компрессоры, используемые в холодильном оборудовании

8414 40 – компрессоры воздушные на колесных шасси, буксируемые
– вентиляторы:

8414 51 – – настольные, настенные, напольные, потолочные, для крыш или для окон со встроенным электрическим двигателем мощностью не более 125 Вт

8414 59 – – прочие

8414 60 – колпаки или шкафы вытяжные, наибольший горизонтальный размер которых не более 120 см

8414 80 – прочие

8414 90 – части

В данную товарную позицию включаются машины и приспособления ручные или с приводом от двигателя для сжатия воздуха или других газов или для создания вакуума, а также приборы, обеспечивающие циркуляцию воздуха или других газов.

А. Насосы и компрессоры

Как правило, воздушные насосы, вакуумные насосы и компрессоры работают по тем же принципам и устроены почти так же, как и жидкостные насосы (поршневые, роторные, центробежные или эжекторные), описанные в предыдущей товарной позиции.

Однако существуют специальные типы насосов для создания высокого вакуума: диффузионные насосы (с использованием масла или ртути), молекулярные насосы и захватывающие насосы (геттерные насосы, крионасосы). Иногда диффузионные насосы, однако, изготавливаются из стекла. В этом случае они в данную товарную позицию **не включаются (группа 70)**.

Воздушные и вакуумные насосы применяются: для ускорения кипения, дистиллирования или испарения при пониженном давлении; для создания вакуума в электрических лампочках или трубках, вакуумных колбах и т.д. Воздушные насосы используются для накачки воздуха и создания давления (например, накачивание автомобильных шин).

В отличие от жидкостных насосов воздушные или другие газовые компрессоры (кроме компрессоров низкого давления или компрессоров, работающих с перерывами) охлаждаются водой или имеют ребра или другие приспособления для воздушного охлаждения (охлаждение поверхности) для отвода тепла, которое вырабатывает компрессор.

Существует несколько типов компрессоров, например, поршневой возвратно-поступательный, центробежный, осевой и роторный. Особый тип компрессора – турбонагнетатель, приводимый в действие отработавшими газами, используется в поршневых двигателях внутреннего сгорания для повышения развиваемой мощности.

Компрессоры широко используются для сжатия газов в цилиндрах; в химических процессах; в холодильниках и т.д. и для сжатия воздуха и других газов в емкостях для компрессионных воздушных двигателей, пневмомолотков, лебедок, тормозов, пневмотруб, балластных танков подлодок и т.д.

В данную товарную позицию также включаются генераторы со свободным поршнем для газовых турбин, состоящие из двух горизонтально движущихся в противоположных направлениях поршней в одном цилиндре. Цилиндр на концах расширяется, образуя компрессионные цилиндры, по которым ходят два других поршня, соединенные с ведущими поршнями, создающими пневматический откат. Ведущие поршни разводятся посредством взрывного действия воспламененного газа и таким образом перемещают компрессионные поршни. При возвратном ходе компрессионных поршней воздух в компрессионных цилиндрах сжимается и выбрасывается наружу вместе с отработавшими газами через выпускные клапаны. Высокое давление горячих газов действует на ротор газовой турбины, таким образом позволяя использовать генератор вместо камеры сгорания и компрессора газовой турбины.

Воздушные насосы и компрессоры данной товарной позиции могут оснащаться двигателями или турбинами, как и насосы **товарной позиции 8413**. Турбины наиболее часто используются для компрессоров высокого давления и работают по принципу многоступенчатой газовой турбины.

Б. Вентиляторы

Вентиляторы могут иметь или не иметь встроенный приводной двигатель и предназначены для подачи большого количества воздуха или других газов со сравнительно низким давлением или просто создавать движение окружающего воздуха.

Вентиляторы первого типа могут работать как вытяжные или нагнетательные устройства (например, промышленные нагнетательные устройства, используемые в аэродинамических трубах). Они состоят из воздушного винта или рабочего колеса с лопатками, вращающегося в корпусе или трубопроводе, и действуют по принципу роторного или центробежного компрессора.

Второй тип представляет собой более простую конструкцию, состоящую из приводимого в движение воздушного винта, вращающегося в открытом воздухе.

Вентиляторы используются, *inter alia*, для вентиляции шахт и зданий всех типов, бункеров, судов; для вытяжки пыли, пара, дыма, горячих газов и т.д.; для сушки различных материалов (кожи, бумаги, текстильных материалов, красок и т.д.); в механических устройствах воздушной тяги для печей.

К данной категории товаров относятся также **комнатные вентиляторы** независимо от того, являются ли они качающимися или наклоняющимися, для установки на потолке, в стене, окне, настольные и т.д.

В данную товарную позицию **не включаются** вентиляторы с дополнительным к их электродвигателям и корпусам оборудованием (таким как большие пылеотделительные конусы, фильтры, охлаждающие или нагревательные элементы и теплообменники), если это оборудование придает им свойства более сложных машин других товарных позиций, например, воздухонагреватели неэлектрические (**товарная позиция 7322**), установки для кондиционирования воздуха (**товарная позиция 8415**), пылеуловители (**товарная позиция 8421**), воздухоохладители для промышленной обработки материалов (**товарная позиция 8419**) или для помещений (**товарная позиция 8479**), электрооборудование обогрева пространства со встроенными вентиляторами (**товарная позиция 8516**).

В. Вентиляционные или рециркуляционные вытяжные колпаки или шкафы с вентилятором, с фильтром или без фильтра

К данной категории товаров относятся кухонные вытяжные колпаки с вентилятором, устанавливаемые на домашних кухнях или в ресторанах, столовых, больницах и т.п., а также вытяжные шкафы с вентилятором для лабораторий и для промышленных целей.

Компрессоры, воздушные насосы, вентиляторы, нагнетатели и т.п., специально предназначенные для использования с другими машинами, включаются в данную товарную позицию, а не как части этих машин.

Части

При условии соблюдения общих положений, относящихся к классификации частей (см. общие положения к разделу XVI), части товаров данной товарной позиции также включаются в данную товарную позицию (например, корпуса насосов и компрессоров, лопатки, рабочие колеса, роторы, лопасти и поршни).

В данную товарную позицию также **не включаются**:

- а) турбины с приводом от отработавших газов (**товарная позиция 8411**);
- б) эмульсионные насосы (**товарная позиция 8413**);
- в) пневматические подъемники и конвейеры (**товарная позиция 8428**);
- г) машины для очистки, сортировки или калибровки семян, зерна или сухих бобовых культур (**товарная позиция 8437**).

8415 Установки для кондиционирования воздуха, оборудованные вентилятором с двигателем и приборами для изменения температуры и влажности воздуха, включая кондиционеры, в которых влажность не может регулироваться отдельно (+):

8415 10 – оконного или настенного типа, в едином корпусе или "сплит-системы"

8415 20 – используемые для людей в моторных транспортных средствах
– прочие:

8415 81 – – со встроенной холодильной установкой и клапаном для переключения цикла охлаждения/нагрев (реверсивные тепловые насосы)

8415 82 – – прочие со встроенной холодильной установкой

8415 83 – – без встроенной холодильной установки

8415 90 – части

В данную товарную позицию включаются установки, которые поддерживают температурно-влажностные условия в закрытых помещениях. Эти установки могут оснащаться очистителями воздуха.

Устанавливаются в кабинетах, домах, общественных местах, на судах, в автомобилях и т.д., а также в некоторых промышленных помещениях, где требуются особые атмосферные условия (например, текстильная, бумажная, табачная и пищевая промышленность).

В данную товарную позицию входят **только** установки:

- 1) оборудованные вентилятором или нагнетателем с двигателем; **и**
- 2) предназначенные для изменения как температуры (нагревание или охлаждение или и то, и другое), так и влажности (увлажнение или осушение или и то, и другое) воздуха; **и**
- 3) в которых элементы, указанные в пунктах (1) и (2), представлены вместе.

В этих установках увлажнители и осушители воздуха могут быть отделены от элементов для его нагревания или охлаждения. Однако некоторые типы имеют только одно устройство, способное изменять температуру и влажность воздуха конденсацией. Эти кондиционеры охлаждают и осушают воздух (конденсацией водяного пара на холодном змеевике) помещений, где они установлены, а при наличии заборника наружного воздуха они охлаждают и осушают смесь наружного и комнатного воздуха. Обычно они снабжены поддоном, в котором собирается конденсат.

Установки могут быть моноблочные, включающие в себя все необходимые элементы, такие как оконного или настенного типа в едином корпусе (известные как блоки "сквозь стену"). Либо они могут быть в виде "сплит-систем", которые действуют будучи соединенными между собой, то есть конденсаторный блок, предназначенный для наружного размещения, совместно с испарительным блоком, предназначенным для внутреннего размещения. Такие "сплит-системы" не имеют воздухопроводов, и в них используется отдельный испаритель для каждой зоны, в которой необходимо осуществлять кондиционирование воздуха (например, в каждой комнате).

Кондиционеры данной товарной позиции должны иметь, кроме вентилятора с двигателем или нагнетателя для обеспечения циркуляции воздуха, **по крайней мере**, следующие элементы:

устройство нагрева воздуха (использующее трубки с горячей водой, паром или горячим воздухом или электрическое сопротивление и т.п.) и увлажнитель воздуха (состоящий обычно из распылителя воды) или осушитель воздуха;

или змеевик холодной воды или испаритель холодильного агрегата (оба изменяют температуру и влажность воздуха конденсацией);

или другой тип охлаждающего элемента с отдельным прибором, изменяющим влажность воздуха.

В отдельных случаях осушитель использует гигроскопические свойства абсорбирующих материалов.

В данную товарную позицию включаются, *inter alia*, реверсивные тепловые насосы, разработанные как единая система, оснащенная клапаном для переключения цикла охлаждения/нагрев, чтобы выполнять двойную функцию нагревания и охлаждения помещения. В цикле охлаждения реверсивный клапан направляет поток горячего пара под высоким давлением в теплообменник наружного блока, где тепло, высвобождаемое в процессе конденсации, рассеивается вентилятором во внешнем воздухе, а затем сжиженный хладагент поступает в теплообменник внутреннего блока, где он испаряется, поглощая тепло и охлаждая воздух, который перемещается в помещении вентилятором. В цикле нагревания переключение реверсивного клапана вызывает изменение направления потока хладагента таким образом, что тепло высвобождается внутри помещения.

Кондиционеры могут обеспечиваться нагревательными или охлаждающими средствами от внешнего источника. Обычно они снабжены воздушными фильтрами. Фильтры состоят из одного или более слоев фильтрующего материала, часто смоченного в масле (текстильный материал, стекловата, стальная или медная "шерсть", просечно-вытяжной лист и т.п.), через который проходит воздух для удаления содержащейся пыли и т.д. Кондиционеры могут оснащаться приборами для регулирования или автоматического контроля температуры и влажности воздуха.

В данную товарную позицию также включаются устройства, которые, хотя и не оснащены устройством для отдельной регулировки влажности воздуха, изменяют ее конденсацией. Примерами таких устройств являются вышеупомянутые моноблочные установки и сплит-системы, в которых используется отдельный испаритель для каждой зоны, в которой необходимо осуществлять кондиционирование воздуха (например, в каждой комнате), а также устройства для холодильников, состоящие из охлаждающего испарителя, объединенного с воздуходувкой, оснащенной двигателем. Также включаются блоки для обогрева/охлаждения замкнутого пространства (грузового автомобиля, трейлера или контейнера), состоящие из компрессора, конденсатора и двигателя, смонтированных в корпусе, закрепляемом вне помещения для товаров, и вентилятора и испарителя, размещаемых внутри.

Однако в данную товарную позицию **не входят** холодильные установки, рассчитанные на поддержание фиксированной температуры значительно ниже 0 °С в закрытых камерах (например, грузовых автомобилей, трейлеров или контейнеров) и имеющие систему обогрева для повышения температуры в камере в установленных пределах, если температура наружного воздуха очень низкая. Это оборудование включается в **товарную позицию 8418** как холодильное или морозильное оборудование, в котором нагревательная функция имеет второстепенное значение по отношению к основной функции – сохранить скоропортящиеся продукты охлажденными во время перевозки.

Части

В соответствии с положениями примечания 2 (б) к разделу XVI в данную товарную позицию включаются отдельно представленные внутренние и наружные блоки сплит-системы установок для кондиционирования воздуха компрессионного типа данной товарной позиции.

Остальные части кондиционеров (включая компоненты, предназначенные для установки в автономные блоки) должны классифицироваться в соответствии с положениями примечания 2 (а) к разделу XVI (**товарные позиции 8414, 8418, 8419, 8421, 8479 и т.д.**) или, если примечание 2 (а) неприменимо, то в соответствии с примечанием 2 (б) или 2 (в) к разделу XVI в зависимости от того, идентифицируемы ли они как пригодные для использования исключительно или главным образом с кондиционерами, частями которых они являются, или нет.

В данную товарную позицию **не включаются**:

- а) воздухонагреватели и распределительные устройства для подачи горячего воздуха **товарной позиции 7322**, которые также могут распределять свежий или кондиционированный воздух;
- б) нереверсивные тепловые насосы **товарной позиции 8418** и камеры охлаждения установок для кондиционирования воздуха (**товарная позиция 8418**);

в) аппараты, которые, хотя и содержат вентилятор с двигателем, имеют единственную функцию изменения или температуры, или влажности воздуха (**товарные позиции 8479, 8516** и т.д.).

Пояснения к субпозициям.

Субпозиция 8415 10

В данную субпозицию включаются установки для кондиционирования воздуха оконного или настенного типа, в едином корпусе или "сплит-системы".

Такие кондиционеры выполняются в виде одного блока, объединяющего все необходимые элементы в едином корпусе.

В кондиционерах типа "сплит-система" не применяются воздуховоды и используется отдельный испаритель для каждой зоны, в которой необходимо осуществлять кондиционирование воздуха (например, в каждой комнате).

Однако в данную субпозицию **не включаются** системы централизованного кондиционирования, в которых охлажденный воздух от испарителя к зонам, в которых необходимо осуществлять охлаждение, подается по воздуховодам.

Субпозиция 8415 20

В данную субпозицию включается оборудование, предназначенное в основном для пассажирских моторных транспортных средств всех видов, но которое может также использоваться в моторных транспортных средствах других видов для кондиционирования воздуха в кабинах или отсеках, где размещаются люди.

Субпозиция 8415 90

В данную субпозицию включаются как внутренние, так и наружные блоки сплит-системы установок кондиционирования воздуха субпозиции 8415.10, представленные отдельно. Блоки рассчитаны на соединение посредством электропроводки и медных трубок, по которым между внешними и внутренними блоками циркулирует хладагент.

8416 Горелки топочные для жидкого топлива, распыленного твердого топлива или для газа; топки механические, включая их механические колосниковые решетки, механические золоудалители и аналогичные устройства:

8416 10 – горелки топочные для жидкого топлива

8416 20 – горелки топочные прочие, включая комбинированные

8416 30 – топки механические, включая их механические колосниковые решетки, механические золоудалители и аналогичные устройства

8416 90 – части

В данную товарную позицию входят аппараты для механического или автоматического розжига и поддержания горения топок всех типов и для удаления золы и шлака.

А. Топочные горелки

Горелки направляют пламя непосредственно в топку и по необходимости распределяют на решетку и для удаления золы.

Типы горелок:

1. Горелки для тяжелых топлив (форсунки).

Тяжелое топливо распыляется в воздушном потоке в одних случаях сжатым воздухом, в других – паром высокого давления или механически (последние типы устройств обычно содержат двигатель, насос и нагнетатель воздуха).

2. Пылеугольные горелки.

Обычно больших размеров. Струя измельченного в порошок угля направляется в топку воздушным потоком, который является одновременно первичным источником воздуха. Горелки могут оснащаться иногда конвейером для транспортировки угля и дробилкой. В других типах угольный порошок подается в топку пульсирующей струей пара высокого или низкого давления.

3. Газовые горелки.

Делятся на горелки высокого давления для использования с дутьем и низкого давления для использования с воздухом атмосферного давления. В обоих случаях воздух и сжигаемый газ подаются через концентрические или сходящиеся трубки.

4. Комбинированные горелки.

Эти горелки обеспечивают одновременное сжигание жидкого топлива, газа и угольной мелочи или любых двух из перечисленных видов топлива.

Б. Механические топки, механические колосниковые решетки, механические золоудалители и аналогичные устройства

Эти механические устройства служат для подачи твердого топлива в топку или для создания горячего слоя. Механические топки и механические колосниковые решетки часто комбинируются и также снабжаются приспособлениями для автоматического удаления шлака и золы из топки, составляя таким образом полностью автоматическую установку. В других случаях механические или автоматические узлы могут комбинироваться с немеханическими элементами.

1. Механические топки.

Существует множество типов топок. Обычно они состоят из загрузочной воронки с различными устройствами, такими как винт Архимеда, механические лопаты, подвижные поддоны, движущиеся поршни с ручным или механическим приводом для регулирования количества угля и подачи его в топку. Часто на этих приспособлениях устанавливают ограничители расхода угля. В данную товарную позицию включаются механические топки котлов центрального отопления (включая бытовые).

2. Механические колосниковые решетки.

Механические решетки различных типов используются для равномерного распределения угля и перемещения его в топку для обеспечения равномерного его сжигания. Наиболее распространенный тип основан на принципе работы гусеничной ленты или имеет форму колеблющихся наклонных ступеней. Часто на концах решеток находятся приспособления для удаления золы и шлака. В других системах шлак и зола удаляются отдельными механическими приспособлениями, которые также включаются в данную товарную позицию.

Части

При условии соблюдения общих положений, относящихся к классификации частей (см. общие положения к разделу XVI), части товаров данной товарной позиции также включаются в данную товарную позицию (например, сопла горелок, толкающие поршни, поддоны для механических топок, рамы для механических колосниковых решеток, соединительные секции и звенья, направляющие и катки механических колосниковых решеток).

В данную товарную позицию **не включаются** промышленные или другие немеханические колосники или решетки. Топки, состоящие из неподвижных решеток в металлическом корпусе, рассчитанные на установку в виде единого узла в некоторые типы котлов, **не входят** в данную товарную позицию и считаются частями котлов **товарной позиции 8402**. Аналогично некоторые другие типы немеханических решеток, идентифицируемые как специфические для определенных механизмов и приспособлений, классифицируются как части этих механизмов (например, для газогенераторов – **товарная позиция 8405**). Однако чугунные колосники и решетки общего назначения для установки в кирпичную кладку включаются в **товарную позицию 7321, 7322 или 7326** в соответствии с их типом.

8417 Горны и печи промышленные или лабораторные, включая мусоросжигательные печи, неэлектрические:

- 8417 10 – горны и печи для обжига, плавки или иной термообработки руд, пиритных руд или металлов
- 8417 20 – печи хлебопекарные, включая печи кондитерские
- 8417 80 – прочие
- 8417 90 – части

В данную товарную позицию входят неэлектрические промышленные или лабораторные горны

и печи, предназначенные для создания высоких или относительно высоких температур в камерах за счет сгорания топлива (или непосредственно в камере, или в отдельных камерах сгорания). Они используются для термической обработки (например, обжига, плавки, прокаливания или термического разложения) различных продуктов, которые могут размещаться в горящем слое топлива, в тиглях, ретортах или на полках. Сюда же включены паровые духовки.

В некоторых типах (туннельные печи) продукты, подлежащие термообработке, постоянно перемещаются через печь (например, с помощью конвейера).

В данную товарную позицию включаются:

1. Печи для обжига руд или пиритов.
2. Металлоплавильные печи, включая вагранки.
3. Печи для закалки, отжига или других операций термообработки металла.
4. Печи для цементации.
5. Печи для выпечки хлеба, включая печи для выпечки кондитерских изделий.
6. Коксовые печи.
7. Печи для обугливания дерева.
8. Вращающиеся печи для цемента и вращающиеся печи для гипса.
9. Печи для стекольной или керамической промышленности, включая туннельные печи.
10. Печи для сушки эмалей.
11. Печи, специально предназначенные для плавления, спекания или термической обработки расщепляющихся материалов с целью их повторного использования, печи для разделения облученного ядерного топлива посредством пирометаллургических процессов, для сжигания радиоактивного графита или фильтров или для обжига керамических или стеклянных изделий, содержащих радиоактивный шлак.
12. Печи крематориев.
13. Печи для сжигания мусора и аналогичные печи, предназначенные для сжигания отходов, и т.д.

В данную товарную позицию **не входят** печи, состоящие в основном из огнеупорных или керамических материалов, а также блоки, кирпичи и аналогичные огнеупорные или керамические материалы для строительства или облицовки печей (**группа 69**), в то время как металлические элементы структуры в основном относятся к **разделу XV**. Однако в данную товарную позицию включаются готовые облицовочные материалы или другие неразъемные или специальные керамические или огнеупорные части, представленные как составные элементы (собранные или нет) совместно с печами, выполненные в основном из металла.

Многие промышленные печи включают оборудование для их загрузки или разгрузки, для управления дверцами, заслонками, подами или другими подвижными частями или для наклона топки и т.д. Такое подъемное или погрузочно-разгрузочное оборудование должно классифицироваться вместе с печью **при условии**, что оно составляет ее неотъемлемую часть, в противном случае оно должно включаться в **товарную позицию 8428**.

Части

При условии соблюдения общих положений, относящихся к классификации частей (см. общие положения к разделу XVI), части товаров данной товарной позиции также включаются в данную товарную позицию (например, створки печей, заслонки, боковые щиты; смотровые окна, арки и фурмы для доменных печей).

В данную товарную позицию **не включаются**:

- а) печи, кроме промышленных или лабораторных (**товарная позиция 7321**);
- б) оборудование **товарной позиции 8419**, включая устройства для крекинга нефти, автоклавы, сушильные установки и аппараты для обработки паром;
- в) конвертеры (**товарная позиция 8454**).

- 8418 Холодильники, морозильники и прочее холодильное или морозильное оборудование электрическое или других типов; тепловые насосы, кроме установок для кондиционирования воздуха товарной позиции 8415:**
- 8418 10** – комбинированные холодильники-морозильники с отдельными наружными дверями
 - холодильники бытовые:
 - 8418 21** – – компрессионные
 - 8418 29** – – прочие
 - 8418 30** – морозильники типа "ларь", емкостью не более 800 л
 - 8418 40** – морозильные шкафы вертикального типа, емкостью не более 900 л
 - 8418 50** – мебель (камеры, шкафы, витрины, прилавки и аналогичная мебель) для хранения и демонстрации, со встроенным холодильным или морозильным оборудованием, прочая
 - оборудование холодильное или морозильное прочее; тепловые насосы:
 - 8418 61** – – тепловые насосы, кроме установок для кондиционирования воздуха товарной позиции 8415
 - 8418 69** – – прочее
 - части:
 - 8418 91** – – мебель для встраивания холодильно-морозильного оборудования
 - 8418 99** – – прочие

I. Холодильники, морозильники и прочее холодильное или морозильное оборудование

Холодильники и холодильные установки данной товарной позиции являются в основном машинами или сборками агрегатов, способными в режиме непрерывной работы поддерживать низкую температуру (около 0 °С или ниже) на активном охлаждающем элементе посредством абсорбции скрытой теплоты испарения сжиженных газов (например, аммиак, галогенированные углеводороды), летучих жидкостей или в случае некоторых судовых холодильников – воды.

В данную товарную позицию **не включаются**:

- а) морозильники типа солеморозильников (**товарная позиция 8210** или **8419**);
- б) проточные водяные охладители типа простого теплообменника (см. пояснения к **товарной позиции 8419**);
- в) холодильные "лари", изолированные шкафы и т.д., на которых не предусматривается установка холодильных агрегатов (обычно **товарная позиция 9403**).

Холодильники данной товарной позиции делятся на два основных типа:

A. Холодильники компрессионные

Основные компоненты:

1. **Компрессор**, в который поступает расширенный газ из испарителя и который подает газ под давлением в
2. **Конденсатор**, или ожигитель, где газ охлаждается и превращается в жидкость; и
3. **Испаритель**, активный охлаждающий элемент, состоящий из системы труб, в которых конденсированный хладагент, проходя через расширительный клапан, быстро испаряется и поглощает тепло окружающего воздуха или в случае крупных холодильных установок – тепло рассола или раствора хлорида кальция, циркулирующего вокруг змеевика испарителя.

В судовых холодильниках компрессор и конденсатор в цепи хладагента (вода или рассол) отсутствуют. Испарение вызывает вакуум, который создается эжекторным насосом, работающим с паровым конденсатором. Последний конденсирует и выбрасывает образовавшиеся пары, не возвращая их в систему.

Б. Холодильники абсорбционные

В холодильниках этого типа компрессор заменен "генератором", в котором насыщенный водный раствор аммиака нагревается (газом, маслом или электрическим элементом). Газ выводится и собирается под давлением в конденсаторе. Цикл конденсации, за которым следуют расширение и охлаждение в испарителе, продолжается как в холодильниках компрессионного типа. Расширенный газ вновь растворяется в ослабленном растворе либо в отдельном абсорбере, который питает генератор просто за счет давления или через насос, либо в самом генераторе, который в некоторых типах действует как абсорбер на охлаждение, в периоды, когда происходит отвод тепла.

В некоторых сухих типах газообразный аммиак впитывается твердым веществом (например, хлоридом кальция или силикагелем) вместо раствора.

Оборудование вышеупомянутых типов включается в данную товарную позицию, если оно представлено в следующих видах:

1. Блоки, состоящие из компрессора (с двигателем или без него) и конденсатора, смонтированных на едином основании, укомплектованные испарителем или нет, или автономные абсорбционные блоки. (Эти блоки обычно устанавливаются в бытовые холодильники и другие холодильные шкафы.) Некоторые установки компрессионного типа, известные как "устройства охлаждения жидкости", состоят из собранных на общем основании компрессора и теплообменника, содержащего испаритель и трубопровод с охлаждаемой жидкостью (данные установки могут содержать конденсатор или нет). Эти последние установки включают в себя так называемые "камеры охлаждения", используемые в системах кондиционирования воздуха.
2. Шкафы или другая мебель или устройства, содержащие полный холодильный блок или испаритель холодильного блока, независимо от того, оборудованы они дополнительными устройствами, такими как мешалки, смесители, формы, или нет. К такому оборудованию относятся: бытовые холодильники, холодильные витрины и прилавки, контейнеры для хранения мороженого или замороженных продуктов, фонтанчики с охлажденной водой или прохладительными напитками, баки для охлаждения молока, охладители пива, машины для производства мороженого и т.д.
3. Холодильные установки больших размеров, состоящие из компонентов, которые не смонтированы на общем основании или как автономные блоки, но предназначенные для совместной работы или по схеме прямого расширения (испаритель находится в потребляющем холод устройстве) или путем подачи охлаждающего вещества (рассола), охлажденного в холодильном блоке, к потребляющему холод устройству (непрямое охлаждение). Подобные установки используются, например, в холодильных камерах и в производственных процессах (изготовление кускового льда, быстрозамороженных пищевых продуктов, быстрого охлаждения шоколадных изделий, отделение парафинов при очистке нефти, в химическом производстве и т.д.).

Вспомогательное оборудование, предназначенное исключительно для использования низких температур, создаваемых установками данной товарной позиции, включается в эту же товарную позицию **при условии**, что оно представлено совместно с другими компонентами этих установок. К нему относятся, например, аппараты быстрого замораживания секционные или туннельного типа, холодильные столы для производства кондитерских или шоколадных изделий и т.д.

В данную товарную позицию также включается холодильное оборудование, которое действует за счет испарения сжиженного газа в закрытом объеме и которое состоит из одной или более камер сжиженного газа, термостата, электромагнитного клапана, панели управления, электрических выключателей и перфорированной распределительной трубки. Эти компоненты включаются в данную товарную позицию, **если они представлены вместе**.

II. Тепловые насосы

Тепловой насос представляет собой прибор, который переносит тепло от подходящего источника тепла (в основном подземные или наземные воды, грунт или воздух) и, используя дополнительный источник энергии (например, газ или электричество), преобразует его в источник с более высокой температурой.

Для переноса тепла от источника к тепловому насосу и от теплового насоса к нагреваемой среде обычно используется теплопередающая жидкость.

Существуют два типа тепловых насосов: насос **компрессионного типа** и насос **абсорбционного типа**.

Насос компрессионного типа состоит из следующих основных элементов:

1. Испарителя для выделения энергии из окружающей среды и передачи ее теплопередающей жидкости.
2. Компрессора, который механическим путем перекачивает жидкость в парообразном состоянии из испарителя под более высоким давлением в конденсатор.
3. Конденсатора, который является теплообменником, в котором пары сжижаются и отдают тепло обрабатываемой среде.

В тепловых насосах абсорбционного типа вместо компрессора используется испаритель, содержащий воду и хладагент и имеющий горелку.

Тепловые насосы разделяются по двум параметрам: первый – источник исходного тепла, второй – среда, температура которой должна быть изменена. Основные типы насосов:

- i) воздуховодяной или воздухо-воздушный тепловой насос, который отбирает тепло из атмосферы и преобразует его в теплую воду или теплый воздух;
- ii) водо-водяной или водовоздушный тепловой насос, который отбирает тепло из подземного источника или массы поверхностных вод;
- iii) грунтоводяной или грунтовоздушный тепловой насос: в этом случае тепло отбирается посредством системы расположенных в земле труб.

Тепловые насосы могут быть поставлены как одно изделие, состоящее из различных узлов. Такое изделие называется моноблоком. Насосы также могут быть поставлены как несколько отдельных изделий. Некоторые тепловые насосы могут быть поставлены без испарителей, если они монтируются на установку, где уже имеется испаритель. В этом случае они считаются некомплектными изделиями, обладающими основными свойствами комплектного изделия, и включаются в данную товарную позицию.

Тепловые насосы используются для отопления помещений или обеспечения бытовой горячей водой. Для этих целей обычно используются тепловые насосы нереверсивного типа.

Однако в данную товарную позицию **не включаются** реверсивные тепловые насосы, состоящие из вентилятора с двигателем и устройств для изменения температуры и влажности. Эти насосы относятся к установкам кондиционирования воздуха и включаются в **товарную позицию 8415**.

Части

При условии соблюдения общих положений, относящихся к классификации частей (см. общие положения к разделу XVI), части товаров данной товарной позиции, бытовых или промышленных, также включаются в данную товарную позицию, например, конденсаторы, абсорберы, испарители, генераторы, шкафы, прилавки и прочее холодильное оборудование, перечисленные выше в пункте (2), не оборудованные полным холодильным блоком или испарителем, но явно предназначенные для установки такого оборудования.

Компрессоры относятся как таковые к **товарной позиции 8414**, даже если разработаны для установки в холодильниках. Неспециализированные части (то есть трубы и баки) включаются в соответствующие товарные позиции.

В данную товарную позицию также **не включаются**:

- a) установки для кондиционирования воздуха, включающие холодильный блок или испаритель холодильного блока (**товарная позиция 8415**);
- b) машины для сжижения газа (например, аппарат Линде) (**товарная позиция 8419**).

8419 **Машины, оборудование промышленное или лабораторное с электрическим или неэлектрическим нагревом (исключая печи, камеры и другое оборудование товарной позиции 8514) для обработки материалов в процессе с изменением температуры, таком как нагрев, варка, жаренье, дистилляция, ректификация, стерилизация, пастеризация, пропаривание, сушка, выпаривание, конденсирование или охлаждение, за исключением машин и оборудования, используемых в бытовых целях; водонагреватели безынерционные или тепловые водяные аккумуляторы, неэлектрические:**

– безынерционные водонагреватели или тепловые водяные аккумуляторы, неэлектрические:

8419 11	– – безынерционные газовые водонагреватели
8419 19	– – прочие
8419 20	– стерилизаторы медицинские, хирургические или лабораторные – сушилки:
8419 31	– – для сельскохозяйственной продукции
8419 32	– – для древесины, целлюлозы, бумаги или картона
8419 39	– – прочие
8419 40	– аппараты для дистилляции или ректификации
8419 50	– теплообменники
8419 60	– машины для сжижения воздуха или газов – машины, агрегаты и оборудование прочие:
8419 81	– – для приготовления горячих напитков или приготовления или подогрева пищи
8419 89	– – прочие
8419 90	– части

В данную товарную позицию **не включаются**:

- а) бытовые печи, камины, плиты и т.д. **товарной позиции 7321**;
- б) воздухонагреватели и распределительные устройства для подачи горячего воздуха, неэлектрические **товарной позиции 7322**;
- в) бытовые приборы для приготовления или подогрева пищи **товарной позиции 7418**;
- г) установки для фракционной перегонки (например, в производстве тяжелой воды) и ректификации, сконструированные специально для разделения изотопов, а также устройства для изотопного обмена, использующие метод "двойной температуры" (**товарная позиция 8401**);
- д) паровые котлы и водяные котлы с пароперегревателями (**товарная позиция 8402**), а также их вспомогательное оборудование (**товарная позиция 8404**);
- е) котлы центрального отопления **товарной позиции 8403**;
- ж) промышленные или лабораторные горны и печи, включая печи для разделения облученного ядерного топлива посредством пирометаллургических процессов, и микроволновые печи (**товарная позиция 8417** или **8514** в зависимости от конкретного случая);
- з) холодильное оборудование и тепловые насосы **товарной позиции 8418**;
- и) оборудование для проращивания семян, инкубаторы или брудеры (**товарная позиция 8436**);
- к) машины для увлажнения зерна (**товарная позиция 8437**);
- л) диффузионные аппараты для извлечения сахаросодержащего сока (**товарная позиция 8438**);
- м) установки для термообработки текстильной пряжи, тканей или готовых текстильных изделий (например, кондиционеры для пряжи и опаливающие машины) (**товарная позиция 8451**);
- н) аппаратура для химического осаждения из паровой фазы при производстве полупроводниковых приборов (**товарная позиция 8486**);
- о) промышленное или лабораторное оборудование для термообработки материалов с помощью явления индукции или диэлектрических потерь, включая микроволновое оборудование (**товарная позиция 8514**);
- п) микроволновые печи для промышленного или коммерческого использования, применяемые в ресторанах или аналогичных предприятиях (**товарная позиция 8514**);
- р) погружные нагреватели, не встроенные постоянно, для нагревания жидкостей, вязких (кроме твердых) веществ или газов **так же, как** и погружные нагреватели, постоянно встроенные в чан, бак и т.п. и предназначенные только для нагревания воды (**товарная позиция 8516**);
- с) электрооборудование для обогрева грунта, электрооборудование для обогрева пространства, бытовые электронагревательные приборы **товарной позиции 8516**.

За исключением вышеперечисленной техники, в данную товарную позицию включается оборудование, предназначенное для нагревания или охлаждения материалов (твердых, жидких или газообразных), проводимого либо для простого изменения температуры, либо для трансформации материалов, происходящей в основном в результате изменения температуры (например, для нагрева, варки, жаренья, дистил-

ляции, ректификации, стерилизации, пастеризации, пропаривания, сушки, испарения, выпаривания, конденсации или охлаждения). Однако в данную товарную позицию **не включаются** машины и оборудование, в которых нагревание или охлаждение, даже если они необходимы, являются всего лишь второстепенными процессами, предназначенными для облегчения основного механического действия этого оборудования, например, машины для покрытия печенья и т.д. шоколадом и конш-машины (**товарная позиция 8438**), моющие машины (**товарная позиция 8450** или **8451**), машины для укладки и уплотнения битумных материалов для дорожных покрытий (**товарная позиция 8479**).

Машины и установки, включенные в данную товарную позицию, могут быть снабжены механическим оборудованием, а могут его не иметь.

Это оборудование может работать с любой нагревательной системой (с использованием угля, масла, газа, пара, электричества и т.д.), **за исключением** водонагревателей безынерционных и тепловых водяных аккумуляторов, которые в случае электронагрева включаются в **товарную позицию 8516**.

В данную товарную позицию включается **только** оборудование, не применяемое в быту, **за исключением** безынерционных водонагревателей и тепловых водяных аккумуляторов, о которых будет сказано ниже в данном пояснении.

В данную товарную позицию входит широкий комплекс машин и оборудования, которые описаны ниже.

I. Нагревательное или охлаждающее оборудование и машины

К данной категории товаров относится оборудование общего назначения, используемое во многих отраслях для простой обработки материалов путем нагрева, кипячения, варки, концентрирования, испарения, выпаривания, охлаждения и т.д. Это оборудование включает:

A. Сосуды, чаны и т.д. различных типов для нагревания или охлаждения:

1. Сосуды, чаны и т.д. для косвенного нагрева или охлаждения, имеющие двойные стенки или днища и снабженные устройствами для циркуляции пара, охлажденного рассола или другой нагревающей или охлаждающей среды. Однако сосуды, имеющие двойные стенки или двойные днища, относятся к **разделу XIV** или **разделу XV** (например, **товарная позиция 7309**), если они не имеют подобных устройств для циркуляции нагревающей или охлаждающей среды (например, теплоизолированные контейнеры), или к **товарной позиции 8418**, если они снабжены испарителем холодильной установки (прямое охлаждение).
2. Одностенные сосуды, чаны и т.д., включающие приспособления для прямого нагрева (включая нагрев с помощью перфорированных паровых змеевиков), **кроме** подобных сосудов, обычно применяемых в быту (обычно **товарная позиция 7321**). В целом промышленные типы отличаются большими габаритами и прочной конструкцией или наличием фильтров, сборников конденсата или механических устройств, таких как мешалки или опрокидыватели.

Такие сосуды, одностенные или двухстенные, часто конструируются для нужд химической и смежных отраслей промышленности для работы под высоким давлением (например, автоклавы) или при пониженном давлении для специальных целей, особенно в химической и близких отраслях промышленности.

Сосуды, оснащенные механическими приспособлениями, но **не** имеющие систем прямого или косвенного нагрева, относятся к **товарной позиции 8479**, если по своей конструкции они совершенно определенно не относятся к оборудованию, указанному в другой товарной позиции.

К данной категории нагревательных сосудов относятся пастеризаторы, работающие иногда при пониженном давлении, которые используются для обработки продуктов питания или напитков (молока, масла, вин, пива и т.д.) при температурах, обеспечивающих уничтожение вредных микроорганизмов.

Б. Теплообменные устройства, в которых горячая среда (горячий газ, пар или горячая жидкость) и холодная среда движутся параллельно обычно в противоположных направлениях, разделенные между собой тонкими металлическими стенками так, что одна среда охлаждается, а другая нагревается. Эти установки обычно бывают трех типов:

- i) концентрические трубчатые системы: один поток течет в кольцевом пространстве, другой – в центральной трубе;

- ii) трубчатая система для одной жидкости, заключенной в камеру, через которую протекает другая жидкость; или
- iii) две параллельные системы соединенных узких камер, образованных разделительными пластинами.

Как отмечалось в исключении (д) данного пояснения, в данную товарную позицию **не включается** вспомогательное оборудование паровых котлов (**товарная позиция 8404**), многие виды которого (например, паровые конденсаторы, воздухоподогреватели, экономайзеры) относятся к общему типу вышеописанных теплообменных установок.

Ниже приведены примеры оборудования, которое в **соответствии** с вышеуказанными положениями включено в пункт (I) данного пояснения:

1. Морозильники типа солеморозильников (**кроме** тех, которые входят в **товарную позицию 8210**).
2. Конденсаторы для азота или других газов.
3. Агрегаты для пастеризации, концентрирования, охлаждения и т.д. молока (включая чаны с охлаждающими системами).
4. Чаны для обработки и дозревания сыров.
5. Оборудование для концентрирования, охлаждения и т.д. фруктовых соков, вин и др.
6. Оборудование, используемое в сельском хозяйстве (например, автоклавы для приготовления картофеля и т.д. в качестве корма; ванны горячей воды для перетапливания медовых сот, включая ванны, оборудованные нажимными винтами).
7. Охлаждающие колонны (например, используемые при помоле хлебного зерна).
8. Автоклавы и парообработывающее, кипяtilьное, варочное, жарящее и т.д. оборудование для приготовления или консервирования пищи (например, варочные камеры для ветчины; жаровни для рыбы; плиты, бланшировочные автоклавы и др. для фруктов, овощей и др.; автоклавы и охладители для консервной промышленности; котлы для варенья; котлы для кондитерских изделий).
9. Сосуды для вымачивания и чаны для размешивания, снабженные нагревательными приборами; сосуды для вываривания хмеля; пастеризаторы и охладители пива и др.
10. Дефекаторы сока, оборудование для концентрирования, вакуумные выпарные аппараты, чаны для карбонизации, сульфатирования или рафинирования и т.п., применяемые в сахарной промышленности.
Диффузионные агрегаты (распылительные камеры и "калоризаторы", поставляемые вместе) для извлечения сока из сахарной свеклы в данную товарную позицию **не включаются** (см. пункт (V) (Б) (3) пояснений к **товарной позиции 8438**); однако "калоризаторы", представленные отдельно, включаются в данную товарную позицию.
11. Автоклавы для вытапливания говяжьего жира или омыления жиров; баки для затвердевания маргарина, снабженные охлаждающимся вращающимся цилиндром, на котором маргарин затвердевает.
12. Чаны, сосуды, автоклавы и т.д. для химической подготовки древесной массы или для гидролиза древесины.
13. Чаны и другие емкости для приготовления красителей.
14. Автоклавы для вулканизации резины.
15. Чаны для травления или обезжиривания металлов.
16. Погружные спирали, состоящие из пластмассовых трубок, расположенных параллельно или в виде оплетки и герметично соединенных на каждом конце в виде сотовой конструкции с соединительным элементом. При погружении в ванну такие устройства поддерживают заданную температуру или нагревают, или охлаждают среду с помощью жидкости или пара, циркулирующего в трубках.
17. Специальные аппараты для разогревания или приготовления пищи, в быту обычно не применяемые (например, процеживатели кофе, чайные или молочные электронагреватели, паровые чайники и другие предметы, используемые в ресторанах и столовых; парообогреваемые плиты, разогревающие плиты, буфеты с системой подогрева, сушильные шкафы и т.д.; фритюрницы).
18. Автоматы для выдачи горячих или холодных напитков без устройства для сбора оплаты.

Вышеупомянутое оборудование в основном применяется в промышленности, но в данную товарную

позицию также входят **безынерционные водонагреватели и водяные тепловые аккумуляторы, неэлектрические, в том числе водонагреватели, основанные на использовании солнечной энергии, как для бытовых, так и для промышленных целей**. Подобные приборы **не включаются**, если нагрев осуществляется за счет электроэнергии (**товарная позиция 8516**).

Необходимо отметить, что в данную товарную позицию **не включаются** бытовые пароварки, плиты, работающие под давлением, а также некоторые прожеватели из недорогого металла (**раздел XV**).

II. Аппараты для дистилляции или ректификации

За исключением дистилляционных аппаратов, выполненных из керамики (**товарная позиция 6909**) или стекла (**товарная позиция 7017** или **7020**), к данной категории относятся все установки, предназначенные для дистилляции веществ (жидких или твердых).

A. Простые аппараты для дистилляции.

Данные аппараты обычно состоят из неподвижной емкости, в которой испаряется дистиллируемая жидкость, охлаждающего устройства для конденсации паров, выходящих из емкости, и сосуда (сосудов), в который собирается дистиллят (дистилляты). Эти аппараты могут быть периодического действия (например, простые порционные дистилляторы, нагреваемые непосредственно или с помощью внутреннего парового змеевика) или непрерывного действия. В последнем случае дистиллятор постоянно снабжается жидкостью и обычно нагревается паровыми трубами или спиралями. Дистилляторы непрерывного действия могут соединяться последовательно; при этом первый из них нагревается непосредственно или с помощью пара, а остальные снабжаются дистиллятом и нагреваются парами, поступающими из предыдущего дистиллятора.

B. Аппараты для фракционирования или ректификации.

Здесь входят более сложные аппараты непрерывного действия, включающие вертикальные ректификационные колонны, которые обеспечивают в одной операции разделение сложных смесей. Наиболее распространенный тип колонны состоит из соединяющихся секций, которые разделены пластинами, снабженными барботажными колпачками и сливными трубами. Пар, поднимающийся из одной секции, контактирует с конденсатом, поступающим с вышерасположенной секции, и в силу понижения температуры при подъеме пара в колонне паровые потоки разделяются на различных уровнях в соответствии с их точками кипения.

Аппараты для дистилляции твердых продуктов (угля, лигнита, древесины и т.д.) работают по тому же принципу, но продукты нагреваются в печах, входящих в **товарную позицию 8417**. В данную товарную позицию включаются **только** конденсирующие или ректификационные установки, применяемые для разделения летучих продуктов, получаемых в печи.

Основные части дистилляционных и т.п. аппаратов изготавливаются обычно из металла (например, коррозионностойкой стали, меди или никеля), но они могут быть облицованы стеклом или каким-либо огнеупорным материалом. Аппараты, предназначенные для дистилляции при пониженном или повышенном давлении, могут быть оснащены вакуумными насосами или компрессорами.

Порционные дистилляторы используются главным образом для приготовления эфирных масел, ликеров и т.д. Дистилляционные аппараты непрерывного действия (простые или фракционные) применяются во многих отраслях (например, при производстве промышленных спиртов, жирных кислот, сжиженного воздуха, синтетического топлива для двигателей, различных химических продуктов; при очистке сырой нефти; для дистилляции древесины, угля, сланцев, бурого угля, угольной смолы).

К данной категории товаров также относятся сепараторы для облученного топлива или технологических стоков. Эти сепараторы работают по принципу фракционной дистилляции.

III. Испарительное или сушильное оборудование

Данное оборудование конструируется для различных целей (иногда для работы в вакууме) в соответствии с типами различных материалов с учетом их теплочувствительности. Это оборудование может нагреваться прямым или косвенным способом. В данную товарную позицию включаются **только** испарительные или сушильные агрегаты, использующие сравнительно низкие температуры, которые необходимо отличать от промышленных печей **товарной позиции 8417**, в которых создаваемая температура значительно выше.

Наиболее распространенными видами промышленных агрегатов, относящихся к данной товарной позиции, являются следующие:

- А. Испарители.** Данные установки обычно имеют форму сосудов с большой рабочей поверхностью, нагреваемой непосредственно или косвенно паровыми змеевиками. Обычно они оборудуются системой удаления создаваемых паров. Эти установки могут быть одно- или многоцелевыми. В последнем случае их принцип действия и конструкция схожи с многоцелевыми дистилляторами, но не обеспечивают рекуперацию конденсированного пара.
- Б. Лабораторные установки для сублимационной сушки и морозильные сушильные установки.** Данные агрегаты используются для стабилизации и консервации обезвоживанием биологических веществ, таких как антитоксины, бактерии, вирусы, плазма и сыворотки. Вещества замораживаются, а затем постепенно вновь разогреваются при очень низком давлении, когда лед сублимируется, оставляя обезвоженный продукт.
- В. Туннельные сушильные установки.** Они состоят из больших камер, обычно снабженных конвейерным оборудованием, с помощью которого материалы перемещаются с необходимой скоростью в направлении, противоположном потоку горячего воздуха. Данные установки используются, *inter alia*, в гончарном деле, при изготовлении стекла, в пищевой промышленности (включая оборудование для копчения рыбы, мяса и т.д.); при сушке древесины, сена и т.д.
- Г. Вращающиеся сушилки.** Данные агрегаты состоят из вращающихся цилиндров или барабанов, которые нагреваются внутренними или внешними источниками. Они используются в различных отраслях (бумажная промышленность, приготовление картофельных хлопьев и т.д.).
- Д. Пластинчатые сушилки.** Они включают металлические камеры, имеющие ряд горизонтальных прорезанных пластин или полок, иногда внутренне нагреваемых. Центральный вращающийся вал, имеющий решетки, распределяет материал по поверхности горячих пластин и направляет его вниз через прорезы к каждой последующей пластине. Оборудование этого типа используется для обработки солодового ячменя.
- Е. Распылительные сушилки.** Данные установки работают в качестве испарителей и представляют собой металлические камеры, снабженные внутренним горизонтальным диском, который вращается с большой частотой. Они включают нагреватель и вентилятор для создания потока горячего воздуха, через который вращающимся диском центробежно распыляется жидкое вещество в виде дисперсии. Таким образом, жидкость мгновенно высушивается и переводится в порошкообразное состояние. В аппаратах другого типа жидкость впрыскивается в камеру тонкой струей, направленной против потока горячего воздуха. Аппараты этого типа используются, в частности, для приготовления порошкового молока.

К этой категории товаров также относятся агрегаты и оборудование, предназначенные для выпаривания растворов делящихся или радиоактивных веществ или для высушивания делящихся или радиоактивных продуктов.

В данную товарную позицию **не включаются**:

- а) центрифуги для сушки радиоактивных осадков (**товарная позиция 8421**);
- б) оборудование для сушки бутылок или других емкостей (**товарная позиция 8422**);
- в) оборудование, предназначенное для сушки текстильной пряжи, тканей или готовых текстильных изделий (**товарная позиция 8451**).

IV. Жарочное оборудование

Оборудование данного типа часто состоит из вращающихся цилиндрических или сферических емкостей, в которых продукты, подлежащие обработке (например, зерна кофе, бобы какао, хлебные злаки или орехи), подвергаются регулируемому нагреванию посредством контакта с нагретыми стенками контейнера или прямым потоком воздуха, подаваемого через нагревающую среду (например, газовые или мазутные горелки или коксовое пламя). Эти устройства обычно снабжены приспособлениями, обеспечивающими постоянное вращение материала для равномерной обработки, а также для предотвращения обугливания. Другие виды выполняются в виде перфорированных, наклонных или вращающихся полок, установленных в камере, в которую подаются нагретые газы.

Оборудование данной товарной позиции не следует путать с промышленными или лабораторными печами **товарной позиции 8417**.

V. Оборудование для обработки паром

Данные устройства могут представлять собой закрытые сосуды (их общий тип описан в этом пояснении выше), в которых различные материалы могут подвергаться влажному нагреву (например, с помощью пара, подаваемого под давлением, или под действием паров, выделяемых самими продуктами).

Подобное оборудование используется при различных промышленных операциях (например, при приготовлении растительных или животных экстрактов; в пищевой промышленности в целом; при операциях, включающих использование пара для обезжиривания или чистки). Устройства другого типа представляют собой более крупные камеры, в которых вещество подвергается более или менее длительному воздействию пара. Такое оборудование используется, например, для кондиционирования текстильных волокон в массе, для паровой обработки древесины и т.д.

В данную товарную позицию **не включаются** машины для кондиционирования текстильной пряжи или тканей или для другой паровой обработки таких текстильных материалов (**товарная позиция 8451**).

VI. Стерилизующие аппараты

Как правило, данные аппараты представляют собой емкости или камеры, обычно нагреваемые паром или кипящей водой (или иногда горячим воздухом), в которых изделия или материалы, подлежащие стерилизации, выдерживаются при высокой температуре в течение времени, необходимого для уничтожения бактерий и т.д., без изменений в составе или в физическом состоянии самих изделий или материалов.

Многие стерилизаторы для жидкостей аналогичны аппаратам, описанным выше в пункте (I) (например, пастеризаторам). Некоторые крупногабаритные стерилизаторы могут быть оборудованы конвейерами, с помощью которых изделия транспортируются через нагревающую среду, а затем при необходимости проводятся через охлаждающую установку, которая также может являться частью данного оборудования.

К данной категории товаров относятся не только промышленные стерилизаторы (например, для молока, вина, фруктовых соков, хлопковой ваты), но также стерилизаторы, используемые в операционных и т.д.

VII. Машины для сжижения воздуха; специальная лабораторная аппаратура и оборудование

В данную товарную позицию входят **машины типа аппаратов Линде или Клауде, которые используются для сжижения воздуха.**

В данную товарную позицию также входят **специально сконструированная лабораторная аппаратура и оборудование** обычно малых размеров (автоклавы, дистилляционные, стерилизующие или запарные аппараты, сушилки и т.д.), но в нее **не включаются** демонстрационные приборы, относящиеся к **товарной позиции 9023**, а также измерительная, контрольная и т.п. аппаратура, более подробно описанная в **группе 90**.

Части

При условии соблюдения общих положений, относящихся к классификации частей (см. общие положения к разделу XVI), в данную товарную позицию входят части описанной выше аппаратуры. Эти части включают в себя определенные компоненты дистилляторов или ректификационных колонн, такие как реторты, барботажные колпачки и кольца, пластины и некоторые элементы труб; вращающиеся пластины и барабаны и т.д. для жаровен или сушилок.

Несобранные металлические трубы и трубки, которые были изогнуты или искривлены, но не обработаны другим способом, **не идентифицируются** как части изделий данной товарной позиции и, следовательно, должны включаться в **раздел XV**.

8420 Каландры или другие валковые машины, кроме машин для обработки металла или стекла, и валки для них:

8420 10 – каландры или другие валковые машины

– части:

8420 91 – – валки

8420 99 – – прочие

За исключением металлопрокатных или металлообрабатывающих машин **товарной позиции 8455, 8462 или 8463**, а также стеклообрабатывающих машин **товарной позиции 8475**, в данную товарную позицию входят **каландры или другие валковые машины**, специально сконструированные для определенной отрасли или нет.

Такие машины обычно состоят из двух или более параллельных вращающихся валков или роликов, поверхности которых более или менее контактируют для выполнения указанных ниже операций либо посредством только давления валков, либо посредством давления в сочетании с трением, нагреванием или воздействием влаги:

1. Листовая раскатка материала (включая производство хлеба, кондитерских изделий, печенья и т.д., приготовление теста, шоколада, резины и т.д.), подаваемого к валкам в пластичном состоянии.
2. Определенная обработка поверхности листового материала (**кроме** металла или стекла), пропускаемого между валками, например, разглаживание (включая глажение), лощение, глянцеование, полирование, тиснение или зернение.
3. Отделка или нанесение покрытий.
4. Соединение тканей.

Машины этого типа используются в различных отраслях промышленности (например, в производстве бумаги, текстильных материалов, кожи, линолеума, полимерных материалов или резины).

В некоторых отраслях каландры называются по-другому (например, гладильные машины в прачечных, отделочные вальцы в текстильной промышленности или суперкаландры в бумажной промышленности), однако они включаются в данную товарную позицию вне зависимости от своего названия.

Каландры часто являются вспомогательными узлами других машин (например, бумагоделательных машин). В случае, если каландры представлены вместе с этими другими машинами, их классификация производится в соответствии с примечаниями 3 и 4 к разделу XVI.

Однако каландры, которые просто содержат вспомогательные приспособления, такие как пропитывающие ванны или валки, наматывающие или режущие приспособления, включаются в данную товарную позицию.

В данную товарную позицию также включаются разглаживающие или гладильные машины каландрового типа, предназначенные или не предназначенные для использования в быту.

Части

При условии соблюдения общих положений, относящихся к классификации частей (см. общие положения к разделу XVI), части машин данной товарной позиции также включаются в данную товарную позицию. Они включают **валки**, явно предназначенные для использования в каландровых или валковых машинах данной товарной позиции. Эти валки могут быть сделаны из металла, дерева или другого подходящего материала (например, из прессованной бумаги). Валки могут быть различных длины и диаметра, они также могут быть сплошными или полыми, и, в зависимости от их непосредственного предназначения их поверхность может быть полированной, гофрированной, зернистой, а также может иметь выгравированный рисунок. Валки могут покрываться другими материалами (например, кожей, тканью или резиной). Металлические валки обычно сконструированы так, чтобы обеспечивалось их нагревание изнутри при помощи пара, газа и т.д. Комплект для определенного каландра может включать набор разных валков.

В данную товарную позицию **не включаются** машины, которые несмотря на определенное сходство с каландрами или валковыми машинами не соответствуют описанному выше назначению. Например:

- а) цилиндрические сушильные машины для текстильных изделий, бумаги и т.д. (**товарная позиция 8419 или 8451**);
- б) прессы для виноделия или производства сидра и т.д. (**товарная позиция 8435**);
- в) валковые зернодробилки или измельчители (**товарная позиция 8436, 8474 или 8479**);
- г) цилиндрические машины для мукомольной промышленности (**товарная позиция 8437**);
- д) отжимные машины для прачечных (**товарная позиция 8451**);
- е) прокатные станы (**товарная позиция 8455**);

- ж) машины правильные для листового металла (**товарная позиция 8462**) и чеканочные для листового металла (**товарная позиция 8463**);
- з) станки для изготовления листового или другого плоского стекла прокаткой, а также каландры для обработки стекла (**товарная позиция 8475**).

8421 Центрифуги, включая центробежные сушилки; оборудование и устройства для фильтрования или очистки жидкостей или газов:

- центрифуги, включая центробежные сушилки:
 - 8421 11 – – сепараторы молочные
 - 8421 12 – – сушилки для белья
 - 8421 19 – – прочие
- оборудование и устройства для фильтрования или очистки жидкостей:
 - 8421 21 – – для фильтрования или очистки воды
 - 8421 22 – – для фильтрования или очистки напитков, кроме воды
 - 8421 23 – – для фильтрования масла или топлива в двигателях внутреннего сгорания
 - 8421 29 – – прочее
- оборудование и устройства для фильтрования или очистки газов:
 - 8421 31 – – воздушные фильтры для двигателей внутреннего сгорания
 - 8421 39 – – прочее
- части:
 - 8421 91 – – центрифуг, включая центробежные сушилки
 - 8421 99 – – прочие

В данную товарную позицию включаются:

- I. Машины, использующие центробежную силу для полного или частичного разделения веществ в силу их различной плотности, а также машины, предназначенные для удаления влаги из мокрых материалов.
- II. Агрегаты и оборудование для фильтрования или очистки жидкостей или газов, **кроме**, например, фильтровальных воронок, молочных фильтрующих сеток, сеток для фильтрования красок (обычно **группа 73**).

I. Центрифуги, включая центробежные сушилки

Большинство данных агрегатов состоит в основном из перфорированной плиты, барабана, корзины или камеры и т.д., вращающихся с большой частотой в неподвижном корпусе, обычно цилиндрическом. Центробежная сила прижимает помещенные внутрь барабана материалы к его стенкам. В некоторых типах центрифуг вещества, имеющие различную плотность, собираются на разных уровнях с помощью ряда разделительных конусов. В других типах твердые частицы остаются во вращающемся перфорированном барабане, корзине и т.д., а жидкие составляющие удаляются. Аппараты последнего типа могут также использоваться для пропитки материалов жидкостями (например, при окраске или чистке).

В данную товарную позицию включаются:

1. Центробежные сушилки для прачечных, красильных мастерских, целлюлознобумажных машин, мукомольных мельниц и т.д.
2. Сахароочистительные центрифуги.
3. Молочные сепараторы и центробежные очистители молока.
4. Центрифуги для очистки масел, вин, спиртов и т.д.
5. Центрифуги для обезвоживания или дегарафинизации нефтяных продуктов.

6. Центрифуги для обезвоживания вин, животного жира, крахмала и т.д.
7. Центрифуги для производства нитроцеллюлозы.
8. Сепараторы для дрожжевых культур.
9. Центрифуги для химической промышленности (например, высокоскоростные экстракторы для антибиотиков).
10. Центрифуги, которые используются в основном в лабораториях и в которых жидкости выделяются в верхние слои, что обеспечивает возможность их декантации.
11. Центрифуги для отделения плазмы от крови.
12. Центрифуги для сушки радиоактивных осадков.
13. Центрифуги для извлечения меда.

Части

При условии соблюдения общих положений, относящихся к классификации частей (см. общие положения к разделу XVI), части центрифуг также включаются в данную товарную позицию (например, плиты, барабаны, корзины, камеры и корпуса).

В данную товарную позицию **не включаются** некоторые типы оборудования, в работе которых используются центробежные силы, такие как:

- а) специальные центрифуги, называемые "газовыми", предназначенные для разделения урановых изотопов (**товарная позиция 8401**);
- б) центробежные насосы для жидкостей (**товарная позиция 8413**);
- в) центробежные воздушные насосы и нагнетатели (**товарная позиция 8414**);
- г) центробежные просеивающие машины для мукомольной промышленности (**товарная позиция 8437**);
- д) центробежные литейные машины для металла (например, для труб из чугуна литья) (**товарная позиция 8454**) или для затвердевшего цемента (например, для отливки бетонных труб) (**товарная позиция 8474**);
- е) центробежные шлифовальные машины (**товарная позиция 8474**);
- ж) шпиндельные центробежные сушильные машины для производства полупроводниковых пластин (**товарная позиция 8486**).

II. Оборудование для фильтрации или очистки жидкостей или газов

Многие виды фильтрующих или очистных агрегатов данной товарной позиции являются неподвижными аппаратами, не имеющими движущихся деталей. В данную товарную позицию включаются фильтры и очистители всех типов (физические или механические, химические, магнитные, электромагнитные, электростатические и т.д.). В данную товарную позицию входят не только крупногабаритные промышленные установки, но и фильтры двигателей внутреннего сгорания и небольших бытовых приборов. Тем не менее, в данную товарную позицию **не включаются** фильтрующие воронки, молочные сетки и сосуды, баки и т.д., просто снабженные сетками из металла или другого материала, также сосуды, баки и т.д. общего назначения, даже если они предназначены для использования в качестве фильтров после организации в них слоя гравия, песка, древесного угля и т.д.

В целом фильтрующие агрегаты и оборудование данной товарной позиции делятся на два типа в зависимости от того, предназначены они для жидкости или газа.

A. Агрегаты и т.д. для фильтрации и очистки жидкостей, включая умягчители воды.

Фильтры для очистки жидкостей данной группы отделяют твердые, жировые, коллоидные и другие частицы от жидкости, например, путем пропускания ее через лист, диафрагму или массу пористого материала (например, ткань, войлок, проволочную ткань, кожу, керамику, фарфор, кизельгур, спеченные металлические порошки, асбест, бумажную пульпу, целлюлозу, древесный уголь, сажу, песок). При обработке питьевой воды некоторые из этих материалов (например, фарфор и древесный уголь) удаляют бактерии и т.д. в процессе фильтрации; поэтому выполненные из них фильтры иногда называют "очистителями воды". Фильтры также применяются для удаления жидкостей из материалов в форме суспензий (например, из керамических материалов или рудных концентратов). В данную товарную позицию включаются фильтры для очистки жидкостей гравитационного, всасывающего (или вакуумного) или прессового типов.

В данную товарную позицию, *inter alia*, входят:

1. **Бытовые водяные фильтры.** Бытовые фильтры прессового типа предназначены для установки на основных трубах или кранах и обычно состоят из цилиндрического керамического фильтрующего элемента, заключенного в металлический корпус. Существуют гравитационные фильтры такого же типа, но часто они имеют большие размеры. В данную товарную позицию **не включаются** фильтры, сделанные в основном из керамики или стекла (соответственно, группа 69 или 70).
2. **Свечевые фильтры для производства химических текстильных материалов.** Эти фильтры состоят из коррозионностойкого корпуса, где находится элемент из текстильного материала, который фильтрует прядильный раствор.
3. **Масляные фильтры для двигателей внутреннего сгорания, станков и т.д.** Существуют два основных вида:
 - i) фильтры с фильтрующим элементом из слоев войлока, металлической сетки, стальной "шерсти" и т.д.;
 - ii) фильтры с постоянными магнитами или электромагнитами для удаления железных частиц из масла.
4. **Фильтры для котельной воды.** Эти фильтры обычно представляют собой крупные сосуды с несколькими слоями положенных один на другой фильтрующих материалов. Помимо впускной и выпускной труб предусмотрена система трубок и клапанов для очистки фильтрующих элементов потоком воды, подаваемым в поперечном направлении.
5. **Фильтр-прессы.** Они состоят из горизонтального ряда фильтрующих камер, образованных легко снимаемыми вертикальными пластинами и рамами, покрытыми фильтрующим материалом (ткань, целлюлоза и т.д.). Детали фильтра соединены либо винтовым, либо прессовым механизмом. Жидкость прокачивается через ячейки насосом. Камеры могут нагреваться изнутри паром и т.д. Фильтрат удаляется из фильтра, а осадок собирается в пространстве между пластинами. Фильтр-прессы используются для фильтрации и очистки многих жидкостей (например, в химической промышленности, в сахарной промышленности, в пивоварении, в производстве вина, при очистке масла, при обогащении руды, в производстве керамики, химических нитей и т.д.).
6. **Вращающиеся барабанные вакуумные фильтры.** Эти фильтры состоят из цилиндра, покрытого фильтровальной тканью или сеткой. Они устанавливаются в баках с жидкостью, подлежащей фильтрации. Жидкость засасывается в барабан, а специальные механические приспособления удаляют твердый осадок с периферийных поверхностей.
7. **Вакуумные фильтры прерывистого действия.** Такие фильтры состоят из ряда "створок" или камер, каждая из которых покрыта фильтровальной тканью и подсоединена к общей вакуумной линии. Фильтр погружается в бак с жидкостью, затем создается вакуум.
8. **Химические очистители воды,** то есть пермутитовые или цеолитовые умягчители и известковые очистители воды.
9. **Электромагнитные очистители воды.** В данных устройствах действие переменного магнитного поля не позволяет солям кальция, содержащимся в воде, кристаллизоваться и сформировать осадок на стенах труб. Вместо этого соли формируют осадок в виде шлама, который легко удаляется.

В данную товарную позицию также входят **диализаторы** – фильтры специального типа, имеющие полупроницаемую мембрану, через которую жидкость проходит с помощью диффузии и отделяется таким образом от коллоидных частиц.

Б. Агрегаты и т.д. для фильтрации или очистки газов.

Данные газовые фильтры и очистители предназначены для отделения твердых или жидких частиц от газов либо для выделения ценных продуктов (например, угольная пыль, металлические частицы и т.д., извлекаемые из топочных газов), либо для удаления вредных веществ (например, выделение пыли, удаление смол и т.д. из газов или дымов, удаление масел из паров паровых машин).

Они включают:

1. **Фильтры и очистители, в которых используются только механические или физические методы.** Данная категория делится на два типа. В первом типе, как и в случае с жидкостными фильтрами, разделительный элемент имеет пористую поверхность или является пористой массой (войлок, ткань, металлическая губка, стекловата и т.д.). Во втором типе сепарация обеспечивается

резким снижением скорости частиц, движущихся вместе с газом, которые затем собираются под действием силы тяжести, захватываются масляной поверхностью и т.д. Фильтры этого типа часто имеют вентиляторы или используют водяные струи.

Фильтры первого типа включают:

- i) **воздушные фильтры для двигателей внутреннего сгорания.** Они часто сочетают обе описанные выше системы;
- ii) **мешочные фильтры.** Эти фильтры состоят из ряда мешкообразных тканевых фильтрующих элементов и часто снабжаются встряхивающим механизмом, который заставляет задержанные частицы падать на дно мешков;
- iii) **экранные фильтры.** Данные фильтры представляют собой бесконечную фильтрующую сетку, движущуюся на двух валиках и растянутую поперек камеры, через которую проходят газы. Экран очищается скребковым механизмом;
- iv) **вращающиеся барабанные фильтры,** как, например, в пескоструйных установках. Они обычно состоят из фильтрующих барабанов, куда засасывается воздух. При вращении поверхность барабана очищается скребком, который удаляет осадок.

Фильтры второго типа включают:

- v) **пылеуловители, дымовые фильтры и т.д.,** снабженные различными преграждающими элементами для снижения скорости частиц в потоке газа, например, отражателями, перфорированными перегородками с несообщающимися отверстиями, круговыми или спиральными контурами с отражателями и конусами из установленных одно над другим отражательных колец;
 - vi) **циклоны,** обычно в виде конусов из листового металла, заключенных в цилиндрический корпус. Газы подаются в узкую часть конуса по тангенциальной трубе, и скорость созданных таким образом турбулентных потоков резко уменьшается по мере того, как газ приближается к более широкой части конуса. В результате этого пыль падает на дно контейнера.
2. **Электростатические фильтры для воздуха или других газов,** в которых существенным элементом является ряд вертикальных проводов, заряженных статическим электричеством. Пыль, находящаяся в воздухе, проходит через это устройство, притягивается к проводам и остается на них. Периодически пыль очищают.
 3. **Газовые абсорберы или абсорбционные башни.** Данные устройства применяются для очистки генераторных газов, угольного газа и т.д. Они представляют собой высокие металлические колонны, содержащие кокс или другие наполнители. Сверху установлены водораспылители.
 4. **Другие химические фильтры и очистители воздуха или газов** (включая каталитические преобразователи, трансформирующие монооксид углерода, который содержится в отработавших газах моторных транспортных средств).

К данной категории товаров также относятся следующие устройства, применяемые в атомной промышленности: воздушные фильтры, специально сконструированные для извлечения радиоактивной пыли (физического или электростатического типа); очистители с активированным углем для улавливания радиоактивного йода; ионообменные устройства для отделения радиоактивных элементов, включая также установки, работающие на электролизе; сепараторы для облученного топлива или технологических стоков, работающие на ионообменном принципе или химические (с помощью растворителей, осаждения и т.д.).

Части

При условии соблюдения общих положений, относящихся к классификации частей (см. общие положения к разделу XVI), в данную товарную позицию включаются части для вышеописанных типов фильтров и очистителей. К ним относятся, *inter alia*:

фильтрующие элементы для вакуумных фильтров прерывистого действия; каркасы, рамы и пластины для фильтр-прессов; вращающиеся барабаны для жидкостных и газовых фильтров; отражатели и перфорированные пластины для газовых фильтров.

Однако следует отметить, что фильтрующие блоки из бумажной массы включаются в **товарную позицию 4812** и что многие другие фильтрующие элементы (керамика, ткани, войлок и т.д.) классифицируются в зависимости от материала, из которого

го они изготовлены.

В данную товарную позицию также **не включаются**:

- а) газовые диффузионные аппараты для разделения урановых изотопов (**товарная позиция 8401**);
- б) установки для кондиционирования воздуха **товарной позиции 8415** или воздухоосушители **товарной позиции 8479**;
- в) прессы для виноделия или производства сидра и т.д. (**товарная позиция 8435**);
- г) аппараты искусственной почки (диализного действия) (**товарная позиция 9018**).

8422 **Машины посудомоечные; оборудование для мойки или сушки бутылок или других емкостей; оборудование для заполнения, закупорки бутылок, банок, закрывания ящиков, мешков или других емкостей, для опечатывания их или этикетирования; оборудование для герметичной закупорки колпачками или крышками бутылок, банок, туб и аналогичных емкостей; оборудование для упаковки или обертки (включая оборудование, обертывающее товар с термоусадкой упаковочного материала) прочее; оборудование для газирования напитков (+):**

– посудомоечные машины:

8422 11 – бытовые

8422 19 – прочие

8422 20 – оборудование для мойки или сушки бутылок или других емкостей

8422 30 – оборудование для заполнения, закупорки бутылок, банок, закрывания ящиков, мешков или других емкостей, для опечатывания их или этикетирования; оборудование для герметичной закупорки колпачками или крышками бутылок, банок, туб и аналогичных емкостей; оборудование для газирования напитков

8422 40 – оборудование для упаковки или обертки (включая оборудование, обертывающее товар с термоусадкой упаковочного материала) прочее

8422 90 – части

В данную товарную позицию включаются посудомоечные машины (для тарелок, стаканов, ложек, вилок и т.д.) независимо от того, имеют ли они оборудование для сушки или нет, в том числе электрические машины бытового или небытового назначения. В данную товарную позицию также включается оборудование различных типов для мойки или сушки бутылок или других емкостей, для заполнения и закупорки подобных сосудов (включая оборудование для газирования напитков) и в целом для упаковки товаров (в том числе с термоусадкой упаковочного материала) для торговли, транспортировки или хранения. Они включают:

1. Оборудование (паровое или непаровое) для очистки, мойки, полоскания или сушки бутылок, кувшинов, банок, коробок, канистр, маслбоек, камер сепараторов для сливок или других емкостей. Эти машины иногда снабжаются оборудованием для дезинфекции или стерилизации.
2. Оборудование для заполнения емкостей (например, бочонков, бочек, банок, бутылок, кувшинов, туб, ампул, коробок, пакетов или мешков), часто снабженное вспомогательными приборами контроля объема или массы, а также приспособлениями для закрывания самих емкостей.
3. Оборудование, закрывающее бутылки или закупоривающее их пробками или колпачками; оборудование для закрывания и опечатывания банок (включая герметизацию пайкой).
4. Оборудование, обертывающее предметы или упаковывающее их в картон, включая те его типы, в которых предусмотрено придание формы, печатание, связывание, скобочное крепление, закупорка, склейка, закрывание и прочие операции, завершающие упаковку. В данную товарную позицию включаются машины для упаковки заполненных банок или бутылок во внешние контейнеры (коробки, ящики и т.д.).
5. Оборудование этикетирования, в том числе те его виды, которые также печатают, разрезают и наклеивают этикетки.
6. Оборудование для газирования напитков. Практически это устройства для заполнения и закупорки бутылок, обеспечивающие подачу углекислого газа одновременно с подачей жидкости.

7. Тюковочные или обвязочные машины, включая ручные переносные приспособления, имеющие опоры или подобные принадлежности, которые обеспечивают их установку при работе на тюки, ящики или другие виды упаковки, подлежащие увязыванию.

Оборудование данной товарной позиции часто используется для осуществления нескольких из упомянутых операций. Оно может также содержать оборудование для наполнения или герметизации в вакууме или при других регулируемых внешних условиях.

Машины, которые, помимо упаковки, обертки и т.д., производят другие операции, включаются в данную товарную позицию **при условии**, что дополнительные операции являются второстепенными по отношению к операциям по упаковке и т.д. Так, машины, упаковывающие и обертывающие товары в такой вид, в котором они поставляются в торговлю и продаются, включаются в данную товарную позицию независимо от наличия в них взвешивающих или измерительных приспособлений. В данную товарную позицию включаются также машины, которые выполняют такие вспомогательные операции, как резка, формовка или прессование уже готовых продуктов, для придания им товарного вида без какого-то влияния на их существенные свойства (например, формовка масла и маргарина в блоки и т.п. и их обертывание). В данную товарную позицию **не включаются** машины, в первую очередь предназначенные не для упаковки, обертывания и т.д., а для переработки сырья или полуфабрикатов в готовую продукцию (например, комбинированные машины по производству и упаковке сигарет).

Части

При условии соблюдения общих положений, относящихся к классификации частей (см. общие положения к разделу XVI), в данную товарную позицию также включаются части к вышеописанному оборудованию. Однако следует отметить, что в случае комбинированных машин части каждого составляющего устройства, которое само по себе не входит в данную товарную позицию, классифицируются в товарных позициях, соответствующих этим устройствам, например, части оборудования для взвешивания (**товарная позиция 8423**), части машин для изготовления картонных или бумажных мешков (**товарная позиция 8441**) или части печатных машин (**товарная позиция 8443**).

В данную товарную позицию **не включаются**:

- а) бытовые разливные или закатывающие устройства и другие бытовые механические устройства массой 10 кг или менее (**товарная позиция 8210**);
- б) пресс-подборщики (**товарная позиция 8433**);
- в) оборудование для производства бумажных мешков или картонных коробок (**товарная позиция 8441**);
- г) швейные машины для зашивания мешков после их наполнения (**товарная позиция 8452**);
- д) прессы для спрессовывания металлолома в кипы и т.д. (**товарная позиция 8462**);
- е) станки для забивания гвоздей в ящики (**товарная позиция 8465**);
- ж) машины для укладки писем в конверты или их перевязывания бумажными лентами (**товарная позиция 8472**).

Пояснение к субпозиции.

Субпозиция 8422 11

В данную субпозицию включаются бытовые посудомоечные машины независимо от их предполагаемого использования и независимо от того, работают ли они от электросети. Внешние габаритные размеры таких машин, устанавливаемых на полу, следующие:

- ширина до 65 см;
- высота до 95 см;
- длина до 70 см.

Габаритные размеры машин и приспособлений, предназначенных для установки на столе или прилавке, значительно меньше.

- 8423 Оборудование для взвешивания (кроме весов чувствительностью 0,05 г или выше), включая счетные или контрольные машины, приводимые в действие силой тяжести взвешиваемого груза; разновесы для весов всех типов (+):**
- 8423 10** – весы для взвешивания людей, включая грудных детей; весы бытовые
 - 8423 20** – весы для непрерывного взвешивания изделий на конвейерах
 - 8423 30** – весы, отрегулированные на постоянную массу, и весы, загружающие груз определенной массы в емкость или контейнер, включая весы бункерные
 - оборудование для взвешивания прочее:
 - 8423 81** – – с максимальной массой взвешивания не более 30 кг
 - 8423 82** – – с максимальной массой взвешивания более 30 кг, но не более 5000 кг
 - 8423 89** – – прочее
 - 8423 90** – разновесы для весов всех типов; части оборудования для взвешивания

За исключением весов с чувствительностью 0,05 г или выше (**товарная позиция 9016**), в данную товарную позицию включаются:

- А. Оборудование и приспособления для непосредственного определения массы предметов с использованием следующих принципов действия: электронного действия (с помощью датчиков); путем уравновешивания предмета массой сменных гирь; путем определения необходимого положения подвижных разновесов (ползунов) на калиброванной стреле (безмены или им подобные); или посредством автоматического регистрирования массы на шкале или индикаторе в устройствах, использующих пружины, рычаги и противовесы; или гидравлического действия и т.д.
- Б. Устройства, работающие на принципе определения массы, но автоматически регистрирующие другие параметры, непосредственно связанные с массой, в других единицах (например, объем, количество, цена или длина).
- В. Устройства для предварительного взвешивания с целью проверки равномерности массы продуктов или обнаружения отклонений по массе, или для распределения готовых к упаковке товаров фиксированной массы.

Многочисленные типы машин, входящих в данную товарную позицию, включают следующие аппараты:

1. Пружинные весы.
2. Весы бытовые или магазинные.
3. Весы для взвешивания писем или посылок.
4. Весы для взвешивания людей (как приводимые в действие опусканием монет, так и другие), включая грудных детей.
5. Переносные и перевозимые платформенные весы.
6. Весы мостового типа (гидравлические или прочие) и весовые платформы прочие.
7. Весы для взвешивания грузов на конвейерных лентах, подвесных конвейерах и т.д.
8. Счетные весы, приводимые в действие силой тяжести взвешиваемого груза.
9. Весы, отрегулированные на постоянную массу, такие как контрольные весы (указывающие избыточную или недостающую массу относительно массы заданной величины) и весы непрерывного действия для контроля однородности текстильных или других материалов.
10. Бункерные весы для автоматического взвешивания материалов, поступающих из бункеров, включая те весы, которые при приготовлении смесей взвешивают составляющие, поступающие из нескольких бункеров.
11. Весы для отвешивания отдельных порций материала в мешки или контейнеры, **кроме** тех аппаратов, которые также упаковывают или обертывают товары в такую форму, в которой они обычно распространяются и продаются в торговой сети.

12. Автоматические весы для взвешивания постоянного потока жидкости.
13. Полностью автоматические аппараты, которые взвешивают предварительно упакованные товары и наклеивают на них этикетки. Они включают в себя автоматические весы, счетную машину и печатающее устройство со встроенным суммирующим прибором количества упаковок и устройством подачи этикеток.

Эти различные взвешивающие аппараты могут содержать оборудование для автоматического печатания этикеток с указанием массы, регистрации и суммирования ряда взвешиваний, проецирования или увеличения размеров показаний и т.д.

В данную товарную позицию также включаются разновесы всех видов и из любого материала, будь они в комплекте, упакованы в коробки или нет, для всех видов весовых аппаратов, включая отдельно поставляемые разновесы для прецизионных аппаратов **товарной позиции 9016**; разновесы, поставляемые с такими прецизионными аппаратами, классифицируются вместе с этими аппаратами. Передвижные разновесы (включая платиновые) также включаются в данную товарную позицию.

Части

При условии соблюдения общих положений, относящихся к классификации частей (см. общие положения к разделу XVI), в данную товарную позицию включаются части оборудования для взвешивания данной товарной позиции. К частям относятся:

коромысла весов, откалиброванные или нет; весовые чаши и платформы; опорные плиты, опоры и кожухи; призматические опоры, шарниры и поворотные подшипники (**за исключением** выполненных полностью из агата или других драгоценных или полудрагоценных камней (**товарная позиция 7116**); гидравлические амортизаторы (гасители колебаний); шкалы показаний массы.

В данную товарную позицию **не включаются**:

- а) гидростатические (или весы для определения плотности) весы (**товарная позиция 9016**);
- б) машины для балансировки механических деталей (**товарная позиция 9031**);
- в) приборы, такие как динамометры, в основном предназначенные для измерения сжатия, тяговых усилий и т.д., а не для взвешивания товаров, людей, животных и т.д. (**товарная позиция 9024** или **9031**).

Пояснение к субпозиции.

Субпозиция 8423 20

Весы для непрерывного взвешивания изделий на конвейерах данной субпозиции, которые могут быть либо суммирующего, либо усредняющего типов, измеряют и регистрируют массу материалов, когда они транспортируются мимо них в ковшах, на цепях или иным подобным способом.

8424 **Механические устройства (с ручным управлением или без него) для метания, разбрызгивания или распыления жидкостей или порошков; огнетушители заряженные или незаряженные; пульверизаторы и аналогичные устройства; пароструйные или пескоструйные и аналогичные метательные устройства (+):**

- 8424 10** – огнетушители заряженные или незаряженные
- 8424 20** – пульверизаторы и аналогичные устройства
- 8424 30** – машины пароструйные или пескоструйные и аналогичные метательные устройства
- устройства прочие:
- 8424 81** – – для сельского хозяйства или садоводства
- 8424 89** – – прочие
- 8424 90** – части

В данную товарную позицию включаются машины и устройства для метания, разбрызгивания или распыления пара, жидкостей или твердых материалов (например, песка, порошков, гранул, щебня или металлических абразивов) в виде струи, дисперсии (капельной или нет) или брызг.

В данную товарную позицию, однако, **не включаются** машины для резки посредством струи воды или водно-абразивной смеси, предназначенные для высокоточной резки разнообразных материалов (например, камня, композитных материалов, резины, стекла, металла). Данные машины, как правило, работают при давлении от 3 000 до 4 000 бар со струей воды или струей воды, в которую добавлен тонкий абразив, направляемой со скоростью, в 2-3 раза превышающей скорость звука (**товарная позиция 8479**).

А. Заряженные или незаряженные огнетушители

К данной категории товаров относятся огнетушители (заполненные или нет) тех видов, которые используют пенообразующие или другие заряды, включая простые огнетушители, оборудованные кранами, клапанами, ударными колпачками или другими устройствами для приведения огнетушителей в действие.

В данную товарную позицию **не включаются**:

- а) заряды для огнетушителей и гранаты для тушения пожаров, заряженные (**товарная позиция 3813**);
- б) пожарные насосы с внутренними резервуарами или без них, **товарная позиция 8413** (неавтомобильных типов) или **товарная позиция 8705** (автомобильных типов).

Б. Пульверизаторы и аналогичные устройства

Пульверизаторы и аналогичные устройства с ручным управлением обычно предназначены для подключения к линиям сжатого воздуха или пара, а также непосредственно или через трубопровод к резервуару с распыляемым материалом. Они оборудуются триггерами или иными клапанами для управления потоком, проходящим через форсунку, которая обычно регулируется для получения струи или распыленной струи с большим или меньшим углом распыла. Они используются для распыления краски (в том числе клеевой), лаков, масел, полимерных материалов, цемента, металлических порошков, текстильной пыли и т.д. Они также могут быть использованы для создания мощной струи сжатого воздуха или пара для очистки каменной кладки в здании, скульптур и т.д.

К данной категории товаров также относятся отдельно представленные "антигрязевые" распылительные устройства с ручным управлением, предназначенные для установки в печатные машины, и ручные пистолеты для распыления металлов, работающие или по принципу подачи сжатого воздуха со взвешенными частицами, или по принципу, совмещающему действие электрического нагревателя и струи сжатого воздуха.

Пульверизаторы с ручным управлением, которые оборудованы автономным электродвигателем, имеющие насос и емкость для распыляемого материала (краски, лаки и т.д.), также включаются в данную товарную позицию.

В. Пароструйные или пескоструйные машины и аналогичные метательные устройства

Пескоструйные и им подобные машины часто имеют тяжелую конструкцию и иногда включают в себя компрессоры. Они используются для удаления окалины или очистки металлических изделий, для травления или создания матовой поверхности на стекле, камне и других материалах путем воздействия на изделия струями высокого давления, содержащими песок, металлический абразив и т.д. Они обычно оборудуются пылеуловителями для удаления остатков песка и пыли. В данную товарную позицию также включаются пароструйные устройства, которые используются, например, для обезжиривания обработанных металлических поверхностей и т.д.

Г. Опрыскиватели с распылителями, распылители и разбрасыватели порошка

Эти аппараты используются для инсектицидов, фунгицидов и прочих химических средств в сельском хозяйстве, садоводстве или в быту. В данную товарную позицию включаются аппараты со встроенными резервуарами или без них, с ручным управлением (включая простые распылители с поршневыми насосами) или управляемые с помощью ножной педали, а также порошковые сильфоны, ранцевые распылители и перевозимые распыляющие устройства. В данную товарную позицию также включаются самоходные распылительные аппараты, у которых двигатель, наряду с обеспечением энергии для работы насосов и распыления, может быть подключен для обеспечения ограниченного движения аппарата для рабочих целей. Однако в данную товарную позицию **не включаются** аппараты, относящиеся к автомобилям **товарной позиции 8705**.

При условии, что аппараты включают механические устройства для образования или распространения распыленной струи или для автоматического регулирования направления струи (включая простые механизмы, приводимые в действие давлением воды), в данную товарную позицию входят следующие виды аппаратов (стационарные, перевозимые или самоходные):

1. Разбрызгиватели и распылители для газонов, фруктовых садов и т.д. (например, вращающиеся и качающиеся разбрызгиватели).
2. Гидравлические устройства, предназначенные для смывания минералов (например, золотоносного песка) с горных склонов и т.п. путем выбрасывания мощной струи воды, и водоструйные корообдирочные аппараты, используемые в бумажной промышленности.

В данную товарную позицию также входят механические устройства для мытья лобовых стекол и фар автомобилей и огнеметы, используемые для уничтожения сорняков или других сельскохозяйственных целей.

В данную товарную позицию **не включаются**:

- а) инсектициды, упакованные под давлением в контейнеры, оборудованные простыми выпускными клапанами (**товарная позиция 3808**);
- б) насадки для гибких шлангов (**раздел XV** или **товарная позиция 8481**, если они оборудованы кранами, вентилями, клапанами или другими приспособлениями для регулирования потока жидкости);
- в) медицинские приборы **товарной позиции 9018**;
- г) распылители ароматических веществ и аналогичные распылители для гигиенических целей (**товарная позиция 9616**).

Д. Системы орошения

Данные системы орошения, состоящие из различных составных частей, соединенных одна с другой, обычно включают:

- i) пост управления (сетчатые фильтры, инжекторы жидких удобрений, дозирующие клапаны, обратные клапаны, регуляторы давления, манометры, воздухозаборники и т.д.);
- ii) подземную сеть (линии распределения и отводы, которые доставляют воду с поста управления в зону орошения); и
- iii) наземную сеть (поливочные трубопроводы, оснащенные капельными водовыпусками).

Такие системы включаются в данную товарную позицию как функциональные узлы, описанные в примечании 4 к разделу XVI (см. общие положения к данному разделу).

В данную товарную позицию также включаются:

1. Аппараты для покрытия различных предметов (например, крышек, картонной тары, коробок) путем распыления на них парафина или расплавленного воска.
2. Электростатические покрасочные аппараты, состоящие из распылителя, подсоединенного к емкости с краской гибкой трубкой, по которой поступает краска, и электрическим кабелем к генератору высокого напряжения. Электростатическое поле, образованное между объектом покраски и распылителем, притягивает в этому объекту частички краски, распыленной сжатым воздухом, и предотвращает их рассеивание.
3. Промышленные роботы, специально разработанные для рассеивания или распыления жидкостей или порошков.

Части

При условии соблюдения общих положений, относящихся к классификации частей (см. общие положения к разделу XVI), в данную товарную позицию включаются части устройств и аппаратов данной товарной позиции. Таким образом, части, входящие в данную товарную позицию, включают, *inter alia*, резервуары для распылителей, распылительные форсунки, трубки и головки турбулентных распылителей, кроме тех видов, которые включаются в **товарную позицию 8481**.

В данную товарную позицию также **не включаются**:

- а) масленки и шприцы для подачи густой смазки с ручным приводом (**товарная позиция 8205**) и шприцы для подачи смазки под давлением сжатого воздуха, а также другое смазочное оборудование с принудительной подачей смазки (**товарная позиция 8467**);
- б) парообдувные сажеудалители для котлов (**товарная позиция 8404**);
- в) топочные горелки (**товарная позиция 8416**);
- г) оборудование для очистки бочек или других емкостей посредством струи воды, пара, песка и т.д. (**товарная позиция 8422**);

- д) краскоструйные печатные машины (**товарная позиция 8443**);
- е) торговые автоматические машины для разбрызгивания ароматических веществ типа парфюмерных пульверизаторов (**товарная позиция 8476**);
- ж) оборудование для равномерного распределения строительных растворов или бетона, для разбрасывания гравия на дорожные или аналогичные поверхности (**товарная позиция 8479**);
- з) разбрасыватели соли и песка для очистки от снега, предназначенные для установки на грузовом автомобиле (**товарная позиция 8479**);
- и) разбрызгивающие устройства для травления, проявления, удаления резиста или очистки полупроводниковых пластин и плоских дисплейных панелей; машины для очистки и удаления загрязняющих веществ с металлических выводов корпусов полупроводниковых приборов перед гальванизацией (очистка струей высокого давления) (**товарная позиция 8486**);
- к) электрические машины и аппараты для горячего распыления металлов или металлокерамики (**товарная позиция 8515**);
- л) струйные бормашины (**товарная позиция 9018**) и аэрозольные терапевтические аппараты (**товарная позиция 9019**).

Пояснения к субпозиции.

Субпозиция 8424 20

В данную субпозицию включаются приспособления, описанные в пункте (Б) пояснений к товарной позиции 8424.

Субпозиция 8424 81

В данную субпозицию включаются напорные распылители (которые могут продаваться как "пульверизаторы"), состоящие из резервуара высокого давления, оборудованного встроенным поршневым насосом и воронкой, ремня для переноски, гибкого шланга и рукоятки распылителя, предназначенной для удержания в руке, укомплектованной латунной трубкой и регулируемой насадкой; все элементы распылителя обладают физическими характеристиками, однозначно делающими их наиболее подходящими для использования в сельском хозяйстве или садоводстве (например, рабочее давление 3 бар, емкость 5 л, насадка с регулируемым размером сопла).

8425 Тали подъемные и подъемники, кроме скиповых подъемников; лебедки и кабестаны; домкраты:

- тали подъемные и подъемники (кроме скиповых подъемников или подъемников, используемых для подъема транспортных средств):
- 8425 11 – – с приводом от электрического двигателя
- 8425 19 – – прочие
- лебедки прочие; кабестаны:
- 8425 31 – – с приводом от электрического двигателя
- 8425 39 – – прочие
- домкраты; подъемники, используемые для поднятия транспортных средств:
- 8425 41 – – стационарные гаражные подъемники
- 8425 42 – – домкраты и подъемники гидравлические прочие
- 8425 49 – – прочие

В данную товарную позицию входит простое подъемное и погрузочно-разгрузочное оборудование. Положения пояснений к товарной позиции 8426 применимы, *mutatis mutandis*, к оборудованию данной товарной позиции в части самоходных и других "подвижных" машин, многофункциональных машин, а также подъемных, погрузочных, погрузочно-разгрузочных и других агрегатов, предназначенных для применения в других машинах или для установки на транспортных средствах или судах, относящихся к разделу XVII. Однако если лебедка является обычным рабочим инструментом трактора, то вся машина (трактор и лебедка) включается в **товарную позицию 8701**.

В данную товарную позицию входят:

I. Подъемные тали и подъемники, кроме скиповых подъемников

Подъемные тали и подъемники, включаемые в данную товарную позицию, состоят из более или менее сложных систем шкивов и тросов, цепей, канатов и т.п., разработанных для облегчения механического подъема грузов (например, путем использования шкивов разного диаметра, зубчатых колес, редукторов).

К данной категории товаров относятся, *inter alia*:

1. Тали и подъемники, в которых цепи входят в зацепление со специально предназначенными выступами на ободьях шкивов.
2. Подъемники барабанного типа, в которых трос наматывается на барабан, оборудованный шкивами. Такие автономные, обычно пневматические или электрические, подъемные устройства часто устанавливаются на тележку или тельфер, передвигающийся по подвесному рельсу.
3. Подъемные механизмы, состоящие из роликовой цепи, проходящей по системе звездочек, приводимые в действие рукояткой или рычагом, подобно тому, как это осуществляется при работе домкрата.

Отдельно представленные шкивы и блоки шкивов в данную товарную позицию **не включаются** (товарная позиция 8483).

Шлюпбалки, также входящие в данную товарную позицию, состоят из сдвоенных опрокидывающихся или вращающихся опор, с которых шлюпки и т.п. могут опускаться или подниматься посредством подъемных механизмов типа талей.

II. Лебедки и кабестаны

Лебедки состоят из горизонтально расположенного барабана, на который наматывается трос, храпового механизма, ручного или электрического привода. **Кабестаны** имеют аналогичную конструкцию, только их барабан расположен вертикально.

К данной категории товаров относятся:

1. Судовые лебедки и кабестаны для приведения в действие грузоподъемных механизмов, подъема якорей, управления рулевым механизмом, подтягивания буксирных тросов, вытаскивания рыболовных сетей, тросов землечерпалок и т.д. Силовой агрегат часто встраивается в эти механизмы, образуя с ним единый блок.
2. Лебедки для тракторов и т.д.
3. Лебедки шахтных подъемных установок надшахтного размещения, состоящие главным образом из крупных лебедок с механическим приводом.
4. Кабестаны для приведения в действие поворотных кругов или для маневрирования железнодорожных вагонов и т.п. Для маневрирования трос обычно пропускается через целый ряд кнехтов, каждый из которых свободно вращается на подшипниках для облегчения транспортных операций. Эти кнехты включаются в **товарную позицию 7325** или **7326**.
5. Волоочильные блоки для проволоковолоочильных станков.

III. Домкраты

Домкраты предназначены для подъема тяжелых грузов на небольшую высоту. В данную товарную позицию включаются **реечные домкраты с защелкой**, **винтовые домкраты**, в которых винт поднимается путем его вращения или путем вращения гайки, закрепленной в основании домкрата, и **телескопические винтовые домкраты**, приводимые в действие двумя или более входящими один в другой винтами, из которых внешний вращается в гайке, расположенной в основании домкрата.

В **гидравлических или пневматических домкратах** поршень движется в цилиндре под действием давления, создаваемого насосом или компрессором, который может быть встроенным или установленным отдельно.

К специальным типам домкратов относятся:

1. Переносные домкраты для автомобилей и т.д.
2. Установленные на тележку гаражные домкраты, домкраты для поднятия тары и им подобные.
3. Гаражные подъемники со встроенными домкратами, обычно гидравлическими.
4. Домкраты, используемые в опрокидывающих механизмах самосвалов.

5. Домкраты для жесткого закрепления подъемных кранов, тяжелых грузовиков, подвижных мастерских, артиллерийских орудий и им подобных машин.
6. Домкраты для подъема железнодорожных путей.
7. Домкраты для подъема железнодорожного подвижного состава.
8. Домкраты горизонтального действия для перемещения строительных балок, секций строительных конструкций и т.д.

Части

При условии соблюдения общих положений, относящихся к классификации частей (см. общие положения к разделу XVI), части оборудования данной товарной позиции включаются в **товарную позицию 8431**.

В данную товарную позицию также **не включаются**:

- а) гидравлические и пневматические цилиндры **товарной позиции 8412**;
- б) устройства управления движением на переездах и железнодорожное сигнальное оборудование **товарной позиции 8608**.

8426	Судовые деррик-краны; краны подъемные, включая кабель-краны; фермы подъемные подвижные, погрузчики порталные и тележки, оснащенные подъемным краном:
	– краны мостовые, козловые, порталные, фермы подъемные подвижные и погрузчики порталные:
8426 11	-- краны мостовые на неподвижных опорах
8426 12	-- фермы подъемные подвижные на колесном ходу и погрузчики порталные
8426 19	-- прочие
8426 20	– краны башенные
8426 30	– краны порталные или стреловые на опоре
	– механизмы самоходные прочие:
8426 41	-- на колесном ходу
8426 49	-- прочие
	– механизмы прочие:
8426 91	-- предназначенные для монтажа на дорожных автотранспортных средствах
8426 99	-- прочие

В данную товарную позицию включается целый ряд подъемных или погрузочно-разгрузочных машин циклического действия.

Самоходные и другие подвижные машины

В основном в данную товарную позицию включаются не только неподвижные или стационарные машины, но также подвижные машины самоходные или несамоходные (за некоторыми **исключениями**, приведенными ниже и касающимися машин, установленных на транспортные средства, включенные в раздел XVII).

Исключения:

а. Машины, установленные на транспортные средства группы 86.

Подъемные или погрузочно-разгрузочные машины включаются в **товарную позицию 8604**, если они установлены на вагонах или вагонетках, которые прицепляются к поезду и предназначены для передвижения по железной дороге любой колеи. Железнодорожные аварийные краны или краны-вагоны или вагонетки для обслуживания постоянных путей или подвижного состава, а также краны-вагоны или вагонетки, используемые в железнодорожных депо для погрузки грузов, обычно соответствуют данному условию. Самоходные транспортные средства для обслуживания железнодорожных путей также включаются в **товарную позицию 8604**. Однако подъемные и погрузочно-разгрузочные

машины, установленные на вагонетки или платформы, которые **не** соответствуют спецификации железнодорожного подвижного состава, включаются в данную товарную позицию. Это обычно происходит, например, с подъемными кранами, которые устанавливаются для передвижения по рельсам при обслуживании строительных площадок, карьеров и т.д.

б. Машины, установленные на тракторы или моторные транспортные средства группы 87.

1. Машины, установленные на основание тракторного типа.

Некоторые рабочие части машин данной товарной позиции могут быть установлены на тракторы, которые в основном предназначаются для буксировки или толкания других транспортных средств, устройств или грузов, однако подобно тракторам, используемым в сельском хозяйстве, оснащены простыми устройствами для управления рабочими инструментами. Такие рабочие инструменты являются вспомогательным оборудованием для нерегулярно выполняемой работы. Обычно они имеют **относительно небольшую массу** и могут устанавливаться или заменяться самостоятельно исполнителем на месте проведения работ. В этих случаях рабочие инструменты включаются в данную товарную позицию **при условии**, что они являются машинами данной товарной позиции, или в **товарную позицию 8431**, если они являются частями этих машин, даже если они представлены с трактором (независимо от того, установлены они на нем или нет), в то время как трактор вместе со своими устройствами для управления рабочими инструментами включается отдельно в **товарную позицию 8701**.

Однако в данную товарную позицию включаются самоходные машины, в которых ходовая база, органы управления, рабочие инструменты и их пусковое оборудование специально разработаны для совместной установки и образуют единую механическую установку. Это относится, например, к ходовой базе, похожей на трактор, но специально разработанной, построенной или усиленной для образования неотъемлемой части машины, выполняющей одну или более функций, упомянутых в данной товарной позиции (подъемные, погрузочно-разгрузочные работы и т.д.). Такие ходовые базы, представленные отдельно, также включаются в данную товарную позицию в качестве неукomплектованных машин, которые имеют все основные признаки укомплектованных машин этого типа. Ходовые базы, которые потенциально могут включаться в несколько товарных позиций 8425 – 8430 из-за возможности оснащения несколькими различными рабочими частями, классифицируются в соответствии с примечанием 3 к разделу XVI или в соответствии с Правилom 3 (в) Основных правил интерпретации Номенклатуры.

Для более детального определения отличительных признаков между тракторами товарной позиции 8701 и ходовыми базами данной группы см. пояснения к товарной позиции 8701.

2. Машины, установленные на автомобильных шасси или грузовых автомобилях.

Некоторые подъемные или погрузочно-разгрузочные машины (например, обычные краны, легкие аварийные краны) часто устанавливаются на конструкциях, которые обладают всеми существенными признаками автомобильного шасси или грузовика, то есть имеют, по крайней мере, следующие механические узлы: двигатель, коробку передач и рычаги управления переключением скоростей, а также рулевое управление и тормоза. Такие агрегаты должны включаться в **товарную позицию 8705** как моторные транспортные средства специального назначения независимо от того, установлена ли подъемная или погрузочно-разгрузочная машина на транспортном средстве, или она вместе с ним образует единую машину, если эти транспортные средства не являются специально разработанными для транспортировки, **товарной позиции 8704**.

Однако в данную товарную позицию включаются самоходные машины, у которых один или более элементов привода ходового устройства или управления, перечисленных выше, расположены в кабине подъемной или погрузочно-разгрузочной машины (в основном крана), установленной на колесном шасси, независимо от того, может ли агрегат в целом двигаться по дороге своим ходом или нет.

Краны данной товарной позиции обычно не передвигаются под нагрузкой или, если они передвигаются под нагрузкой, их движение ограничивается и является вспомогательным действием по отношению к их основной функции – поднятию грузов.

в. Машины на плавающих средствах группы 89.

Все подъемные или погрузочно-разгрузочные машины (например, деррик-краны, простые краны), установленные на понтонах или на прочих плавучих средствах, независимо от того, самоходные они или несамоходные, включаются в **группу 89**.

Многофункциональные машины

Многие машины в дополнение к функциям, описанным в данной товарной позиции или в товарной позиции 8425, 8427 или 8428 (подъем, погрузка и т.д.), могут также выполнять функции, описанные в товарной позиции 8429 или 8430 (землеройные, выравнивания, бурения и т.д.). Эти машины классифицируются в соответствии с примечанием 3 к разделу XVI или Правил 3 (в) Основных правил интерпретации Номенклатуры. Примерами этих машин могут служить механические лопаты, драглайны и т.д., которые путем взаимозамены стрел или концевых приспособлений могут использоваться в качестве кранов, комбинированных угольных врубовых и погрузочных машин, комбинированных траншеескопателей-трубоукладчиков и т.п.

Подъемные, погрузочно-разгрузочные и т.п. машины, представленные отдельно, однако, также включаются в данную товарную позицию, даже если они предназначены для применения в других машинах или для установки на транспортные средства или суда раздела XVII.

В данную товарную позицию включаются подъемные или погрузочно-разгрузочные машины, принцип работы которых основан на использовании систем шкивов, лебедок или домкратов, и в которых часто большой удельный вес имеют статические стальные конструкции и т.д.

Эти статические элементы конструкций (например, опорные конструкции и порталы кранов) включаются в данную товарную позицию, когда они представляют собой части более или менее укомплектованной погрузочно-разгрузочной машины.

Когда эти элементы представлены отдельно, они включаются в **товарную позицию 8431 при условии**, что они оснащены или рассчитаны на оснащение механическими элементами, необходимыми для работы подвижных частей всей установки (колеса, ролики, блоки, ходовые или направляющие рельсы и т.д.). В противном случае эти элементы конструкций включаются в **товарную позицию 7308**.

В данную товарную позицию включаются:

1. **Мостовые краны**, которые состоят из мощного подъемного устройства, подвешенного на поперечной балке или на "мосту", который передвигается по рельсам с широкой колеей. Подобные мостовые краны, которые используются в ядерных реакторах для замены или извлечения тепловыделяющих элементов, также включаются в данную товарную позицию.
2. **Козловые и мостовые краны**, у которых сама балка перемещается по рельсам, укрепленным на стенах или на соответствующих опорных металлических конструкциях.
3. **Перегрузочные краны** как неподвижные, так и движущиеся по рельсам. Эти краны иногда бывают очень длинными и обычно имеют консольное удлинение (как соединенное шарнирами, так и без них) над причалами или разгрузочной площадкой, а также оснащены грузовой тележкой или тельфером, передвигающимся по всей длине балки. Специальные типы этих кранов применяются для погрузки и разгрузки каменных строительных блоков или контейнеров, а также в судостроении.
4. **Подвижные подъемные фермы** на колесах с шинами, которые используются, в частности, для погрузки и разгрузки контейнеров. Эти машины могут быть самоходными **при условии**, что они рассчитаны на работу в неподвижном положении или способны передвигаться с грузом на короткие расстояния. Они являются простыми порталными конструкциями, которые в большинстве случаев состоят из горизонтальной балки, поддерживаемой двумя вертикальными элементами (иногда телескопического типа), каждый из которых опирается на группу колес.
5. **Портальные погрузчики**, которые состоят из шасси типа "широко расставленные ноги" обычно с вертикальными телескопическими элементами для регулировки высоты. Это шасси обычно устанавливается на четырех или более колесах с шинами, которые, как правило, являются одновременно как ведущими, так и управляемыми колесами, для того, чтобы обеспечить маневренность в пределах очень малого радиуса поворота.

Благодаря их специальной конструкции они способны устанавливаться над грузом, поднимать его с помощью специальных захватывающих устройств, перевозить груз на короткие расстояния и затем снова опускать его. Некоторые из этих погрузчиков имеют значительную ширину и высоту для того, чтобы размещаться непосредственно над транспортными средствами для поднятия или опускания груза.

Портальные погрузчики используются на заводах, складах, доковых площадках, в аэропортах и прочих объектах для погрузки и разгрузки длинномерных грузов (таких как фасонные профили, стволы деревьев, лесоматериалы и т.д.) или для укладки контейнеров в штабель.

6. **Башенные краны**. В основном эти краны содержат башню значительной высоты, состоящую, как

- правило, из отдельных секций, зафиксированную или движущуюся по рельсам, главную горизонтальную стрелу, оборудованную тележками, лебедками, платформами для обслуживания и кабиной оператора, стрелой для противовесов с противовесами, подвесками для крепления стрел, а также поворотным устройством вверху или внизу для обеспечения вращения крана. Башня может содержать гидравлические цилиндры или подъемные устройства, а также подъемную конструкцию, которая поднимает стрелу так, чтобы можно было присоединять дополнительные секции башни для увеличения рабочей высоты крана.
7. **Портальные краны или краны на опоре**, используемые в портах, представляют собой стреловые краны, установленные на портале, опирающемся на четыре высокие опоры, передвигающиеся по рельсам такой колеи, которая перекрывает одну (или более) обычную железнодорожную колею.
 8. **Стреловые или деррик-краны** (см. пояснения относительно железнодорожных аварийных кранов, автомобильных кранов, плавучих кранов и т.д.). Стреловые или деррик-краны используются для поднятия грузов и иногда также для перемещения их в горизонтальном направлении. Они состоят главным образом из стрелы или укосины, которые могут быть сочлененными для обеспечения регулируемого вылета стрелы и для облегчения выполнения работ. Подъемный трос пропускается через блоки в верхней части стрелы и приводится в действие лебедкой. Укосина или стрела может поддерживаться вертикальной опорой, иногда имеющей значительную высоту.
 9. **Подвесные дороги и кабель-краны**, которые представляют собой установки для транспортировки грузов в подвешенном состоянии. Они состоят из одного или более несущих тросов, поддерживаемых неподвижными или подвижными опорами, и тележек, которые передвигаются по тросам и снабжены механизмами подъема и опускания грузов. Они используются для погрузки и разгрузки материалов на больших строительных площадках, плотинах, мостах, в карьерах и т.д.
 10. **Судовые деррик-краны**, которые состоят из неподвижной вертикальной мачты, к основанию которой шарнирно крепится несущая стрела, которая может подниматься или опускаться системой блоков (см. выше пояснения относительно аналогичных подъемных машин, устанавливаемых на плавучие понтоны и т.д.).
 11. **Тележки, оснащенные подъемным краном**, предназначенные для перемещения грузов на короткие расстояния внутри заводов, складских помещений, на доковых площадках или в аэропортах с помощью легкого крана, установленного на шасси, выполненном, как правило, в виде корабчатой рамы с большой колесной базой и широкой колеей, чтобы предотвратить опрокидывание.

Части

При условии соблюдения общих положений, относящихся к классификации частей (см. общие положения к разделу XVI), части машин данной товарной позиции включаются в **товарную позицию 8431**.

В данную товарную позицию **не включаются** автокраны **товарной позиции 8705**.

- 8427 Автопогрузчики с вилочным захватом; прочие погрузчики, оснащенные подъемным или погрузочно-разгрузочным оборудованием:**
- 8427 10** – погрузчики самоходные с приводом от электрического двигателя
 - 8427 20** – погрузчики самоходные прочие
 - 8427 90** – погрузчики прочие

За исключением портальных погрузчиков и тележек, оснащенных подъемным краном **товарной позиции 8426**, в данную товарную позицию включаются погрузчики, оснащенные подъемным или погрузочно-разгрузочным оборудованием.

Погрузчики данной товарной позиции включают, например:

A. Автопогрузчики с вилочным захватом и прочие подъемные или штабелирующие погрузчики

1. **Автопогрузчики с вилочным захватом с механическим приводом**, которые иногда бывают больших размеров, поднимают груз на подъемной каретке, которая перемещается по вертикальной стойке.

Подъемный механизм обычно располагается впереди водителя. Он предназначен для поддержания груза во время движения и подъема груза с целью его укладки или погрузки на транспортное средство.

К данной категории товаров также относятся автопогрузчики с боковой загрузкой, которые предназначены для погрузки и разгрузки длинномерных грузов (балки, доски, трубы, контейнеры и т.д.). Они обычно оснащены платформой для удержания груза во время его перевозки на короткие расстояния.

Подъемное устройство вышеуказанных автопогрузчиков обычно приводится в действие силовым блоком транспортного средства и, как правило, предусматривает оснащение различным специальным навесным оборудованием (вилочные захваты, укосины, ковши, грейферы и т.д.) в соответствии с видом груза, подлежащего погрузке.

2. Прочие **штабелирующие устройства**, обычно устанавливаемые на тележки, оснащаются платформами или вилками, которые могут подниматься и опускаться вдоль вертикальных опор посредством ручных лебедок или лебедок с приводом от двигателя или реечной системы. Они используются для укладки мешков, ящиков, бочек и т.д.

Некоторые типы штабелирующих машин, которые работают по тому же принципу, что и элеваторы, включаются в **товарную позицию 8428**.

Б. Прочие тележки, оснащенные подъемным или погрузочно-разгрузочным оборудованием

К данной категории товаров относятся:

1. **Тележки с механическими подъемными платформами** для технического обслуживания электрических проводов, общественных осветительных систем и т.д. (см. пояснения к товарной позиции 8426 относительно подъемных платформ данного типа, установленных на грузовых автомобилях).
2. **Прочие тележки**, оснащенные подъемным или погрузочно-разгрузочным оборудованием, включая специально предназначенные для использования в некоторых отраслях промышленности (например, в текстильной или керамической, молочной и т.д.).

Части

При условии соблюдения общих положений, относящихся к классификации частей (см. общие положения к разделу XVI), части тележек данной товарной позиции включаются в **товарную позицию 8431**.

8428 Машины и устройства для подъема, перемещения, погрузки или разгрузки (например, лифты, эскалаторы, конвейеры, канатные дороги) прочие:

- 8428 10** – лифты и подъемники скиповые
- 8428 20** – пневматические подъемники и конвейеры
 - элеваторы и конвейеры непрерывного действия для товаров или материалов прочие:
- 8428 31** – – специально предназначенные для подземных работ
- 8428 32** – – ковшовые прочие
- 8428 33** – – ленточные прочие
- 8428 39** – – прочие
- 8428 40** – эскалаторы и движущиеся пешеходные дорожки
- 8428 60** – канатные пассажирские и грузовые дороги, лыжные подъемники; тяговые механизмы для фуникулеров
- 8428 90** – оборудование прочее

За исключением подъемных и погрузочно-разгрузочных механизмов **товарных позиций 8425 – 8427**, в данную товарную позицию включается широкий ряд машин для механического перемещения материалов, товаров и т.д. (подъема, перемещения по конвейеру, погрузки, разгрузки и т.д.). Они включаются в данную товарную позицию, даже если специально предназначены для применения в какой-либо отдельной отрасли промышленности: в сельском хозяйстве, металлургии и т.д. В данную товарную по-

зицию включается погрузочно-разгрузочное оборудование не только для твердых материалов, но также аналогичное оборудование для жидкостей или газов. Однако в данную товарную позицию **не включаются** подъемники жидкостей, входящие в **товарную позицию 8413**, а также плавучие доки, кессоны и аналогичные морские подъемные и снимающие с мели приспособления, работающие исключительно по принципу гидростатической плавучести (**товарная позиция 8905** или **8907**).

Положения пояснений к товарной позиции 8426 применимы, *mutatis mutandis*, к оборудованию данной товарной позиции в части самоходных и других подвижных машин, многофункциональных машин, а также подъемных, погрузочных, погрузочно-разгрузочных и т.д. машин, предназначенных для применения в составе других машин или для установки на транспортные средства или суда раздела XVII.

В данную товарную позицию входят подъемные или погрузочно-разгрузочные машины, обычно использующие системы блоков, лебедок или домкратов, и которые часто включают в себя большое количество статических стальных конструкций и т.п.

Эти статические элементы конструкций (например, пилоны, специально предназначенные для канатных дорог, и т.д.) включаются в данную товарную позицию, когда они поставляются как части более или менее укомплектованной погрузочно-разгрузочной машины.

Когда эти элементы представлены отдельно, они включаются в **товарную позицию 8431 при условии**, что они оснащены или разработаны для оснащения механическими элементами, необходимыми для работы подвижных частей всей установки (колеса, ролики, блоки, ходовые или направляющие рельсы и другие детали). В противном случае эти элементы конструкции включаются в **товарную позицию 7308**.

Эти наиболее сложные машины включают:

I. Машины циклического действия

А. Лифты обычно приводятся в действие лебедкой и тросом или плунжером, приводимым в действие водой, воздухом или маслом. Они используются для поднятия или опускания пассажирской кабины или грузовой платформы между вертикальными направляющими и обычно оснащаются противовесами. Оборудование управления, остановки, безопасности и прочее, будь то электрическое или нет, также включается в данную товарную позицию **при условии**, что оно поставляется вместе с лифтом. В данную товарную позицию также включаются лифты с ручным приводом.

Лифты или подъемники с приводом от зубчатой рейки и шестерни также относятся к этой категории. Эти лифты и подъемники состоят из лифтовой клетки, оборудованной двигателем привода шестерни, и мачты, оборудованной зубчатой рейкой. При сцеплении с шестерней зубчатая рейка направляет движение лифтовой клетки вдоль мачты вниз или вверх с управляемой скоростью.

К данной категории относятся так называемые "судоподъемники", то есть очень мощные установки, использующие гидравлические системы или домкраты для подъема наполненной водой шлюзовой камеры с судном с одного уровня канала на другой (замена обычных шлюзов).

Б. Скиповые подъемники представляют собой разновидность лифта для подъема контейнеров с сыпучими материалами по наклонному или по вертикальному стволу шахты. Они используются для подъема угля из шахты, для доставки руды, известняка, топлива и т.д. в домну, печь для обжига извести и в другие устройства.

В данную товарную позицию также включаются скипы для скиповых подъемников, то есть объемные металлические контейнеры или бункеры, часто оснащенные автоматически открывающимся днищем. Шахтные скипы обычно оснащаются кабиной для шахтеров, которая устанавливается поверх грузового бункера.

В. Определенные подъемные машины:

1. **Подъемные механизмы типа подъемного ворота**, состоящие из лебедки, установленной на двуножную или треножную опору.
2. **Буровые деррики** для подъема буровых труб и пр. при бурении нефтяных и других скважин (**кроме** установленных на грузовиках и т.д., см. пояснения к товарной позиции 8426).
3. **Тельферы** работают по принципу, аналогичному мостовым кранам или мостовым перегружателям. Подъемные тележки передвигаются (иногда на значительное расстояние) по рельсам, закрепленным на пилонах на некоторой высоте.

- Г. **Канатные дороги** являются крупными установками, приводимыми в действие лебедками и предназначенными главным образом для доставки пассажиров или грузов в горах. Они состоят из несущих и тяговых канатов, закрепленных на пилонах, и двух кабин (или ковшей, контейнеров и т.д.), которые поднимаются и опускаются по несущему канату.
- Д. **Фуникулеры** работают по тому же принципу, что и канатные дороги, только их вагончики передвигаются по рельсам. В этом случае в данную товарную позицию включаются только тяговый механизм и лебедка и **не включаются** вагончики (**товарная позиция 8605**) и рельсовый путь (**товарная позиция 7302** или **8608** в зависимости от типа).
- Е. **Вагоноопрокидыватели** представляют собой платформы, оснащенные направляющими рельсами или канавками таким образом, чтобы вагон можно было поставить в нужное положение, зафиксировать в этом положении и затем опорожнить его путем наклона, опрокидывания или вращения всего опрокидывающего механизма посредством домкратов или другой грузоподъемной системы. В данную товарную позицию также включаются **вагонотрясающие механизмы**, которые позволяют облегчить опорожнение вагонов бункерного типа.

II. Машины непрерывного действия

- А. **Элеваторы** используются для непрерывного подъема потока грузов или людей в вертикальном или наклонном направлении. Они состоят главным образом из целого ряда носителей различных типов, прикрепленных с интервалами к соединительному устройству, которое вращается как бесконечная цепь. К элеваторам относятся: ковшовые подъемники для сыпучих или гранулированных материалов, платформенные подъемники для ящиков, посылок и т.д., нории для подъема мешков, бочек, кип соломы, снопов и других грузов, а также многокабинные подъемники непрерывного действия для пассажиров и т.д.
- Б. **Эскалаторы и движущиеся дорожки.**
- В. **Конвейеры** используются для транспортировки грузов обычно в горизонтальном направлении, иногда на очень дальние расстояния (в шахтах, карьерах и на других объектах). Они включают:
1. **Конвейеры, перемещающие грузы непрерывно движущимися несущими или толкающими элементами**, например, ковшовые, лотковые, пластинчатые конвейеры; скребковые или шнековые конвейеры (в которых материалы подаются по желобу, соответственно, толкающей пластиной или червяком); ленточные, пластинчатые, цепные и другие конвейеры.
 2. **Конвейеры, состоящие из группы роликов с приводным двигателем** (например, конвейеры, которые используются для подачи стали в обжимной стан). В данную товарную позицию также включаются роликовые конвейеры без привода, которые обычно устанавливаются на подшипниках (например, горизонтальные роликовые дорожки для транспортировки ящиков и другой тары, а также гравитационные роликовые конвейеры). Тем не менее, в данную товарную позицию **не включается** аналогичное оборудование, не оснащенное роликами, например, прямые, изогнутые или спиральные желоба (**товарная позиция 7308, 7325** или **7326** в зависимости от вида).
 3. **Вибрационные или качающиеся конвейеры**, приводимые в действие колебательным или возвратно-поступательным движением лотка, который несет грузы.
- Г. **Пневматические подъемники и конвейеры** (например, пневматические трубные транспортеры), в которых небольшие контейнеры (для документов, мелких деталей или других изделий) или сыпучие материалы (зерно, солома, сено, опилки, пылевидный уголь и т.д.) транспортируются по трубе воздушным потоком (включая подобные машины для транспортировки и очистки зерна).
- Д. **Роликовые опоры** (с роликами типа колесиков для мебели), аналогичные роликовым конвейерам. Они состоят из ряда трубчатых стоек, укрепленных в полу производственного помещения. Верх каждой опоры состоит из ролика на подшипниках, свободно вращающегося во всех направлениях, так что все опоры представляют собой систему роликового стола (например, для перемещения листового металла в прокатных станах).
- Е. **Канатные подъемно-транспортные машины для откатки или буксировки**, включающие бесконечные буксировочные канаты или цепи, которые находятся в непрерывном движении. Эти машины предназначены для откатки вагонов (например, шахтных вагонеток и опрокидывающихся вагонеток), для буксировки барж, саней и др., для перевозки пассажиров (горнолыжные подъемники) и т.д.

III. Прочие специальные подъемные или транспортировочные механизмы

- А. Механизмы для перемещения локомотивов или вагонов**, предназначенные для перевода локомотивов, тележек и т.д. с одного пути на другой.
- Б. Толкатели вагонов различных типов**, например:
1. Приспособления, установленные между рельсами и состоящие обычно из двух поршней, приводимых в действие механическим приводом, которые совершают возвратно-поступательное движение, входят в зацепление с осями и толкают тележки вагонов вперед.
 2. Гидравлические плунжерные или поршневые машины для заталкивания шахтных вагонеток в шахтные клетки и т.п.
 3. Самоходные одноколесные машины,двигающиеся по одному рельсу железнодорожного пути. Они должны удерживаться идущим рабочим точно так же, как и тачки. Они приводятся в движение небольшими бензиновыми двигателями. Необходимо отметить, что небольшие тракторы, иногда называемые "толкателями вагонов" и используемые для этой цели, **не включаются** в данную товарную позицию (**товарная позиция 8701**).
- В. Механические погрузчики**, используемые для погрузки угля, руды, выкопанной земли, гальки, песка и других сыпучих материалов. Эти машины обычно используются совместно с конвейером или элеватором (качающийся конвейер-перегрузатель, подъемный конвейер-перегрузатель и другие механизмы).
- Г. Вспомогательные механические приспособления для манипулирования пневматическими, гидравлическими или электрическими ручными инструментами** (дрели, отбойные молотки и прочие). Эти приспособления служат для удержания инструмента или подачи его при работе. Например, пневматические опоры и пневмоподатчики инструментов; приспособления для бурения и сверления, буровые каретки; механические уравнивающие устройства для подвешивания инструмента в процессе работы. Однако в данную товарную позицию **не включаются** простые статические опоры и им подобные.
- Д. Промышленные роботы**, специально предназначенные для подъема, перемещения, погрузки или разгрузки.
- Е. Механические лестницы**, состоящие из выдвигаемых секций, подаваемых каким-либо механизмом (например, полиспастом или лебедкой).
- Ж. Механически передвигаемые колесные платформы (типа тележки)** для установки и манипулирования с кинокамерами.
- З. Механические манипуляторы с дистанционным управлением** как стационарные, так и передвижные для работы с радиоактивными продуктами, состоящие из рычажного механизма, расположенного вне защитной камеры и управляемого рукой оператора, и рычажного механизма, расположенного внутри камеры и воспроизводящего движения оператора. Передача движения осуществляется посредством механических, гидравлических, пневматических или электрических устройств.
- Манипуляторы, удерживаемые при работе в руках (как ручной инструмент), включаются в **товарную позицию 8203, 8204 или 8205**.
- И. Самоходные или несамоходные платформы** для операций с контейнерами или поддонами, применяемые в аэропортах для загрузки и разгрузки самолетов. Это оборудование состоит главным образом из подъемной платформы, поддерживаемой двумя диагональными скрещивающимися балками. Платформа оснащена движущейся лентой для транспортировки грузов. Это оборудование не предназначено для транспортировки контейнеров или поддонов даже на небольшие расстояния. Оно устанавливается без груза у самолета и используется только непосредственно у самолета.
- К. Автоматические укладчики бутылок** – машины с электроприводом, разработанные для автоматического выравнивания пустых бутылок в ряды определенной длины (используя конвейеры с приводом или роликовые) и последующего перемещения выровненных рядов в поддон для послойной укладки. Эти укладчики, которые не осуществляют операций наполнения, закрывания или запечатывания бутылок, а также для приклеивания этикеток или наклеек на бутылки, могут применяться как отдельно, так и в составе технологических линий в сочетании с другими машинами, выполняющими такие функции, как заполнение или упаковка бутылок в термоусадочный упаковочный материал.

Л. Подъемники для больных. Это устройства с поддерживающей конструкцией и сиденьем для подъема и опускания сидящего человека, например, в ванну или на кровать. Подвижное сиденье зафиксировано на поддерживающей конструкции с помощью канатов или цепей.

М. Лестничные подъемники. Это подъемные устройства, оборудованные грузовой платформой, зафиксированные на перилах, на стене или на ступеньках лестницы и используемые для перемещения нетрудоспособных или кресел-колясок с инвалидами вниз или вверх по лестнице.

Подъемные или погрузочно-разгрузочные устройства часто используются для печей, конвертеров, прокатных станов и других объектов. Например, машины для загрузки, установки или выгрузки обрабатываемых изделий; для управления дверьми, крышками, топками и другими устройствами; опрокидывающие или наклоняющие машины. Когда эти машины образуют отдельные конструктивно оформленные узлы, которые могут быть четко вычленены из печей и прочих объектов, то они включаются в данную товарную позицию, даже если они представлены вместе с печами и прочими объектами. В качестве примеров могут служить следующие машины:

1. **Машины для опорожнения коксовых печей**, которые двигаются вперед и назад позади ряда печей. Они снабжены механическим поршнем, который открывает дверцы и опорожняет печь.
2. **Плунжерные или поршневые загрузочные машины для конвертеров типа фирмы "Сименс Мартин" и прочих агрегатов.**
3. **Специальные подъемные машины** для открывания крышек металлургических обжиговых или томильных колодцев или для выгрузки слитков.
4. **Манипуляторы, опрокидыватели и другие устройства для выполнения двигательных операций со слитками, поковками и другими изделиями.**
5. **Машины**, используемые в печах определенных типов для загрузки или выгрузки материалов в процессе технологических операций с помощью цилиндров, оснащенных механическими выталкивателями или плунжерами.

Необходимо, однако, отметить, что в данную товарную позицию **не включаются** подъемные или погрузочно-разгрузочные машины, которые разработаны для установки в печах, конвертерах и т.п. или для образования единого узла с этими агрегатами, **при условии**, что они представлены вместе с печами и прочими агрегатами и т.д. (см. **товарные позиции 8417, 8454, 8455** и другие). Когда эти машины представлены отдельно, они включаются в данную товарную позицию.

Следует отметить, что в данную товарную позицию также **не включаются** механические топki, механические колосниковые решетки и аналогичные приспособления (**товарная позиция 8416**).

Части

При условии соблюдения общих положений, относящихся к классификации частей (см. общие положения к разделу XVI), части машин данной товарной позиции включаются в **товарную позицию 8431**.

В данную товарную позицию также **не включаются**:

- а) подъемники жидкостей ковшового, цепного, шнекового, ленточного или аналогичных типов (**товарная позиция 8413**);
- б) оборудование для сортировки, грохочения, сепарации или промывки грунта, камня, руд или других минеральных веществ в твердом состоянии (**товарная позиция 8474**);
- в) трапы для посадки пассажиров (**товарная позиция 8479**);
- г) машины и аппаратура, исключительно или в основном используемые для поднятия, манипулирования, загрузки или выгрузки булей, пластин, полупроводниковых приборов, электронных интегральных схем или плоских дисплейных панелей (**товарная позиция 8486**);
- д) поворотные круги **товарной позиции 8608**;
- е) самосвалы (**товарная позиция 8704**).

8429 Бульдозеры с неповоротным и поворотным отвалом, грейдеры, планировщики, скреперы, механические лопаты, экскаваторы, одноковшовые погрузчики, трамбовочные машины и дорожные катки, самоходные:

– бульдозеры с неповоротным и поворотным отвалом:

8429 11 – – гусеничные

8429 19	-- прочие
8429 20	- грейдеры и планировщики
8429 30	- скреперы
8429 40	- машины трамбовочные и катки дорожные - лопаты механические, экскаваторы и одноковшовые погрузчики:
8429 51	-- погрузчики одноковшовые фронтальные
8429 52	-- машины полноповоротные
8429 59	-- прочие

В данную товарную позицию включаются землеройные машины и машины для уплотнения грунта, которые подробно перечислены в названии и которые имеют один общий признак – все они являются самоходными.

Положения пояснений к товарной позиции 8430, относящиеся к самоходным и многофункциональным машинам, применимы, *mutatis mutandis*, к самоходным машинам данной товарной позиции, в которую включаются:

А. Бульдозеры с неповоротным и поворотным отвалом. Эти машины состоят из самоходной базовой машины часто на гусеничном ходу с навешенным спереди отвалом, образующим вместе с базовой машиной единый агрегат. Применяются, в частности, для перемещения грунта и для грубого выравнивания поверхности грунта. Некоторые типы бульдозеров предназначены главным образом для корчевания пней и расчистки земель.

Б. Грейдеры и планировщики. Машины предназначены для планировочных работ и выравнивания поверхности грунта (на горизонтальных участках и на склонах) с помощью регулируемого планировочного отвала, обычно установленного в пределах колесной базы.

В. Скреперы. Имеют нож с острой режущей кромкой, предназначенный для срезания верхнего слоя грунта, который затем поступает в ковш скрепера или выгружается с помощью конвейера.

Следует иметь в виду, что в данную товарную позицию включаются только те скреперы, у которых снабженный двигателем тягач и собственно скрепер образуют единый агрегат, например, гусеничные скреперы, у которых скреперный ковш с ножом расположен между двумя гусеницами. К данной товарной позиции относятся и полуприцепные скреперы, состоящие из снабженного двигателем тягача (в том числе одноосного) и собственно скрепера, имеющего жестко закрепленный нож или подвижное соединение с несколькими ножами.

Г. Трамбовочные машины, применяемые в дорожном строительстве, для уплотнения балластного слоя железнодорожных путей и т.д. (см. пункт (а) пояснений к товарной позиции 8430, где говорится о машинах, устанавливаемых на транспортные средства группы 86).

Д. Самоходные дорожные катки, применяемые в дорожном строительстве или на других объектах гражданского строительства (например, для выравнивания поверхности грунта или укатки дорожного покрытия).

Эти машины оборудованы тяжелыми чугунными или стальными цилиндрическими вальцами большого диаметра, гладкими или имеющими металлические "кулачки", которые вжимаются в грунт (кулачковые катки), либо колесами с рассчитанными на высокие нагрузки сплошными или пневматическими шинами.

Е. Механические лопаты (со стрелой или канатные), которые роют грунт выше или ниже уровня стояния машины с помощью экскаваторного ковша, грейферного захвата и т.д. либо установленного прямо на конце стрелы (одноковшовые экскаваторы, обратные лопаты и т.п.), либо подвешенного к концу стрелы на канате (драглайны) или посредством гидроцилиндра с целью увеличения рабочей зоны. В **экскаваторах** с большим радиусом действия (канатных драглайнах) ковш подвешен к тросу, проходящему между двумя передвижными опорными конструкциями, расположенными на некотором расстоянии одна от другой.

Ж. Многоковшовые экскаваторы, у которых ковши установлены на бесконечной цепи или роторе. Эти машины часто снабжены конвейерами для выгрузки разработанного грунта, имеют колесную или гусеничную ходовую часть. Выпускаются специальные модели для рытья или зачистки траншей, дренажных канав, водосточных канав, для использования на открытых горных выработках и т.д.

3. **Самоходные ковшовые погрузчики.** Это колесные или гусеничные машины с фронтальной установкой ковша, который зачерпывает материал в процессе передвижения машины, транспортирует и выгружает его.

Некоторые типы таких ковшовых погрузчиков могут зарываться в грунт. Это достигается за счет того, что ковш способен опуститься ниже уровня опоры колес или гусениц.

И. **Погрузочно-транспортные машины** для шахт. Эти машины, основной функцией которых является погрузка, а не транспортировка, оборудованы ковшом передней навески, который черпает сыпучие материалы и разгружает их в кузов машины.

В данную товарную позицию включаются также самоходные одноковшовые шарнирно-сочлененные погрузчики с ковшом, смонтированным сзади.

Части

При условии соблюдения общих положений, относящихся к классификации частей (см. общие положения к разделу XVI), части машин данной товарной позиции, в частности, рабочие инструменты (отвалы, ковши и т.д.), как снабженные стрелой и пневмо- или гидроцилиндрами, так и без них, пригодные для непосредственной установки на самоходное основание, включаются в **товарную позицию 8431**.

8430 **Машины и механизмы прочие для перемещения, планировки, профилирования, разработки, трамбования, уплотнения, выемки или бурения грунта, полезных ископаемых или руд; оборудование для забивки и извлечения свай; снегоочистители плужные и роторные (+):**

8430 10 – оборудование для забивки и извлечения свай

8430 20 – снегоочистители плужные и роторные

– врубные машины для добычи угля или горных пород и машины туннелепроходческие:

8430 31 – – самоходные

8430 39 – – прочие

– бурильные или проходческие машины прочие:

8430 41 – – самоходные

8430 49 – – прочие

8430 50 – машины и механизмы самоходные прочие

– машины и механизмы несамоходные прочие:

8430 61 – – машины и механизмы для трамбования или уплотнения

8430 69 – – прочие

В данную товарную позицию включаются машины, **кроме** самоходных машин **товарной позиции 8429** и сельскохозяйственных, садовых или лесохозяйственных машин (**товарная позиция 8432**), предназначенные для воздействия на твердый поверхностный слой земной коры (например, для резания и разрушения горных пород, грунта, угля и т.п.; выемки грунта, бурения и т.п.), выполнения подготовительных земляных работ или уплотнения грунтов (например, для послойного резания, планировки, профилирования, трамбования или укатывания). В нее включаются также машины для погружения и извлечения свай, плужные и роторные снегоочистители.

Самоходные и другие подвижные машины

В общем, в данную товарную позицию включаются не только стационарные машины, но (за некоторыми **исключениями**, относящимися к нижеперечисленным машинам, смонтированным на транспортном оборудовании раздела XVII) также и подвижные машины, самоходные или несамоходные.

Исключения:

а. **Машины, смонтированные на транспортных средствах группы 86.**

Землеройные и т.п. машины включаются в **товарную позицию 8604**, если они смонтированы на грузовых вагонах или вагонетках, из которых можно образовать железнодорожный состав для движения по железной дороге любой колеи. Землеройно-сортировочные машины для железнодорожных балластных материалов часто устанавливаются на платформах или тележках, удовлетворяющих этим условиям. Однако землеройные и т.п. машины, установленные на грузовых вагонах или товарных платформах, **не** соответствующих спецификации, предъявляемой к железнодорожному подвижному составу, включаются в данную товарную позицию. Самоходные машины для обслуживания и содержания рельсового пути также включаются в **товарную позицию 8604**.

б. Машины, установленные на тракторы или моторные транспортные средства группы 87.

1. Машины, установленные на основание тракторного типа.

Некоторые рабочие части (например, планировочные отвалы) машин данной товарной позиции могут быть установлены на тракторы, которые в основном предназначаются для буксировки или толкания других транспортных средств, устройств или грузов, однако подобно тракторам, используемым в сельском хозяйстве, оснащены простыми устройствами для управления рабочими инструментами. Такие рабочие инструменты являются вспомогательным оборудованием для нерегулярно выполняемой работы. Обычно они имеют **относительно небольшую массу** и могут устанавливаться или заменяться самостоятельно исполнителем на месте проведения работ. В этих случаях рабочие инструменты включаются в данную товарную позицию **при условии**, что они являются машинами данной товарной позиции, или в **товарную позицию 8431**, если они являются частями этих машин, даже если они представлены с трактором (независимо от того, установлены они на нем или нет), в то время как трактор вместе со своим рабочим оборудованием включается отдельно в **товарную позицию 8701**.

Однако в данную товарную позицию включаются самоходные машины, в которых ходовая база, органы управления, рабочие инструменты и их пусковое оборудование специально разработаны для совместной установки и образуют единую механическую установку. Это относится, например, к ходовой базе, похожей на трактор, но специально разработанной, построенной или усиленной для образования неотъемлемой части машины, выполняющей одну или более функций, упомянутых в данной товарной позиции (разработка, планировка грунта и т.д.). Такие ходовые базы, представленные отдельно, также включаются в данную товарную позицию в качестве неукomплектованных машин, которые имеют все основные признаки укomплектованных машин этого типа. Ходовые базы, которые потенциально могут включаться в несколько товарных позиций 8425 – 8430 из-за возможности оснащения несколькими различными рабочими частями, классифицируются в соответствии с примечанием 3 к разделу XVI или с Правилom 3 (в) Основных правил интерпретации Номенклатуры.

Для более детального определения отличительных признаков между тракторами товарной позиции 8701 и ходовыми базами данной группы см. пояснения к товарной позиции 8701.

2. Машины, установленные на автомобильных шасси или грузовых автомобилях.

Некоторые машины данной товарной позиции (например, оборудование для забивки свай или нефтебуровые установки) часто устанавливаются на конструкциях, которые обладают всеми существенными признаками автомобильного шасси или грузовика, то есть имеют, по крайней мере, следующие механические узлы: двигатель, коробку передач и рычаги управления переключением скоростей, а также рулевое управление и тормоза. Такие агрегаты должны включаться в **товарную позицию 8705** как автомобили специального назначения.

Однако в данную товарную позицию включаются самоходные машины, у которых один или более элементов привода в движение или управления, перечисленных выше, расположены в кабине машины, установленной на колесном шасси, независимо от того, может ли агрегат в целом двигаться по дороге своим ходом или нет.

Кроме того, в данную товарную позицию включаются самоходные колесные машины, у которых шасси и рабочая машина специально разработаны одно для другой и образуют единый механический агрегат. В этом случае машина не просто установлена на автомобильном шасси как машины, описанные выше, а конструктивно полностью объединена с шасси, которое не может быть использовано для других целей и которое может содержать существенные признаки автомобиля, упомянутые выше.

в. Машины на плавучих средствах группы 89.

Все машины (например, драги), установленные на понтонах или прочих плавучих средствах, незави-

симо от того, самоходные они или несамоходные, включаются в **группу 89**.

Многофункциональные машины

Многие машины в дополнение к функциям, описанным в товарной позиции 8429 или 8430 (землеройные, выравнивание, бурение и т.д.), могут также выполнять функции, описанные в товарной позиции 8425, 8426, 8427 или 8428 (подъем, погрузка и т.д.). Эти машины классифицируются в соответствии с примечанием 3 к разделу XVI или Правилем 3 (в) Основных правил интерпретации Номенклатуры. Примерами этих машин могут служить: комбинированные угольные врубовые и погрузочные машины, комбинированные траншекопатели-трубоукладчики и т.д.

В данную товарную позицию включаются:

I. Оборудование для забивки и извлечения свай

Оборудование для забивки свай содержит тяжелый ударный груз, обычно перемещающийся в высокой вертикальной направляющей раме. Груз поднимается с помощью механического привода, затем падает на головку сваи либо под действием силы тяжести (машины одинарного действия), либо под действием дополнительной силы (молоты двойного действия).

В данную товарную позицию также включается оборудование для извлечения свай.

II. Снегоочистители плужные и роторные

Автомобили-снегоочистители плужные и роторные раздела XVII с встроенными рабочими органами в данную товарную позицию **не включаются**. Однако в данную товарную позицию включаются плужные снегоочистители, предназначенные для работы под действием толкающего или тянущего усилия (отвального типа), например, предназначенные для навески на грузовые автомобили или тракторы.

III. Машины и оборудование для выемки, резания или бурения грунта

Эти машины применяются главным образом для работы в шахтах, бурения скважин, проходки туннелей, для открытых способов разработки, бурения мягких пород и т.п.

A. Врубовые машины предназначены для резания или разрушения угля, руды и т.п. Они имеют штыковой или дисковый рабочий орган, снабженный режущими зубьями (резцами); чаще они имеют бесконечную режущую цепь, движущуюся вокруг металлической направляющей рамы, которую можно отрегулировать по высоте и углу наклона (универсальные машины). Они могут быть смонтированы на самоходном колесном или гусеничном шасси, а некоторые из них (комбайны) могут иметь большие габариты, содержать несколько режущих цепей и встроенный конвейер для погрузки добытого материала на забойный конвейер, в шахтные вагонетки и т.п.

Б. Туннельные машины. Проходческие щиты имеют гладкие наружные поверхности и оснащены острыми режущими передними элементами, которые внедряются в грунт под действием гидроцилиндров.

В. Машины для бурения скважин в горных породах, угле и т.д., а также машины ударно-вращательного бурения, у которых бур может поворачиваться при бурении. Однако в данную товарную позицию **не включаются** подобные устройства ручные, имеющие пневматический или гидравлический привод или собственный двигатель (**товарная позиция 8467**).

Г. Машины для проходки или бурения скважин для добычи нефти, природного газа, серы (фраш-процесс) и т.п., для отбора проб горных пород при разведке руд и разведочном бурении на нефть, для проходки артезианских скважин и т.п. Различают два основных типа этих машин:

1. **Машины для вращательного бурения скважин**, существенным признаком которых является наличие буровой вышки с полиспастом, барабана лебедки с передаточным и управляющим механизмом (тяговый узел), вертлюга и поворотного стола или зубчатого колеса.

Силовой тяговой узел обеспечивает вращательное движение бурильных труб, подвешенных к вертлюгу, с помощью поворотного стола или зубчатого колеса. Тяговой узел с помощью полиспаста обеспечивает подъем и спуск бурильных труб.

2. **Машины для ударного бурения** снабжены стержнем с эксцентриковым приводом, при возвратно-поступательном движении которого долото наносит последовательные удары в основание скважины.

Следует отметить, что в данную товарную позицию входят **только** бурильные машины как таковые. Прочее оборудование, обычно применяемое вместе с буровыми установками, **не включается** в данную товарную позицию, даже если оно представлено вместе с буровой установкой, например, насосы и компрессоры для удаления ила, камней и т.д. из скважины (**товарная позиция 8413** или **8414**).

Стационарные платформы, применяемые для разведки или эксплуатации морских месторождений нефти или природного газа, также включаются в данную товарную позицию. Плавающие или работающие под водой платформы включаются в **товарную позицию 8905**.

Д. Буровые шнековые устройства с ручным или механическим приводом для бурения ям в грунте (например, для посадки деревьев или установки столбов ограждений), **кроме** ручных инструментов, входящих в **группу 82**.

Е. Гидравлические клинья, состоящие из длинного цилиндра с несколькими поршнями, расположенными через определенные интервалы по всей длине цилиндра. Гидравлический клин помещают в трещину или шпур, поршни выталкиваются давлением воды, подаваемой насосом в цилиндр, таким образом разрушая породу или уголь.

Ж. Струги и т.п. оснащены режущими ножами, лемехами, зубьями, плоскими резцами, клиньями и т.п., которые вдоль передней части установки срезают тонким слоем уголь, глину и т.п. и грузят непосредственно на забойный конвейер и т.п.

IV. Трамбовочные или уплотняющие машины

К данной категории машин относятся:

А. Дорожные катки прицепные или толкаемые. Они включают кулачковые катки, имеющие металлические кулачки, которые вдавливаются в грунт, и трамбовочные катки, представляющие собой ряд смонтированных на общей оси колес типа колес грузовых автомобилей, снабженных рассчитанными на тяжелые нагрузки пневматическими шинами.

Однако в данную товарную позицию **не включаются** самоходные дорожные катки независимо от наличия кулачков на вальцах, катки на сплошных либо пневматических шинах (**товарная позиция 8429**) и сельскохозяйственные катки (**товарная позиция 8432**).

Б. Трамбовочные машины, применяемые в дорожном строительстве, для подбивки железнодорожного балластного слоя и т.д., самоходные. Однако в данную товарную позицию **не включаются** трамбовки для ручных работ, имеющие пневматический или гидравлический привод или собственный двигатель (**товарная позиция 8467**).

В. Машины обычно с пневматическим приводом для уплотнения боковых поверхностей насыпей и т.п.

V. Машины для разработки, профилирования или планировки грунта

К данной категории машин относятся:

А. Землеройные машины, описанные в пояснениях к товарной позиции 8429, самоходные.

Б. Машины для очистки каналов (ковшовые или черпаковые), подобные многоковшовым экскаваторам товарной позиции 8429.

Плавающие землечерпалки в данную товарную позицию **не включаются** (**товарная позиция 8905**).

В. Землеройно-сортировочные машины для железнодорожных балластных материалов, существенным признаком которых является бесконечная цепь с ковшами для выемки балласта из-под рельсовых путей. Эти установки оснащены устройствами для сортировки и выгрузки балласта. Однако следует учитывать пункт (а) пояснений к данной товарной позиции, касающийся машин, смонтированных на транспортных средствах, относящихся к группе 86.

Г. Рыхлители, корчеватели и культиваторы-рыхлители с режущими зубьями, которые рыхлят верхний слой грунта, разрушают старое дорожное покрытие и т.п. перед укладкой нового.

Д. Планировочные экскаваторы – разновидность одноковшовых экскаваторов, подобные относящимся к товарной позиции 8429, с горизонтальной стрелой; применяются для снятия верхнего слоя грунта.

Части

При условии соблюдения общих положений, относящихся к классификации частей (см. общие положения к разделу XVI), части машин данной товарной позиции включаются в **товарную позицию 8431**.

В данную товарную позицию также **не включаются**:

- а) гидравлические пушки, предназначенные для разрушения и перемещения горных пород (например, золотоносных песков) с горных склонов и т.п. с помощью мощных водяных струй (**товарная позиция 8424**);
- б) сельскохозяйственные катки, представляющие собой сравнительно длинные, легкие, небольшого диаметра катки для полей, в некоторых случаях перемещающиеся своим ходом с помощью маломощного двигателя внутреннего сгорания (**товарная позиция 8432**);
- в) ручные машины с приводом (например, перфораторы, трамбовки и сверлильные машины) **товарной позиции 8467**;
- г) аппараты для резки или прожигания горной породы или бетона с использованием высокой температуры, создаваемой черными металлами, сжигаемыми в струе кислорода (**товарная позиция 8479**).

Пояснение к субпозициям.

Субпозиции 8430 31 и 8430 39

В эти субпозиции включаются машины, описанные в пунктах (П) (А), (Б) и (Ж) пояснений к товарной позиции 8430.

8431 Части, предназначенные исключительно или в основном для оборудования товарных позиций 8425 – 8430:

- 8431 10 – машин или механизмов товарной позиции 8425
- 8431 20 – машин или механизмов товарной позиции 8427
– машин или механизмов товарной позиции 8428:
- 8431 31 – – лифтов, скиповых подъемников или эскалаторов
- 8431 39 – – прочие
– машин или механизмов товарной позиции 8426, 8429 или 8430:
- 8431 41 – – ковши, грейферы, захваты и черпаки
- 8431 42 – – отвалы бульдозеров неповоротные или поворотные
- 8431 43 – – части бурильных или проходческих машин субпозиции 8430 41 или 8430 49
- 8431 49 – – прочие

При условии соблюдения общих положений, относящихся к классификации частей (см. общие положения к разделу XVI), в данную товарную позицию включаются части, предназначенные для использования **исключительно или в основном** с машинами товарных позиций 8425 – 8430.

Следует также иметь в виду, что многие части **не включаются** в данную товарную позицию, поскольку они:

- а) указаны где-нибудь еще в Номенклатуре, например, пружины подвески (**товарная позиция 7320**), двигатели (**товарная позиция 8407** или **8408** и т.д.) и электрооборудование для зажигания или пуска (**товарная позиция 8511**);
- б) представляют собой составные части, идентичные с составными частями механических транспортных средств и не пригодные для применения исключительно или главным образом с машинами товарных позиций 8425 – 8430 и поэтому классифицируемые как части транспортных средств (**товарная позиция 8708**); это относится, в частности, к колесам, системам рулевого управления и тормозным системам; или
- в) части, пригодные к использованию исключительно или в основном с машинами для поднятия, манипулирования, загрузки или выгрузки булей, пластин, полупроводниковых приборов, электронных интегральных схем или плоских дисплейных панелей (**товарная позиция 8486**).

В данную товарную позицию включаются:

1. Подъемные грейферы, ковши, захваты и т.п., например, простые подъемные бадьи с присоединительными кольцами и крюками и т.д.; бадьи с откидным дном; грейферные ковши, состоящие из двух шарнирно соединенных частей, плотно смыкающихся одна с другой при подъеме сыпучих материалов; захваты, состоящие из двух или нескольких шарнирно соединенных частей (лап) для перемещения камней, осколков скальной породы и т.п.

В данную товарную позицию также **не включаются** электромагнитные подъемные головки для перегрузки металлолома и т.п. (**товарная позиция 8505**).

2. Барабаны лебедок и кабестанов; крановые стрелы; тележки, ковши, скипы и т.д. мостовых транспортирующих устройств; кабины, клетки и платформы лифтов и т.п.; ступени эскалаторов; ковши и скребковые цепи элеваторов и конвейеров; опоры, барабаны или ролики (содержащие и не содержащие приводные двигатели) для конвейеров; приводные и тормозные головки качающихся конвейеров и столов; устройства для улавливания и плавной остановки лифтов, механизмы стопорения скиповых подъемников и т.д.

3. Бары, цепи и стрелы врубовых машин; ножи для скреперов, отвалов, угольных стругов и т.д.

К данной категории также относятся поворотные и неповоротные бульдозерные отвалы, предназначенные для навески в качестве рабочих органов на транспортные средства группы 87.

4. Роторы, вертлюги, ведущие бурильные трубы, вкладыши для вращения ведущей бурильной трубы, бурильные замки, утяжеленные бурильные трубы, втулки-переходники, направляющие бурильных труб, стопорные кольца, лафетные хомуты, скользящие клинья разрезных втулок, балансиры, замки вертлюгов, а также бурильные ясы машин для бурения скважин (вращательного или ударного бурения).

5. Экскаваторные ковши для земляных работ, ковшовые рамы для многоковшовых экскаваторов; стрелы для механических лопат; молоты для оборудования для забивки свай.

6. Гусеничные или колесные шасси, несамоходные, оборудованные механизмом поворота или другими вращающимися устройствами.

Цепи и канаты, **снабженные устройствами для их закрепления** (например, зажимами для проволочных канатов, кольцами, крюками и предохранительными пружинными крюками), классифицируются вместе с машинами и механизмами, для которых они предназначены, **при условии**, что они поставляются совместно. Однако **если представлены отдельно**, то они включаются в **раздел XV** (обычно **товарная позиция 7312** или **7315**). Цепи и канаты, **не оборудованные упомянутыми приспособлениями** и поставляемые в бухтах, также включаются в раздел XV, даже если они разрезаны по длине и поставляются с оборудованием (лебедками, канатными дорогами, кранами, канатными откаточными устройствами, драглайнами, экскаваторами и т.д.), для которого они предназначены.

В данную товарную позицию также **не включаются**:

а) транспортные ленты или приводные ремни, или бельтинг из пластмасс (**группа 39**), вулканизированной резины (**товарная позиция 4010**), кожи (**товарная позиция 4205**) или текстильных материалов (**товарная позиция 5910**);

б) стропы (**раздел XI** или **XV**);

в) прутки пустотелые для буровых работ (**товарная позиция 7228**);

г) обсадные, насосно-компрессорные и бурильные трубы (**товарные позиции 7304 – 7306**);

д) раздвижные или телескопические рудничные стойки (**товарная позиция 7308**);

е) подъемные крюки (**товарная позиция 7325** или **7326**);

ж) буровые коронки и долота, буры, спиральные буры-сверла и аналогичный буровой инструмент для бурения скальных пород или грунтов (**товарная позиция 8207**);

з) замки для пассажирских и грузовых лифтов и т.п. (**товарная позиция 8301**);

и) шкивы, блоки шкивов и корпуса подшипников (**товарная позиция 8483**).

8432 Машины сельскохозяйственные, садовые или лесохозяйственные для подготовки и обработки почвы; катки для газонов или спортплощадок:

8432 10 – плуги

– бороны, рыхлители, культиваторы, полольники и мотыги:

8432 21 – – бороны дисковые

8432 29 – – прочие

8432 30 – сеялки, сажалки и машины рассадопосадочные

8432 40 – разбрасыватели и распределители органических и минеральных удобрений

8432 80	– машины прочие
8432 90	– части

В данную товарную позицию включаются машины вне зависимости от вида тяги, применяемые вместо ручных инструментов для выполнения перечисленных ниже видов сельскохозяйственных, садовых или лесохозяйственных работ:

- I. Подготовка почвы для выращивания культурных растений (расчистка земель, подъем целины, культивация, вспашка, рыхление и т.п.).
- II. Разбрасывание или внесение в почву удобрений, включая навоз или другие органические вещества, для улучшения физико-химических свойств почвы.
- III. Посадка или посев.
- IV. Обработка или уход за почвой в период вегетации (культивация, прополка, прореживание всходов и т.п.).

Машины, включенные в данную товарную позицию, могут буксироваться животной тягой или транспортным средством (например, трактором) или могут монтироваться на каком-либо транспортном средстве (например, на тракторе или на шасси с конной тягой). (В данном контексте термин "трактор" относится и к трактору, управляемому рядом идущим водителем.)

Машины прицепные или навесные, являющиеся сменным оборудованием для трактора

Некоторые сельскохозяйственные, садовые или лесохозяйственные машины (например, плуги и бороны) предназначены исключительно для присоединения к трактору посредством соединительного устройства (имеющего или не имеющего механизм подъема). Прочие машины (например, фрезерные культиваторы) приводятся в действие от имеющего общее назначение вала отбора мощности трактора. Такие машины навешиваются и заменяются в полевых условиях, в лесу или на дворе ферм. Все эти машины включаются в данную товарную позицию, даже если они поставляются с трактором (вне зависимости от того, смонтированы ли они на тракторе или нет). Сам трактор включается в **товарную позицию 8701**.

Тот же принцип классификации распространяется и на те случаи, когда вместо трактора применяется другое тяговое средство (например, одно из включаемых в товарную позицию 8704) или когда фрезерный культиватор смонтирован вместо колес на ведущей оси трактора, управляемого рядом идущим водителем, так что он действует и как рабочий орган, и как ведущие колеса, которые несут весь агрегат в целом.

Самоходные сельскохозяйственные, садовые или лесохозяйственные машины

У этих машин ходовая часть и рабочая машина образуют единый нераздельный блок (например, моторизованные плуги). Такие машины включаются в данную товарную позицию.

Однако в данную товарную позицию **не включаются** разбрасыватели удобрений на базе автомобилей, которые вместе с другими специальными транспортными средствами включаются в **товарную позицию 8705**.

Сельскохозяйственные механизмы меньших размеров, которые человек тянет или катит вручную (например, плуги, бороны, культиваторы, мотыги, катки и сеялки), также включаются в данную товарную позицию.

К многочисленным машинам данной товарной позиции относятся:

1. **Плуги** для всех видов почвообработки, например, отвальные плуги (с одним или несколькими лемехами или оборотные плуги гладкой пахоты), почвоуглубители (обычно безотвальные) и дисковые плуги.
2. **Бороны**, которые применяются главным образом для измельчения почвы после вспашки. У **зубовых борон** зубья установлены на жесткой, шарнирной или сетчатой раме, а иногда на барабане или валах. У **дисковых борон** зубья заменены одним или несколькими рядами вогнутых дисков с режущими кромками.
3. **Рыхлители, культиваторы, полольники и мотыги**, которые применяются для обработки почвы, уничтожения сорняков или выравнивания почвы после вспашки либо же в процессе вегетации сель-

скохозияственных культур. Эти машины обычно имеют горизонтальную раму с размещенными на ней в несколько рядов различными рабочими инструментами (лемехами, дисками, зубьями и т.д.), которые могут быть закреплены жестко или пружинно на фиксированном месте или перемещаемыми и могут быть сменными.

4. **Сеялки, сажалки и рассадопосадочные машины** для семян, луковиц, корнеплодов, рассады и т.п. Они имеют ящик, бункер или иную емкость, иногда установленную на колесах, и оборудованы высевальными или высаживающими аппаратами и обычно сошником и загортачом.
5. **Разбрасыватели и распределители органических и минеральных удобрений.** Разбрасыватели органических или минеральных удобрений (минеральных веществ, компоста и т.п.), иногда монтируемые на колесах, обычно содержат емкости, снабженные распределительным механизмом, например, сдвижными донными пластинами, шнековым питателем, бесконечными цепями или центробежными дисками; портативные механические аппараты, применяемые с теми же целями, также включаются в данную товарную позицию.

Прицепы с подвижным днищем и измельчительно-разбрасывающим устройством, позволяющим им в процессе разгрузки работать в качестве разбрасывателей твердых и жидкообразных удобрений, содержащие снабженную колесами емкость, обычно оборудованную разбрасывающими пластинами или лопастями, включаются в **товарную позицию 8716.**

Переносные инжекторы для введения жидкостей в почву также относятся к данной товарной позиции. Они имеют длинную пустотелую штангу, через которую удобрение подается в почву насосом.
6. **Машины для расчистки** земель от кустарниковых зарослей, подростов, стеблей убранных культур, корней и т.д. Они обычно имеют два колеса большого диаметра и барабан, снабженный режущими ножами.
7. **Камнеподборщики**, похожие на бороны, но с двумя рядами загнутых зубьев, сходящихся у открытого решетчатого ящика для сбора камней.
8. **Катки**, применяемые в основном для прикатки почвы. Сюда относятся гладкие, рифленые, кольчатые, прикатывающие и т.п. катки. В данную товарную позицию включаются также катки для садов, газонов, спортплощадок, травяных дорожек и т.д.
9. **Прореживатели** (например, букетировщики свеклы), применяемые для прореживания всходов. Эти машины могут быть очень сложными, иметь устройства фотоэлектронного управления.
10. **Машины для обрезки ботвы или стеблей растений**, имеющих избыточный рост.

Части

При условии соблюдения общих положений, относящихся к классификации частей (см. общие положения к разделу XVI), в данную товарную позицию включаются части для вышеперечисленных машин. К ним относятся, *inter alia*:

грядилы плугов, предплужники, лемеха, отвалы, дисковые ножи (в том числе лемеха и диски с алмазными режущими кромками и т.д.); инструменты и зубья (жесткие и пружинные) для рыхлителей, культиваторов или полольников; зубья, барабаны и диски для борон; гладкие валы, диски и детали для катков; распределительные механизмы для разбрасывателей удобрений, сеялок, сажалок или рассадопосадочных машин; лемеха, зубья, диски и прочие инструменты для механических мотыг.

В данную товарную позицию **не включаются**:

- а) ручные лункообразователи, сажалки, рассадопосадочные устройства и аналогичные ручные орудия (**товарная позиция 8201**);
- б) подъемники жидкостей и насосы для жидкостей (в том числе насосы, монтируемые на колесах сельскохозяйственных машин для опрыскивания и т.п.) (**товарная позиция 8413**);
- в) механические устройства для сельскохозяйственных, садовых или лесохозяйственных работ (ручные или неручные) для распыления или разбрызгивания жидкостей или порошков (**товарная позиция 8424**);
- г) навозопогрузчики и прочие погрузчики для сельскохозяйственных, садовых или лесохозяйственных работ (**товарная позиция 8428**);
- д) ковшовые погрузчики и дорожные катки, самоходные (**товарная позиция 8429**);
- е) машины и механизмы для выемки грунта, планировки, бурения или добычи полезных ископаемых и несамоходные дорожные катки (**товарная позиция 8430**);

ж) корчеватели пней и машины для пересадки деревьев (товарная позиция 8436);

з) сельскохозяйственные прицепы и транспортные средства (группа 87).

8433 Машины или механизмы для уборки или обмолота сельскохозяйственных культур, включая пресс-подборщики, прессы для упаковки в кипы соломы или сена; сенокосилки или газонокосилки; машины для очистки, сортировки или калибровки яиц, плодов или других сельскохозяйственных продуктов, кроме машин товарной позиции 8437:

– косилки для газонов, парков или спортплощадок:

8433 11 – – моторные с режущей частью, вращающейся в горизонтальной плоскости

8433 19 – – прочие

8433 20 – косилки, включая монтируемые на тракторах, прочие

8433 30 – машины для заготовки сена прочие

8433 40 – прессы для упаковки в кипы соломы или сена, включая пресс-подборщики
– машины для уборки урожая прочие; машины или механизмы для обмолота:

8433 51 – – комбайны зерноуборочные

8433 52 – – машины или механизмы для обмолота прочие

8433 53 – – машины для уборки клубней или корнеплодов

8433 59 – – прочие

8433 60 – машины для очистки, сортировки или калибровки яиц, плодов или других сельскохозяйственных продуктов

8433 90 – части

В данную товарную позицию включаются машины, используемые вместо ручных инструментов и предназначенные для механического выполнения следующих операций:

А. Уборка сельскохозяйственных культур (например, уборка зерновых, уборка корнеплодов, сбор, подбор, обмолот, формирование в кипы). В данную товарную позицию также включаются сенокосилки или газонокосилки, пресс-подборщики, прессы для упаковки в кипы соломы или сена.

Б. Машины для очистки, сортировки или калибровки яиц, плодов или других сельскохозяйственных продуктов, кроме оборудования товарной позиции 8437.

Положения пояснений к товарной позиции 8432 применимы, *mutatis mutandis*, к данной товарной позиции, например, к машинотракторным агрегатам, оснащенным жатками, молотилками, сенокосилками или другими взаимозаменяемыми навесными орудиями, а также к моторизованным граблям.

А. Машины или механизмы для уборки или обмолота сельскохозяйственных культур, включая пресс-подборщики, прессы для упаковки в кипы соломы или сена; сенокосилки или газонокосилки

К ним относятся:

1. **Газонокосилки** с ручным приводом или с приводом от двигателя. Они могут иметь режущий аппарат, как у сельскохозяйственной косилки, вращающиеся ножи, которые режут траву при соприкосновении с фиксированным и горизонтально расположенным ножом, или вращающийся диск с ножами по внешнему краю.
2. **Косилки (включая косилки с приводом от двигателя)** для срезания травы и т.п. Конструктивно они обычно состоят из горизонтально расположенного режущего аппарата с вырезами сегментов, по которым производится резание при переменных движениях зубьев между пальцами режущего аппарата, или они могут состоять из вращающихся дисков или барабанов с ножами по внешнему краю.
3. **Косилки**, оборудованные устройствами для укладывания срезанных растений рядками на поле (валкоукладчики и косилки-плющилки).
4. **Сеноворошилки** (например, с подъемом на вилы или барабаны).
5. **Машины для сгребания сена**, обычно состоящие из ряда колес с полукруглыми зубцами, которые могут подниматься автоматически.

6. **Грабли-ворошилки, валкоукладчики, сноповязалки.**
7. **Пресс-подборщики и рулонные пресс-подборщики** для подбора и упаковки сена или соломы, оставленных на поле, в тюки или рулоны.
8. **Зерноуборочные комбайны**, которые осуществляют последовательно жатву, молотьбу, очистку и выгрузку зерна.
9. **Кукурузоуборочные комбайны, початкособиратели без измельчающего аппарата, уборочные машины и кукурузные лушпилки.**
10. **Самозагружающиеся прицепы, постоянно смонтированные с уборочной техникой**, для резания, измельчения и транспортировки травы, кукурузы (в початках) и т.п.
11. **Хлопкоуборочные комбайны.**
12. **Льноуборочные комбайны.**
13. **Машины для сбора винограда** (прицепные или самоходные).
14. **Овощеуборочные машины** (для бобовых, помидоров и т.п.).
15. **Картофелекопатели** (лемешные, вильчатые, грохотные).
16. **Ботвоуборочные, корнеплодоуборочные и корнеуборочные машины** для уборки свеклы и аналогичных корнеплодов.
17. **Силосоуборочные комбайны.**
18. **Встряхиватели деревьев.**
19. **Уборочные машины для другой сельскохозяйственной продукции** (масличных культур и пр.).
20. **Молотилки.** В данную товарную позицию также включаются **автоматические подающие устройства для молотилок** (то есть дополнительные механизмы, предназначенные для обеспечения равномерной подачи в молотилку, что достигается развязыванием и раздергиванием снопов) независимо от того, представлены они отдельно или нет.
21. **Очистители початков кукурузы; кукурузные молотилки.**

В данную товарную позицию также включаются газонокосилки, известные как подвижные газонокосилки, состоящие из основного транспортного средства на трех или четырех колесах, имеющего сиденье, с которого осуществляется управление, и имеющего постоянно присоединенный режущий аппарат, то есть аппарат, который снимается только для ремонта или технического обслуживания. Поскольку их принципиальное назначение заключается в стрижке травы на газонах, они включаются в данную товарную позицию, даже если они имеют прицепное устройство для буксировки (впереди или сзади) легких приспособлений, таких как прицеп.

Однако в данную товарную позицию **не включаются** малагабаритные машины, например, для стрижки травы на газонах, вдоль стен, бордюров или под кустами. Машины, которые представляют собой двигатель внутреннего сгорания, смонтированный на легкой металлической раме, или электрический двигатель, смонтированный на металлической рукоятке, и режущий аппарат, обычно состоящий из одной или более тонких нейлоновых нитей, включаются в **товарную позицию 8467**.

Б. Машины для очистки, сортировки или калибровки яиц, плодов или других сельскохозяйственных продуктов

В данную товарную позицию также включаются машины, используемые в садоводстве, сельском хозяйстве или промышленности, которые используются для очистки, сортировки или калибровки такой продукции, как яйца, плоды, картофель, лук, клубни, морковь, спаржа и корнишоны, в соответствии с размером, формой, массой и т.п. Эти машины включаются в данную товарную позицию независимо от того, электрические они или нет (например, фотоэлектрические контрольные устройства и сортировальные машины), и они могут быть оборудованы дополнительными устройствами (например, для контроля яиц или для маркировки продукции).

В данную товарную позицию **не включаются** машины для очистки, сортировки или калибровки семян, зерна или сухих бобовых культур (**товарная позиция 8437**).

Некоторые машины из включаемых в данную товарную позицию типов (например, жатки, комбайны, молотилки, пресс-подборщики, рулонные прессы, сортировальные машины) часто имеют дополнительные механизмы, предназначенные для подъема, погрузочно-разгрузочных операций, транспортировки и

т.п. (например, ленточные конвейеры, снопо- и соломоподъемники и ковшовые цепи); они классифицируются с машиной **при условии**, что они поставляются вместе; если же они представлены отдельно, то включаются в **товарную позицию 8428**.

Части

При условии соблюдения общих положений, относящихся к классификации частей (см. общие положения к разделу XVI), части машин данной товарной позиции также включаются в данную товарную позицию, например:

режущие аппараты, механизмы подъема и пальцы для косилок или уборочных машин; качающиеся соединительные тяги для передачи движения на режущий аппарат газонокосилок или сенокосилок; зерноочистители, соломотрясы, отделители, скребки, платформы и механизмы обвязывания для уборочно-упаковочных машин; приспособления валкоукладчика; режущие планки; молотильные барабаны, платформенные соломотрясы, выбрасыватели соломы и т.д. для зерноуборочных комбайнов или жаток; лемехи, зубья, вилы и другие устройства для картофелекопалок или машин для уборки других корнеплодов; барабаны и вилы для сеноворошилок; зубья, механизмы подъема для механических граблей; грабли для подборочных машин или прессов.

В данную товарную позицию **не включаются**:

- а) режущие ножи и секции с ножами для косилок (**товарная позиция 8208**);
- б) снопопогрузчики, соломопогрузчики или погрузчики мешков; сенопогрузчики или соломопогрузчики "с продувкой"; зерновые элеваторы ковшового или пневматического типа; сельскохозяйственные краны или другая техника для загрузки, подъема, погрузки или разгрузки или перемещения (**товарная позиция 8426** или **8428**);
- в) машины для валки леса или корчеватели и применяемые на фермах соломорезки, клубнерезки, зерновые мельницы и устройства для контроля яиц (**товарная позиция 8436**);
- г) машины для очистки, сортировки или калибровки семян, зерна или сухих бобовых культур и оборудование, используемое в мукомольной промышленности (**товарная позиция 8437**);
- д) хлопкоочистительные машины (**товарная позиция 8445**);
- е) машины для жилкования или резки табачного листа (**товарная позиция 8478**).

8434 Установки и аппараты доильные, оборудование для обработки и переработки молока:

8434 10 – установки и аппараты доильные

8434 20 – оборудование для обработки и переработки молока

8434 90 – части

В данную товарную позицию включаются механические доильные машины и другая техника, используемая для обработки молока или для переработки его в другие молочные продукты на молочных фермах или в промышленном производстве.

I. Доильные установки и аппараты

В состав доильной установки входит блок доильных стаканов (каждый с резиновой гильзой), которые посредством гибкого шланга подключаются с одной стороны через пульсатор к вакуумному насосу, а с другой стороны – к коллектору для сбора молока (обычно из коррозионностойкой стали). Пульсатор, который закреплен на крышке коллектора для молока, воздействует на доильные стаканы переменным давлением, создавая относительный вакуум между стаканами и гильзами. Этот агрегат, образованный из группы доильных стаканов, пульсатора и коллектора для молока, называется "доильным аппаратом".

В определенных установках меньшего объема доильные аппараты и вакуумный насос могут находиться на общей основе (машины из одного или двух доильных аппаратов).

В установках большего объема различные составные части обычно разделяют. К вакуумному насосу с помощью трубопровода может быть подключено различное число доильных аппаратов. В установках определенного типа отсутствуют коллекторы для сбора молока, молоко поступает непосредственно из доильных стаканов по молокопроводу в холодильные установки или в емкости для хранения, в основном молокопровод является стационарным. К этим типам относятся доильные роботы, также известные как добровольные доильные системы. Эти системы, включающие в свой состав все необходимое оборудова-

ние для автоматической дойки, *inter alia*, подвижную роботизированную руку, электронные устройства, вакуумный насос, компрессор, моечную машину, измерительные устройства для молока и др., предназначены для дойки коров по их собственной инициативе. Каждая корова носит ошейник с приемопередатчиком для ее идентификации, так что система может определить, готово ли животное к дойке. Дойка выполняется роботизированной рукой, оборудованной лазерной видеосистемой, что позволяет направлять доильные устройства непосредственно к соскам коровы.

При совместной поставке различные составные части таких установок включаются в данную товарную позицию как составной функциональный узел в соответствии с примечанием 4 к разделу XVI (см. общие положения к данному разделу). **Однако** аппараты и приспособления, которые прямо не относятся к функции доения (фильтры, холодильные устройства, резервуары для хранения, аппараты для мойки доильных стаканов и молокопроводов и т.п.), в данную товарную позицию **не** входят, а включаются в соответствующие товарные позиции.

II. Машины для обработки молока

К данной категории относятся **гомогенизаторы**. С помощью этих машин производится разбивание жировых включений на более мелкие части, которые лучше усваиваются организмом и которые дольше остаются в состоянии эмульсии, не сбиваясь в сливки.

Большинство машин для обработки молока существенно зависит от использования принципа теплообмена и поэтому **не включаются** в данную товарную позицию (**товарная позиция 8419**), например, аппараты для пастеризации, стерилизации или стерилизации; аппараты для производства сгущенного или сухого молока; охладители молока.

В данную товарную позицию также **не включаются**:

- а) холодильное оборудование (независимо от того, предназначено ли оно специально для охлаждения или хранения молока или нет) и баки для охлаждения молока, объединенные с испарителем холодильной установки (**товарная позиция 8418**);
- б) сепараторы молочные, фильтр-прессы и прочее оборудование или аппараты для фильтрования или очистки (**товарная позиция 8421**). (Однако классификация простых воронок с фильтрами и молочных фильтров осуществляется в соответствии с материалом, из которого они изготовлены);
- в) моечные машины для молочных бидонов, а также машины для разлива молока в бутылки или банки и их укупорки (**товарная позиция 8422**).

III. Машины для переработки молока в другие молочные продукты

Необходимо отметить, что сюда **не включаются** молочные сепараторы (**товарная позиция 8421**). Однако в данную товарную позицию включаются машины, используемые для производства масла и сыра. К ним относятся:

A. Машины и механизмы для изготовления сливочного масла.

1. **Маслобойки** обычно представляют собой бочку из коррозионностойкой стали, внутри которой имеется определенное число перегородок или лопастей. При вращении с помощью двигателя этой бочки или лопастей сливки образуют пену, а при дальнейшем взбивании они превращаются в масло.
2. **Комбинированные маслобойки и маслоизготовители**. Эти машины, используемые при непрерывном производстве масла, состоят главным образом из электромоторов, которые приводят в действие цилиндры с быстро вращающимися элементами, превращающими сливки в масло. Масло непрерывно выдавливается через рабочие элементы машины.
3. **Машины для формования масла** с целью придания ему товарного вида, но **не включаются** машины, которые также осуществляют упаковку или взвешивание продукта (**товарные позиции 8422 и 8423**).

B. Сыродельные машины.

1. **Машины для измельчения и гомогенизации** сырного сгустка при производстве мягких или сливочных сыров.
2. **Машины для формования** твердых, полутвердых и мягких или сливочных сыров, но **не включая** машины, которые также осуществляют упаковку или взвешивание продукции (**товарные позиции 8422 и 8423**).
3. **Сырные прессы** (например, механические, пневматические прессы и т.д.) используются в основном при производстве твердых сыров как для придания формы продукции, так и для удаления влаги.

Необходимо отметить, что в данную товарную позицию **не включаются** многие машины и аппараты, используемые в молочной промышленности. Например, баки и резервуары, предназначенные для хранения, созревания, обработки и т.д., функционирование которых, в первую очередь, зависит от имеющегося оборудования для нагрева или охлаждения, включаются в **товарную позицию 8418** или **8419** независимо от того, объединяются ли они также с механическим оборудованием, таким как, например, мешалки или нет. Баки и т.д., не оснащенные оборудованием для нагрева или охлаждения, но включающие в себя такие механические средства, как мешалки, месильные механизмы, механизмы опрокидывания и т.д., включаются в данную товарную позицию **при условии**, что они идентифицируются как специализированные для использования в молочной промышленности. В том случае, если они не идентифицированы для какого-либо определенного вида использования, они включаются в **товарную позицию 8479**. Баки и т.д., не оснащенные оборудованием для нагрева или охлаждения или механическим оборудованием, классифицируются в соответствии с материалом, из которого они изготовлены (например, **товарная позиция 7309, 7310, 7419, 7611** или **7612**).

Части

При условии соблюдения общих положений, относящихся к классификации частей (см. общие положения к разделу XVI), части машин данной товарной позиции также включаются в данную товарную позицию, например:

емкости, крышки, пульсаторы, доильные стаканы и другие детали (**кроме** резиновых гильз и т.д. – **товарная позиция 4016**) для доильных установок; бочки для сбивания масла; ролики и столы для маслоизготовителей; формы для машин формования масла и сыра.

В данную товарную позицию **не включаются** приспособления, служащие для бытовых целей и включаемые в **товарную позицию 8210** или **8509**.

8435 Прессы, дробилки и аналогичное оборудование для виноделия, производства сидра, фруктовых соков или аналогичных напитков:

8435 10 – оборудование

8435 90 – части

В данную товарную позицию включаются как сельскохозяйственные машины, так и машины промышленного типа, используемые в производстве вина, яблочного и грушевого сидра, фруктовых соков или аналогичных напитков с брожением или без брожения.

В данную товарную позицию входят, *inter alia*:

А. Машины для извлечения сока с ручным или механическим приводом для соков, не подвергающихся брожению (например, соков из цитрусовых, персиков, абрикосов, ананасов, ягод или томатов).

Б. Установки для измельчения яблок или груш с ручным или механическим приводом. Они состоят из бункера-питателя, из которого производится подача фруктов на терочную машину или давяльный пресс.

В. Механические или гидравлические прессы для отжима сока, используемого при производстве сидра, включая передвижные прессы, смонтированные на колесных тележках.

Г. Прессы для отжима виноградного сока или дробилки для винограда, например:

1. **Дробилки для винограда**. Они обычно состоят из двух желобчатых цилиндров или из одного цилиндра, снабженного лопастями, что позволяет отжимать сок из винограда без дробления гребней и косточек. В данную товарную позицию включаются машины для получения плодовой мякоти, оснащенные насосом для подачи суслу в бродильные чаны.
2. **Машины для отделения свежотжатого виноградного сока (суслу) от мякоти**. В основном эти машины состоят из резервуара с отверстиями, в котором имеются вращающиеся лопасти. В некоторых конструкциях совмещаются операции отжима сока с отделением гребней.
3. **Прессы**, используемые для отжима сока из процеженной мякоти или из остатков мякоти, осевшей на дно бродильных чанов. Существуют прессы двух основных типов:
 - и) **механические или гидравлические прессы циклического действия**, в которых прессовая плита давит на мякоть в сменной решетчатой корзине, находящейся в резервуаре для сбора сока. В данную товарную позицию включены гидравлические портальные прессы, сконструированные

таким образом, чтобы последовательно заполнять соком резервуары, обычно смонтированные на тележках;

- ii) **прессы непрерывного действия**, в которых с помощью бесконечного червячного механизма осуществляется подача винограда в машину и его отжим.

Д. Измельчительные или дробильные машины, оснащенные цилиндрами с зубьями или вращающимися ножами, которые разбивают образовавшуюся лепешку перед дальнейшим отжимом.

Машины, используемые для обработки сока, сула, вина, яблочного и грушевого сидра, **не включаются** в данную товарную позицию, например:

- а) охладители, стерилизаторы, пастеризаторы и аппараты для концентрирования (**товарная позиция 8419**);
б) центрифуги, фильтр-прессы и прочее оборудование или установки для фильтрования или очистки (**товарная позиция 8421**). (Однако простые фильтрующие воронки классифицируются в соответствии с материалом, из которого они изготовлены.)

Части

При условии соблюдения общих положений, относящихся к классификации частей (см. общие положения к разделу XVI), части к товарам данной товарной позиции также включаются в данную товарную позицию, например:

измельчающие цилиндры машин для извлечения сока; цилиндры с зубьями и терки для измельчителей яблок; цилиндры машин для отжима виноградного сока или гребнеотделителей; специальные резервуары для мезги (сменные решетчатые корзины) и опорные резервуары прессов для отжима сока, используемого при изготовлении вина; шнеки, плитки и каркасы для прессов и т.п., применяемых при изготовлении вина; цилиндры с зубьями и лопасти для измельчителей выжимок и пр.

В данную товарную позицию также **не включаются**:

- а) машины для извлечения фруктовых соков, включенные в **товарную позицию 4419, 8210 или 8509**;
б) насосы для вина, фруктового сока, сидра и т.п., даже если они специализированы (**товарная позиция 8413**);
в) центрифуги для отделения вина от выжимок (**товарная позиция 8421**);
г) оборудование для заполнения, укупорки бутылок или другие машины **товарной позиции 8422**, включая пароструйные приспособления для очистки бочонков и пр.;
д) конвейеры для фруктов (**товарная позиция 8426 или 8428**);
е) очистительные и косточкоудаляющие машины для фруктов (**товарная позиция 8438**).

8436 Оборудование для сельского хозяйства, садоводства, лесного хозяйства, птицеводства или пчеловодства, включая оборудование для проращивания семян с механическими или нагревательными устройствами, прочее; инкубаторы для птицеводства и брудеры:

- 8436 10** – машины и механизмы для приготовления кормов для животных
– оборудование для птицеводства; инкубаторы и брудеры:
8436 21 – – инкубаторы и брудеры
8436 29 – – прочие
8436 80 – оборудование прочее
– части:
8436 91 – – оборудования для птицеводства или инкубаторов и брудеров
8436 99 – – прочие

В данной товарной позиции рассматривается оборудование, **не включенное в товарные позиции 8432 – 8435**, которое представляет собой машины и механизмы, используемые на фермах (включая сельскохозяйственные школы, кооперативы или научные станции), в лесном хозяйстве,

садоводстве, птицеводстве или пчеловодстве или аналогичные. Однако в данную товарную позицию **не включаются** машины, явно предназначенные для промышленного использования.

I. Прочее оборудование для сельского хозяйства, садоводства или лесного хозяйства; оборудование для проращивания семян

К данному оборудованию относятся:

A. Машины для протравливания семян, обычно состоящие из одного или нескольких приемных желобов и вращающегося металлического барабана, в котором семена покрываются инсектицидами или фунгицидами.

Однако в данную товарную позицию **не включаются** машины для распыления порошка (**товарная позиция 8424**).

B. Измельчители или смесители удобрений.

B. Машины для срезания ветвей фруктовых деревьев, виноградной лозы и т.д.

Г. Машины для подрезания живых изгородей.

Д. Машины и механизмы для приготовления корма и пр., так, например:

1. **Жмыходробилки.**

2. **Измельчители для капусты** и прочие машины для резки овощных культур с зеленой листвой.

3. **Клубнерезки, или измельчители** для свеклы, репы, моркови, корма для скота и пр.

4. **Соломорезки, сеноизмельчители или силосорезки** вне зависимости от объединения их с транспортером для подачи силоса.

5. **Зернодробилки** для обработки овса, ячменя, пр.

6. **Мельницы для измельчения или помола** пшеницы, кукурузы, ячменя и других кормовых материалов, используемые на фермах; **напольные мукомольные машины, используемые на фермах.**

7. **Машины для приготовления кормовых смесей.**

E. Автопоилки для крупного рогатого скота, лошадей, свиней и т.д., состоящие из металлического резервуара, снабженного навесной пластиной, которая при нажатии мордой животного позволяет осуществить приток воды.

Ж. Механические машины для стрижки животных.

Простые ручные ножницы для стрижки шерсти в данную товарную позицию **не включаются** (**товарная позиция 8214 или 8510**).

З. Машины, применяемые в лесном хозяйстве, такие как:

1. **Корчеватели**, оборудованные зажимными приспособлениями, с помощью которых осуществляется захват ствола и выкорчевывание его под действием гидравлических домкратов.

2. **Машины для валки леса** с гидравлическими ножами или пилами независимо от того, оборудованы они или нет приспособлениями для удаления сучков, распиливания на бревна или захватами для транспортировки и штабелирования стволов, а также машины для валки леса, предназначенные для установки на тракторе, работающие посредством сошника для подрезания корней и имеющие телескопическую стрелу, которая увеличивает производственные возможности машины.

3. **Машины для пересадки деревьев**, оборудованные лопатками для комкования и имеющие возможность при необходимости переноса деревьев на короткие расстояния.

4. **Приспособления для разрушения пней**, имеющие дисковые ножи, которые врезаются в пень на определенную глубину от поверхности почвы.

5. **Машины для обрезки ветвей, сучьев и пр.**, вступающие в работу после валки и укладки деревьев, используя ножи для получения щепы. Щепы удаляется воздуходувкой.

И. Установки для проращивания (например, "проращиватели") при условии, что они оснащены механическими средствами (например, насосами, двигателями или вентиляторами) или термооборудова-

нием. Необорудованные простые камеры в данную товарную позицию **не включаются** (классифицируются в соответствии с материалом, из которого они изготовлены).

В данную товарную позицию **не включаются**:

- а) режущие лезвия и ножи машин для клубнерезок, соломорезок и пр. (**товарная позиция 8208**);
- б) машины и оборудование, использующие процессы с изменением температуры (**товарная позиция 8419**). Например, в **товарную позицию 8419** включаются сушильные установки для сена, автоклавы для картофеля, зеленого корма и пр.; однако в данную товарную позицию включается оборудование для проращивания семян, инкубаторы и брудеры с термооборудованием;
- в) механические устройства для метания, разбрызгивания или распыления жидкостей или порошков (**товарная позиция 8424**);
- г) пневматические подъемники или подъемники "с поддувом"; лебедки для корчевания, трелевки или погрузки деревьев, бревен и пр.; другое оборудование для подъема, погрузки-разгрузки или перемещения (**товарная позиция 8425, 8426 или 8428**);
- д) ямокопатели для посадки деревьев; бульдозеры с неповоротным или поворотным отвалом для валки леса или расчистки лесосек (**товарная позиция 8429 или 8430**);
- е) свеклорезки промышленного типа для сахарной свеклы (**товарная позиция 8438**);
- ж) обрезные станки для получения древесной щепы **товарной позиции 8439**;
- з) машины водоструйной окорки (**товарная позиция 8424**) и корообдирочные станки (**товарная позиция 8465 или 8479**);
- и) станки для обработки древесины (**товарная позиция 8465 или 8467**);
- к) приспособления типа пылесоса для ухода за лошадьми или крупным рогатым скотом (**товарная позиция 85.08**);
- л) тракторы, специально предназначенные для трелевки (трелевочные машины) (**товарная позиция 8701**);
- м) механические вспомогательные приспособления, используемые при отеле (**товарная позиция 9018**);
- н) градобойные орудия (**товарная позиция 9303**).

II. Оборудование для птицеводства, инкубаторы и брудеры

К данному оборудованию относятся:

- А. Инкубаторы.** Эти машины оборудованы устройствами, позволяющими автоматически переворачивать яйца, уложенные в поддоны, в среде, где температуру, воздушные потоки и влажность воздуха можно точно регулировать. Они могут работать совместно с системой управления, которая может быть соединена с персональным компьютером в целях оптимизации результатов инкубации. Некоторые инкубаторы, известные как универсальные инкубаторы, обеспечивают выполнение функций выводного инкубатора.
- Б. Выводные инкубаторы.** В этих машинах, которые включают в свой состав устройства управляемого обогрева и циркуляции воздуха, яйца помещены в корзины или специальные поддоны для выведения цыплят.
- В. Брудеры** – более крупные установки, нагреваемые аналогичным образом, используемые для выращивания цыплят.
- Г. Установки для кладки яиц и выращивания цыплят или "батареи"** – крупные установки с автоматическими приспособлениями для наполнения кормушек, очистки настила и сбора яиц.
- Д. Устройства для просвечивания (или контроля) яиц** с механическими приспособлениями (включая фотоэлектрические контрольные устройства), **кроме** статических контрольных ламп.

Устройства с приспособлениями для сортировки или калибровки **не включаются** в данную товарную позицию (**товарная позиция 8433**).

- Е. Оборудование для определения пола и вакцинации,** позволяющее разделить цыплят по признаку пола и проводить их вакцинацию. Эти машины не предназначены для использования ветеринарными хирургами.

В данную товарную позицию **не включаются** машины, известные как счетные и пакующие системы для автоматического подсчета и размещения цыплят по ящикам (**товарная позиция 8422**); при этом распределение цыплят является основной функцией, тогда как подсчет лишь второстепенной функцией, позволяющей поместить в ящик определенное количество цыплят в зависимости от размера ящика.

III. Оборудование для пчеловодства

К данному оборудованию относятся:

А. Прессы для извлечения меда.

Б. Машины для формирования искусственных сот.

В данную товарную позицию **не включаются**:

- а) ульи, классификация которых производится в соответствии с материалом, из которого они изготовлены (обычно **товарная позиция 4421**);
- б) ванны горячей воды для размягчения сот, включая ванны, оборудованные нажимными винтами (**товарная позиция 8419**);
- в) центрифуги для извлечения меда (**товарная позиция 8421**);
- г) устройства для распыления жидкости или порошка или выкуривающие аппараты **товарной позиции 8424**.

Части

При условии соблюдения общих положений, относящихся к классификации частей (см. общие положения к разделу XVI), в данную товарную позицию также включаются части упомянутых выше машин.

8437 Машины для очистки, сортировки или калибровки семян, зерна или сухих бобовых культур; оборудование для мукомольной промышленности или для обработки зерновых или сухих бобовых культур, кроме оборудования, используемого на сельскохозяйственных фермах:

- 8437 10** – машины для очистки, сортировки или калибровки семян, зерна или сухих бобовых культур
- 8437 80** – оборудование прочее
- 8437 90** – части

I. Машины для очистки, сортировки или калибровки семян, зерна или сухих бобовых культур

В данную товарную позицию включаются машины сельскохозяйственного, садового или промышленного применения, используемые для очистки, сортировки или калибровки злаков, сухих бобовых, семян и пр. под воздействием процессов веяния, продувки, грохочения и т.п. В число таких машин включены следующие:

1. **Веялки**, состоящие из подающего лотка, воздуходувки и грохота (обычно вибрационного типа).
2. **Веялки для отвеивания мякины, веялки вращающегося типа и сепараторы для семян или зерна**, более сложные машины, которые осуществляют очистку посредством воздушного потока и сортировку семян или зерна в соответствии с массой, размером или формой. У некоторых сепараторов семян и пр. имеются дополнительные приспособления, предназначенные для покрытия семян инсектицидными порошками и т.п.
3. **Грохот ленточного типа**, часто используемый для очистки семян свеклы. Эти устройства состоят из ряда роликов, посредством которых приводится в движение бесконечная наклонная конвейерная лента под питающим бункером. Семена свободно скатываются в нижнюю часть ленты, но более легкие прилипают к бархатистой поверхности ленты.
4. **Специальные машины для отбора и калибровки семян, предназначенных для посева.**

В данную товарную позицию также включаются машины, используемые в мукомольной промышленности, предназначенные для очистки, сортировки или калибровки зерна до помола. Принцип действия некоторых из этих машин тот же, что и принцип работы веялок, сортировочных установок или машин, предназначенных для сепарации и сортировки, указанных выше, однако, они обладают большей производительностью и специально приспособлены для использования в мукомольной промышленности, например:

1. **Циклонные сепараторы** для очистки зерна.
2. **Машины для очистки и калибровки** под воздействием вращающихся барабанов с отверстиями или барабанов с карманами.

3. **Сепараторы с всасывающим вентилятором** с ситами вибрационного типа (виброситами).
4. **Сепараторы и калибраторы** магнитного или электромагнитного типа.
5. **Моечные машины, камнеотделители и "центрифуги"** с дополнительными сушильными колоннами или без них.
6. **Зерноочистители.**
7. **Машины для увлажнения зерна** независимо от включения в их состав оборудования для нагрева или взвешивания.

В данную товарную позицию также включаются комбинированные машины, с помощью которых производится одновременная очистка, сортировка и калибровка, включая машины, снабженные устройствами для электромагнитного разделения.

II. Оборудование для мукомольной промышленности

В дополнение к оборудованию для очистки, сортировки или калибровки зерна до помола (см. выше пункт (I)), следующие машины включены в товарную позицию как используемые в мукомольной промышленности:

A. Машины, предназначенные для смешивания или подготовки зерна к помолу, а именно:

1. **Смесители зерна** в предварительно заданных дозах.
2. **Обоечные машины**, состоящие из барабанов с шипами, вращающихся в противоположном направлении обремененных цилиндров и таким образом удаляющих размягченные зерна.

Однако в данную товарную позицию **не включаются**:

- а) оборудование, работающее по принципу изменения температуры (**товарная позиция 8419**). Например, в **товарную позицию 8419** включаются колонны для сушки или охлаждения, но машины с термооборудованием, увлажняющие зерно, включаются в данную товарную позицию;
- б) центробежные сушилки (**товарная позиция 8421**);
- в) конвейеры и элеваторы (например, ковшового типа, ленточного типа или пневматические транспортеры) (**товарная позиция 8428**).

Б. Оборудование, используемое для измельчения или размола, а именно:

1. **Размалывающие машины.**
2. **Валковые дробилки, или вальцовые станки**, состоящие из нескольких комплектов рифленых валцов, иногда охлаждаемых, которые размалывают зерно на крупку, крупку из твердой пшеницы и муку.
3. **Измельчители, или вальцовые станки**, с более гладкими вальцами для помола крупки, крупки из твердой пшеницы и т.д. в муку.
4. **Дезинтеграторы, или дробилки ударного действия**, используемые для измельчения в муку продуктов помола, полученных при размоле или дроблении, например, муки грубого помола и т.д., в ходе предшествующих процессов.
5. **Питатели** – машины, специально предназначенные для обеспечения бесперебойной подачи равномерного потока зерна в вальцовую дробилку.

В данную товарную позицию **не включаются** небольшие мельницы, используемые на сельскохозяйственных фермах (**товарная позиция 8436**).

В. Машины для сортировки или отделения муки от крупок второго качества или крупки.

В данную товарную позицию включаются машины, предназначенные для разделения муки, муки грубого помола, крупки, крупки второго качества и других продуктов помола.

Такое разделение осуществляется серией операций, выполняемых на машинах следующего типа, которые часто используются в комбинации одна с другой:

1. **Просеивающие машины (просеиватели)** для отделения муки от круп и муки грубого помола. **Центрифугалы (или бураты)**, состоящие из барабана, внутри которого находится бич, а с внешней

стороны покрытого сетками с ячейками разного размера. **Виброрассевы или рассевы**, состоящие из наборов свободно качающихся сит, расположенных друг над другом, и сборных поддонов.

2. **Просеивающие машины, или рассевы**. В этих устройствах с помощью вибрирующих сит и потока продуваемого через них воздуха осуществляется сортировка крупки и т.п., а также выдувание отрубей.
3. **Бичевые машины для вымола отрубей**.
4. **Смесительные машины** для муки, отрубей и т.п., а также **машины для витаминизации муки**.

Однако в данную товарную позицию **не включаются**:

- а) сушильные машины для муки (**товарная позиция 8419**);
- б) воздушные фильтры и циклоны, используемые для извлечения пыли из потока вытяжного вентилятора, поступающего из сортировочных или просеивающих машин (**товарная позиция 8421**);
- в) приборы для регистрации выхода муки при помоле и другие контрольно-измерительные приборы для муки **группы 90**.

III. Оборудование, используемое для обработки зерновых культур или сухих бобовых культур

Обработке, выполняемой с помощью машин, рассматриваемых здесь, обычно предшествует предварительная очистка, сортировка или калибровка (см. выше пункт (I)).

К данной категории товаров относятся:

1. **Шелушильные машины для зерновых или сухих бобовых культур**.
2. **Шелушильные или полировальные машины для риса**.
3. **Луцильные машины для сухого гороха, чечевицы или фасоли**.
4. **Зерноплющильные машины для производства овсяных хлопьев** и т.п. независимо от наличия дополнительных нагревательных устройств.
5. **Специальные размалывающие машины, предназначенные для помола зерновых (кроме хлебного зерна, см. выше пункт (II) (Б)) или сухих бобовых культур в муку**.
6. **Остеотделительные машины и обочные машины**, предназначенные для удаления остей или острых концов с зерен овса или ячменя.

В эту часть данной товарной позиции **не включаются**:

- а) машины или установки, работающие по принципу теплообмена (например, пропариватели, сушилки или обжарочные аппараты для производства взорванного или поджаренного зерна; солодорастильные аппараты и установки для прожаривания муки и т.п.) (**товарная позиция 8419**);
- б) машины для обработки, следующей за технологическим этапом производства муки (например, выпекания хлеба, консервирования или изготовления макарон) (**товарная позиция 8438**).

Части

При условии соблюдения общих положений, относящихся к классификации частей (см. общие положения к разделу XVI), части товаров данной товарной позиции также включаются в данную товарную позицию, например:

сита и ситовые рамы для мукомольной промышленности (**кроме** ситоткани в готовом или незаконченном виде – **товарная позиция 5911**); смесительные или разделительные барабаны; вальцы для размалывающих машин или измельчителей и т.д.

Однако в данную товарную позицию **не включаются** мельничные жернова (**товарная позиция 6804**).

- 8438 Оборудование для промышленного приготовления или производства пищевых продуктов или напитков, в другом месте данной группы не поименованное или не включенное, кроме оборудования для экстрагирования или приготовления животных или нелетучих растительных жиров или масел:**

8438 10	– оборудование для производства хлебобулочных изделий, макарон, спагетти или аналогичной продукции
8438 20	– оборудование для кондитерской промышленности, производства какао-порошка или шоколада
8438 30	– оборудование для сахарной промышленности
8438 40	– оборудование для пивоваренной промышленности
8438 50	– оборудование для переработки мяса или птицы
8438 60	– оборудование для переработки плодов, орехов или овощей
8438 80	– оборудование прочее
8438 90	– части

В данную товарную позицию включается оборудование, в другом месте данной группы не поименованное или не включенное, для промышленного производства пищевых продуктов или напитков (либо для непосредственного употребления, либо для консервирования как для людей, так и на корм скоту), но **кроме** оборудования для экстрагирования или приготовления животных или нелетучих растительных жиров и масел (**товарная позиция 8479**).

Однако необходимо отметить, что в данную товарную позицию **не включаются** многие машины, предназначенные для этих целей, например:

- а) приспособления бытового назначения (например, мясорубки и хлеборезки), включенные в **товарную позицию 8210** или **8509**;
- б) промышленные или лабораторные печи (**товарная позиция 8417** или **8514**);
- в) машины и оборудование для тепловой обработки, жаренья, пропаривания и пр. (**товарная позиция 8419**);
- г) центрифуги и фильтры (**товарная позиция 8421**);
- д) оборудование для разлива в бутылки, металлическую тару, упаковки и т.п. (**товарная позиция 8422**);
- е) оборудование для мукомольной промышленности (**товарная позиция 8437**).

I. Оборудование для производства хлебобулочных изделий

Это оборудование используют для производства хлебобулочных изделий, печенья, пирожных, тортов и т.п. К нему относятся:

1. **Тестомесильные машины.** В основном они состоят из вращающихся или стационарно установленных дежей, оборудованных неподвижными или подвижными лопастями для замеса теста. Высокоскоростные машины часто имеют водяную охлаждающую рубашку.
2. **Тестоделительные машины,** в которых тесто, поступающее через загрузочную воронку, механически делится на куски одинакового размера. Иногда такие машины включают в себя взвешивающие устройства или тестораскаточные устройства.
3. **Тестоформовочные машины** для придания кускам теста требуемой формы для выпечки.
4. **Резальные машины** для хлеба, тортов и т.п.
5. **Машины, предназначенные для получения панировочных сухарей.**
6. **Машины для разрезания бисквитов на заготовки, нанесения начинки** на бисквиты, пирожные и т.п.
7. **Отсадочные машины** для отсадки заданного количества взбитого теста в формы для бисквитов.

В данную товарную позицию **не включаются**:

- а) печи для выпечки хлеба (**товарная позиция 8417** или **8514**);
- б) тестораскаточные машины (**товарная позиция 8420**).

II. Оборудование для производства макарон, спагетти и аналогичных продуктов

К данной категории товаров относятся:

1. **Тестомесильные машины** для замеса макаронного теста.
2. **Резальные или штамповочные машины** со штампами различной формы для штамповки изделий из раскатанного листа теста. Эти машины часто имеют тестораскаточные устройства.
3. **Экструдеры непрерывного действия** для формования макарон, спагетти и т.п. выдавливанием. Фигурные изделия могут быть получены с помощью экструдеров, оборудованных соответствующими насадками; после выпрессования отформованное тесто отрезается на нужную длину вращающимся ножом, находящимся на внешней стороне тубусной макаронной матрицы.
4. **Машины для начинки равиоли и т.д.**
5. **Машины для укладки прядей** макарон, вермишели и т.п. в мотки и пр.

В данную товарную позицию **не включаются**:

- а) машины для предварительной сушки макарон или сушилки для макарон (**товарная позиция 8419**);
- б) машины для раскатывания бездрожжевого, сдобного и т.д. теста в различные формы (**товарная позиция 8420**).

III. Оборудование для кондитерской промышленности

К данной категории товаров относятся:

1. **Дробилки или измельчители** для производства сахарной пудры.
2. **Смесительные машины для кондитерского производства.** Эти машины обычно состоят из резервуаров с механическими мешалками, которые часто оснащены змеевиком или рубашкой для нагрева или охлаждения.
3. **Проминальные машины,** используемые для проминки карамельной массы посредством вращающихся рычагов коленообразной формы.
4. **Дражировочные котлы.** Они являются полусферическими котлами, обычно из меди или стекла, которые вращаются относительно наклонной оси и при этом осуществляется дражирование твердых частиц (например, миндаля) сахаром, шоколадной массой и т.п. В данную товарную позицию включаются такие дражировочные котлы независимо от того, нагреваются ли они от внешнего источника (поток горячего воздуха, независимой газовой горелкой и т.п.) либо сами котлы оборудованы нагревательными элементами.
5. **Отливочные машины, резальные или формовочные машины для кондитерских изделий.**

В данную товарную позицию **не включаются** котлы для уваривания сахарного сиропа или другое оборудование для нагрева (**товарная позиция 8419**) или холодильное оборудование (**товарная позиция 8418** или **8419**).

IV. Оборудование для производства какао-порошка или шоколадных изделий

К данной категории товаров относятся:

1. **Шелушильные машины, устройства для отделения зародыша или для измельчения очищенных и обжаренных ядер какао-бобов в какао-крупку.**
2. **Смесители, измельчители или машины для растирания в порошок** обжаренной какао-крупки для получения какао тертого.
3. **Прессы для отжима какао-масла** из какао тертого. В этих машинах всегда используются нагревательные установки, облегчающие извлечение масла из какао тертого.
4. **Машины для производства какао-порошка,** которые осуществляют измельчение и размалывание лепешек какао тертого после извлечения масла. Обычно на этих машинах также осуществляется и просеивание порошка, а иногда и смешивание его с другими продуктами в целях улучшения аромата или растворимости.
5. **Смесители** какао-масла, какао-порошка, сахара и пр. В этих машинах часто используются приспособления для измерения количества смешиваемых продуктов.
6. **Машины для вальцевания и очистки смесей.**
7. **Шоколадоотделочные машины,** состоящие из резервуаров, оснащенных нагревательным оборудованием и вальцами с механическим приводом, для приготовления и перемешивания смесей с одновременным нагревом.

8. **Машины, которые предшествуют отливке, гомогенизируют шоколадную массу** и выдавливают ее определенными равномерными порциями.
9. **Отливочные и таблетирющие машины** обычно с вибраторами. В этих машинах также часто используются нагревательные элементы в отливочной секции и оборудование для охлаждения форм.
10. **Глазирочные машины**, основным рабочим органом которых является ленточный транспортер, на котором печенье, конфеты или другие кондитерские изделия глазируются, проходя под распылителями или через ванны с расплавленной шоколадной массой или иным глазирочным материалом. В этих машинах всегда имеются нагревательные элементы.

V. Оборудование для сахарной промышленности

Тип оборудования, используемого для извлечения сахаросодержащего сока, зависит от того, производится ли извлечение сока из сахарного тростника или из сахарной свеклы. Машины для экстрагирования сахара из сока являются в обоих случаях во многом одинаковыми.

A. Оборудование для извлечения сока из сахарного тростника, например:

1. **Резальные машины, или дефибраторы**, состоящие из нескольких обоюдоострых ножей, которые имеют большую частоту вращения и таким образом доводят тростник до состояния длинных волокон.
2. **Шредеры**, в которых тростник проходит между зубчатыми вальцами, вращающимися с различной скоростью, что приводит к измельчению стеблей.
3. **Дробилки**, основу которых составляют регулируемые металлические рифленые вальцы. В некоторых машинах происходит объединение операций по измельчению и раздавливанию стеблей сахарного тростника.
4. **Вальцовые мельницы**, которые обычно состоят из ряда желобчатых вальцов, для извлечения сока из измельченного тростника. В этих мельницах обычно имеются механизмы для подачи, транспортировки и орошения водой тростника при прохождении его в зазоре между вальцами, а также ванны для вымачивания.

B. Машины для извлечения сока из сахарной свеклы, например:

1. **Свекломойки**, в которых мешалки или аналогичные механизмы вращаются в больших корытах, чанах и т.п.
2. **Свеклорезки**. Это могут быть большие цилиндрические емкости, в основании которых находятся вращающиеся дисковые или барабанные режущие механизмы, чья внутренняя поверхность снабжена ножами с режущей кромкой, расположенной против хода свеклы, что осуществляется с помощью специальных направляющих пластин или центробежной силы.
3. **Диффузионные аппараты** для извлечения свекловичного сока из свекловичной стружки за счет осмотического эффекта. Каждый диффузионный аппарат состоит из калоризатора, в котором вода нагревается от парового змеевика и большого резервуара, в котором осуществляется экстрагирование сахара из свекловичной стружки с помощью горячей воды. В данную товарную позицию также включаются резервуары диффузионных аппаратов, представленные отдельно. Однако калоризатор, представленный отдельно, сюда **не включается (товарная позиция 8419)**.
4. **Прессы для отжима жома**.

V. Машины для экстрагирования сахара из сока или для рафинирования сахара, например:

1. **Сульфитаторы при условии**, что они включают в свой состав механические мешалки, **но исключая** те, которые имеют нагревательное оборудование (**товарная позиция 8419**).
2. **Кристаллизаторы**, оснащенные приспособлениями для медленного размешивания. Утфель, поступающий из выпарного аппарата, на котором осуществлялось уваривание, охлаждается здесь окружающим воздухом, в результате чего завершается процесс кристаллизации, начатый на этом кристаллизаторе.
3. **Машины для распиловки или дробления сахара** на куски и т.п.

В данную товарную позицию **не включаются**:

- а) дефекаторы сока, оборудование для концентрирования, вакуумные выпарные аппараты, вакуум-кристаллизаторы и другие установки **товарной позиции 8419**;
- б) центрифуги и фильтр-прессы (**товарная позиция 8421**).

VI. Оборудование для пивоваренной промышленности

К данной категории товаров относятся:

1. **Аппараты для проращивания зерна или солодорастильные аппараты**, оснащенные медленными мешалками, вращающимися барабанами или аналогичными механическими средствами.
2. **Вращающиеся цилиндры** для удаления ростков из солода после сушки и **сортировочные машины**.
3. **Машины для измельчения солода**.
4. **Заторные чаны для затирания солода при условии**, что они оборудованы механическими мешалками и т.п. и не имеют нагревательного оборудования. В них измельченный солод смачивается водой и происходит осахаривание.
5. **Фильтрационные чаны**, большие емкости, оснащенные мешалками или ворошителями с двойным днищем с отверстиями для отделения дробины из сусла.

В данную товарную позицию также включается как функциональные блоки согласно примечанию 4 к разделу XVI оборудование для пивоваренных заводов, включающее, *inter alia*, аппараты для проращивания зерна или солодорастильные аппараты, машины для измельчения солода, заторные чаны, фильтрационные чаны. Однако **не включаются** и должны рассматриваться в соответствующих товарных позициях (см. общие положения к разделу XVI) дополнительные приспособления (например, разливные машины, машины для печатания этикеток).

В данную товарную позицию **не включаются**:

- а) бродильные чаны без механического или охлаждающего оборудования; их классификация производится в соответствии с материалом, из которого они изготовлены;
- б) солодосушилки; замочные чаны и заторные чаны для солода, объединенные с нагревательным оборудованием; резервуары для варки хмеля или для охмеления сусла (**товарная позиция 8419**); бродильные чаны с охлаждающими змеевиками и холодильные установки для пива (**товарная позиция 8418** или **8419**);
- в) фильтр-прессы (**товарная позиция 8421**).

VII. Оборудование для переработки мяса или птицы

К данной категории товаров относятся:

1. **Машины для уоя и последующей разделки туш животных**.
2. **Скреб-машины**. Они состоят из поворачиваемой рамы, в которой фиксируется туша, и из определенного числа скребков на гибкой пластине, поворачивающихся в направлении, противоположном повороту рамы.
3. **Распиловочные машины или разрубочные устройства**, предназначенные для разделки туш и т.п. дисковыми пилами, вращающимися ножами и пр.
4. **Распиловочные машины или разрубочные устройства для костей**.
5. **Тендеризаторы** с целью размягчения сырого мяса, что достигается воздействием игольчатых или ножевых гребенок, которые перерезают нервные волокна.
6. **Измельчители или машины для нарезания мяса кубиками**.
7. **Потрошительные машины**.
8. **Колбасные шприцы**. Основу этих машин составляет цилиндрическая цевка, из которой под действием поршня мясо подается в колбасную оболочку.
9. **Машины для нарезания мяса или бекона**.
10. **Формовочные прессы для мяса или сала**.
11. **Машины и приспособления для уоя, ощипывания или первичной обработки домашней птицы** (электрическое устройство для оглушения и ножи для обескровливания, высокопроизводительные

пероципальные устройства, потрошительные устройства, устройства для очистки мускульного желудка и отделения легких).

12. **Посолочные машины для посола мяса шприцеванием**, включающие в себя ручные шприцы для введения рассола, подключенные к насосу или полностью автоматические устройства конвейерного типа, с помощью которых осуществляется подача мяса на решетку, состоящую из шприцов для впрыскивания рассола.

В данную товарную позицию **не включаются** бойлеры, автоклавы, нагревательные шкафы и аналогичные установки и оборудование **товарной позиции 8419**.

VIII. Оборудование для переработки плодов, орехов или овощей

К данной категории товаров относятся:

A. Очистительные машины, например:

1. **Очистительные машины абразивного действия (например, для картофеля)**, состоящие из вращающегося резервуара с абразивными внутренними стенками.
2. **Машины для очистки от кожицы (например, для яблок и груш)**, в которых регулируемые ножи удаляют кожицу плодов по спирали. Такие машины часто объединяются с косточкоудаляющими машинами.
3. **Очистительные машины для цитрусовых**. Обычно удаление кожуры в этих машинах осуществляется четвертями или плод разрезается пополам, и мякоть вынимается специальной лопаткой.
4. **Машины для очистки от кожицы химического действия**. Эти машины обычно состоят из транспортной ленты или вращающегося барабана, на которых овощи или плоды обрабатываются струями или в ваннах с горячей водой, щелочным раствором и т.п. Затем овощи или плоды энергично подаются в мойку с целью удаления кожицы. Эти машины для очистки от кожицы включаются в данную товарную позицию независимо от того, объединено ли с ними оборудование для нагрева воды или щелочного раствора или нет.

Б. **Луцильные машины для гороха или аналогичных овощей**. Они обычно состоят из вращающегося перфорированного барабана с бичами.

В. **Машины для отрезания ботвы зеленой фасоли**.

Г. **Машины для удаления плодоножек и т.п. у смородины, крыжовника, вишни, винограда и т.п.**

Д. **Машины для удаления косточек, семян и т.д. из плодов**.

Е. **Машины для очистки от скорлупы орехов и т.п.**

Ж. **Машины для измельчения или резки свежих или сушеных плодов, овощей, маниоки и т.д.**

З. **Машины для резки или посола капусты для квашения**.

И. **Пульперы для плодов или овощей** для приготовления джемов, соусов, томатной пасты и т.п., **кроме** прессов для отжима фруктовых соков (например, из персиков, грейпфрутов и томатов) (**товарная позиция 8435**).

В данную товарную позицию **не включаются**:

- а) машины для очистки от кожицы с помощью открытого огня или источника лучистого тепла (**товарная позиция 8417**);
- б) машины для бланширования плодов, нагревательные установки для приготовления картофельных хлопьев и другое оборудование **товарной позиции 8419**;
- в) сортировочные машины для плодов или овощей (**товарная позиция 8433**).

IX. Оборудование для разделки рыбы, моллюсков и т.п.

К данной категории товаров относятся:

1. **Чешуеъемные машины, шкуроеъемные машины, потрошильные машины или головоотсекающие машины, машины для отрезания хвостов и удаления костей** и т.п.
2. **Потрошильные машины для рыбы, машины для разделки, нарезки ломтиками, филетировочные машины** и т.д.
3. **Машины для съема раковины с моллюсков.**
4. **Дробилки** для производства рыбной муки из сушеной рыбы.

В данную товарную позицию **не включаются** установки для жаренья, копчения или вяления рыбы или другие машины, или оборудование **товарной позиции 8419.**

Х. Прочее оборудование для промышленного производства пищевых продуктов или напитков

К данной категории товаров относятся:

1. **Механические приспособления, используемые при производстве уксусной кислоты** (приготовлении уксуса).
2. **Лушлильные или шелушильные машины для зерен кофе** (цилиндрические, дисковые или лопастные).
3. **Экстрагирующие машины** с шипованными вальцами для извлечения эфирных масел из апельсинов.
4. **Машины для резки чайного листа или часкручивающие машины.**

Части

При условии соблюдения общих положений, относящихся к классификации частей (см. общие положения к разделу XVI), части машин данной товарной позиции также включаются в данную товарную позицию (например, формы (противни), используемые в процессе непрерывной выпечки хлеба, формы для формовочных машин кондитерских изделий, формы для формовочных машин шоколада и насадки экструдера из бронзы или латуни для прессов, работающих методом выдавливания при производстве макарон, спагетти или аналогичных продуктов).

8439 Оборудование для производства массы из волокнистых целлюлозных материалов или для изготовления или отделки бумаги или картона:

8439 10 – оборудование для производства массы из волокнистых целлюлозных материалов

8439 20 – оборудование для изготовления бумаги или картона

8439 30 – оборудование для отделки бумаги или картона

– части:

8439 91 – – оборудования для производства массы из волокнистых целлюлозных материалов

8439 99 – – прочие

В данную товарную позицию включается оборудование для производства массы из волокнистых целлюлозных материалов (древесины, соломы, багассы, макулатуры и др.) независимо от того, предназначена ли волокнистая масса для изготовления бумаги или картона или для других целей (например, для изготовления искусственного шелка, для строительных плит определенного типа или взрывчатых веществ). В нее также включается оборудование для производства бумаги или картона из предварительно подготовленной волокнистой массы (например, древесной массы или целлюлозы) или непосредственно из сырьевых материалов (соломы, багассы, макулатуры и т.п.). В данную товарную позицию также включается оборудование для отделки бумаги или картона и приведения их к виду, пригодному для различного применения, **кроме** печатных машин **товарной позиции 8443.**

I. Оборудование для производства массы из волокнистых целлюлозных материалов

К данной категории товаров относятся:

A. Машины для подготовки сырья для производства волокнистой массы, например:

1. **Оборудование для приготовления волокнистой массы из отходов бумаги или картона (макулатуры).**
 2. **Сепараторы или пылеочистители для эспарто и аналогичных материалов.**
 3. **Измельчители бамбука и специальные соломорезки для бумажной промышленности.**
 4. **Обрезные станки для получения древесной щепы и вибрационные машины для сортировки древесной щепы.**
 5. **Дефибреры.**
 6. **Дефибраторы "Masonite", в которых древесная щепа разделяется на волокна под воздействием высокого давления, за которым следует резкое уменьшение давления.**
- Б. Сортировки.** В этих сортировках разбавленная волокнистая масса проходит через сита, на которых остаются недостаточно очищенные волокна и любые узелки, комки, грязь и т.п. Однако в данную товарную позицию **не включаются** сортировки, работающие по центробежному принципу (**товарная позиция 8421**).
- В. Пресспаты.** В этих машинах волокнистая масса, поступающая из дефибреров, или варочных котлов, сгущается и формируется в листы.
- Г. Мельницы.** Эти машины обычно представляют собой конусообразный корпус, в котором вращается ротор с ножами, размалывающими большие волокна и сгустки массы, позволяя волокнистой массе, которая уже достаточно обработана и измельчена, свободно проходить через машину.
- Д. Измельчители и дробилки,** которые обрабатывают предварительно подготовленную волокнистую массу с целью получения целлюлозной массы, специально предназначенной для конкретного применения (например, для приготовления нитроцеллюлозы).

II. Оборудование для производства бумаги или картона

К данной категории товаров относятся:

- А. Машины для формования из сырья полотна бумаги или картона (например, плоскосеточные или двухсеточные бумагоделательные машины).** Эти машины имеют очень сложную конструкцию. Они состоят из регуляторов подачи сырья в напорный ящик, выпускной щели напорного ящика для распределения сырья по бесконечной ленте, обычно из текстильной ткани из синтетических моноклеток, поддерживаемой боковым валиком или формовочным валиком, фольги, регистровых валиков, механизма тряски, отсасывающих ящиков, равнителей для нанесения водяных знаков, гауч-валов для увеличения содержания сухого твердого вещества и уплотнения бумаги, прессовых валов, образующих, по крайней мере, одну зону контакта, при этом один из валов может содержать прессовый башмак и вращающуюся вокруг вала ленточную петлю, в зоне контакта бумага прижимается к одной или между двумя бесконечными лентами прессового сукна или другими технологическими лентами, сушильных цилиндров, парораспределительных коробок и т.п. и обычно имеют также каландры, накаты и т.п.
- Б. Круглосеточные бумагоделательные машины.** Принцип работы этих машин аналогичен принципу работы машин, приведенных в пункте (А), но вместо подачи массы на бесконечную ленту из металлической сетки она поступает из бассейна на вращающийся сеточный цилиндр, из которого передается на сукно, а затем в прессовые валы (иногда отсасывающего типа) и, наконец, поступает на сушильные цилиндры. Бумага или картон получают либо в виде непрерывной ленты, либо в листах. В этих машинах определенного типа листы картона формируются слоями из бумажной массы при вращении цилиндра. Когда достигнута достаточная толщина, листы отрезают вручную либо механически по длине цилиндра.
- В. Машины для производства многослойной бумаги или картона.** Эти машины состоят из различных комбинаций плоскосеточных или двухсеточных бумагоделательных машин. Различные слои бумажной ленты, получаемые одновременно, соединяются в машине во влажном состоянии, как правило, без связующего вещества.
- Г. Оборудование для изготовления образцов бумаги, предназначенных для испытания.** Эти машины иногда называются "машинами для отбора образцов", и они предназначены для контроля производства.

III. Оборудование для отделки бумаги или картона

К данной категории товаров относятся:

- А. Перемоточные станки.** На некоторых из этих машин одновременно производится растяжение и разглаживание бумаги и осуществляется снятие статического электричества.
- Б. Машины (кроме каландров) для нанесения поверхностных покрытий различного вида:** неорганических или органических пигментных слоев, клея, камеди, кремния, воска и т.д.; машины для получения копировальной пигментной бумаги или фотобумаги; машины для нанесения на бумагу текстильной пыли, пробкового или слюдяного порошка и т.д., машины для получения обоев.
- В. Машины для пропитки бумаги или картона** маслом, пластмассами и т.п., а также машины для получения бумаги с битумной пропиткой или кровельной бумаги.
- Г. Машины для линования бумаги** посредством небольших дисков или металлических перьев, на которые поступает краска из специальных ванн, **кроме печатных машин товарной позиции 8443.**
- Д. Машины для крепирования.** Обычно они включают в себя металлический шабер, который соскабливает бумагу с нагретого цилиндра, образуя рифления бумаги. Кроме того, крепирование обычно выполняется на бумагоделательной машине.
- Е. Станки для увлажнения бумаги** (также называемые "кондиционеры бумаги"), в которых вся поверхность бумаги или картона подвергается воздействию влажного воздуха.
- Ж. Машины для получения зернистой и тисненой бумаги** (однако каландры, используемые для тех же самых целей, включаются в **товарную позицию 8420**).
- 3. Гофрировальные агрегаты,** часто в комбинации с устройствами для получения ламинированной бумаги.

Определенные машины для отделки бумаги (например, для нанесения покрытий, ламинирования или для намотки) можно также использовать и для обработки металлической фольги, полимерной пленки, тканых материалов и т.п., но они включаются в данную товарную позицию **при условии**, что они относятся к типу, в основном предназначенному для обработки бумаги или картона.

Комбинированные машины данной товарной позиции иногда включают в себя определенные машины других товарных позиций группы (например, фильтры для улавливания волокон и наполнителя из сточных вод (**товарная позиция 8421**), каландры всех видов (для сглаживания, глазирования, тиснения и т.д.) (**товарная позиция 8420**), резательные машины для бумаги (**товарная позиция 8441**)). **При условии**, что они поставляются вместе, такие машины, включаемые в состав комбинированной машины, включаются в данную товарную позицию вместе с комбинированными машинами, а представленные отдельно, они включаются в соответствующие товарные позиции.

В данную товарную позицию также **не включаются**:

- а) котлы для тряпья, соломы и т.д.; котлы (автоклавы) для приготовления химической древесной массы; цилиндры, нагреваемые паром, и другие сушильные машины (**товарная позиция 8419**);
- б) водоструйные корообдирочные машины (**товарная позиция 8424**) и корообдирочное оборудование (**товарная позиция 8465 или 8479**);
- в) печатные машины (**товарная позиция 8443**);
- г) трепальные машины для ветоши, машины для растягивания или разволокнения (**товарная позиция 8445**);
- д) машины для производства вулканизованного волокна (**товарная позиция 8477**);
- е) машины для нанесения абразивов на бумагу, ткань, дерево и т.п. (**товарная позиция 8479**).

Части

При условии соблюдения общих положений, относящихся к классификации частей (см. общие положения к разделу XVI), части машин и оборудования данной товарной позиции также включаются в данную товарную позицию, например:

зубчатые цилиндры к машинам для измельчения эспарто; горки; подовые плиты и ножи роллов; гаучвалы; отсасывающие ящики; цилиндры для круглосеточных бумагоделательных машин; равнители.

Следующее, однако, **не** рассматривается как части данной товарной позиции:

- а) бесконечные ленты из текстильного материала для плоскосеточных и двухсеточных бумагоделательных машин и суконное покрытие для валов (**товарная позиция 5911**);
- б) камни бегунов, дефибреров, горки и опорные плиты из базальта, лавы или природного камня (**товарная позиция 6804** или **6815**);
- в) тканые бесконечные ленты из медной или бронзовой проволоки (например, сетка для плоскосеточной бумагоделательной машины) (**товарная позиция 7419**);
- г) машинные ножи и режущие лезвия (**товарная позиция 8208**);
- д) валы каландров (**товарная позиция 8420**).

8440 Оборудование переплетное, включая машины для сшивания книжных блоков:

8440 10 – оборудование

8440 90 – части

В данную товарную позицию включаются машины, используемые в производстве книжной продукции (включая книги в бумажном переплете, брошюры, периодические издания, тетради и т.п.).

В данную товарную позицию включаются:

1. **Фальцевальные машины**, используемые в производстве книжной продукции. С помощью этих машин осуществляется сгибание больших листов бумаги несколько раз для получения заданного размера страниц. Машины этого типа включаются в данную товарную позицию, даже если их можно использовать для выполнения других операций фальцевания.
2. **Проволокошвейные машины и машины для сшивания скобами**, включая и те, которые могут использоваться для производства картонных ящиков или аналогичной продукции.
3. **Листоподборочно-швейные машины**. В этих машинах листы, положенные вручную на цепной транспортер, подбираются в книжные блоки и затем поступают под головку швейной машины.
4. **Машины для обжима**. В этих машинах производится обжим сфальцованных листов перед брошюровкой.
5. **Машины для "подготовки" корешков несшитых книжных блоков**, то есть для получения надрезов на корешке книжного блока для введения нитей.
6. **Машины для сшивания книжных блоков**, включая как машины простого типа, которые предназначены только для шитья, так и очень сложные машины, которые состоят из устройства подачи сфальцованных листов в швейный аппарат, а также устройства для сшивания листов и нанесения текстильного усиления на корешок.
7. **Машины для выравнивания или закругления корешков книжных блоков перед переплетом**.
8. **Машины для проклейки бумажными или текстильными лентами нескрепленных страниц**, которые должны быть вставлены в книжный блок, или карт, собираемых в атлас, с целью сделать переплет более практичным.
9. **Машины для приклеивания бумажных обложек для книг в мягком переплете, брошюр и т.п.**
10. **Машины для изготовления переплетов**. Они обычно объединяют устройства подачи необходимых листов бумаги, картона, переплетной ткани и пр., клеевой аппарат и пресс, а иногда оборудование для нагревания и сушки.
11. **Машины для выравнивания обработанных переплетных крышек**. Они обычно состоят из системы валиков и столов.
12. **Машины для соединения сшитых книжных блоков и т.п. с переплетами путем склеивания и сжатия**. Некоторые машины оборудованы устройствами для вкладывания иллюстраций, чертежей, карт или т.п.
13. **Машины для золочения или окрашивания обрезов книг**.
14. **Машины для тиснения или золочения надписей или рисунков** на переплетах, а иногда и на других изделиях (например, на изделиях из кожи), но **исключая универсальные прессы (товарная позиция 8479)** и печатные машины, в которых используются **заменяемые** знаки, набираемые в блоки (**товарная позиция 8443**).

15. **Нумераторы страниц** (например, для регистрационных и конторских книг).
16. **Машины для сборки страниц и скрепления с помощью металлических или пластмассовых спиралей (или колец), проходящих через перфорационные отверстия в страницах.** Эти машины обычно состоят из перфорирующего приспособления и устройства для скрепления спиралью.

Части

При условии соблюдения общих положений, относящихся к классификации частей (см. общие положения к разделу XVI), части машины данной товарной позиции также включаются в данную товарную позицию.

В данную товарную позицию **не включаются**:

- а) столы, обычно деревянные, с винтовым устройством для закрепления сшивающих нитей, используемые при брошюровке книг вручную (**товарная позиция 4421**);
- б) ножи для резательных машин (**товарная позиция 8208**);
- в) машины для фальцевания бумаги или картона (**кроме** фальцевания страниц для книг); машины для резки или рилевки бумаги или картона; машины для обрезки шитых или склеенных книжных блоков, периодических изданий, брошюр и т.п.; машины для обрезки кромок и углов книжных блоков или для вырезания пальцевых индексных углублений; машины для укладки листов бумаги в стопу; машины, скрепляющие металлическими скобами, используемые **только** при производстве картонных ящиков (**товарная позиция 8441**);
- г) машины для установки полей, фальцевания или маркировки страниц сигнатурой для использования совместно с печатными машинами (**товарная позиция 8443**);
- д) машины для разрезания текстильной ткани (**товарная позиция 8451**);
- е) иглы для швейных машин (**товарная позиция 8452**);
- ж) машины для обработки кожи, используемой для переплетения книг (**товарная позиция 8453**);
- з) машины для скрепления проволочными скобками, используемые в конторах для ведения документации (**товарная позиция 8472**).

8441 Оборудование для производства изделий из бумажной массы, бумаги или картона, включая резательные машины всех типов, прочее:

- 8441 10** – машины резательные
- 8441 20** – машины для изготовления пакетов, мешков или конвертов
- 8441 30** – машины для изготовления картонных коробок, коробок, ящиков, труб, барабанов или аналогичных емкостей способами, отличными от формования
- 8441 40** – машины для формования изделий из бумажной массы, бумаги или картона
- 8441 80** – оборудование прочее
- 8441 90** – части

В данную товарную позицию включается все оборудование, используемое для резки, и (**не считая** переплетного оборудования) все машины для производства изделий из бумажной массы, бумаги или картона, **начиная** от машин для резки на требуемую ширину или на листы промышленного размера и заканчивая теми, которые используются при производстве различных готовых изделий.

В данную товарную позицию включаются:

1. **Машины для обрезки бумажных стоп (включая многоножевые резательные машины) и листо-резательные машины.** К ним относятся бобинорезки и листорезки, используемые совместно с бумагоделательными машинами, машины для обрезки книжных блоков или брошюр, машины для обрубаия углов книжных блоков или машины для вырезания пальцевых индексных углублений, "гильотины" и приспособления для резки фотобумаги или картонных рамок для фотографий, **но не** входят машины и приспособления любого вида, используемые в фотографических или кинематографических лабораториях для резки пленки (**товарная позиция 9010**).

2. **Машины для высечки** (конфетти, этикеток, бумаги с кружевным узором, индексных карточек, конвертов с окном, заготовок коробок и т.п.).
3. **Машины для резки, резки по контуру или прорезания картона** при изготовлении картонных коробок, ящиков, картотек и пр.
4. **Машины для изготовления бумажных мешков.**
5. **Машины для изготовления конвертов** (для резания, фальцовки, облицовки и т.п.).
6. **Машины для изготовления складных картонных коробок и ящиков.**
7. **Машины для скрепления проволочными скобами коробок и аналогичных изделий, кроме** простых проволокошвейных машин, которые можно равным образом использовать в переплетном деле или для изготовления коробок (**товарная позиция 8440**).
8. **Другие машины для изготовления картонных коробок и ящиков.**
9. **Намоточные машины** для производства бумажных труб, шпуль, гильз, изоляционных труб, патронных гильз и т.п.
10. **Машины для изготовления вощеных бумажных стаканчиков, ящиков** и т.п. обычно вместе с устройствами для соединения и склеивания швов.
11. **Машины для формования изделий из бумажной массы, бумаги или картона** (упаковки для яиц, тарелки или розетки для кондитерских изделий или для туристов, игрушки и т.п.); несмотря на то, что эти машины обычно оснащены нагревательными устройствами, они включаются в данную товарную позицию.
12. **Продольнорезательные станки** (станки для продольной резки и намотки) для размотки тамбуров бумаги, резки бумаги на продольные ленты требуемой ширины и для намотки рулонов.
13. **Машины для выравнивания** листов, карт и т.п. в стопе.
14. **Перфорационные машины, включая те, которые выполняют перфорацию линий** (игольчатая перфорация, продолговатая (или щелевая) и т.п.) для марок, туалетной бумаги и пр.
15. **Машины для фальцевания, кроме машин для фальцевания печатных листов товарной позиции 8440.**
16. **Комбинированные машины для резки, фальцевания, складывания и упаковки сигаретной бумаги.**

Однако в данную товарную позицию **не включаются** простые механические или гидравлические прессы, которые часто используются для этих целей (**товарная позиция 8479**).

Некоторые из машин, включенных в данную товарную позицию, могут быть оснащены печатным устройством, в частности, машины для изготовления бумажных мешков или машины для изготовления складных коробок. В соответствии с примечанием 3 к разделу XVI такие машины относятся к данной товарной позиции **при условии**, что печать не является основной функцией таких машин.

Также следует отметить, что некоторые вышеуказанные машины (как, например, машины для резки, фальцевания или изготовления мешков) можно также использовать для изготовления изделий из пластмасс определенного типа или из тонкого листового металла. Такие машины включаются в данную товарную позицию **при условии**, что они обычно используются для производства изделий из бумаги или картона.

Части

При условии соблюдения общих положений, относящихся к классификации частей (см. общие положения к разделу XVI), части машин данной товарной позиции также включаются в данную товарную позицию.

В данную товарную позицию также **не включаются**:

- а) сушильные камеры для сушки изделий из картона (**товарная позиция 8419**);
- б) упаковочные машины (например, для шоколада), которые также производят и надпечатывают картонные коробки и пр. (**товарная позиция 8422**);
- в) машины для скручивания бумажных полос с целью получения бумажных нитей (**товарная позиция 8445**);

- г) швейные машины для производства бумажных мешков (**товарная позиция 8452**);
- д) дыроколы для пробивания отверстий в бумажных карточках или документах или shreddеры, используемые в учреждениях для уничтожения секретных документов (**товарная позиция 8472**);
- е) машины для установки глазков, например, к этикеткам, и машины для вошения бумажных стаканчиков, пакетов и пр. методом погружения (**товарная позиция 8479**).

8442 **Машины, аппаратура и оснастка (кроме станков товарных позиций 8456 – 8465) для подготовки или изготовления пластин, цилиндров или других печатных форм; пластины, цилиндры и другие печатные формы; пластины, цилиндры и литографские камни, подготовленные для печатных целей (например, обточенные, шлифованные или полированные):**

- 8442 30** – кожа композиционная на основе натуральной кожи или кожевенных волокон в пластинах, листах или полосах, или лентах, в рулонах или не в рулонах
- 8442 40** – части к вышеупомянутым машинам, аппаратуре или оснастке
- 8442 50** – пластины, цилиндры и другие печатные формы; пластины, цилиндры и литографские камни, подготовленные для печатных целей (например, обточенные, шлифованные или полированные)

За некоторыми **исключениями**, о которых будет сказано ниже, в данную товарную позицию включаются:

1. Печатающие элементы для печатающей техники, например, пластины и цилиндры, выгравированные или другим способом подготовленные для печати, используемые для печати текстов или иллюстраций (вручную или с помощью машин товарной позиции 8443); подготовленные литографские камни, цилиндры и пластины (например, подготовленные таким образом, чтобы на них можно было осуществлять гравирование или наносить изображение другим способом для последующей печати).
2. Машины, аппараты и принадлежности, используемые для подготовки печатающих элементов, указанных выше, или используемые для сборки (для подборки) их для применения в процессе печати, осуществляемого вручную или механическим способом.

В данную товарную позицию включается оборудование, применяемое для печати текстов, иллюстраций, повторяющихся изображений и т.п. на бумаге, текстильной основе, линолеуме, коже или на других материалах, с использованием таких **процессов печати**, как:

- I. **Высокая печать**, осуществляемая посредством использования рельефных фотогравировальных печатных форм. При этих процессах рельефные части шрифтовых литер или изображений смачиваются краской.
- II. **Плоская печать**: литографская печать, фотолитография или офсетная печать. Типографская краска наносится только на определенные, специально подготовленные участки плоской поверхности печатной формы и т.п. В категорию этих печатных машин также входят машины трафаретной печати.
- III. **Глубокая печать**, осуществляемая с помощью ротогравюр или вытравленных или гравированных металлических печатных форм. Типографская краска собирается в вытравленных или в выгравированных частях.

A. Машины, аппаратура и оснастка (кроме станков товарных позиций 8456 – 8465) для подготовки или изготовления пластин, цилиндров или других печатных форм

В данную категорию включаются:

1. **Машины для получения печатных пластин методом непосредственного репродуцирования с документа**. В этих машинах просмотр документа осуществляется с помощью фотоэлемента, затем происходит передача импульсов на электронное устройство, которое приводит в действие инструмент, с помощью которого производится гравирование пластины из пластмассы.
2. **Машины для травления кислотой пластин или цилиндров**. Они состоят из специальных резервуаров, снабженных мешалками.
3. **Машины для изготовления сенсibilизированных цинковых пластин для офсетной печати (горизонтальные центрифуги)**, обычно имеющие электронагревательное устройство.

В данную товарную позицию включаются только фотонаборные или наборные машины, на которых производится фактический набор, даже если этот набор впоследствии переносится на фотоматериал. Од-

нако в данную товарную позицию не включаются фотокамеры, фотоувеличители или уменьшители, фотоконтактные принтеры и аналогичная фотоаппаратура, предназначенная для подготовки печатных пластин или цилиндров (**группа 90**), например:

- а) камеры вертикального или горизонтального действия, установленные на подвесной раме (основании) или на подвижном основании, камеры для трехцветной печати;
- б) фотоувеличители и уменьшители, воспроизводящая аппаратура и копировальные рамки;
- в) световые столы, используемые для монтажа фотоформ или для контактной печати.

В некоторых из этих аппаратов используются полутоновые или аналогичные растры из стекла или пластмассы, точно размеченные пересекающимися линиями, цветной светофильтр из стекла или пластмассы для цветной печати или держатели растров или фильтров.

Б. Пластины, цилиндры и другие печатные формы; пластины, цилиндры и литографские камни, подготовленные для печатных целей (например, обточенные, шлифованные или полированные)

В данную категорию включаются:

1. **Пластины для рельефной или глубокой печати, выгравированные вручную, механически или с помощью кислоты.** Эти пластины могут быть изготовлены из дерева, линолеума, меди, стали и т.п.
2. **Литографские камни.** Иллюстрации переносятся либо вручную, либо фотографическим способом и подготавливаются с использованием кислоты.
3. **Офсетные типографские формы** из цинка или алюминия или из гибких листов другого металла, на которые наносится изображение, репродуцируемое на поверхность, но не для высокой и глубокой печати.
4. **Гравированные или травленные цилиндры.**
5. **Пластины и штампы для высокой печати или тиснения,** например, для машин, которые производят тиснение, с заполнением краской или без заполнения, фирменных бланков, визитных карточек и т.п.

При условии, что они подготовлены для переноса изображения методами гравировки или тиснения, в данную товарную позицию включаются также **литографские камни, металлические пластины и цилиндры,** даже если они еще не подвергались гравировке или тиснению, например:

6. **Строганные или шлифованные литографские камни.**
7. **Металлические пластины или листы,** подготовленные для гравировки (строганные, шлифованные или полированные).
8. **Металлические цилиндры с полированными или шлифованными поверхностями.** Эти цилиндры обычно изготовлены из чугуна, на поверхности цилиндров гальваническим способом нанесен слой меди или надеты сменные медные гильзы.
9. **Металлические или пластмассовые формы, используемые в офсетных печатных машинах офсетного типа.** Верхний край листов обычно обработан таким образом, чтобы обеспечить их установку на барабан машины.

Сенсибилизированные пластины (например, металлические или пластмассовые пластины, покрытые светочувствительной фотографической эмульсией, или лист светочувствительной пластмассы независимо от того, имеется ли у него или нет металлическая подложка или подложка из какого-либо другого материала) в данную товарную позицию **не включаются** (**товарная позиция 3701**).

Части

При условии соблюдения общих положений, относящихся к классификации частей (см. общие положения к разделу XVI), в данную товарную позицию также включаются части машин данной товарной позиции.

В данную товарную позицию также **не включаются:**

- а) трафареты из цинка, пластмассы, картона и пр. для использования в машинах трафаретной печати (классификация которых производится в соответствии с материалом, из которого они изготовлены);
- б) копировальная или переводная бумага для воспроизведения текстов или чертежей (**товарная позиция 4816**);
- в) шелковые трафареты для растровой шелко-трафаретной печати с покрытием или без покрытия (**товарная позиция 5911**); металлическая сетка из проволоки, натянутая на каркас, используемая при трафаретной печати, подготовленная или неподготовленная (классифицируется в соответствии с материалом, из которого она изготовлена);
- г) копировальные валики для машин, на которых производится золочение (**товарная позиция 8440**);

- д) металлообрабатывающие, камнеобрабатывающие или деревообрабатывающие станки (например, машины для строгания и отделки матриц; машины для строгания и нарезания линеек; дисковые или сферические шлифовальные машины; гравировальные машины; фрезы; фрезерные станки; торцовые станки) (**товарные позиции 8456 – 8465**);
- е) шрифты и другие печатающие части пишущих машинок, калькуляторов или других машин товарных позиций 8469 – 8472 (**товарная позиция 8473**);
- ж) формы (**товарная позиция 8480**);
- з) лазерный фотографопостроитель для создания скрытых изображений на фоточувствительной пленке, в основном из цифровых форматов с помощью лазерного луча (**товарная позиция 9006**);
- и) приборы для измерения или контроля (**товарная позиция 9017 или 9031**).

8443 **Машины печатные, используемые для печати посредством пластин, цилиндров и других печатных форм товарной позиции 8442; прочие принтеры, копировальные аппараты и факсимильные аппараты, объединенные или необъединенные; их части и принадлежности (+):**

- машины печатные, используемые для печати посредством пластин, цилиндров и других печатных форм товарной позиции 8442:
- 8443 11 –– машины для офсетной печати рулонные
- 8443 12 –– машины для офсетной печати, листовые, конторские (использующие листы, у которых в развернутом виде одна сторона не более 22 см, а другая – не более 36 см)
- 8443 13 –– машины для офсетной печати прочие
- 8443 14 –– машины для высокой печати, рулонные, за исключением флексографических
- 8443 15 –– машины для высокой печати, кроме рулонных, за исключением флексографических
- 8443 16 –– машины для флексографической печати
- 8443 17 –– машины для глубокой печати
- 8443 19 –– прочие
- принтеры, копировальные аппараты и факсимильные аппараты, объединенные или необъединенные, прочие:
- 8443 31 –– машины, которые выполняют две или более функции, такие как печать, копирование или факсимильная передача, имеющие возможность подключения к вычислительной машине или к сети
- 8443 32 –– прочие, имеющие возможность подключения к вычислительной машине или к сети
- 8443 39 –– прочие
- части и принадлежности:
- 8443 91 –– части и принадлежности печатных машин, используемых для печати посредством пластин, цилиндров и других печатных форм товарной позиции 8442
- 8443 99 –– прочие

В данную товарную позицию включаются (1) все печатающие машины, используемые для печати посредством пластин или цилиндров предыдущей товарной позиции, и (2) прочие принтеры, копировальные аппараты и факсимильные аппараты, объединенные или необъединенные.

К данной товарной позиции относятся машины для печати повторяющихся изображений, повторяющихся формулировок или для многокрасочной печати по текстильному материалу, обоевой бумаге, оберточной бумаге, резине, пластмассовым листам, линолеуму, коже и пр.

I. Машины печатные, используемые для печати посредством пластин, цилиндров и других печатных форм товарной позиции 8442

Наиболее распространенными машинами являются ротационные печатные машины. Самые простые печатные машины этого вида, как правило, состоят из цилиндра с двумя полуцилиндрическими пластинами (печатные машины высокой печати), или цилиндров, на которые может быть

нанесена гравировка (глубокая печать) или оттиск (офсетная печать); ротационные печатные машины для цветной печати оборудованы несколькими печатными цилиндрами, а ролики для нанесения на них краски располагаются рядом. Поскольку все механизмы для осуществления печати, контакта и нанесения типографской краски являются вращающимися, то эти печатные машины можно использовать как для непрерывной, так и для полистовой печати, черным цветом или несколькими красками с одной или с двух сторон бумаги. Ротационные печатные машины можно разделить на две подкатегории:

1. **Рулонные печатные машины**, среди которых некоторые крупные ротационные печатные машины, с объединенными на одной станине несколькими печатающими узлами, позволяют осуществить печатание всех страниц газеты или периодического издания за один цикл операций, так что затем все страницы перемещаются, разрезаются, фальцуются, подбираются, скрепляются скобами и укладываются в кипы с помощью различных вспомогательных машин, работающих вместе с печатной машиной.
2. **Листовые печатные машины**, в которых листы транспортируются через печатные механизмы с помощью зажимных устройств. В листовых печатных машинах имеется подающее устройство, один или несколько печатных механизмов и механизм приема листов. Подающее устройство подает листы из кипы, выравнивает и направляет их в печатный механизм. В приемном механизме отпечатанные листы укладываются в кипу.

К данной категории также относятся печатные машины, использующие подвижную прижимную пластину (или плиту) и плоскочечатные машины.

Указанные выше печатные машины (в частности, малые и среднего размера ротационные печатные машины) могут быть оснащены несколькими дополнительными устройствами и приспособлениями, расположенными рядом с печатным механизмом, что позволяет, начиная с рулона бумаги, выпускать сложную продукцию (например, коробки, упаковки, этикетки, железнодорожные билеты) за один цикл непрерывной работы.

В дополнение к печатным машинам обычного типа в данную товарную позицию также включаются следующие специальные машины:

- i) машины для печати на консервных банках или других емкостях;
- ii) машины для печати часовых циферблатов или других изделий специальной формы;
- iii) машины для печати на пробках, тубиках, свечах и т.п.;
- iv) машины для маркировки ткани;
- v) машины для печати сигнатуры книжных страниц;
- vi) машины, предназначенные для нумерации, простановки даты и т.п. (**кроме** ручных приспособлений для простановки даты или аналогичных штампов **товарной позиции 9611**), оперирующие штампами, лентами с буквами, цифрами и т.п., на которые наносится или не наносится краска;
- vii) некоторые малые печатные машины, применяемые в учреждениях, работающие с использованием типографских шрифтов или офсетной печати. Такие машины неправомерно относить к разделу "множительной техники", потому что принципы их работы и внешний вид аналогичны множительным машинам.

К данной категории также относятся **машины для многокрасочной печати** на черно-белое изображение при производстве специальных художественных изданий, игровых карт, детских иллюстраций и пр.; печать производится с помощью трафаретов, цветная краска наносится щетками, валиками или методом распыления.

К категории машин для печатания повторяющихся изображений, слов или для многокрасочной печати на ткани, обойной бумаге, оберточной бумаге, линолеуму, коже и т.п. относятся следующие машины:

1. **Печатные машины**, в которых печатные блоки с выгравированным рельефным рисунком многократно прижимаются к проходящей через машину ткани, обойной бумаге и т.п., производя таким образом непрерывный рисунок; машины такого же типа также используют для нанесения отдельных изображений (например, на галстуки или носовые платки).
2. **Матричные каландры**, обычно состоящие из большого центрального цилиндра (прессового цилиндра), на периферии которого размещается ряд гравированных валиков, каждый со своим цветом, валика для отделки, шабера для удаления краски с пробельных участков и т.п.

3. **Машины для трафаретной печати.** Материал, на который наносится краска, проходит через машину вместе с трафаретной лентой, краска наносится через трафарет.
4. **Машины для печати на тканевой основе,** которые перед процессом переплетения нитей наносят узор на параллельно натянутые нити основы ткани.
5. **Машины для печати на пряже.** С помощью этих машин создаются цветовые эффекты на пряже (или иногда на ровнице перед тем, как она скручивается в пряжу).

II. Прочие принтеры, копировальные аппараты и факсимильные аппараты, объединенные или необъединенные

К данной категории относятся:

A. Принтеры.

К данной категории относятся аппараты для печати текста, литер или изображений на носителе изображений, кроме описанных в части (I) выше.

Эти аппараты получают данные из различных источников (например, вычислительные машины, настольные планшетные сканеры, сети). Большинство включают в свой состав память для сохранения этой информации.

Изделия данной товарной позиции могут создавать литеры или изображения с помощью лазерных, краскоструйных, матричных или термических печатных процессов. Существует два наиболее распространенных типа принтеров:

1. **Электростатические принтеры,** которые применяют процесс, в котором участвуют электростатические заряды, тонер и свет. Световой источник (например, лазер, светоизлучающий диод) используется для того, чтобы разрядить определенные точки на положительно заряженной фотопроводящей поверхности (обычно барабан), оставляя положительно заряженный образ изображения. Отрицательно заряженный тонер электростатически притягивается к фотопроводящей поверхности, воспроизводя оригинал изображения. Тонер электростатически переносится на носитель изображения с положительным зарядом, который больше заряда фотопроводящей поверхности, а затем изображение выплавляется на носителе изображения с помощью давления и повышенной температуры.
2. **Краскоструйные принтеры.** Эти машины помещают капли краски на печатный носитель для создания изображения.

В данную товарную позицию включаются принтеры, представленные отдельно для встраивания в или подключения к другим изделиям номенклатуры (например, принимающие принтеры кассовых аппаратов товарной позиции 8470).

B. Копировальные аппараты.

В данную категорию включаются аппараты для производства копий с оригиналов документов, такие как:

1. **Цифровые копировальные устройства,** в которых оригинал документа сканируется и фоточувствительная поверхность (например, прибор с зарядовой связью (ПЗС) или матрица фотодиодов) преобразует оптическое изображение в цифровые кодированные электрические сигналы, которые сохраняются в памяти. Средства печати, которые действуют по тому же принципу, что и принтеры, описанные в части (II) (A) данного пояснения, затем используют эту информацию для производства требуемого количества копий. Оригинал документа необходимо отсканировать только один раз для производства множества копий, поскольку цифровое представление изображения хранится в памяти. Часть (Г) ниже описывает такие аппараты, которые имеют возможность подключения к вычислительной машине или сети.
2. **Фотокопировальные аппараты,** в которых оптическое изображение оригинала документа проецируется на фоточувствительную поверхность для каждой копии. Наиболее распространенными типами являются:
 - a. Электростатические фотокопировальные аппараты, работающие либо посредством воспроизведения исходного изображения прямо на копию (прямой процесс), либо посредством воспроизведения исходного изображения на копию через промежуточный носитель (непрямой процесс).

В прямом процессе оптическое изображение проецируется на подложку (обычно из бумаги), покрытую, например, оксидом цинка или антраценом, заряженную статическим электричеством.

После того как скрытое изображение проявляется с помощью порошкообразного красителя, оно закрепляется на подложке путем тепловой обработки.

В непрямом процессе оптическое изображение проецируется на барабан (или пластину), покрытый селеном или другим полупроводящим веществом, заряженным статическим электричеством. После того как скрытое изображение проявляется с помощью порошкообразного красителя, оно переносится на обычную бумагу посредством приложения электростатического поля и закрепляется на бумаге посредством тепловой обработки.

б. Аппараты с использованием химических эмульсионных покрытий, в которых светочувствительная поверхность состоит из эмульсии, обычно содержащей соли серебра или диазосоединения (последние предназначены для экспонирования светом с высоким содержанием ультрафиолета). Процессы проявления и печати варьируются в соответствии с природой эмульсии и типом аппарата (влажные или сухие проявители, тепловая обработка, пары аммиака, методы переноса и т.д.).

К данной категории также относятся фотокопировальные аппараты контактного типа и аппараты термо-копирования.

В. Факсимильные аппараты.

Факсимильные аппараты предназначены для передачи или приема текста или графических изображений по сети и для печати копии текста или графического изображения оригинала. Часть (Г) ниже описывает такие аппараты с функцией копирования.

Г. Комбинации принтеров и копировальных или факсимильных машин.

Машины, которые выполняют две или более функции, такие как печать, копирование или факсимильная передача, называются обычно многофункциональными машинами. Эти машины имеют возможность подключения к вычислительной машине или к сети.

Критерий "имеющие возможность подключения к вычислительной машине или к сети" описан в пояснении к субпозициям ниже.

Части и принадлежности

При условии соблюдения общих положений, относящихся к классификации частей (см. общие положения к разделу XVI), в данную товарную позицию также включаются части и принадлежности машин данной товарной позиции.

К ним относятся, например, машины (представленные отдельно или нет), применяемые в качестве вспомогательного оборудования исключительно для работы с печатными машинами и используемые в течение или после операции печати для подачи, перемещения или дальнейшей работы с листами или рулонами бумаги. Такие машины, которые обычно отделены от собственно печатных машин, включают:

1. **Подъемники стоп или кип и лотки для бумаг**, в которых размещены чистые листы, готовые для печати.
2. **Автоматические питатели**, используемые при полистовой печати. Они предназначены для подачи листов одного за другим, равняя их строго по центру, в печатную машину.
3. **Механизмы приема листов**, по конструкции аналогичные питателям, но используемые в обратном процессе (то есть прием и укладка кипы из отпечатанных листов).
4. **Сортировщики**, которые поднимают и складывают в нужном порядке отпечатанные листы многостраничных документов.
5. **Машины для фальцевания, нанесения клея, перфорационные и машины для скрепления провололочными скобами**. Они часто используются при обработке отпечатанной продукции, для фальцевания и сшивания или склеивания отпечатанных страниц (газет, брошюр, периодических изданий и т.п.).

Однако если они разработаны **не только** для использования вместе с печатными машинами, то они в данную товарную позицию **не включаются** (товарная позиция 8440 или 8441 в зависимости от конкретного случая).

6. **Машины для последовательной нумерации**, небольшие вспомогательные машины, оперирующие валиками с цифрами.
7. **Бронзировальные машины для полиграфии**. С помощью этих машин осуществляется нанесение металлического порошка на листы при выходе их из печатной машины, в которой они уже были обработаны веществом для фиксации порошка.

В данную товарную позицию также включаются барабаны и пластины, используемые в электростатических фотокопировальных аппаратах, направляющие валики и установленные системы подачи масла.

В данную товарную позицию также **не включаются**:

- а) сукна офсетных цилиндров и покрытия из текстильного полотна, обрезиненного текстильного полотна, войлока, резины и т.п. (классификация которых производится в соответствии с материалом, из которого они изготовлены);
- б) машины для этикетирования бутылок, банок, ящиков, мешков или других емкостей и оборудование для обертки (**товарная позиция 8422**);
- в) машины с дополнительным печатающим устройством, например, некоторое оборудование для заполнения мешков или упаковочные машины (**товарная позиция 8422**); некоторые машины для производства изделий из бумаги или картона (**товарная позиция 8441**). Если печатающие устройства представлены отдельно, то они включаются в данную товарную позицию **при условии**, что печать осуществляется с помощью процессов, применяемых в машинах данной товарной позиции;
- г) "антигрязевые" распылительные установки (**товарная позиция 8424**);
- д) гектографические и трафаретные множительные аппараты и адресовальные машины (**товарная позиция 8472**);
- е) аппаратура для создания масок (**товарная позиция 8486**);
- ж) фотокамеры для фиксации изображения документов на пленки для микрофильмирования, микрофиши или другие микроносители (**товарная позиция 9006**);
- з) обычные рамки для фотопечати (**товарная позиция 9010**);
- и) инструменты для черчения **товарной позиции 9017**;
- к) ручные устройства для тиснения этикеток **товарной позиции 9611**.

Пояснения к субпозициям.

Субпозиции 8443 11, 8443 12 и 8443 13

В эти субпозиции включается печатное оборудование, предназначенное для печатания с помощью печатных форм, на которые наносится плоское изображение, но не глубокая или высокая печать (офсетный процесс). Формирование изображения, которое должно быть напечатано, основано на принципе взаимного отталкивания воды и жировых веществ. Оттиск, выполненный на ротационных машинах, всегда получается не путем непосредственного контакта между средством печати и материалом, на который наносится печать, а для этого используется промежуточное устройство в виде резинового цилиндра, который называется "офсетное (резиновое) полотно", с которого изображение переносится на материал для печати. Оборудование, включаемое в эти субпозиции, характеризуется наличием "офсетного полотна" и устройства, предназначенного для непрерывного смачивания непечатающих частей печатной формы, прикрепленной к металлическому цилиндру. В офсетные печатающие машины бумага может подаваться из рулонов или листами.

Субпозиции 8443 14 и 8443 15

Высокая печать – это процесс, при котором краска наносится под давлением на печатную поверхность с приподнятых частей шрифта. Шрифт состоит из отдельных букв, строк или пластин с изображением, причем все части имеют одинаковую высоту.

В эти субпозиции **не включается**, однако, флексографическое печатное оборудование.

Субпозиция 8443 16

Флексографическая печать – это процесс, в котором принцип высокой печати используется для простейших работ (печатание на упаковках, формах, листовках и т.п.). В таких машинах печатающая пластина изготовлена из резины или термопластичного материала и прикреплена непосредственно к печатному цилиндру. Эти машины проще и легче по своей конструкции, чем другие печатающие машины, они печатают на непрерывных рулонах бумаги одним цветом или несколькими цветами с использованием красок, изготовленных на спиртовой основе или на основе других летучих растворителей.

Субпозиция 8443 17

При глубокой печати краска накапливается в различных объемах в местах, подвергшихся гравировке или травлению, а затем переносится под давлением на печатную поверхность. Этот вид печати основан на гравировке и травлении линий, при которых на полированную медную пластину гравером или с помощью травления кислотой наносятся линии различной глубины. Поверхность пластины остается сво-

бодной от краски, которая накапливается в углублениях в достаточных количествах для получения изображения.

Принцип глубокой печати аналогичен гравировке и травлению линий. Вместо пластины используется вращающийся цилиндр. Изображение или знаки переносятся механическим или фотохимическим способом на цилиндрическую поверхность, имеющую гальваническое покрытие из меди.

Субпозиции 8443 31 и 8443 32

Критерий "имеющие возможность подключения к вычислительной машине или к сети" обозначает, что машины содержат все необходимые компоненты для подключения к сети или вычислительной машине, что можно будет осуществить простым подключением кабеля. Возможность встраивания дополнительного компонента (например, "карты"), который позволит подключить кабель, не достаточна для удовлетворения положениям данных субпозиций. Но наличие компонента, к которому будет подключен кабель, при невозможности осуществить соединение (например, при необходимости предварительной установки переключателей в определенном положении) не является достаточным основанием для исключения товаров из данных субпозиций.

8444 Машины для экструдирования, вытягивания, текстурирования или резания химических текстильных материалов

В данную товарную позицию включаются машины, предназначенные для производства химических текстильных нитей, включая машины для штапелирования нитей.

К ним относятся следующие машины:

- 1. Машины для формования химических текстильных материалов** в форме моноплетей или комплексных нитей. Практически эти машины содержат ряд отдельных расположенных рядом одинаковых формовочных устройств. Каждое устройство содержит дозирующий насос и фильтр, с помощью которых осуществляется подача полимера к насадкам или фильерам. В зависимости от вида процесса одна или несколько нитей, выходящих из фильер, проходят через ванну с химической коагулирующей средой (например, процесс получения вискозных нитей) или через камеру со сжатым воздухом, оснащенную форсункой для распыления воды (например, процесс получения медно-аммиачных нитей), или через поток горячего воздуха (например, процесс получения ацетатных нитей), или через охлаждающую камеру. Фильера может иметь одно или большое количество отверстий (иногда несколько тысяч) в соответствии с необходимостью получения моноплетей или комплексной нити, или жгута для штапелирования разрезанием для получения волокна. На некоторых машинах нити, выходящие из фильеры, соединяются и слегка скручиваются с помощью специального устройства, образуя комплексную нить. На других машинах нити, выходящие из разных формовочных устройств, объединяются в толстые жгуты, иногда состоящие из нескольких сотен тысяч нитей, для последующего штапелирования разрезанием.
- 2. Вытяжные машины**, которые вытягивают нити в три или четыре раза от их первоначальной длины, – процесс, при котором производится ориентация молекул в направлении оси нити, что значительно увеличивает их прочность.
- 3. Машины для текстурирования синтетических текстильных нитей.** В большинстве процессов текстурирования (традиционный прерывный процесс, ложное кручение, текстурирование нити методом протягивания по острой грани, прокатывание нити между рифлеными валиками, воздействие горячего воздуха или пара, вязание и распускание) происходит модификация физических свойств нитей в целях получения извитой нити, эластичной нити и т.п.
- 4. Резальные штапелирующие машины** для штапелирования жгутов разрезанием на волокна малой длины.
- 5. Машины для преобразования жгута в ленту.** Эти машины также штапелируют жгуты разрезанием на волокна, но не нарушают параллельного расположения волокон. Эти машины выпускают волокнистую ленту, пригодную для прядения (не требуется ни чесание, ни гребнечесание), без потери массы волокон, как на штапелирующих машинах, указанных в пункте (4). Эти машины иногда объединяются с прядильными машинами и называются машинами для получения пряжи из жгутов (см. пояснения к товарной позиции 8445).

6. **Разрывные штапелирующие машины** для получения волокон разрывом жгута нитей. Значительная часть нитей (но не все) разрывается на отрезки так, что, хотя некоторые нити остаются неразорванными, вырабатываемая из жгута пряжа имеет характеристики штапелированной пряжи.

Части и принадлежности

При условии соблюдения общих положений, относящихся к классификации частей (см. общие положения к разделу XVI), части и принадлежности машин данной товарной позиции включаются в **товарную позицию 8448**.

В данную товарную позицию **не включаются**:

- а) машины для подготовки исходных материалов, предназначенных для дальнейшего формирования химических текстильных нитей (обычно **товарная позиция 8419** или **8477**);
- б) ленточные машины и гребенные ленточные машины **товарной позиции 8445**;
- в) машины для формирования стекловолокон или стеклонитей (**товарная позиция 8475**).

8445 **Машины для подготовки текстильных волокон; прядильные, тростильные или крутильные машины и другое оборудование для изготовления текстильной пряжи; кокономотальные или мотальные (включая уточномотальные) текстильные машины и машины, подготавливающие текстильную пряжу для использования ее на машинах товарной позиции 8446 или 8447:**

– машины для подготовки текстильных волокон:

- 8445 11** – – чесальные
- 8445 12** – – гребнечесальные
- 8445 13** – – ленточные или ровничные
- 8445 19** – – прочие
- 8445 20** – прядильные текстильные машины
- 8445 30** – тростильные или крутильные текстильные машины
- 8445 40** – мотальные текстильные машины (включая уточномотальные) или кокономотальные машины
- 8445 90** – прочие

При условии соблюдения исключений, упомянутых ниже, в данную товарную позицию включаются машины, используемые в текстильной промышленности, для реализации следующих процессов:

- I. Подготовка или первичная обработка текстильных волокон с целью сделать их пригодными для:
 - i) получения пряжи, крученой пряжи и т.п.; или
 - ii) производства набивочного материала, войлока или фетра, прокладочного материала и т.п.
- II. Переработка различных текстильных волокон в пряжу с помощью процессов прядения, кручения, трощения, шелкокручения и т.п. (включая изготовление бумажной пряжи из бумажных полосок), **исключая** специальные процессы производства веревок и канатов (**товарная позиция 8479**).
- III. Кокономотание с получением ровницы, пряжи, крученой пряжи и т.п. и подготовка текстильной пряжи для использования на машинах **товарной позиции 8446** или **8447**.

A. Машины для подготовки натуральных текстильных волокон или коротких химических волокон для переработки на прядильных машинах и аналогичные машины для подготовки волокон для использования их в качестве набивочного материала или для производства войлока или прокладочного материала

К данной категории товаров относятся:

1. **Сортировочные машины с вентиляторами** для сортировки шерсти по длине. Машина состоит из длинной камеры, разделенной по ширине на отделения, в которые шерсть подается потоком воздуха. Шерсть распределяется по отделениям в зависимости от длины волокна.
2. **Машины для отделения хлопковых волокон от семян, кожицы и других примесей (например, волокнуотделители) и аналогичные машины для отделения хлопкового линта от семян.**
3. **Трепальные или аналогичные машины** для отделения волокон от стеблей (лен, пенька и т.д.) после мочки.
4. **Машины для расщипывания тряпья, старых веревок или аналогичных текстильных отходов** для разъединения их до волокон, пригодных для обработки на чесальных машинах (например, разрыхлительные или щипальные машины), **исключая** машины для разрезания тряпья, используемые в целлюлозно-бумажной промышленности (**товарная позиция 8439**).
5. **Кипоразрыхлители**, используемые для разрыхления спрессованного в кипы хлопкового волокна на клочки.
6. **Автоматические питатели**, оснащенные распределительными устройствами, для получения равномерного потока, подаваемого на разрыхлительные машины.
7. **Трепальные и холстовые трепальные машины**, предназначенные для дальнейшей очистки и разрыхления холстов из хлопкового волокна; **приготовительные машины для разрыхления шерстяного волокна.**
8. **Шерстомойные машины с механическими приспособлениями** для подачи шерсти и горячей воды, а также **машины для мойки грязной шерсти (например, Левиафаны), оборудованные перемешивающими устройствами**, а иногда сушилками.
9. **Красильные машины** для крашения шерстяных волокон в массе.
10. **Машины для нанесения на шерстяные волокна и волокна рами и т.п. замасливателей или химических веществ** для облегчения обработки их на чесальных и гребнечесальных машинах.
11. **Машины для карбонизации шерсти** в барке с кислотой, оснащенные приспособлениями для удаления избытка раствора, для сушки, а также для удаления пыли, образованной обугленными частицами.
12. **Чесальные машины** различного типа для хлопковых, шерстяных, коротких химических волокон, лубяных волокон (льняных, пеньковых и т.п.) и т.п. На этих машинах продолжается процесс очистки, начатый на разрыхлительных и трепальных машинах, а также производится разъединение и распрямление волокон. Машина имеет барабаны большого диаметра, покрытые цельнометаллической пильчатой лентой или игольчатой garniturой; барабаны работают совместно с неподвижными шляпками или валиками, которые также покрыты игольчатой garniturой. Устройство очистки предохраняет зубья пильчатой ленты от забивания волокнами, а на чесальных машинах для шерсти имеется устройство для удаления репья. Чесальные машины разных видов используются на разных стадиях для переработки разнообразных волокнистых материалов (например, грубые, промежуточные, окончательные и ровничные чесальные машины). Волокно выходит из чесальной машины в виде широкого прочеса или может быть сформировано в ленту, которая наматывается на катушки или бобины или спирально укладывается во вращающийся таз.

К данной категории также относятся чесальные машины для подготовки волокон для валяльных машин или для использования их в качестве набивочного материала; обычно это машины более простого типа, состоящие из цилиндрических сегментов, покрытых игольчатой garniturой, которые совершают колебательное движение над плоской поверхностью, также покрытой игольчатой garniturой.
13. **Ленточные машины, гребенные ленточные машины и т.п.** Эти машины вытягивают ленту для уменьшения ее поперечного сечения, производят сложение лент и повторное вытягивание в целях получения равномерного продукта; эти машины используются после чесания, а в случае обработки шерстяного волокна – иногда и после гребнечесания.
14. **Гребнечесальные машины.** Основное назначение этих машин состоит в вычесывании коротких волокон; лента, удерживаемая между губками тисков гребнечесальной машины, подвергается воздействию гребней или игл. Эти машины используются на различных стадиях производства: для переработки неочищенного волокна (например, чесание льна) или после переработки на чесальных или ленточ-

ных машинах. Наиболее распространенными машинами являются гребнечесальные машины для льняных, пеньковых или аналогичных волокон, гребнечесальные машины периодического действия для хлопкового волокна и круглые машины для шерстяного волокна.

15. **Раскладочные машины для льняных, джутовых и т.п. волокон.** На этих машинах производится соединение горстей льняных или других волокон, а также вытягивание их в непрерывную ленту.
16. **Машины для дополнительной промывки шерстяной ленты,** предназначенные для удаления за-масливателя и других включений после обработки на чесальных или гребнечесальных машинах. Они состоят из определенного количества барок с теплым мыльным раствором, оборудованных направляющими и отжимными валами, сушильными барабанами и гребенными вытяжными головками для повторного разрыхления шерсти.
17. **Ленточные или ровничные машины** для окончательного вытягивания и слабого кручения ленты или ровницы с целью подготовки их к прядению.
18. **Лентоукладчики.** Лентоукладчик состоит из вращающегося подтазника, который производит вращение таза, в который укладывается лента или ровница, выпускаемая различными машинами; в верхней части он имеет устройство для формирования витков ленты.

Б. Машины для подготовки шелка к кручению

К данной категории товаров относятся:

1. **Машины для удаления внешних частей коконов, а также машины для удаления наружных коконных нитей ударным действием.**
2. **Тазы для разматывания вручную коконных нитей с коконов,** оснащенные устройствами для соединения и легкого скручивания нескольких коконных нитей, а иногда и мотовилами для наматывания получаемого шелка-сырца; иногда мотовило отделено от таза, но **при условии,** что мотовило и таз представлены вместе, все устройство включается в данную товарную позицию.
3. **Машины для удаления шишек, толстых мест и т.д. с нити шелка-сырца.**

В. Прядильные машины для переработки ровницы в пряжу; крутильные машины и машины тростильные для выработки многокруточной или однокруточной пряжи

К данной категории товаров относятся:

1. **Прядильные машины,** которые путем дальнейшего вытягивания и кручения преобразуют ровницу в пряжу. Существенной особенностью прядильной машины является наличие прядильного механизма (рогулька, кольцо и бегунок и т.п.), взаимодействующего с вращающимся вертикальным или наклонным веретенном; прядильная машина состоит из большого числа этих элементов, расположенных рядом. В данную товарную позицию включаются прядильные машины для льняных, пеньковых, джутовых и др. волокон, прядильные машины периодического действия (сельфакторы) и прядильные машины непрерывного действия (рогульчатые, кольцевые, колпачные и т.д.). Сюда также включаются ручные прялки.
2. **Машины для получения пряжи из жгутов химических нитей.** На этих машинах проходит штапельирование нитей жгута разрывом, вытягивание получаемой ленты в ровницу и получение пряжи.
3. **Крутильные или тростильные машины** для дополнительного кручения нитей или для скручивания двух или более нитей и формирования многокруточной или однокруточной пряжи, или для формирования бечевки; однако **исключены** специальные машины для изготовления веревок (**товарная позиция 8479**). Некоторые машины этой категории могут содержать устройства для получения пряжи фасонного кручения (например, пряжи "букле").

К данной категории также относятся **крутильные машины** для скручивания шелковых нитей или химических нитей.

4. **Машины для связывания концов отрезков конского волоса.**

Г. Мотальные или кокономотальные машины

Эти машины используются для наматывания пряжи (или ровницы), бечевки или шнуров на бобины, катушки, копсы, конические бобины, цилиндрические бобины, на картон и т.п. или в клубки, мотки и т.п. в зависимости от производственных или коммерческих целей или для розничной продажи. Классификацию сновальных машин см. ниже в пункте (Д). Машины для укладки веревок или канатов включаются в **товарную позицию 8479**.

В данную товарную позицию также включаются машины для регенерации и разматывания пряжи с поврежденных трикотажных или вязаных изделий. В нее также включаются **уточно-мотальные машины**, разработанные для наматывания точной пряжи в паковки, пригодные для использования на ткацких станках.

Д. Машины для подготовки пряжи, используемой на машинах товарной позиции 8446 или 8447

К данной категории товаров относятся:

1. **Сновальные машины** для наматывания параллельных нитей с одинаковым натяжением и в правильном порядке (учитывая цвет и тип нитей) для ткачества. Полное количество нитей, требуемое для основы, может быть подготовлено полностью или оно может быть разделено на секции (секционное снование); основа может наматываться непосредственно на ткацкий навой, готовый для использования на ткацком станке, или предварительно на сновальный валик или на другие носители (например, бобины).

Машина состоит из сновальной рамы, предназначенной для удержания большого количества бобин пряжи, серии рядков и направляющих для нитей и мощного приводного наматывающего механизма барабанного типа; различные части этой машины являются вполне автономными, но при представлении в комплекте они включаются в данную товарную позицию.

2. **Шлихтовальные машины** (например, аппретурные машины). На этих машинах основная пряжа либо по секциям, либо как полотно параллельных нитей подвергается временному упрочнению с целью защиты ее от разлохмачивания на ткацком станке и чтобы сделать ее более гладкой, что облегчает процесс ткачества. Эти машины в основном состоят из шлихтовального корыта, системы направляющих валиков, нагреваемого барабана или сушилки горячим воздухом и наматывающего механизма, а иногда и устройства для маркировки (то есть нанесение меток краской с регулярными интервалами на кромочных нитях).

В данную товарную позицию **не включаются** другие шлихтовальные машины, например, для шлихтования других видов пряжи (включая уточную пряжу) в мотках или в разделенном виде (**товарная позиция 8451**).

3. **Проборные машины** для проборки основных нитей через галева ремизок ткацкого станка и через бердо или гребенку.

4. **Узловязальные или проборные машины** для соединения нитей новой основы с нитями оставшейся старой основы.

В данную товарную позицию **не включаются** машины для связывания оборванных в процессе ткачества нитей основы (**товарная позиция 8448**).

5. **Машины для сборки нитей основы** на навое со сновальных валиков.

6. **Машины для переплетения и подачи нити во время ткачества**.

7. **Проборные машины** для вышивания.

Части и принадлежности

При условии соблюдения общих положений, относящихся к классификации частей (см. общие положения к разделу XVI), части и принадлежности машин данной товарной позиции включаются в **товарную позицию 8448**.

В данную товарную позицию **не включаются**:

- а) машины для тепловой обработки коконов с целью замаривания куколки (**товарная позиция 8419**);
- б) машины для сушки текстильных материалов (**товарная позиция 8419** или **8451** в зависимости от конкретного случая);
- в) отжимные центрифуги (**товарная позиция 8421**);

- г) машины **товарной позиции 8444**;
- д) оборудование для производства или отделки войлока или фетра или нетканых материалов (**товарная позиция 8449**);
- е) лощильные, полировальные, газоопаливающие или другие отделочные машины, а также накатные машины (**товарная позиция 8451**);
- ж) машины для стрижки волос и шерсти со шкур животных (**товарная позиция 8453**);
- з) станки для шлифовки гарнитуры чесальных и заточки гарнитуры гребнечесальных машин (**товарная позиция 8460**);
- и) машины для установки игл игольчатой гарнитуры (**товарная позиция 8463**);
- к) машины для обтяжки барабанов чесальных машин игольчатой гарнитурой и т.п. (**товарная позиция 8479**).

8446 Станки ткацкие:

- 8446 10** – для изготовления тканей шириной не более 30 см
 - челночные для изготовления тканей шириной более 30 см:
- 8446 21** – – с приводом от двигателя
- 8446 29** – – прочие
- 8446 30** – бесчелночные для изготовления тканей шириной более 30 см

В данную товарную позицию включаются ткацкие станки для получения тканого полотна при использовании текстильной пряжи (включая волокна торфа) или пряжи другого типа (металлической, стеклянной или асбестовой).

На этих станках производится переплетение основных и уточных нитей под прямым углом для образования ткани.

В простейших ткацких станках слой основных нитей с ткацкого навоя делится на две группы чередующихся нитей, каждая группа управляется ремизкой; эти ремизки попеременно поднимают и опускают нити основы для формирования угла (известного как зев) между двумя группами нитей, через который проходит уточная нить (на обычных ткацких станках это выполняется челноком) и прибавляется к предыдущей уточной нити бердом; затем поднимающиеся и опускающиеся группы нитей основы меняются местами с помощью ремизок, закрепляя уточную нить и подготавливая новый зев для прокладывания следующей уточной нити. На обычных ткацких станках может быть использовано до восьми ремизок с целью изменения порядка, в котором поднимаются основные нити, что позволяет получать разнообразные переплетения.

На более сложных станках можно получать более сложные переплетения. Например, некоторые ткацкие станки имеют специальные механизмы для управления подъемом нитей основы (ремизоподъемные каретки, жаккардовые машины и т.п.) с целью управления большим числом групп основных нитей или даже отдельными основными нитями или могут быть использованы специальные устройства для получения некоторых особых тканей (механизмы для перевивочного переплетения ворсовой (или махровой) основы, вращающиеся челноки для получения ткани "броше"). Другие станки имеют устройства для смены челноков (или паковок в челноке), таким образом позволяя вводить уточные нити различного цвета и вида. Ткацкие станки часто оснащаются другими механическими или электрическими устройствами (например, для повторной зарядки паковок в челноки, когда это необходимо, или для останова ткацкого станка при обрыве основной или уточной нити).

Большая часть этих специальных устройств может являться составной частью станка, либо эти устройства могут монтироваться на обычный станок как дополнительное **сменное** оборудование; приспособления последнего типа включаются в данную товарную позицию **при условии**, что они поставляются вместе со станком, для которого они предназначены, но если они представлены отдельно, то **не включаются** в данную товарную позицию (обычно **товарная позиция 8448**).

На ткацких станках вырабатывают плоскую ткань, но существуют круглоткацкие станки, на которых производится трубчатая или рукавная ткань; на этих станках один или несколько челноков, перемещаемых либо механическим способом, либо под воздействием электромагнитов, переплетают уточные нити с группами вертикальных основных нитей, расположенных по окружности.

Названия ткацких станков различного типа присваиваются в соответствии с используемым типом механизма или в соответствии с типом получаемой ткани, например, кареточные ткацкие станки, жаккардовые ткацкие станки, автоматические многочелночные ткацкие станки, бесчелночные ткацкие станки, на которых прокладывание уточных нитей производится под воздействием сжатого воздуха, водяной

струи либо с помощью длинных рапир, или сматыванием с неподвижной бобины серией малогабаритных прокладчиков, лентоткацкие станки (например, прутковые ткацкие станки, цюрихские ткацкие станки, барабанные ткацкие станки), ворсовые станки, ковроткацкие станки, включая ковроткацкие станки для ковров с привязным ворсом.

В данную товарную позицию также включаются:

1. Ручные ткацкие станки.
2. Ткацкие станки для получения ткани из проволоки или металлизированной нити **при условии** совпадения их типа с текстильными ткацкими станками. Такие станки должны иметь те же самые механические узлы, что и текстильные ткацкие станки, то есть ткацкий навой, ремизы для образования зева, механизм, который прокладывает уточную проволоку или нить через зев под прямым углом и закрепляет ее основными нитями, а также товарный валик для наматывания ткани по мере ее получения.

Однако в данную товарную позицию **не включаются** машины, предназначенные для переплетения проволоки другими методами, для формирования проволочных решеток или сеток (см. пояснения к **товарной позиции 8463**).

Части и принадлежности

При условии соблюдения общих положений, относящихся к классификации частей (см. общие положения к разделу XVI), части и принадлежности ткацких станков данной товарной позиции включаются в **товарную позицию 8448**.

8447 Машины трикотажные, вязально-прошивные, для получения позументной нити, тюля, кружев, вышивания, плетения тесьмы или сетей и тафтинговые машины:

– машины кругловязальные:

8447 11 -- с цилиндром диаметром не более 165 мм

8447 12 -- с цилиндром диаметром более 165 мм

8447 20 – машины плосковязальные; вязально-прошивные машины

8447 90 – прочие

В данную товарную позицию включаются все машины, предназначенные для выработки трикотажного полотна или гардинно-тюлевых изделий путем вязания, вязально-прошивные машины, машины для получения позументной нити, тюля, кружев, плетения тесьмы или сетей, тафтинговые машины и т.п. или для вышивания на любой основе, из ровницы, текстильной пряжи (включая торфяное волокно), из других нитей (например, металлической, стеклянной или асбестовой) или из проволоки.

А. Вязальные машины

Они разделяются на два основных типа:

1. **Кругловязальные машины**, на которых получается кругловязаное прямое полотно или при изменении числа петель в ряду – кругловязанные купоны определенной формы (при изготовлении чулочных изделий, рукавов, беретов, фесок или аналогичных вязаных головных уборов и пр.).
2. **Плосковязальные машины** для получения плоского трикотажного полотна постоянной ширины или при увеличении или уменьшении числа петель в ряду – для получения плоских, но определенной формы купонов полотна, которые в последующем сшиваются (например, в чулки, носки). Плосковязальные машины включают в себя обычные вязальные машины (например, хлопчатобумажные машины) и основовязальные машины (рашель-машины, быстроходные вертелки и т.п.). Диапазон этих машин распространяется на различные машины, начиная от весьма простых машин и кончая машинами с большим количеством игольниц, в некоторых случаях оборудованных жаккардовым механизмом или аналогичными механизмами для получения различных переплетений.

В данную товарную позицию также включаются небольшие бытовые вязальные машины, а также машины, предназначенные для поднятия нескольких петель, необходимых для ремонта чулок. Машины для соединения двух купонов трикотажного полотна **сшиванием** кромочных петель включаются в **товарную позицию 8452**.

Б. Вязально-прошивные машины

К данной категории товаров относятся вязально-прошивные машины всех видов, на которых получается полотно по методу цепных стежков. Сюда включены следующие машины:

1. **Машины**, имеющие игольный механизм для соединения "основной" и "уточной" нитей по методу цепного стежка.
2. **Машины** для введения петель нити в тканую подложку, предварительно полученную на стандартном ткацком станке, и закрепления их в тканой подложке провязанными петлями.
3. **Вязально-прошивные машины** для прошивания волокнистого слоя, изготовленного на других машинах (например, на чесальных и щипальных машинах), и таким образом получая плотный листовый текстильный материал, используемый в качестве фильтрующего материала, подложки ковров, изоляционного материала и т.д.

В. Машины для изготовления вязаных сетей, тюля, плетеной тесьмы, кружевных изделий, для получения позументной нити, вышитых изделий, тафтинговых изделий и т.п.

К ним относятся:

1. **Машины для изготовления сетей или сетных изделий** любого назначения в виде полотна либо в форме готового изделия (например, рыболовных сетей).
2. **Машины для изготовления гладкого тюля.**
3. **Машины для изготовления узорчатого тюля, кружевных изделий и т.п.**
4. **Машины для изготовления бобинетного тюля, бобинетных гардин и бобинетного кружева**, на которых производится гладкая сетка или гладкие сетчатые гардины, так же, как и механическим образом полученное (тканое) кружево из основных и уточных нитей. Однако основные и уточные нити не переплетаются под прямым углом, как при ткацком способе, а обвиваются и связываются за счет прямого и обратного перемещения челнока, с помощью большого количества основных нитей (нити на паковках), расположенных на малых паковках.
5. **Вышивальные машины**, включая ручные вышивальные машины (вышивальные машины с пантографными челноками), которые посредством игл вышивают различные узоры одной или несколькими нитями на существующей основе из текстильной ткани или другого материала. Вышивальные машины, кроме машин с ручным управлением, могут быть оборудованы жаккардовым или аналогичными механизмами. В данную товарную позицию также включаются нитевытягивающие машины, которые вытягивают нити и связывают оставшиеся нити в сетьку.

В данную товарную позицию **не включаются** обметочные или стегальные машины для одеял (в основном используемые для обработки кромок определенных текстильных изделий, но которые могут использоваться для простого вышивания), а также швейные машины, которые, кроме своей основной функции, могут выполнять простые вышивки (**товарная позиция 8452**).

6. **Машины для получения позументной нити.** На этих машинах производится плотная оплетка по спирали одной основной нитью более толстого сердечника (например, металлической проволоки, резиновой нити, непригодных для прядения волокон или одной или нескольких толстых нитей). Эти машины также могут использоваться для оплетки тонких электрических проводов.
7. **Машины для изготовления различных кружевных изделий путем переплетения** в различных направлениях нитей или ровницы (иногда с оплеткой) из различных текстильных материалов (плетельные, тамбурные машины и т.п.).

В данную товарную позицию также включаются машины для оплетки проволокой шлангов из резины, полимерных материалов и т.п. или для оплетки трубчатых изделий из проволоки **при условии**, что они имеют такие же основные механические части, что и текстильные машины, указанные в предыдущем пункте.

8. **Машины для обтягивания пуговиц, кисточек и пр. текстильными нитями.**
9. **Тафтинговые машины** для введения петель или пучков пряжи в тканую подложку с целью получения ковров, матов или легких изделий (постельных покрывал, купальных халатов и т.д.).

Части и принадлежности

При условии соблюдения общих положений, относящихся к классификации частей (см. общие положения к разделу XVI), части и принадлежности машин данной товарной позиции включаются в товарную позицию 8448.

- 8448** Оборудование вспомогательное для использования с машинами товарной позиции 8444, 8445, 8446 или 8447 (например, ремизоподъемные каретки, жаккардовые машины, автоматические механизмы останова, механизмы смены челноков); части и принадлежности, предназначенные исключительно или в основном для машин данной товарной позиции или товарной позиции 8444, 8445, 8446 или 8447 (например, веретена и рогульки, игольчатая гарнитура, гребни, фильеры, челноки, ремизки и ремизные рамы, трикотажные иглы):
- оборудование вспомогательное для машин товарной позиции 8444, 8445, 8446 или 8447:
 - 8448 11** -- ремизоподъемные каретки и жаккардовые машины; механизмы для уменьшения числа карт, копировальные, картонасекательные или картосшивательные машины для использования совместно с упомянутыми машинами
 - 8448 19** -- прочие
 - 8448 20** – части и принадлежности к машинам товарной позиции 8444 или их вспомогательным устройствам
– части и принадлежности к машинам товарной позиции 8445 или их вспомогательным устройствам:
 - 8448 31** -- гарнитура игольчатая
 - 8448 32** -- машин для подготовки текстильных волокон, кроме игольчатой гарнитуры
 - 8448 33** -- веретена, рогульки, кольца и бегунки
 - 8448 39** -- прочие
– части и принадлежности к ткацким станкам или их вспомогательным устройствам:
 - 8448 42** -- берда, ремизки и ремизные рамы для ткацких станков
 - 8448 49** -- прочие
– части и принадлежности к машинам товарной позиции 8447 или их вспомогательным устройствам:
 - 8448 51** -- платины, иглы и другие элементы, служащие для образования петель, швов, стежков, переплетений
 - 8448 59** -- прочие

В данную товарную позицию включаются:

- I. Все вспомогательные машины и оборудование, которые выполняют отдельно или одновременно функцию, дополняющую функции машин, указанных в товарной позиции 8444, 8445, 8446 или 8447 (в частности, прядильных машин, ткацких станков, вязальных или вышивальных машин). Эти вспомогательные машины могут либо расширять возможности основных машин (как в случае ремизоподъемных кареток и жаккардовых машин), либо механически выполнять конкретную функцию, необходимую для нормальной работы основной машины (как в случае механизмов останова при обрыве основы или утка, машин для привязывания основы).
- II. Части машин данной товарной позиции, а также части машин товарной позиции 8444, 8445, 8446 или 8447 (см. общие положения к разделу XVI).
- III. Различные принадлежности, используемые с машинами товарной позиции 8444, 8445, 8446 или 8447 или данной товарной позиции; в общем случае термин "принадлежности" относится к оборудованию, которое не является неотъемлемой частью машин, которое является взаимозаменяемым и должно часто заменяться (например, по причине быстрого износа или при необходимости замены для разных типов работ).

А. Вспомогательное оборудование

К данной категории товаров относятся:

1. **Вспомогательное оборудование для использования с прядильными машинами**, например, автоматические устройства, которые снимают полностью намотанные паковки и заменяют их пустыми патронами, а также передвижные приспособления для установки рядов пустых патронов.
2. **Стойки или рамки для ткацких навоев**. Эти стойки удерживают ткацкие навои в процессе шлихтования или в течение наматывания ткацкого навоя; в некоторых случаях они удерживают ткацкие навои в процессе ткачества.
3. **Ремизоподъемные каретки и жаккардовые машины**, которые используются для получения на ткацком станке более сложного переплетения, чем то, которое возможно без этих механизмов. Ремизоподъемные каретки управляют подъемом большого числа ремизок, а жаккардовые машины обеспечивают подъем отдельных нитей основы. Они управляются несколькими планками с выступающими колками, которые формируют картон, или во многих случаях (в частности, жаккардовые машины) – комплектом перфорированных карт, свободно соединенных для формирования непрерывного картона. Эти колки или иглы, некоторые из которых начинают сдвигаться в соответствии с перфорацией карт, приводят в действие механизм подъема нитей основы. Аналогичные механизмы (машины фирмы Вердол) работают с непрерывными перфоолентами.
4. **Механизмы для установки на жаккардовых машинах** с целью оставления определенных карт на месте при введении более чем одной уточной нити. Это уменьшает число требуемых карт и повышает скорость ткачества.
5. **Машины для шивки перфорированных карт** для сборки их в картон, готовый для использования на жаккардовых машинах.
6. **Механизмы останова при обрыве основы или утка**. Эти механизмы вызывают немедленный останов ткацкого станка в случае обрыва нити основы или нити утка; а также **механизмы контроля уточной паковки** для обеспечения непрерывной подачи нитей утка путем смены паковки при необходимости. В данную товарную позицию включается оборудование данного типа как электрическое, так и неэлектрическое.
7. **Узловязатели**. Это небольшие механизмы, устанавливаемые на ткацком станке над полотном нитей основы и используемые для их соединения в случае обрыва в процессе ткачества.

В данную товарную позицию **не включаются** машины для привязывания или присучивания нитей основы **товарной позиции 8445**.
8. **Приспособления для получения перевивочного переплетения**, которые в процессе ткачества пересекают определенные нити основы для формирования петель, через которые проходят нити утка. Они используются для производства марли и других тканей перевивочного переплетения.
9. **Механизмы поворотного челнока**. Эти приспособления обеспечивают возможность прохождения поворотного челнока между определенными нитями основы для получения прошивных узоров.
10. **Приспособления для образования основного ворса**. Эти приспособления с помощью переменного передвижения гребня формируют петли на одной или двух сторонах ткани (махровые ткани и т.д.).
11. **Машины для разделения кромки**. При использовании широкого ткацкого станка для одновременного производства нескольких узких тканей эти машины производят перевивочное переплетение или производят обшивку края тканей, на котором нити утка должны быть обрезаны для разделения узких тканей.
12. **Устройства, содержащие фотоэлементы, которые обнаруживают дефекты в изделиях в процессе вязания, в пряже в процессе наматывания на сновальной машине и т.д.** и останавливают машину, с которой они используются, при обнаружении дефекта.
13. **Устройства автоматической смены початков для ткацких станков**.
14. **Механизмы для помещения ламелей в автоматические механизмы останова**.
15. **Приспособления защиты основы** для сновальных, шлихтовальных и вязальных машин.
16. **Бобинодержатели**.
17. **Колосники и трепала (била трепал) для разрыхлительных машин и била для механических стегальных машин**.

18. **Цилиндры и барабаны для механических стегальных машин, а также чесальных или гребнечесальных машин.**
19. **Мешалки, барабаны и цилиндры для шерстомойных машин или машин для жирования.**
20. **Вытяжные приборы** для ленточных, ровничных или кольцевых прядильных машин, а также цилиндры для них.
21. **Механические пряжеочистители** простой конструкции для мотальных машин, предназначенные для удаления узлов и других дефектов пряжи.

Некоторые из указанных выше устройств могут составлять неотъемлемую часть определенных ткацких станков (жаккардовые ткацкие станки, автоматические ткацкие станки и т.д.). При отдельном представлении они включаются в данную товарную позицию не как вспомогательное оборудование, а как части машин **товарной позиции 8444, 8445, 8446 или 8447.**

Б. Части и принадлежности

К данной категории товаров относятся:

1. **Шпулярники** для удержания бобин в процессе снования.
2. **Веретена и рогульки** для прядильных машин.
3. **Центрифугальные кружки** (часто пластмассовые), в которые в форме куличей укладываются химические нити в процессе их производства.
4. **Гребни** для гребнечесальных машин; **падающие гребни**, то есть игольчатые планки, используемые на гребенных ленточных машинах.
5. **Игольчатая гарнитура** (включая узкие ленты, известные как игольчатые ленты) с проволочными иглами и цельнометаллическая пильчатая гарнитура в форме пилообразной ленты.
6. **Бегунки**, представляющие собой разомкнутые колечки, устанавливаемые на прядильные кольца прядильной рамы для обеспечения кручения, необходимого при формировании пряжи.
7. **Наконечники для формования**, фильтры и т.д., используемые при формировании химических нитей, включая изготовленные из драгоценных металлов, но **исключая** изготовленные из керамики (**товарная позиция 6909**) или из стекла (**товарная позиция 7020**).
8. **Направляющие для нити** (но не из стекла или керамики, см. **товарные позиции 7020 и 6909**, или состоящие полностью из агата или других драгоценных или полудрагоценных камней, см. **товарную позицию 7116**).
9. **Ткацкие навои**, с которых происходит сматывание нитей основы в процессе ткачества.
10. **Берда для ткацких станков** (включая регулируемые расширяющиеся рядки). Они осуществляют прибор каждой уточины к предыдущей в процессе ткачества.
11. **Рамы**, на которых монтируются ремизки ткацких станков.
12. **Челноки, за исключением шпуль**, на которые наматывается пряжа (нить).
13. **Металлические галева**, как пластинчатые, так и выполненные из двух скрученных отрезков проволоки, с глазками, через которые проходят нити основы, и **металлические подвязи**, которые соединяют ремизные рамки с зевобразовательным механизмом.

В данную товарную позицию **не включаются** ремизки и подвязи из пряжи или шнуров (**товарная позиция 5911**).

14. **Лицы**, тонкие металлические грузики с отверстиями на верхних концах для крепления к каждому аркатному шнуру ткацкого станка.
15. **Рамные и кассейные доски**, то есть перфорированные доски (обычно из дерева или вулканизированного волокна), используемые с жаккардовыми или аналогичными машинами.
16. **Крючки жаккардовой машины**. Большое число таких специальных защелкивающихся крючков используется на жаккардовых машинах для соединения аркатных шнуров с рамными шнурами.
17. **Иглы для трикотажных машин**, например, **крючковые иглы**, **включая ножи для разрезания ворса и иглы машин для роспуска полотна**, **язычковые иглы** (называемые также клапанными иг-

лами), снабженные одним или двумя язычками, **пазовые иглы**, язычок у которых заменен перемещаемым замыкателем, **трубчатые иглы, крючковые иглы** для тамбурных машин.

18. **Игловодители, гребенки, толкатели и т.д.** машин для изготовления тюля, кружев и вышивальных машин.
19. **Толкатели** для трикотажных машин.
20. **Эластичные втулки нажимных валиков** из пластмассы.
21. **Челноки для ткацких станков (ткацкие челноки), вышивальных машин и машин для изготовления сеток.**
22. **Пластины для трикотажных машин**, например, тормозящие пластины, формирующие, кулирующие пластины, гребенчатые пластины, пластины с двумя носиками, нитенаправляющие пластины, пластины для жаккардовых переплетений. Эти детали изготовлены из тонких стальных пластинок толщиной приблизительно 0,1 – 2 мм с самыми разнообразными профилями, которые помогают иглам (в основном крючковым или язычковым иглам) осуществлять формирование петель.
23. **Вспомогательные приспособления для формирования петель**, например, волновые механизмы, их направляющие, ножи механизма рисунка, расширители, шпильки и толкатели.
24. **Ткацкие навои, секционные навои и лотки для навоев, тормозные устройства и регуляторы автоматического вращения навоев.**
25. **Пластины и подвесные крючки ножей и зубья для гребней.**
26. **Шаблоны для ткацких машин.**
27. **Челночные коробки.**
28. **Стальные детали, используемые на ткацких станках для формирования петель**, включая детали с режущей кромкой.
29. **Крючки для тамбурных машин (без челнока).**
30. **Игольницы круглочулочных автоматов, кулирующие пластины, клинья и пластины для плосковязальных машин, игольные клинья и игольные цилиндры для круговязальных машин.**
31. **Иглы машин для изготовления кружева и тюля, а также крючки сетевязальных машин.**
32. **Иглы и рамки для вышивальных машин.**
33. **Веретена для плетельных и мотальных машин.**
34. **Тормозные (натяжные) устройства для нити и рядки для сновальных машин и для механических шлихтовальных машин.**
35. **Иглы, пластины, "ножи" и ножевые рамы для ремизоподъемных кареток или жаккардовых машин.**
36. **Магазины (подъемные, вращающиеся и т.д.) для автоматической смены челноков.**
37. **Магазины для автоматической смены уточных паковок.**
38. **Ламели (тонкие пластинки) для автоматических основонаблюдателей.**

В данную товарную позицию также **не включаются**, *inter alia*:

- а) насосы, используемые для формования химических нитей (**товарная позиция 8413**);
- б) фильтры, используемые при формировании химических нитей (**товарная позиция 8421**);
- в) иглы для швейных машин (**товарная позиция 8452**);
- г) записанные носители информации для управления жаккардовыми или аналогичными машинами (**товарная позиция 8523**);
- д) тазы для ленты или ровницы (классифицируются в соответствии с материалами, из которых они изготовлены);
- е) ценовые прутки (простые прутки из металла или дерева, которые используются на ткацком станке для ограничения начала зева) (классифицируются в соответствии с материалами, из которых они изготовлены);
- ж) патроны, шпули, копсы, конические патроны, катушки и аналогичные носители (классифицируются в соответствии с материалами, из которых они изготовлены).

8449 Оборудование для производства или отделки войлока или фетра или нетканых материалов в куске или в крае, включая оборудование для производства фетровых шляп; болваны для изготовления шляп

В данную товарную позицию включается оборудование для производства или отделки всех типов войлока или фетра или нетканых материалов или изделий из таких материалов, за исключением оборудования, которое предназначено для производства подвергнутых валке тканей. В данную товарную позицию включаются также болваны для изготовления шляп.

Оборудование, используемое в предварительных операциях перед валянием или свойлачиванием (например, сортировочные машины с вентиляторами для сортировки шерсти, разрыхлительные машины, трепальные машины и чесальные машины), является таким же, как и то, которое используется в предварительных операциях для подготовки волокна для прядения, и включается в **товарную позицию 8445**.

А. Оборудование для производства или отделки войлока или фетра или нетканых материалов вообще

К данной категории товаров относятся:

1. **Машины для валяния и свойлачивания**, которые состоят в общем виде из двух тяжелых рифленых плит, одна из которых фиксирована, а другая совершает возвратно-поступательное перемещение. Между этими плитами холст из прочесанных волокон подвергается трению и высокому давлению и свойлачивается. Такие машины включают также устройства для увлажнения холста и нагревания плит.

В некоторых типах таких машин плиты заменены рифлеными валами.

2. **Мыловочные машины** для замыливания частично сформированного войлока.
3. **Сукновальные машины**. В этих машинах куски войлока, предварительно замыленные, подвергаются обработке молотками для завершения свойлачивания. Такие машины включаются в данную товарную позицию, несмотря на то, что они могут быть использованы для валки небольших тканых или вязаных изделий; однако ротационные валяльные машины, которые используются главным образом для валки или свойлачивания тканей, **не включаются** в данную товарную позицию (**товарная позиция 8451**).
4. **Машины для производства упрочненного войлока или фетра**. Войлок или фетр и поддерживающая его шерстяная ткань могут свойлачиваться вместе под действием нагретого вала; или зазубренные иглы прокалывают холст и протаскивают часть волокон в нешерстяную основу до свойлачивания.
5. **Отделочные машины для войлока или фетра**, такие как полировальные и шлифовальные, стригальные и т.д.
6. **Машины для производства нетканых материалов** (например, использующие сухой процесс, мокрый процесс или непосредственное формование).

Б. Оборудование для изготовления фетровых шляп

К данной категории товаров относятся:

1. **Машины для свойлачивания волоса животных в заготовку головного убора**. Они состоят из системы роликов, которая подает шерсть на вращающиеся щетки или вращающиеся ремни с игольчатой garniturой, которые переносят волос на вращающиеся перфорированные металлические конусные патроны (или такие же детали из сетки). Сильный поток воздуха присасывает волос к поверхности патрона, формируя слой на его поверхности.
2. **Прессы для свойлачивания** с двумя рифлеными плитами, обычно из дерева, одна или обе из которых могут совершать возвратно-поступательное перемещение, между которыми свойлачивается предварительно сформованная заготовка головного убора.
3. **Роликовые прессы** для завершения свойлачивания заготовок головных уборов.

4. **Растяжные машины**, на которых коническая заготовка головного убора подвергается дальнейшему формированию, а конический конец ее закругляется.
5. **Машины, на которых выполняется формование полей шляпы** путем обработки ее краев коническими роликами.
6. **Полирующие машины**, которые удаляют выступающий волос с поверхности с помощью пемзы или абразивной ткани.
7. **Опаливающие машины** для сжигания выступающих волос с поверхности заготовки сформованного головного убора.
8. **Машины для обеспечения водонепроницаемости головного убора**, в которых заготовки головных уборов пропитываются или покрываются шеллаком или желатином и прессуются между роликами.
9. **Машины**, на которых завершается обработка полей шляпы и ей придается окончательная форма.
10. **Прессы для обработки песком**; эти устройства прижимают мешки с горячим песком к внутренней поверхности заготовки головного убора, помещенного в полую форму, обеспечивающую восстановление поверхности фетра, поврежденной предыдущими операциями.
11. **Машины с вращающимися подушками для придания фетру гладкой блестящей поверхности**.

Машины для изготовления шерстяных фетровых головных уборов являются такими же, как и описанные выше машины для изготовления головных уборов из фетра, изготовленного из волоса животных, за исключением первой формовочной операции. В случае использования шерсти слой волокон с чесальной машины формируется в заготовку головного убора с помощью устройства, состоящего из двух вращающихся конусов.

В. Болваны для изготовления шляп

Такие болваны могут быть изготовлены из дерева или металла (обычно из алюминия) и используются с некоторыми из указанных выше машин.

Болваны для растягивания головных уборов, используемые при подгонке головных уборов, также включаются в данную товарную позицию. Машины для копирования контуров головы для подгонки головного убора **не включаются** в данную товарную позицию (**товарная позиция 9031**).

Части

При условии соблюдения общих положений, относящихся к классификации частей (см. общие положения к разделу XVI), в данную товарную позицию включаются также части машин данной товарной позиции.

В данную товарную позицию **не включаются**:

- а) каландры для прессования холста из волокна перед свойлачиванием (**товарная позиция 8420**);
- б) вязальные машины, используемые для производства вязаных головных уборов (береты, фески и т.д.) (**товарная позиция 8447**).

8450 Машины стиральные, бытовые или для прачечных, включая машины, оснащенные отжимным устройством (+):

– машины емкостью не более 10 кг сухого белья:

8450 11 – – полностью автоматические машины

8450 12 – – машины со встроенным центробежным отжимным устройством прочие

8450 19 – – прочие

8450 20 – машины емкостью более 10 кг сухого белья

8450 90 – части

В данную товарную позицию включаются **бытовые стиральные машины или стиральные машины для прачечных** (электрические или неэлектрические и независимо от массы), которые обычно используются в быту, коммерческих прачечных, больницах и т.п. для очистки белья, готовых изделий и т.п.

Они обычно включают лопастные активаторы или вращающиеся барабаны для циркуляции жидкости через стираемое белье, а иногда устройства, обеспечивающие высокочастотную вибрацию моющего раствора.

В данную товарную позицию включаются также машины, оснащенные отжимным устройством.

Однако машины для сухой чистки относятся к **товарной позиции 8451**.

Части

При условии соблюдения общих положений, относящихся к классификации частей (см. общие положения к разделу XVI), в данную товарную позицию включаются также части машин данной товарной позиции.

Пояснение к субпозиции.

Субпозиция 8450 11

В данную субпозицию включаются стиральные машины, которые после выбора программы производят стирку, полоскание и отжим без вмешательства пользователя.

8451 Оборудование (кроме машин товарной позиции 8450) для промывки, чистки, отжима, сушки, глаженья, прессования (включая прессы для термофиксации материалов), беления, крашения, аппретирования, отделки, нанесения покрытия или пропитки пряжи, тканей или готовых текстильных изделий и машины для нанесения пасты на тканую или другую основу, используемые в производстве напольных покрытий, таких как линолеум; машины для наматывания, разматывания, складывания, резки или прокалывания текстильных тканей:

- 8451 10** – машины для сухой чистки
- машины сушильные:
- 8451 21** – – емкостью не более 10 кг сухого белья
- 8451 29** – – прочие
- 8451 30** – гладильные машины и прессы (включая прессы для термофиксации материалов)
- 8451 40** – машины для промывки, беления или крашения
- 8451 50** – машины для наматывания, разматывания, складывания, резки или прокалывания текстильных тканей
- 8451 80** – оборудование прочее
- 8451 90** – части

В данную товарную позицию включается широкий диапазон машин, которые используются для выполнения указанных ниже функций:

- I. Для промывки, беления, отжима, чистки, глаженья, крашения, сушки или аналогичных операций с текстильной пряжей, тканями или текстильными изделиями, но **исключая** бытовые стиральные машины или стиральные машины для прачечных (**товарная позиция 8450**).
- II. Для аппретирования или отделки пряжи или ткани после прядения или ткачества соответственно, для придания определенных свойств или улучшения внешнего вида (например, стрижка, валка, лощение) или для придания специальных новых качеств (например, путем пропитки или нанесения покрытия), но **исключая** машины для отделки войлока или фетра (**товарная позиция 8449**).
- III. Для наматывания, разматывания, складывания, резки или прокалывания текстильных тканей.

Многие из машин и оборудования данной товарной позиции представляют собой просто ванны, резервуары, барки или другие емкости, снабженные простыми механическими устройствами, такими как валики для подачи пряжи или ткани или для отжима лишней влаги, перемешивающие лопасти и т.д. Такое оборудование используется для различных операций промывки, беления, крашения, чистки и т.д. или для операций отделки, включающих нанесение покрытия или пропитку (например, шлихтой или составами для придания водонепроницаемости, противосминаемости, огнестойкости, молестойкости, стойко-

сти к гниению и т.д.). Для того, чтобы оборудование было включено в данную товарную позицию, оно должно иметь вышеперечисленные механические средства и явно предназначаться для обработки текстильных материалов.

А. Машины для промывки, отжима, глаженья или прессования с нагревательными устройствами или без них

К данной категории товаров относятся:

1. **Промышленные промывные или моющие машины, исключая** стиральные машины **товарной позиции 8450**, для пряжи или тканей, или текстильных изделий. В данную товарную позицию включаются, например, туннельные промывные машины, проходя через которые мотки пряжи последовательно промываются струями и сушатся, а также фестонные промывные машины периодического действия для текстильных изделий.

В данную товарную позицию включаются промышленные промывные машины, применяемые в процессе производства тканей и текстиля, оборудование которых используется для отделки или удаления шлихты из производимых изделий.

2. **Машины для отжима и каландры.**

3. **Вибрационные и встряхивающие механизмы**, используемые в прачечных для распутывания влажных изделий и расправления их для глаженья.

4. **Гладильные машины и паровые прессы** для обработки предметов одежды (включая прессы для термофиксации), но **исключая** гладильные машины каландрового типа для домашнего или другого использования **товарной позиции 8420**.

Б. Машины для беления или крашения

К ним относятся **джей-боксы**, используемые при белении или других операциях жидкостной отделки; они состоят главным образом из вертикально расположенной двухрукавной J-образной ванны, снабженной внутренними паровыми соплами и роликами для подачи полотна. Ткань, предварительно пропитанная, при прохождении через ванну с отбеливающим раствором поступает в более длинный рукав, где находится в течение времени, требуемого для обеспечения беления, после чего выходит из более короткого рукава.

Другие машины данной категории представляют собой в основном машины типа ванн, уже упомянутых ранее, которые приспособлены для обработки определенных типов текстильных изделий (например, пряжи в мотках или в клубках, или на бобинах и т.д., кусков полотен или изделий). К данной категории также относятся машины для крашения или аппретирования штучных текстильных изделий в расправленном состоянии; необходимым признаком таких машин является наличие ряда валиков для отжима лишней влаги.

В. Машины для сухой чистки

Эти машины выполняют чистку такими растворителями, как бензин, тетрагидрид углерода и т.д., вместо воды. Они обычно являются сложными машинами, включающими, например, промывные устройства для циркуляции жидкости через обрабатываемые изделия, центробежные экстракторы, фильтры, очистители и резервуары для хранения жидкостей. По причине воспламеняемости многих используемых жидкостей эти машины обычно имеют электродвигатель для привода промывного устройства и циркуляционного насоса во взрывобезопасном исполнении.

Г. Сушильные машины

Эти машины включаются в данную товарную позицию **только** в том случае, если они разработаны специально для сушки текстильной пряжи, тканей или изделий. Эти машины представлены двумя следующими основными типами: машины, состоящие в основном из закрытой камеры, в которой изделия подвергаются воздействию горячего воздуха, и машины, в которых ткани проходят через обогреваемые валики.

В данную товарную позицию **не включаются** сушилки, которые не предназначены для обработки текстильных изделий (**товарная позиция 8419**), и центробежные сушилки (**товарная позиция 8421**).

Д. Машины для аппретирования или отделки

К данной категории товаров относятся:

1. **Машины для мерсеризации**, в которых пряжа или ткань обрабатывается раствором едкого натра.
2. **Колотильные машины**, в которых ряды молотков с деревянными или литыми стальными наконечниками, смонтированные спирально на валу, уплотняют ткань путем трамбования; они уменьшают промежутки между нитями ткани и улучшают ее блеск.
3. **Ротационные валяльные машины**. Эти машины уплотняют нити основы и утка ткани и обеспечивают получение эффекта частичного свойлачивания поверхности.

Молоточные машины, используемые главным образом при производстве войлока или фетра, **не включаются** в данную товарную позицию (**товарная позиция 8449**).
4. **Очистительные машины**, используемые для удаления дефектов или частиц репья, оставшихся в ткани.
5. **Ворсовальные машины**, используемые для создания ворса на поверхности ткани. Такие машины состоят в основном из большого барабана, снабженного планками или рамками, в которых устанавливаются ворсовальные шишки, или из меньших барабанов, покрытых тонкими иглами.
6. **Машины для отбивания изнаночной стороны ткани** с целью поднятия ворса на ее поверхности.
7. **Стригальные машины** для выравнивания высоты ворса после ворсования; аналогичные машины используются при отделке бархата. Путем использования опорных пластин или валиков с вырезами может быть получен эффект рисунка.
8. **Ратинирующие машины или машины для производства ткани в рубчик** используются для создания волн или рубчиков на ткани с ворсом путем закатывания и скручивания пучков волокон. Они состоят из покрытого плюшем стола, над которым качается с малой амплитудой и совершает вращение другой стол (покрытый резиной, войлоком или наждачным полотном).
9. **Щеточные машины**, которые содержат вращающиеся цилиндрические щетки для чистки ткани после ворсования или стрижки.
10. **Опаливающие машины** для удаления ворсистой пряжи или ткани. Это достигается путем быстрого проведения ткани над нагретыми цилиндрами или изогнутыми пластинами, или газовыми горелками.
11. **Машины для полирования или лощения шнуров, для полирования шелковой пряжи в мотках или шелковой ткани**.
12. **Наждачные машины** для получения гладкой и ровной поверхности ткани.
13. **Цилиндрические прессы**, работающие на плоском или полукруглом основании, для придания поверхностного блеска или лоска. Каландры (**товарная позиция 8420**) и гидравлические прессы общего назначения (**товарная позиция 8479**) также используются для этой цели.
14. **Декатировочные машины**, в которых ткань обрабатывается паром для придания усадки и фиксации заключительной отделки; аналогичные машины для кондиционирования пряжи или ткани путем обработки паром.
15. **Ширильные машины** для выравнивания ткани по ширине.
16. **Усадочные машины**, которые обеспечивают более плотное расположение нитей утка для получения более плотной структуры ткани, которая после этого мало подвержена усадке.
17. **Машины для нанесения покрытия или пропитки**, обеспечивающие нанесение специальных поверхностных покрытий на пряжу или ткань или пропитывающие их специальными препаратами (например, смолами, крахмалом, шликтой, восками, пластмассами, резиной или водостойкими препаратами). В данную товарную позицию включаются машины для нанесения покрытий на ткани, картон и т.д., при производстве напольных покрытий, таких как линолеум, а также машины для аппретирования, описанные выше в пункте (Б).
18. **Машины для изготовления фасонной пряжи**, в которых обеспечивается получение специальных эффектов после прядения и трощения пряжи (например, машины для украшения пряжи с помощью небольших капель желатина или воска).

Е. Машины для наматывания, разматывания, складывания, резки или прокалывания тканей

К данной категории товаров относятся:

1. **Машины для складывания или наматывания**, которые складывают ткань по длине или по ширине или наматывают ее на скалку; а также **браковочные машины, включающие складальные или наматывающие устройства**, для проверки дефектности тканей. Любые из таких машин могут комбинироваться с измерительным оборудованием.
2. **Машины для резки или прокалывания тканей**, включая машины для вырезания узоров или деталей одежды и т.д.

В данную товарную позицию включается также следующее оборудование:

1. **Пропаривающие аппараты** (паровоздушные манекены, бюсты для глажения паром) **для верхней одежды**.
2. **Оборудование и аппараты (столы и т.д.) для складывания отглаженных изделий** (например, носовых платков, простыней, скатертей).
3. **Машины и оборудование для кипячения и промывки шерстяных тканей** для их очистки перед белением или крашением.
4. **Машины для расшлихтовки тканей** перед их белением или крашением.
5. **Машины для обработки тканей** натриевым или калиевым щелоком перед белением или крашением.
6. **Запарные машины для увлажнения пряжи, ткани и других текстильных изделий**.
7. **Формовочные и стабилизационные машины** (термофиксационные), включая **формовочно-отделочные машины для обработки носков или чулок**.
8. **Машины для пропитки и растяжения тканей для пневматических шин**.
9. **Машины для пропитки красящей пастой текстильных лент для пишущих машинок и аналогичных изделий**.
10. **Машины для удаления отделочных препаратов с тканей**.
11. **Машины для флокирования тканей** (например, электростатические флокирующие машины).
12. **Плиссировочные машины для тканей**.
13. **Устройства для чистки ковров в местах их нахождения** посредством введения в ковер жидкого чистящего средства и последующего его извлечения всасыванием, предназначенные для использования в учреждениях (кроме жилых помещений), таких как отели, мотели, больницы, офисы, рестораны и школы.

Части

При условии соблюдения общих положений, относящихся к классификации частей (см. общие положения к разделу XVI), в данную товарную позицию включаются также части для машин и оборудования данной товарной позиции.

В данную товарную позицию также **не включаются**:

- а) автоклавы, заключенные в паровую рубашку баки и другое нагревательное оборудование, которое не может быть идентифицировано, как предназначенное для тепловой обработки текстильных материалов (**товарная позиция 8419**);
- б) каландры (для глянцеваания, лошения, глаженья, тиснения, придания муарового эффекта и т.д.) и их валы (**товарная позиция 8420**);
- в) центробежные сушилки и другие центрифуги (**товарная позиция 8421**).

8452 **Машины швейные, кроме машин для сшивания книжных блоков товарной позиции 8440; мебель, основания и футляры, предназначенные специально для швейных машин; иглы для швейных машин (+):**

- 8452 10** – швейные машины бытовые
- швейные машины прочие:
- 8452 21** – – автоматические
- 8452 29** – – прочие

8452 30	– иглы для швейных машин
8452 40	– мебель, основания и футляры, предназначенные специально для швейных машин, и их части
8452 90	– части швейных машин прочие

А. Швейные машины

Швейные машины и головки швейных машин, включаемые в данную товарную позицию, предназначены для сшивания двух или более частей текстильного материала, кожи и т.д. В данную товарную позицию включаются швейные машины, которые, помимо обычного шитья, могут выполнять чисто декоративные работы (например, вышивание); однако машины, предназначенные **только** для вышивания (включая декоративную строчку), включаются в **товарную позицию 8447**. Машины для сшивания книжных блоков включаются в **товарную позицию 8440**, а вязально-прошивные машины и другие иглопробивные машины – в **товарную позицию 8447**.

За исключением выполнения некоторых вышивальных работ, такие машины обычно работают с двумя нитками, одна из которых вводится иглой, а другая прокладывается снизу челноком. Обычно они имеют одну иглу и один челнок, но могут быть снабжены несколькими иглами и челноками (например, для получения двойных или тройных швов).

Электрические швейные машины со встроенным электродвигателем, как бытовые, так и для иного применения, включаются в данную товарную позицию.

Помимо обычных швейных машин, используемых на дому или портными, изготовителями одежды и т.д., в данную товарную позицию включаются также специальные машины, которые могут быть использованы только для некоторых других видов шитья, такие как:

1. Швейные машины, используемые в производстве или ремонте обуви или для шитья прочих кожаных изделий.
2. Машины для обметывания петель; они могут включать в себя устройство для разрезания петель.
3. Машины для пришивания пуговиц.
4. Машины для шитья соломенных шляп.
5. Машины для шитья меховых изделий.
6. Машины для зашивания мешков после наполнения (мукой или цементом и т.д.); эти машины могут подвешиваться и обычно не имеют челноков.
7. Машины для зашивания дыр в мешках.
8. Швейные машины краеобметочного стежка для производства мешков, для обработки краев одеял, ковров и т.д.
9. Машины для подрубки края или подшивки одеял.
10. Машины для сшивания край к краю деталей трикотажных изделий.

Помимо шитья некоторые машины, включаемые в данную товарную позицию, могут выполнять также и другие операции, например, обрезку, прокалывание, перфорирование или плиссирование текстильных материалов, кожи, бумаги и т.д.

Б. Мебель, основания и футляры, предназначенные специально для швейных машин

Например, подставки, которые могут быть использованы в качестве столов или тумбочек, и части такой мебели (выдвижные ящики или доски и т.д.), а также основания и футляры включаются в данную товарную позицию, даже если они представлены отдельно. Отдельные ящики, предназначенные в основном для защиты или транспортировки в случае их отдельного представления, включаются в соответствующие товарные позиции.

В. Иглы для швейных машин

В данную товарную позицию включаются не только иглы для описанных выше типов швейных машин, но также **при условии**, что они являются иглами типа игл для швейных машин (обычно с ушком около острия), иглы машин для сшивания книжных блоков товарной позиции 8440 или для вышивальных машин товарной позиции 8447.

Части

При условии соблюдения общих положений, относящихся к классификации частей (см. общие положения к разделу XVI), в данную товарную позицию включаются также части (например, подставки и челноки) для машин данной товарной позиции. Шпульки, однако, классифицируются в соответствии с материалом, из которого они изготовлены.

В данную товарную позицию **не включаются** игрушечные швейные машины (**товарная позиция 9503**).

Пояснение к субпозиции.**Субпозиция 8452 10**

В субпозицию 8452 10 включаются следующие швейные машины и их головки, каждая из которых может выполнять, по крайней мере, операцию сшивания челночной строчкой:

- а) машины с ножным или ручным приводом;
- б) машины, включающие в себя электродвигатель мощностью не более 120 Вт;
- в) машины с механическим приводом, представленные без двигателя, с головками массой не более 16 кг.

В данную субпозицию также включаются швейные машины, называемые "оверлоками" или машинами краеобметочного стежка со встроенным электродвигателем мощностью не более 120 Вт, которые работают с тремя, четырьмя или пятью нитенаправителями, и головки швейных машин, подобные описанным выше по своим конструктивным и эксплуатационным качествам, которые работают со строчкой, отличной от челночной строчки, но, однако предназначенные для использования в домашних условиях, вследствие чего их рабочая скорость обычно не превышает 1500 стежков в 1 минуту.

В данную субпозицию также включаются удерживаемые в руках и работающие от батареек швейные машины, которые осуществляют сшивание однониточной цепной строчкой.

Однако в данную субпозицию **не включаются** швейные машины, предназначенные для выполнения специальных функций, таких как обметывание петель или зашивание заполненных мешков.

8453 Оборудование для подготовки, дубления или обработки шкур или кож или для изготовления или ремонта обуви или прочих изделий из шкур или кож, кроме швейных машин:

- 8453 10** – оборудование для подготовки, дубления или обработки шкур или кож
- 8453 20** – оборудование для изготовления или ремонта обуви
- 8453 80** – оборудование прочее
- 8453 90** – части

В данную товарную позицию **включается** оборудование для подготовки шкур или кож (включая меховые шкурки) к дублению, оборудование для обеспечения процессов дубления (включая производство пергамента), а также оборудование для последующих отделочных операций. В данную товарную позицию включается также оборудование, используемое для изготовления или ремонта изделий из шкур или кож (например, для изготовления кожаной обуви, перчаток или дорожных товаров). Однако в данную товарную позицию **не включаются** швейные машины **товарной позиции 8452**.

I. Оборудование для подготовки, дубления или обработки шкур или кож

Многие машины данной категории практически используются на разных этапах обработки шкур или кож (например, при отмоке, преддубильной обработке, крашении или других отделочных процессах). К таким аппаратам относятся специальные барки, барабаны, промывные аппараты и т.д., включающие такие механические средства, как мешалки, вращающиеся механизмы или устройства для перемещения голя в процессе обработки.

К данной категории товаров относятся также, *inter alia*:

1. **Волососгонные машины**, которые удаляют с необработанной шкуры волос, предварительно ослабленный в результате химической обработки.
2. **Мездрильные машины** для удаления мездры, прирезей сала и т.д. с необработанной шкуры.

3. **Разбивочные машины и барабанные бильные машины**, в которых била или рифленый вращающийся барабан обрабатывают голье или кожу в течение отмоки, дубления, жирования или пропитки.
4. **Разводные машины для разглаживания голье или кожи** для раскрытия пор, устранения складок или расправления краев; **машины**, используемые для соскабливания и разглаживания бахтармянной стороны и удаления посторонних включений; **тянущие-мягчильные машины**, в которых кожа находится под воздействием валов, покрытых пробкой или резиной.
5. **Колотильные машины**, которые обрабатывают поверхность кожи небольшими билами для удаления грязи, пыли и лишней влаги и для восстановления структуры.
6. **Молотки, которые используются для уплотнения**, упрочнения или выравнивания кожи (например, для подошв обуви или технических ремней).
7. **Строгальные или двойно-ленточные машины**, которые с помощью ножей выравнивают толщину всей кожи или распиливают ее по толщине на слои.
8. **Шлифовальные машины**, например, для шершевания поверхности кожи с целью получения эффекта бархатистости.
9. **Щеточные машины** для чистки поверхности кожи и увеличения эффекта бархатистости после шлифования.
10. **Машины для лощения кожи** путем обработки ее полирующими агатовыми камнями или небольшими валиками из агата или стекла.
11. **Машины для прессования и нарезания мерей.**

В данную категорию товаров включаются также **машины для обработки меховых шкурок**. Обычно такие шкурки обрабатываются путем предварительного дубления и дубления в аппаратах, аналогичных указанным выше, но в данную товарную позицию включаются также машины для обработки меха (например, стрижка меха для получения одинаковой длины волоса, эпилирование, чесание, получение искусственного завитка, обработка щетками или крашение меха).

В данную товарную позицию также **не включаются**:

- а) сушильные машины **товарной позиции 8419**;
- б) каландры (например, для глаженья, лощения или прессования или нарезания мерей) (**товарная позиция 8420**);
- в) центробежные сушилки (**товарная позиция 8421**);
- г) распылительные машины для крашения, лакирования и т.д. (**товарная позиция 8424**);
- д) машины для удаления щетины, используемые на скотобойнях (**товарная позиция 8438**);
- е) прессы общего назначения (**товарная позиция 8479**);
- ж) машины для измерения шкур или кож (**товарная позиция 9031**).

II. Машины для изготовления или ремонта обуви или прочих изделий из шкур или кожи

В данную товарную позицию включается оборудование для изготовления или ремонта изделий из шкур (включая меховые шкурки) или кожи (например, обуви, перчаток, курток и прочих изделий одежды, шорных изделий, книжных переплетов, ручных сумок, дорожных товаров и т.д.).

К данной категории товаров относятся, *inter alia*:

- А. **Машины для выравнивания по толщине тонкого слоя или для спуска краев** или некоторых других частей кожи перед сшиванием или склеиванием.
- Б. **Машины для раскроя кожи** (например, для верха обуви, перчаток, ремней и т.д.). Двумя наиболее общими типами являются раскройная машина с ленточным ножом и вырубочный пресс (который использует резак).
- В. **Перфорационные машины** для декорирования деталей обуви, перчаток и т.д.
- Г. **Оборудование для производства обуви**, например, следующее:
 1. **Машины для вырезания желобков и прорезок**, в которых может помещаться шов (например, вдоль края подошвы), а также **машины для раскрывания или закрывания таких прорезок** до или после сшивания.

2. **Обтяжные или затяжные машины** для надевания заготовки верха обуви на колодку и прикрепления стелек с помощью гвоздей или клея.
3. **Машины для околочивания и уплотнения** краев заготовки верха обуви и стельки после их со-
вмещения на колодке.
4. **Машины для приклеивания** подошвы к стельке и заготовке верха обуви, например, машины для
приклеивания подошв, машины для крепления подошв.
5. **Машины для крепления** каблука к подошве.
6. **Машины для фрезерования, шлифования или отделки** уреза подошвы и боковой поверхности
каблука.
7. **Шероховальные машины**, которые посредством проволочной щетки или шлифовальной ленты
удаляют полировку с верха обуви, чтобы увеличить адгезию при склеивании с подошвой.
8. **Полировальные и отделочные машины**, состоящие из рядов шлифовальных камней, полирующих
щеток и войлока и используемые для придания привлекательного внешнего вида верху обуви; дан-
ная товарная позиция включает аналогичные машины, используемые после ремонта обуви.
9. **Машины для растяжки обуви.**

Следует отметить, что некоторые из машин данной товарной позиции, например, такие как машины для прессования и нарезания мерей, раскроя, перфорирования, прокалывания, а также некоторые машины для изготовления обуви могут быть использованы для обработки материалов, отличных от кожи (например, картона, искусственной кожи или пластмасс); однако они включаются в данную товарную позицию **при условии**, что они явно разработаны для использования главным образом для обработки шкур или кож.

Однако в данную товарную позицию **не включаются**:

- а) колодки для обуви (они классифицируются в соответствии с материалами, из которых изготовлены; обычно **товарная позиция 4417**);
- б) станки для обработки дерева для изготовления деревянных башмаков, деревянных подошв, каблуков и т.д. (**товарная позиция 8465**);
- в) автоматические машины для чистки обуви и крепления пистонов к обуви (**товарная позиция 8479**).

Части

При условии соблюдения общих положений, относящихся к классификации частей (см. общие положения к разделу XVI), в данную товарную позицию включаются также части, резак и другие взаимозаменяемые приспособления машин и оборудования данной товарной позиции.

8454 Конвертеры, литейные ковши, изложницы и машины литейные, используемые в металлургии или литейном производстве:

- 8454 10** – конвертеры
- 8454 20** – изложницы и ковши литейные
- 8454 30** – машины литейные
- 8454 90** – части

А. Конвертеры

Конвертеры используют для конвертирования или рафинирования металлов (например, для преобразования чугуна в сталь или плавки медного или никелевого штейна, галенита и т.д.), подвергая предварительно расплавленный или нагретый до высокой температуры в печи материал воздействию сильного потока кислорода; в результате этого большая часть углерода и растворенных элементов, таких как марганец, кремний и фосфор, окисляется и устраняется в виде газа или расплавленного шлака. Окисление дополнительно увеличивает температуру металла.

Конвертеры наиболее широко распространенных типов представляют собой грушевидные или цилиндрические резервуары, состоящие из внешней оболочки из тяжелых стальных плит с внутренней об-

лицовкой огнеупорными материалами. Кислород вдувается или через фурму сверху (LD-конвертеры (Linz-Donawitz)), или через сопла в дне конвертера (OBM-конвертеры (Oxygen Bodenblasende Maximilianhütte)). Применяются комбинации обоих способов.

Другие типы включают конвертеры с фурмами в боковых стенках, вращающиеся цилиндрические конвертеры, конические конвертеры (для обработки медного штейна) с внутренней металлической сеткой для поддержки шихты.

Б. Литейные ковши

Ковши используются для приема расплавленного металла из печи и заливки его в конвертеры или литейные формы; они представляют собой простые открытые резервуары, обычно футерованные огнеупорным материалом, часто снабженные устройствами для обеспечения опрокидывания или разливки металла, а иногда снабженные колесами. Они обычно перемещаются с помощью специальных механических средств (например, кранов), но в данную товарную позицию включаются также литейные разливочные ковши, управляемые вручную. Небольшие ручные ковши, используемые жестянщиками, ювелирами и т.д. **не включаются** в данную товарную позицию (**товарная позиция 7325** или **7326**).

В. Изложницы

Изложницы могут иметь различные формы и могут состоять из одного целого или двух половин. В них разливается расплавленный металл и отвердевает в форме слитков, чушек, слябов.

Другие литейные формы (например, для литья изделий) обычно рассматриваются в **товарной позиции 8480**.

Изложницы этой категории изготавливаются из металла, обычно из чугуна или стали. Изложницы из графита или других материалов на основе углерода или керамики **не включаются** в данную товарную позицию (**товарные позиции 6815** и **6903**, соответственно).

Г. Литейные машины, используемые в металлургии или в литейном производстве

К данной категории товаров относятся:

1. **Машины (обычно содержащие ленточный или цепной транспортер) для последовательного заполнения, охлаждения и выбивки литейных форм.** Они иногда включают устройства для встряхивания или остуживания для обеспечения равномерного распределения расплавленного металла.
2. **Машины для литья под давлением.** Они состоят в основном из двух регулируемых плит, в которых крепятся две половины литейной формы. Жидкий металл из резервуара направляется в литейную форму либо под действием сжатого воздуха на свободную поверхность жидкого металла в резервуаре, либо путем введения поршня в камеру прессования, заполненную жидким металлом. В некоторых случаях такие машины включают охлаждающие устройства для ускорения затвердевания металла и механизмы выталкивания отливки из формы. Они используются главным образом для литья небольших металлических изделий из сплавов, не содержащих железа.

Однако в данную товарную позицию **не включаются** машины для формования изделий из порошков металлов методом спекания под давлением (**товарная позиция 8462**).

3. **Центробежные литейные машины,** в которых расплавленный металл подается в цилиндрическую литейную форму, вращающуюся с высокой скоростью; металл отбрасывается к боковым стенкам формы и затвердевает в виде трубы.
4. **Машины для непрерывного литья.** В этих машинах сталь подается из ковша в распределитель, который обеспечивает различные поточные литейные линии. Эти поточные линии включают:
 - а) кристаллизатор с охлаждающими устройствами;
 - б) систему распыления воды для охлаждения непрерывнолитых заготовок;
 - в) группу тянущих роликов, позволяющих регулярно извлекать затвердевший металл; и
 - г) систему отрезных приспособлений с разгрузочным устройством.

Литейные формы, используемые с машинами данной категории, обычно включаются в **товарную позицию 6815, 6903** или **8480**.

Части

При условии соблюдения общих положений, относящихся к классификации частей (см. общие поло-

жения к разделу XVI), в данную товарную позицию включаются также части для машин и оборудования данной товарной позиции.

8455 Станы металлопрокатные и валки для них:

8455 10 – трубопрокатные станы

– станы прокатные прочие:

8455 21 – – горячей прокатки или комбинированные станы горячей и холодной прокатки

8455 22 – – холодной прокатки

8455 30 – валки для прокатных станом

8455 90 – части прочие

I. Прокатные станы

Прокатные станы представляют собой машины для обработки металла, состоящие главным образом из системы валков, между которыми проходит металл; металл прокатывается или формируется давлением, обеспечиваемым валками, одновременно прокатка изменяет структуру металла и улучшает его качество. В некоторых случаях, в дополнение к обычным функциям, прокатные станы могут быть использованы для получения рисунка на поверхности металла или для совместной прокатки двух или более листов различных металлов с целью получения слоистого листового изделия.

Аналогичные машины для прокатки материалов, **кроме** металла, например, каландры, **не включаются** в данную товарную позицию (**товарная позиция 8420**). Другие валковые машины, например, для нанесения металлической фольги на бумажное основание (**товарная позиция 8420**), гибочные, кромкогибочные или правильные машины (**товарная позиция 8462**) не считаются прокатными станами в указанном выше смысле и поэтому также **не включаются** в данную товарную позицию.

Прокатные станы бывают различных типов в соответствии с конкретными операциями прокатки, для которых они предназначены, то есть:

А. Прокатка для уменьшения толщины с соответствующим увеличением длины (например, прокатка блюванок в блюмы, заготовки или слябы; прокатка слябов в лист, полосу и т.д.).

Б. Прокатка блюмов, заготовок и т.д. для формирования определенных профилей (например, при производстве прутков, стержней, уголков, профилей, балок, брусьев, железнодорожных рельсов).

В. Прокатка труб.

Г. Прокатка заготовок для колес или заготовок ободьев колес (например, для формирования реборд железнодорожных колес).

Большинство прокатных станом предназначено для выполнения операций, указанных выше в пунктах (А) или (Б). Основным элементом этих прокатных станом является "клеть", которая состоит из двух, трех или четырех валков, установленных горизонтально один над другим в тяжелой металлической конструкции, а металл проходит через регулируемый зазор между этими валками. В трех- и четырехвалковых клетях металл после прохождения между двумя валками проходит затем через два других; некоторые клетки имеют два или более дополнительных валка, которые являются опорными, создают дополнительное усилие и обеспечивают устойчивость работы валков.

Большинство прокатных станом состоит из нескольких таких клеток, установленных либо рядом, либо уступом, либо в виде тандема (например, непрерывные листопрокатные станы); скорости вращения и зазоры валков регулируются для обеспечения последовательной и постепенной прокатки металла.

Некоторые прокатные станы могут иметь боковые валки для работы с кромками материала или для получения определенного профиля (например, балок).

Для плоских изделий (слябы, лист, полоса и т.д.) валки являются гладкими (за исключением того, что некоторые отделочные валки могут давать простой бороздчатый рисунок). Во многих случаях (например, для операций, указанных выше в пункте (Б)) прокатка выполняется не по всей ширине валков, а рабочие валки имеют каналы на поверхности, поэтому между двумя валками формируется зазор (или проход) определенной формы. Металл в процессе прохождения через такие валки формируется в соответствии с формой зазора, а проходя через последовательность валков с постепенно изменяемой формой зазора, меняет свою форму, принимая таким образом требуемое поперечное сечение.

Указанные выше типы прокатных станов имеют различные размеры, от небольших станов для прокатки драгоценных металлов до очень тяжелых прокатных станов для стали.

Большинство указанных выше прокатных станов предназначено для горячей прокатки, но некоторые отделочные прокатные станы (особенно листопрокатные или полосовые) выполняют холодную прокатку металла.

К прокатным станам, указанным выше в пунктах (В) и (Г), относятся следующие:

1. Косовалковые прошивные трубопрокатные станы или аналогичные машины для прошивки заготовок; они имеют большие наклонные валки, которые вращают нагретую заготовку и проталкивают ее через прошивающую оправку, формируя таким образом необработанную трубу.
2. Станы для прокатки прошитых заготовок с целью уменьшения толщины стенок, увеличения длины и получения удовлетворительной поверхности стенок. Стенки трубы обрабатываются между оправкой или втулкой изнутри и либо валками с кольцевым проходом, либо коническими валками снаружи. В некоторых случаях используются валки с эксцентрично вырезанными каналами для обеспечения переменного прохода (шаговая прокатка).
3. Чистовые прокатные станы для труб, для отделки или уменьшения толщины стенок, для уменьшения диаметра или для получения безупречного круглого поперечного сечения. Такие трубопрокатные станы могут работать как с внутренней оправкой, так и без нее.
4. Радиальные станы для прокатки стенок литых стальных труб большого диаметра. Труба вращается между несколькими валками, работающими снаружи, и соответствующими валками, работающими внутри.
5. Колесопрокатные или дископрокатные станы. Они обычно состоят из рядов различно расположенных конических или цилиндрических валков, между которыми вращается заготовка колеса; различные части колеса (например, реборды железнодорожного колеса) обрабатываются для получения требуемой формы путем давления валков. Аналогичные машины используются для формовки бандажа с реборами железнодорожных колес и для некоторых железнодорожных рельсов.

В общих чертах работа прокатных станов требует большого количества **дополнительного оборудования**, такого как направляющие устройства, роликовые столы, погрузочно-разгрузочное оборудование, подогревательные печи, резервуары для протравки, намоточные машины для полосы, ножницы и пилы, холодильники, взвешивающие или маркировочные машины, правильные машины, управляющее оборудование (механическое, электрическое или электронное) и т.д.

II. Валки и прочие части

При условии соблюдения общих положений, относящихся к классификации частей (см. общие положения к разделу XVI), в данную товарную позицию включаются части прокатных станов. Среди частей, включаемых в данную товарную позицию, находятся **валки прокатных станов**. Они значительно отличаются друг от друга по длине и диаметру, например, для стали они имеют диапазон примерно 30 – 520 см по длине и 18 – 137 см по диаметру. Они изготавливаются из чугуна литья или из литой или ковanej стали, обычно со специальной закалкой поверхности и тщательной обработкой для обеспечения точных размеров; они могут быть гладкими или с каналами различной формы для формирования необходимого ручья валка. Каждый валок заканчивается шейками, которые часто имеют специальную форму для монтажа на станине прокатного стана. За шейками валков выполнены хвостовые тrefы, к которым прикладывается приводное усилие.

8456 Станки для обработки любых материалов путем удаления материала с помощью лазерного или другого светового или фотонного луча, ультразвуковых, электроразрядных, электрохимических, электронно-лучевых, ионно-лучевых или плазменно-дуговых процессов:

- 8456 10** – работающие с использованием процессов лазерного или другого светового или фотонного излучения
- 8456 20** – работающие с использованием ультразвуковых процессов
- 8456 30** – работающие с использованием электроразрядных процессов
- 8456 90** – прочие

Станки данной товарной позиции представляют собой машины для формообразования или обработки поверхности любого материала. Они должны соответствовать трем основным требованиям:

- i) они должны производить обработку путем удаления материала;
- ii) они должны выполнять операции того же типа, что и станки с обычными инструментами;
- iii) они должны использовать один из семи следующих процессов обработки: лазерным или другим световым или фотонным лучом, ультразвуковым, электроразрядным, электрохимическим, электронно-лучевым, ионно-лучевым или плазменно-дуговым способом.

Данная товарная позиция **не включает** следующие виды станков, которые включаются в **товарную позицию 8486**:

- i) станки для обработки любого материала посредством удаления материала, используемые исключительно или в основном для производства полупроводниковых булей или пластин, полупроводниковых приборов, электронных интегральных схем или плоских дисплейных панелей;
- ii) станки для обработки любого материала посредством удаления материала, используемые исключительно или в основном для производства или восстановления масок и шаблонов;
- iii) станки для сухого травления рисунка на полупроводниковых материалах.

Примерами описанных выше товаров могут быть (1) станки для сверления полупроводниковых кристаллов, использующие лазерный луч и (2) ультразвуковые станки для резки полупроводниковых кристаллов или резки или сверления керамических подложек для интегральных микросхем.

А. Станки для обработки с помощью процессов, использующих лазерный или другой световой или фотонный луч

Обработка лазерным лучом (светолучевая обработка) заключается в бомбардировке цели фотонами. К данной категории товаров относятся, в частности, станки для сверления (металлов, рубинов для часов и т.д.), станки для резки металлов или других твердых материалов и станки для гравирования (цифр, букв, линий и т.д.) на различных высокопрочных материалах.

Б. Станки для обработки с помощью ультразвуковых процессов

Ультразвуковые станки состоят из пуансона, подвергаемого ультразвуковым вибрациям, и абразивного материала в виде суспензии в жидкости. Такие станки могут включать систему многократной циркуляции абразивного материала.

К данной категории товаров относятся станки, которые используются, в частности:

- 1) для обработки алмазных или твердосплавных штампов;
- 2) для сверления или формообразования минералов;
- 3) для гравирования на стекле;
- 4) для фрезерования, протягивания, прошивки или полирования.

В. Станки для обработки с помощью электроразрядных процессов

Принцип действия этого типа обработки состоит в удалении металла, заключенного между двумя металлическими электродами (заготовка и обрабатывающий инструмент), путем прерывистых электрических разрядов очень короткой длительности с частотой несколько сотен тысяч герц. Сюда относятся, например, **высокочастотные электроэрозионные вырезные станки**.

Г. Станки для обработки с помощью электрохимических процессов

Принципом данного типа обработки является удаление металла в результате электролиза. Заготовка (анод) является проводником электрического тока, как и обрабатывающий инструмент (катод). Оба погружаются в выбранный электролит, который обеспечивает невозможность осаждения на катоде, и происходит растворение анода.

К данной категории товаров относятся:

1. **Устройства для электролитического полирования**, используемые для полирования образцов для микроскопического или металлургического исследования.

2. **Электролитические заточные станки** для заточки режущего инструмента, прорезания стружколомающих канавок или резки твердосплавных пластин; эти станки используют алмазный круг.
3. **Машины для снятия заусенцев** с различных типов зубчатых колес путем анодного растворения.
4. **Машины для прецизионной** отделки плоских поверхностей и т.д.

Д. Станки для обработки с помощью электронно-лучевых процессов

Обработка электронным лучом заключается в бомбардировке детали на очень небольшой поверхности электронами, излучаемыми катодом, ускоренными мощным электрическим полем и сфокусированными системой магнитных или электростатических линз.

Е. Станки для обработки с помощью ионно-лучевых процессов

Луч в этих станках воздействует непрерывно, а не импульсами, как в случае лазерного луча.

Ж. Станки для обработки с помощью плазменно-дуговых процессов

Обработка методом воздействия плазменной дуги включает интенсивную ионизацию газа с помощью электрического тока, создаваемого генератором магнитных импульсов при высоком напряжении. Он обеспечивает возможность резки пластин с очень высокой скоростью, а также черновую нарезку и обработку резьбы крупного шага.

Части и принадлежности

При условии соблюдения общих положений, относящихся к классификации частей (см. общие положения к разделу XVI), части и принадлежности для станков данной товарной позиции включаются в **товарную позицию 8466**.

В данную товарную позицию также **не включаются**:

- а) ультразвуковые аппараты для очистки (**товарная позиция 8479**);
- б) машины и аппараты для низкотемпературной пайки, высокотемпературной пайки или сварки независимо от того, могут ли они выполнять операции резания или нет (**товарная позиция 8515**);
- в) машины для испытаний (**товарная позиция 9024**).

8457 Центры обрабатывающие, станки агрегатные однопозиционные и многопозиционные, для обработки металла:

- 8457 10** – центры обрабатывающие
- 8457 20** – станки агрегатные однопозиционные
- 8457 30** – станки агрегатные многопозиционные

В данную товарную позицию включаются (см. примечание 4 к данной группе) только металлообрабатывающие станки иные, чем токарные (включая станки токарные многоцелевые), которые могут выполнять различные типы операций обработки на одной обрабатываемой заготовке одним из указанных ниже способов:

- а) путем автоматической замены инструмента из инструментального магазина или подобного устройства в соответствии с программой обработки (обрабатывающие центры);
- б) путем автоматического применения одновременно или последовательно различных обрабатывающих головок, работающих при неподвижной заготовке (однопозиционные агрегатные станки); или
- в) путем автоматического перемещения заготовки к различным обрабатывающим головкам (многопозиционные агрегатные станки).

А. Обрабатывающие центры

Обрабатывающие центры являются отдельными станками, то есть все операции механической обработки выполняются на одном (многофункциональном) станке. Такие обрабатывающие центры должны удовлетворять двум следующим условиям: они должны выполнять несколько операций

механической обработки и обеспечивать автоматическую смену режущего инструмента из магазина или другого аналогичного устройства в соответствии с программой обработки.

Следовательно, к данной категории относятся станки, которые выполняют **две** или большее число операций механической обработки путем автоматической смены режущего инструмента из магазина или аналогичного устройства, а станки, которые выполняют **одну** операцию механической обработки с использованием одного режущего инструмента или нескольких режущих инструментов, работающих одновременно или последовательно (например, многошпиндельные сверлильные станки или многоинструментальные фрезерные станки), включаются в **товарные позиции 8459 – 8461**.

Условие автоматической смены режущего инструмента исключает из данной товарной позиции многофункциональные станки (например, станки, которые выполняют сверление, растачивание, нарезание резьбы и фрезерование), в которых различные режущие инструменты автоматически не заменяются. Такие станки включаются в **товарные позиции 8459 – 8461** в соответствии с примечанием 3 к разделу XVI или Правил 3 (в) Основных правил интерпретации Номенклатуры, если, конечно, они не могут рассматриваться в качестве **многопозиционных агрегатных станков**, в которых обрабатываемая деталь автоматически переносится к различным головкам (см. пояснения в пункте (В) ниже).

Обрабатывающие центры могут также включать дополнительные устройства, такие как устройства смены поддонов, системы накопителей поддонов или устройства смены инструментальных магазинов.

Б. Однопозиционные агрегатные станки

Однопозиционные агрегатные станки представляют собой многофункциональные станки, в которых обрабатываемая деталь удерживается в фиксированной позиции, а агрегатные головки перемещаются относительно этой детали для выполнения операции или операций механической обработки.

Агрегатные головки являются частями станков, на которых они установлены, и используются для закрепления, направления и приведения в действие (вращения, выдвигания, перемещения в обратном направлении) сменного режущего инструмента. Вращающиеся головки обычно включают в себя электродвигатель, а в головки возвратно-поступательного перемещения обычно входит гидравлический цилиндр; эти два типа головок могут комбинироваться.

К данной категории относятся однопозиционные агрегатные станки, которые выполняют две или более операции механической обработки с использованием двух или более агрегатных головок.

Однако станки, которые выполняют одну операцию механической обработки с использованием нескольких агрегатных головок, или станки, выполняющие несколько операций механической обработки с использованием одной головки, **не включаются** в данную товарную позицию.

В. Многопозиционные агрегатные станки

Станки данной категории должны удовлетворять трем следующим условиям: они должны выполнять несколько операций механической обработки, они должны функционировать, обеспечивая автоматическую подачу обрабатываемой детали к режущему инструменту и должны быть оборудованы различными агрегатными головками.

В общем, различаются поворотные агрегатные станки и станки линейного перемещения. В первом случае головки, выполняющие различные операции, расположены по кругу на общем основании. Обрабатываемая деталь перемещается по этому кругу таким образом, что в каждой позиции она обрабатывается режущим инструментом соответствующей головки (например, путем сверления, растачивания, нарезания резьбы). Во втором случае головки расположены в линию на общем основании и последовательно обрабатывают деталь по мере ее перемещения от одной головки к другой вдоль линии.

В соответствии с примечанием 4 (в) к данной группе в данную товарную позицию **не включаются** автоматические станочные линии, состоящие из различных станков, связанных конвейером, подающим обрабатываемые детали.

В соответствии с указанным выше примечанием к данной группе в данную товарную позицию **не включаются также** "гибкие производственные системы" (ГПС), которые состоят из нескольких станков обычно с числовым программным управлением или из нескольких групп станков вместе с автоматическими транспортными средствами, такими как подъемники, конвейеры, автоматические тележки, манипуляторы и промышленные роботы для подачи обрабатываемых деталей к станкам или удаления их после механической обработки. Различные типы машин и транспортного оборудования, которые входят в гибкую производственную систему, управляются электронно-вычислительными машинами.

Части и принадлежности

При условии соблюдения общих положений, относящихся к классификации частей (см. общие положения к разделу XVI), части и принадлежности (**кроме** инструментов **группы 82**) станков данной товарной позиции включаются в **товарную позицию 8466**.

В данную товарную позицию также **не включаются**:

- а) станки для обработки любых материалов путем удаления материала с помощью лазерного или другого светового или фотонного луча, ультразвуковых, электроразрядных, электрохимических, электронно-лучевых, ионно-лучевых или плазменно-дуговых процессов (**товарная позиция 8456**);
- б) токарные станки (включая станки токарные многоцелевые) металлорежущие (**товарная позиция 8458**);
- в) агрегатные станки линейного построения (**товарная позиция 8459**);
- г) машины и аппараты для низкотемпературной пайки, высокотемпературной пайки или сварки **товарных позиций 8468 и 8515**.

8458 Станки токарные (включая станки токарные многоцелевые) металлорежущие (+):

– горизонтальные:

8458 11 – – с числовым программным управлением

8458 19 – – прочие

– станки токарные прочие:

8458 91 – – с числовым программным управлением

8458 99 – – прочие

Токарные станки (включая станки токарные многоцелевые) данной товарной позиции являются машинами для обработки поверхности металла путем резания или другими способами удаления металла.

Эти машины отличаются от ручных инструментов (пневматических, гидравлических или имеющих двигатель) **товарной позиции 8467** тем, что они обычно сконструированы для установки на полу, верстаке, стене или на другой машине, и поэтому снабжаются опорной плитой, монтажной рамой, станиной и т.п.

В данную товарную позицию включаются:

1. **Токарные станки**, автоматические или неавтоматические, включая токарно-винторезные, вертикальные, токарно-револьверные, копировальные станки. Однако токарно-давилные станки, которые работают по принципу деформации металла, включаются в **товарную позицию 8463**.
2. **Токарные станки для обточки осей** для одновременной и симметричной обработки с двух сторон валов или осей колес большого диаметра и пр.
3. **Токарные многоцелевые станки** металлорежущие.

Части и принадлежности

При условии соблюдения общих положений, относящихся к классификации частей (см. общие положения к разделу XVI), части и принадлежности (**кроме** инструментов **группы 82**) токарных станков данной товарной позиции включаются в **товарную позицию 8466**.

В данную товарную позицию также **не включаются**:

- а) станки для обработки любых материалов путем удаления материала с помощью лазерного или другого светового или фотонного луча, ультразвуковых, электроразрядных, электрохимических, электронно-лучевых, ионно-лучевых или плазменно-дуговых процессов (**товарная позиция 8456**);
- б) обрабатывающие центры, однопозиционные и многопозиционные агрегатные станки для обработки металлов (**товарная позиция 8457**);
- в) отрезные станки (**товарная позиция 8461**);
- г) ручные инструменты пневматические, гидравлические или со встроенным электрическим или неэлектрическим двигателем (**товарная позиция 8467**);
- д) машины и приборы для испытаний **товарной позиции 9024**.

Пояснения к субпозициям.**Субпозиции 8458 11 и 8458 91**

Категория станков с числовым программным управлением известна аббревиатурой ЧПУ (числовое программное управление). Термины "числовое программное управление" и "цифровое управление" могут рассматриваться как синонимы. Для отнесения к станкам с числовым программным управлением функции и движения станка, инструмента или заготовки должны выполняться в соответствии с запрограммированными командами. Программирование обычно выполняется на специальном языке цифрового управления, например, коде ISO. Программы и другие данные хранятся так, чтобы быть доступными непосредственно или последовательно. Станки с числовым программным управлением всегда объединяют в одно целое устройство управления (отдельный или встроенный блок), содержащее вычислительную машину или микропроцессор, и сервосистемы, с тем, чтобы обеспечить необходимые движения станка, инструмента или заготовки. Машины с ЧПУ, токарные станки с ЧПУ и фрезерные станки с ЧПУ являются примерами станков с числовым программным управлением.

Если устройство управления не поставляется вместе с машиной, такой станок, тем не менее, должен рассматриваться как станок с числовым программным управлением **при условии**, что он имеет специфические характеристики станков такого типа.

8459 Станки металлорежущие (включая агрегатные станки линейного построения) для сверления, растачивания, фрезерования, нарезания наружной или внутренней резьбы посредством удаления металла, кроме токарных станков (включая станки токарные многоцелевые) товарной позиции 8458 (+):

8459 10 – станки агрегатные линейного построения
– станки сверлильные прочие:

8459 21 – с числовым программным управлением

8459 29 – прочие

– станки расточно-фрезерные прочие:

8459 31 – с числовым программным управлением

8459 39 – прочие

8459 40 – станки расточные прочие

– станки консольно-фрезерные:

8459 51 – с числовым программным управлением

8459 59 – прочие

– станки фрезерные прочие:

8459 61 – с числовым программным управлением

8459 69 – прочие

8459 70 – станки резьбонарезные прочие

В данную товарную позицию включаются металлорежущие станки для сверления, растачивания, фрезерования, нарезания наружной или внутренней резьбы посредством удаления металла, **кроме** токарных станков (включая токарные многоцелевые станки) **товарной позиции 8458**.

Как правило, станки имеют механический привод, но аналогичные станки с ручным или педальным приводом также включаются в данную товарную позицию. Эти последние можно отличить от ручных инструментов **товарной позиции 8205** и от ручных инструментов **товарной позиции 8467** тем, что они обычно сконструированы для установки на полу, верстаке, стене или на другой машине и поэтому снабжаются опорной плитой, монтажной рамой, станиной и пр.

В данную товарную позицию включаются:

1. **Агрегатные станки линейного построения.** Эти станки, предназначенные для выполнения сверления, растачивания, фрезерования, нарезки наружной или внутренней резьбы, не имеют закрепленного основания. Они состоят лишь из "рамы", на которой установлены электродвигатель и держатель рабо-

чего инструмента, и оснащены направляющими и поэтому могут при установке на соответствующее основание совершать возвратно-поступательные повторяющиеся перемещения. Заготовка устанавливается в соответствующее приспособление, независимое от агрегатного станка линейного построения, которое перемещается горизонтально возвратно-поступательно для сверления, растачивания и пр.

2. **Сверлильные станки.** Они применяются для сверления цилиндрических отверстий, включая глухие отверстия, в изделиях с помощью вращающегося инструмента, называемого сверлом или перкой. Изделие остается неподвижным во время обработки, в то время как инструмент вращается (резка) или подается на деталь (подача). В данную товарную позицию также включаются сверлильные станки, в которых используется неподвижный инструмент и вращающаяся деталь, или сходные машины, в которых используются оба процесса.

В сверлильные станки входят одношпиндельные станки, радиальные или иные, и станки с несколькими шпинделями (многошпиндельные сверлильные станки).

3. **Расточные станки.** Эти станки дополнительно обрабатывают внутреннюю поверхность уже имеющегося отверстия, доводя его до точных размеров. Растачивание может быть цилиндрическим, коническим или сферическим. Расточные станки используются, например, для обработки до точных размеров отверстий цилиндров поршневых двигателей внутреннего сгорания или насосов.

Операция растачивания включает в себя использование свободно установленных подрезных инструментов фиксированных размеров (расточные сверла, финишные сверла с прямыми или спиральными канавками) или настраиваемых инструментов (расширительные сверла, сверла с вставками, микрометрически настраиваемые расточные головки, расточные головки со вставными резцами), или инструментов, требующих направляющих (регулируемые расширительные или нерегулируемые резцы и цельные втулки или втулки со вставными частями).

В данную товарную позицию включаются, *inter alia*, вертикальные расточные станки, горизонтальные расточные станки с подвижными или неподвижными стойками, расточные станки с многошпиндельными расточными головками, расточные станки для обработки внутренней поверхности пустотелых валов, а также станки, обычно называемые расточно-фрезерными, оснащенные двумя основными шпинделями, которые могут работать независимо один от другого; при этом внутренний шпиндель состоит из длинного полого вала, на который можно крепить борштангу (расточный шпиндель), а внешний шпиндель, жестко закрепленный на планшайбе, может оснащаться фрезой (фрезерный шпиндель).

В данную товарную позицию также включаются станки, специально разработанные и изготовленные для расточных операций, даже если они способны выполнять другие дополнительные операции (например, сверление, фрезерование поверхности, лобовую обточку, токарные операции и иногда даже нарезание наружной резьбы). Однако токарные станки (включая многоцелевые), которые в качестве вспомогательной или дополнительной операции могут выполнять растачивание, включаются в **товарную позицию 8458**.

4. **Фрезерные станки.** Эти станки обрабатывают плоские или профильные поверхности посредством вращающегося инструмента (известного как фреза), притом круговое движение резания комбинируется с продольной подачей обрабатываемого изделия, закрепленного на столе станка. К фрезерным станкам, *inter alia*, относятся горизонтальные фрезерные станки, вертикальные фрезерные станки, горизонтально-вертикальные фрезерные станки, фрезерные станки с регулируемыми головками, продольно-фрезерные станки, универсальные фрезерные станки, которые, помимо обычного фрезерования, могут с помощью делительной головки, закрепленной на станке, фрезеровать шпоночные канавки на валах, прямозубые и косозубые зубчатые колеса, копировально-фрезерные станки, фрезерные станки для выполнения канавок и снятия фасок, гравировально-фрезерные станки.

5. **Станки для нарезания внутренней резьбы** (то есть станки для нарезания винтовой резьбы в уже существующем отверстии) и **станки для нарезания наружной резьбы** для производства болтов, винтов и пр. Следует отметить, что **резьбофрезерные станки** рассматриваются как фрезерные станки.

Части и принадлежности

При условии соблюдения общих положений, относящихся к классификации частей (см. общие положения к разделу XVI), части и принадлежности (**кроме** инструментов **группы 82**) станков данной товарной позиции включаются в **товарную позицию 8466**.

В данную товарную позицию **не включаются**:

- а) станки для обработки любых материалов путем удаления материала с помощью лазерного или другого светового или фотонного луча, ультразвуковых, электроразрядных, электрохимических, электронно-лучевых, ионно-лучевых или плазменно-дуговых процессов (**товарная позиция 8456**);
- б) обрабатывающие центры, однопозиционные и многопозиционные агрегатные станки для обработки металлов (**товарная позиция 8457**);
- в) станки токарные (включая станки токарные многоцелевые) металлорежущие (**товарная позиция 8458**);
- г) станки продольно-строгальные и другие станки для обработки металлов **товарной позиции 8461**;
- д) ручные инструменты пневматические, гидравлические или со встроенным электрическим или неэлектрическим двигателем (**товарная позиция 8467**);
- е) машины и приборы для испытаний **товарной позиции 9024**.

Пояснения к субпозициям.

Субпозиции 8459 21, 8459 31, 8459 51 и 8459 61

См. пояснения к субпозициям 8458 11 и 8458 91.

Субпозиции 8459 51 и 8459 59

Машины этих субпозиций могут быть идентифицированы благодаря наличию консоли, состоящей из горизонтальных элементов, которая перемещается вертикально относительно станины по направляющим. Эта станина поддерживает рабочий стол, который может перемещаться в поперечном направлении. Консоль обычно содержит в себе устройства, необходимые для привода машин.

8460 Станки обдирочно-шлифовальные, заточные, шлифовальные, хонинговальные, притирочные, полировальные и для выполнения других операций чистовой обработки металлов или металлокерамики при помощи шлифовальных камней, абразивов или полирующих средств, кроме зуборезных, зубошлифовальных или зубоотделочных станков **товарной позиции 8461 (+)**:

	– станки плоскошлифовальные с точностью позиционирования по любой оси не ниже 0,01 мм:
8460 11	– – с числовым программным управлением
8460 19	– – прочие
	– станки шлифовальные с точностью позиционирования по любой оси не ниже 0,01 мм, прочие:
8460 21	– – с числовым программным управлением
8460 29	– – прочие
	– станки заточные (для режущих инструментов):
8460 31	– – с числовым программным управлением
8460 39	– – прочие
8460 40	– станки хонинговальные или доводочные
8460 90	– прочие

В данную товарную позицию включаются определенные станки для чистовой обработки поверхности металла или металлокерамики, **кроме** зуборезных, зубошлифовальных или зубоотделочных станков (**товарная позиция 8461**). Эти станки работают по принципу удаления материалов шлифовальными камнями, абразивами или полирующими средствами. В данной товарной позиции термин "полирующие средства" означает следующее:

1. Полировальные круги, изготовленные из карбидов металлов, стали, мягких металлов, дерева, войлока или фетра, текстильного материала или кожи.
2. Проволочные щетки.
3. Полировальные подушки.

Станки, как правило, имеют механический привод, но аналогичные станки с ручным или педальным приводом также включаются в данную товарную позицию. Эти последние отличаются от ручных инструментов **товарной позиции 8205** и от ручного инструмента **товарной позиции 8467** тем, что они обычно сконструированы для установки на полу, верстаке, стене или на другой машине и поэтому снабжаются опорной плитой, монтажной рамой, станиной и т.п.

В данную товарную позицию включаются:

1. **Машины для снятия заусенцев металлическими щетками или абразивными инструментами** для черновой обработки отливок или грубых кромок разрезанного металла.
2. **Заточные станки** (станки для заточки режущих инструментов), включая станки для шлифования металллокерамических или твердосплавных режущих кромок инструментов так же, как станки для точки гарнитуры чесальных машин.
3. **Шлифовальные станки** различных типов (например, станки для шлифования внутренних поверхностей, бесцентровые шлифовальные станки, плоскошлифовальные станки, резьбошлифовальные станки, станки для шлифования клапанов и седел клапанов), в функции которых входит доводка до заданной степени точности работы, выполненной другими станками.
4. **Хонинговальные и доводочные станки** для получения точно сопрягаемых поверхностей.
5. **Полировальные станки** для чистовой обработки поверхностей деталей.
6. **Гравировальные станки, кроме станков товарной позиции 8459 или 8461.**

Части и принадлежности

При условии соблюдения общих положений, относящихся к классификации частей (см. общие положения к разделу XVI), части и принадлежности (**кроме инструментов группы 82**) станков данной товарной позиции включаются в **товарную позицию 8466**.

В данную товарную позицию **не включаются**:

- а) ручные инструменты или шлифовальные круги с ручным или ножным приводом (**товарная позиция 8205**);
- б) пескоструйные машины (**товарная позиция 8424**);
- в) станки для обработки любых материалов путем удаления материала с помощью лазерного или другого светового или фотонного луча, ультразвуковых, электроразрядных, электрохимических, электронно-лучевых, ионно-лучевых или плазменно-дуговых процессов (**товарная позиция 8456**);
- г) обрабатывающие центры, однопозиционные и многопозиционные агрегатные станки для обработки металла (**товарная позиция 8457**);
- д) инструменты ручные пневматические, гидравлические или со встроенным электрическим или неэлектрическим двигателем (**товарная позиция 8467**);
- е) вращающиеся барабаны для удаления формовочной смеси, окалины или для полирования металлических изделий (**товарная позиция 8479**);
- ж) машины и приборы для испытаний (**товарная позиция 9024**).

Пояснения к субпозициям.

Субпозиции 8460 11, 8460 21 и 8460 31

См. пояснения к субпозициям 8458 11 и 8458 91.

8461 Станки продольно-строгальные, поперечно-строгальные, долбежные, протяжные, зуборезные, зубошлифовальные или зубоотделочные, пильные, отрезные и другие станки для обработки металлов или металллокерамики посредством удаления материала, в других местах не поименованные или не включенные:

8461 20 – станки поперечно-строгальные или долбежные

8461 30 – станки протяжные

8461 40 – станки зуборезные, зубошлифовальные или зубоотделочные

8461 50 – станки пильные или отрезные

8461 90 – прочие

В данную товарную позицию включаются станки для обработки металлов или металлокерамики посредством удаления материала, в другом месте не поименованные или не включенные.

Как правило, станки имеют механический привод, но аналогичные станки с ручным или ножным приводом также включаются в данную товарную позицию. Эти последние можно отличить от ручных инструментов **товарной позиции 8205** и от ручных инструментов **товарной позиции 8467** тем, что они обычно сконструированы для установки на полу, верстаке, стене или на другой машине и поэтому снабжаются опорной плитой, монтажной рамой, станиной и т.п.

В данную товарную позицию включаются:

1. **Станки продольно-строгальные**, предназначенные для обработки наружной плоскости или поверхностей сечения изделия с помощью инструмента, имеющего единственную режущую кромку. К ним относятся станки, в которых инструмент неподвижен, а стол, на котором установлено обрабатываемое изделие, совершает возвратно-поступательные перемещения в плоскости. Однако некоторые большие станки, например, кромкострогальные, имеют неподвижный стол и используются для обработки длинномерных изделий (например, рельсов).

Некоторые продольно-строгальные станки оснащаются одним или двумя дополнительными или вспомогательными фрезерными суппортами, которые заменяют равное количество строгальных суппортов. Такие станки называются "строгально-фрезерными" и считаются строгальными несмотря на то, что можно уменьшить скорость стола и использовать их для фрезерных работ. Их не следует путать с некоторыми фрезерными станками, которые называются "продольно-фрезерными станками" **товарной позиции 8459**, которые похожи по внешнему виду на продольно-строгальные станки, но оснащены только фрезерными суппортами.

Помимо строгальных суппортов, продольно-строгальные станки могут быть оснащены одним или двумя шлифовальными каретками. Они позволяют использовать эти станки в качестве станков для правки поверхности столов. Некоторые модели одновременно оснащаются строгальными суппортами, фрезерными суппортами и шлифовальными каретками, а другие модели оснащаются приспособлениями, позволяющими осуществлять операции долбления.

2. **Поперечно-строгальные станки**, которые представляют собой станки, работающие по методу строгания, при котором обрабатываемая деталь неподвижна, а инструмент выполняет прямолинейные возвратно-поступательные перемещения, чем они и отличаются от продольно-строгальных станков. Вылет державки ограничивает ход инструмента, поэтому такие станки используются для обработки деталей небольших размеров.
3. **Долбежные станки** представляют собой станки, работающие по методу строгания, при котором обрабатываемое изделие неподвижно, а инструмент совершает возвратно-поступательные перемещения в вертикальной или иногда в наклонной плоскостях. Эти станки по областям применения делятся на долбежные станки, представляющие собой станки, характеризующиеся коротким ходом каретки; долбежно-дыропробивные станки, используемые для выполнения работ, требующих быстрого удаления больших количеств материала с изделий очень большой толщины. В таких станках используется либо подвижный резец (с одной режущей кромкой), либо пробойник (с четырьмя режущими кромками); вертикальные долбежные станки; станки с поперечными салазками; станки для прорезания канавок (протягиванием или выталкиванием), рабочий процесс в которых напоминает процесс протягивания в протяжных станках. Разница между ними заключается в используемом инструменте.
4. **Протяжные станки**. Инструмент (протяжка) протягивается или проталкивается по детали или сквозь отверстие для обработки или строгания поверхности. К различным типам протяжных станков относятся горизонтальные и вертикальные станки с одними салазками; сдвоенные станки ("дуплекс"), содержащие двое салазок, на каждом из которых имеется своя протяжка, и прошивочные прессы, представляющие собой вертикальный станок, в котором на инструмент воздействуют давлением.
5. **Зуборезные, зубошлифовальные и зубоотделочные станки**. В данную товарную позицию включаются зуборезные станки, предназначенные исключительно для изготовления зубчатых колес из цилиндрических или конических заготовок за счет выемки металла.

Зуборезные станки выполняют в основном следующие операции:

- модульное фрезерование, при котором используется дисковая цилиндрическая или коническая фреза; этот процесс в настоящее время используется для изготовления цилиндрических прямозубых зубчатых колес;
 - резку с использованием возвратно-поступательного движения, при котором зубья изготавливаются строганием (прямоорежущий инструмент); этот процесс используется для конических и цилиндрических зубчатых колес;
 - резку методом обкатки, при котором используются такие инструменты, как червячная фреза, инструмент для нарезания реек (гребенка) или инструмент для нарезания зубчатых колес. Этот процесс позволяет нарезать прямозубые, косозубые и конические зубчатые колеса наружного и внутреннего зацепления;
 - абразивное резание.
- 6. Пильные станки.** В зависимости от формы используемого инструмента к этим станкам относятся следующие:
- станки, выполняющие возвратно-поступательные перемещения, или ножовочные станки, в которых инструмент представляет собой прямое лезвие с зубьями, выполняющее линейные возвратно-поступательные перемещения;
 - круглопильные станки, в которых применяется круглый инструмент, наружная поверхность которого имеет зубья и который вращается с высокой скоростью; такие инструменты называются прорезными или пазовыми пилами;
 - ленточнопильные станки, в которых используется очень длинное полотно пилы, одна кромка которого имеет зубья, а концы соединены для образования бесконечной ленты.
- 7. Отрезные станки.** Станки отличаются от пильных станков применяемыми инструментами. В них используются либо резцы, аналогичные токарным, либо абразивные или металлические диски.
- Отрезные станки с режущим инструментом, в которых используется один из этих двух методов.
- Станки одного типа работают так же, как и токарные, но отличаются от них тем, что резцедержатели не могут выполнять продольные перемещения, как суппорт токарного станка.
- Станки другого типа работают как токарные станки с центральным приводом, в которых инструмент неподвижен, а обрабатываемое изделие перемещается на суппорте. Они отличаются от таких станков с центральным приводом тем, что изделие может перемещаться только в одном направлении.
- Станки обоих этих типов могут выполнять только одну операцию отрезания.
- Станки, работающие по принципу токарных, содержат полый шпиндель большого диаметра, который удерживает вращающееся изделие. Очень короткая станина поддерживает один или два резцедержателя, которые могут перемещаться в поперечном направлении. Станки, работающие по принципу станков с центральным приводом, имеют подвижный суппорт, на котором устанавливается обрабатываемое изделие. Инструмент закреплен на станке и содержит вращающуюся с высокой скоростью коронку, на которой кольцеобразно закреплены резцы.
- Отрезные станки с абразивными дисками имеют конструкцию, аналогичную конструкции циркулярных пил, но пила заменена двухсторонним абразивным диском.
 - Отрезные станки с металлическими дисками, известные также как фрикционно-отрезные станки, характеризуются использованием диска из мягкой стали, по окружности которого отсутствуют зубья. Диск может иметь канавки и вращается с такой скоростью, что при приближении диска к поверхности обрабатываемого изделия последняя немедленно плавится, еще не входя в тесный контакт с диском. Это явление – результат трения в сочетании с окислением воздухом, захваченным между диском и разрезаемым металлом.
- 8. Опилочные станки,** имеющие ту же конструкцию, что и ножовочные станки, но вместо пилы у них применяется напильник.
- 9. Гравировочные станки,** кроме станков товарной позиции 8459 или 8460.

Части и принадлежности

При условии соблюдения общих положений, относящихся к классификации частей (см. общие по-

ложения к разделу XVI), части и принадлежности (**кроме** инструментов **группы 82**) станков данной товарной позиции включаются в **товарную позицию 8466**.

В данную товарную позицию также **не включаются**:

- а) ручные инструменты (**товарная позиция 8205**);
- б) станки для обработки любых материалов путем удаления материала с помощью лазерного или другого светового или фотонного луча, ультразвуковых, электроразрядных, электрохимических, электронно-лучевых, ионно-лучевых или плазменно-дуговых процессов (**товарная позиция 8456**);
- в) обрабатывающие центры, однопозиционные и многопозиционные агрегатные станки для обработки металла (**товарная позиция 8457**);
- г) ручные инструменты пневматические, гидравлические или со встроенным электрическим или неэлектрическим двигателем (**товарная позиция 8467**);
- д) машины и приборы для испытаний (**товарная позиция 9024**).

8462 Станки (включая прессы) для обработки металлов объемной штамповкой, ковкой или штамповкой; станки для обработки металлов (включая прессы) гибочные, кромкогибочные, правильные, отрезные, пробивные или вырубные; прессы для обработки металлов или карбидов металлов, не поименованные выше (+):

- 8462 10** – ковочные или штамповочные машины (включая прессы) и молоты
– машины гибочные, кромкогибочные, правильные (включая прессы):
- 8462 21** – – с числовым программным управлением
- 8462 29** – – прочие
– механические ножницы (включая прессы), кроме комбинированных пробивных и высечных:
- 8462 31** – – с числовым программным управлением
- 8462 39** – – прочие
– машины пробивные или вырубные (включая прессы), в том числе комбинированные пробивные и высечные:
- 8462 41** – – с числовым программным управлением
- 8462 49** – – прочие
– прочие:
- 8462 91** – – прессы гидравлические
- 8462 99** – – прочие

В данную товарную позицию включаются машины, перечисленные в названии, которые работают путем изменения формы металла или карбида металла.

Как правило, такие машины имеют механический привод, но аналогичные машины с ручным или ножным приводом также включаются в данную товарную позицию. Эти последние можно отличить от ручных инструментов **товарной позиции 8205** и от ручных инструментов **товарной позиции 8467** тем, что они обычно сконструированы для установки на полу, верстаке, стене или на другой машине и поэтому снабжаются опорной плитой, монтажной рамой, станиной и пр.

В данную товарную позицию включаются:

1. **Ковочные и штамповочные машины.** В широком смысле под ковкой понимаются все процессы обработки нагретого металла ударами или давлением либо для удаления пудлингового шлака (обжимка), либо для формовки металла. За исключением случаев обжатия, при котором металл обрабатывается в форму шаров, металл, подвергаемый ковке, имеет либо форму заготовок, например, блюмов, заготовок или полос, либо форму прутков и стержней обычно круглого сечения. Более точно ковку можно определить как операцию, в которой используется нагревание, но не используются штампы.

Штамповкой (или вырезкой) называют процесс, при котором металл заставляют ударом или давлением заполнять полости в металлических формах, называемых штампами. Эта операция выполня-

ется в горячем состоянии для твердых металлов (в частности, стали) или в холодном состоянии для мягких металлов. Обычно используется пресс.

В процессе штамповки или вырезки штампы полностью охватывают заготовку. В некоторых случаях, однако, используется штамп, воздействующий только на часть обрабатываемой заготовки. Тогда инструмент представляет собой штамп в чистом виде, а операция называется штамповкой.

Штамповочные машины могут удалять заусенцы, возникающие при штамповке или вырезке. Эта зачистная операция выполняется с помощью специальных обрезающих штампов. Финишные операции, выполняемые на прецизионном штампе, называются обработкой по точно заданному размеру. Эта обработка дает точные заданные размеры.

Ниже приводятся примеры машин, специально разработанных и созданных для выполнения описанных выше операций:

- молоты, падающие молоты (механические, гидравлические или пневматические и паровые молоты), работающие серией коротких резких ударов;
 - металлообрабатывающие прессы, работающие приложением непрерывного давления. Однако прессы общего назначения, не предназначенные специально для обработки металлов, **не включаются** в данную товарную позицию (**товарная позиция 8479**).
2. **Гибочные машины.** Сюда входят машины для обработки плоских изделий (листов, плит и полос), которые, пропуская изделия через три или четыре комплекта валков, придают им цилиндрический изгиб (для этого валки устанавливаются параллельно, как на трубоформирующей машине) или коническую форму (при этом валки не параллельны); машины для обработки неплоских изделий (прутков, уголков, фасонных и специальных профилей, труб). Эти машины работают либо с помощью формирующих валков, путем гибки под прессом, либо для труб (и, в частности, для труб нефтепроводов) – путем вытягивания их концов, в то время как основной участок удерживается фиксированным цилиндром.
3. **Кромкогибочные машины.** К ним относятся:
- а) машины для обработки плоских изделий. Гибка плоского изделия состоит в придании листу (или полосе) остаточной деформации с малым радиусом по прямой без разрушения металла. Эта операция выполняется или на универсальной кромкогибочной машине, или на кромкогибочном прессе;
 - б) машины для обработки неплоских изделий. Гибка стержней, прутков, труб, уголков, фасонных и специальных профилей очень близка к гибке (см. пункт (2) выше); гибка проволоки заключается в придании ей кривизны в одной плоскости. Машины для гибки проволоки, выполняющие более сложные операции (например, пружинонавивочные машины), не являются простыми гибочными машинами и включаются в **товарную позицию 8463**.
4. **Правильные машины.** Эти машины предназначены для исправления недостатков в неплоских изделиях, например, в проволоке, прутках, стержнях, трубах, уголках, фасонных и специальных профилях, или в плоских изделиях, например, полосах или листах, возникающих в результате манипуляций с ними после изготовления.
- К правильным машинам относятся, например, следующие:
- а) правильные машины валкового типа, которые состоят из ряда параллельных валков (или цилиндров) либо относительно большого диаметра и высокой жесткости, но в небольшом количестве (5 – 11), либо малого диаметра, высокой гибкости, но в большом количестве (обычно 15 – 23) с равным числом противодействующих валков;
 - б) столы для правки вытягиванием, которые исправляют недостатки небольшим постоянным растяжением.
5. **Механические ножницы.** Процесс разрезания требует двух режущих инструментов, грани которых расположены в одной плоскости, обращенной вертикально к разрезаемому металлу. Эти инструменты проникают в металл, который испытывает пластическую деформацию и волокна которого под воздействием все более высокого давления и все более глубокого проникновения разрушаются по линии лезвий.

К машинам этого типа относятся: ножницы с противовесом, рычажные ножницы и гильотинные ножницы, в которых используются лезвия; дисковые ножницы, в которых вместо лезвий используются инструменты в форме дисков или срезов усеченных конусов.

6. **Пробивные машины**, используемые для перфорирования, просечки или вырезки металла двумя инструментами, один из которых входит во второй. Пробивающий инструмент называется пуансоном, а второй - матрицей. Разрушение металла происходит как и в ножницах, а форма полученного отверстия зависит от формы инструментов.
- К машинам этого типа относятся и машины для изготовления зубчатых колес вырубкой.
7. **Машины вырубные** представляют собой небольшие машины для вырезки секций с различными сечениями (L-, T-, I- или U-профилей) и полукруглых профилей либо для подготовки их к сборке (изготовление канавок, пазов, шипов, профилей в виде ласточкина хвоста), либо просто для резки или пробивания отверстий.
8. **Экструзионно-прессовые машины для формования** стержней, прутков, проволоки, уголков, фасонных и специальных профилей, труб и пр. Эти прессы предназначены для выдавливания массы металла через матрицу с помощью пресс-штампа. Эта операция выполняется горячей или холодной в зависимости от пластичности металла.
9. **Прессы для формования изделий из металлических порошков** путем спекания.
10. **Прессы для пакетирования отходов металла** в кипы.

Части и принадлежности

При условии соблюдения общих положений, относящихся к классификации частей (см. общие положения к разделу XVI), части и принадлежности (**кроме инструментов группы 82**) машин данной товарной позиции включаются в **товарную позицию 8466**.

В данную товарную позицию также **не включаются**:

- а) ручные инструменты (**товарная позиция 8205**);
- б) обрабатывающие центры, однопозиционные и многопозиционные агрегатные станки для обработки металла (**товарная позиция 8457**);
- в) ручные инструменты пневматические, гидравлические или со встроенным электрическим или неэлектрическим двигателем (**товарная позиция 8467**);
- г) машины для выдавливания адресных клише (**товарная позиция 8472**);
- д) чугунодробители и специальные толчеи для дробления на куски чугунного лома (**товарная позиция 8479**);
- е) гибочные, кромкогибочные и правильные машины для обработки выводов полупроводниковых приборов (**товарная позиция 8486**);
- ж) машины и приборы для испытаний (**товарная позиция 9024**).

Пояснения к субпозициям.

Субпозиции 8462 21, 8462 31 и 8462 41

См. пояснения к субпозициям 8458 11 и 8458 91.

8463 Станки для обработки металлов или металлокерамики без удаления материала прочие:

- 8463 10 – станки для волочения прутков, труб, профилей, проволоки или аналогичных изделий
- 8463 20 – станки резьбонакатные
- 8463 30 – машины для изготовления изделий из проволоки
- 8463 90 – прочие

За исключением машин **товарной позиции 8462** в данную товарную позицию включаются станки, которые обрабатывают металл или металлокерамику без удаления материала.

Как правило, станки имеют механический привод, но аналогичные станки с ручным или ножным приводом также включаются в данную товарную позицию. Эти последние можно отличить от ручных инструментов **товарной позиции 8205** и от ручных инструментов **товарной позиции 8467** тем, что они

обычно сконструированы для установки на полу, верстаке, стене или на другой машине, и поэтому снабжаются опорной плитой, монтажной рамой, станиной и т.п.

В данную товарную позицию включаются:

1. **Волоочильные станки** (волоочильные машины) для волочения прутков, труб, фасонных и специальных профилей, проволоки или аналогичных материалов с получением светлой поверхности.
2. **Резьбонакатные станки**, в которых резьба на болтах или винтах выполняется путем накатывания и прессования, а не нарезания.
3. **Машины для изготовления изделий из проволоки**, например, для изготовления таких изделий из проволоки, как пружины, колючая проволока, цепочки, шпильки, проволочные гвозди или скобки, крючки. В данную товарную позицию включаются также машины, предназначенные исключительно для производства проволочной решетки или сетки, которые отличаются от обычного ткацкого станка для текстильных материалов как методом работы, так и составными частями. Сборочно-ткацкие станки, работающие на готовой волнистой проволоке, **не включаются** в данную товарную позицию (**товарная позиция 8479** и т.д.).

В данную товарную позицию также **не включаются** машины для свивки канатов или крученых тросов из металлической проволоки или из текстильного материала в смеси с проволокой (**товарная позиция 8479**).

4. **Машины для навивки спиралей из тонкой металлической проволоки** в производстве нитей накаливания для электрических лампочек.
5. **Машины для производства заклепок**, за исключением прессов **товарной позиции 8462**.
6. **Ротационно-ковочные машины**, в которых трубы или прутки с усилием пропускаются через вращающиеся оправки с целью уменьшения диаметра.
7. **Токарно-давилые станки**. Эти станки отличаются от станков **товарной позиции 8458** тем, что они работают, деформируя металл.
8. **Машины для производства гибких труб из спиральной металлической полосы**.
9. **Электромагнитоимпульсные металлообрабатывающие станки (или магнитоформовочные машины)**, использующие воздействие магнитного потока для придания формы металлической заготовке, обычно трубчатой, с помощью матрицы без удаления материала.

Части и принадлежности

При условии соблюдения общих положений, относящихся к классификации частей (см. общие положения к разделу XVI), части и принадлежности (**кроме** инструмента **группы 82**) к станкам данной товарной позиции включаются в **товарную позицию 8466**.

В данную товарную позицию также **не включаются**:

- а) ручные инструменты (**товарная позиция 8205**);
- б) упаковочные машины для увязки тюков, машины для закупоривания консервных банок или других емкостей (**товарная позиция 8422**);
- в) обрабатывающие центры, однопозиционные и многопозиционные агрегатные станки для обработки металлов (**товарная позиция 8457**);
- г) ручные инструменты пневматические, гидравлические или со встроенным электрическим или неэлектрическим двигателем (**товарная позиция 8467**);
- д) машины и приборы для испытаний (**товарная позиция 9024**).

8464 **Станки для обработки камня, керамики, бетона, асбоцемента или аналогичных минеральных материалов или для холодной обработки стекла (+):**

8464 10 – станки пильные

8464 20 – станки шлифовальные или полировальные

8464 90 – прочие

Как правило, станки имеют механический привод, но аналогичные станки с ручным или ножным приводом также включаются в данную товарную позицию. Эти последние можно отличить от ручных инструментов **товарной позиции 8205** и от ручных инструментов **товарной позиции 8467** тем, что они обычно сконструированы для установки на полу, верстаке, стене или на другой машине и поэтому снабжаются опорной плитой, монтажной рамой, станиной и т.д.

I. Станки для обработки камня, керамики, бетона, асбоцемента или аналогичных минеральных материалов

К данной категории товаров относятся не только станки для обработки природного камня, но также и станки для обработки аналогичных твердых материалов (керамики, бетона, искусственного камня, асбоцемента и т.д.). Несмотря на то, что большинство станков для обработки драгоценных и полудрагоценных камней имеет отличительные особенности (повышенную точность и т.д.), их при классификации включают в данную товарную позицию.

В данную товарную позицию включаются:

A. Пильные или отрезные станки, такие как:

1. **Собственно пильные станки** (циркулярные пилы, ленточные пилы и ножовочные пилы, включая такие, в которых полотно или диск пилы не имеют зубьев, и т.д.).
2. **Дисковые (например, абразивные) отрезные станки**, включая станки для нарезания пазов или ложных швов на бетонных поверхностях или с лицевой стороны строительного камня.
3. **Спирально-проволочные отрезные станки**. Они работают с использованием бесконечной стальной проволоки, свитой из нескольких скрученных в спираль стренг и направляемой системой желобчатых шкивов. Проволока с применением абразивной смеси из порошкообразного песчаника и воды врезается при трении в камень.

B. Станки для раскалывания или расщепления.**V. Станки для шлифования, чистовой обработки, полирования, зернения и т.д.****G. Станки для сверления или фрезерования.****D. Станки для токарной обработки, гравирования, высекания, вырезания профилированных деталей и т.д.****E. Станки для вырезания или правки шлифовальных кругов.****Ж. Станки для обработки керамических изделий** (сверлильные, отрезные, фрезерные, полировальные и т.д.), **кроме** станков для обработки керамических составов или необожженных изделий из керамических материалов (например, машин для формовки или отливки керамических составов, **товарная позиция 8474**).**II. Станки для холодной обработки стекла**

К данной категории относятся станки, используемые для холодной обработки стекла, но **не относятся** станки, применяемые для горячей обработки стекла (то есть стекла, нагретого до состояния текучести или пластичности) (**товарная позиция 8475**). Тем не менее, тот факт, что в некоторых случаях стекло немного подогревают, чтобы облегчить определенные процессы, не служит основанием для исключения таких станков из данной товарной позиции, так как они работают по стеклу, которое продолжает сохранять консистенцию твердого материала.

Многие из этих станков выполняют операции, аналогичные упомянутым в пункте (I), приведенном выше, по обработке камня или аналогичных материалов.

Однако некоторые из этих станков используются для выполнения специальных работ, например, для декоративной отделки, либо для определенных узкоспециализированных целей (например, в оптическом или часовом производстве). К этой последней категории относятся, в частности, следующие станки:

1. **Стеклорежущие станки** дискового или алмазного типа.
2. **Стеклорежущие (формообразующие) станки** для гранения или для вырезания изделий из стекла.

3. **Притирочные, шлифовальные и пр. станки**, применяемые главным образом для чистовой обработки кромок, правки оснований или зачистки формованных изделий.
4. **Полировальные станки**. Полирование иногда сопровождается еще более специализированным процессом чистовой обработки, известным как доводка, которую выполняют на **станках с войлочными дисками**; такие машины также относятся к данной товарной позиции.
5. **Гравировальные станки** со шлифовальными дисками или алмазного типа; однако сюда **не включаются** пескоструйные гравировальные станки (**товарная позиция 8424**).
6. **Станки, применяемые для чистовой обработки или полирования стекол для оптических приборов, очков или часов всех видов**. Сюда относятся специальные стеклорезы для вырезания кругов, которые применяются для вырезания стекол для очков, а также станки для придания соответствующей формы или полирования оптического стекла притиркой поверхности линз, призм, стекол для очков (сферических, кольцеобразных, цилиндрических, многофокусных и т.д.) и др.

Части и принадлежности

При условии соблюдения общих положений, относящихся к классификации частей (см. общие положения к разделу XVI), части и принадлежности (**кроме** инструмента **группы 82**) к станкам данной товарной позиции включаются в **товарную позицию 8466**.

В данную товарную позицию также **не включаются**:

- а) ручные инструменты или шлифовальные круги с ручным или ножным приводом (**товарная позиция 8205**);
- б) станки для скручивания стекловолокон в пряжу, ткацкие станки и другие станки **товарной позиции 8445** или **8446**;
- в) станки для обработки любых материалов путем удаления материала с помощью лазерного или другого светового или фотонного луча, ультразвуковых или плазменно-дуговых процессов и прочие станки **товарной позиции 8456**;
- г) ручные инструменты пневматические, гидравлические или со встроенным электрическим или неэлектрическим двигателем (**товарная позиция 8467**);
- д) машины для дробления, размешивания, смешивания, формовки, агломерации, отливки, изготовления кирпича и т.д. (**товарная позиция 8474**);
- е) машины для распиловки, разметки или рифления полупроводниковых булей или пластин (например, установка для резки полупроводниковых пластин) и станки для шлифования, полировки, притирки полупроводниковых булей или пластин или плоских дисплейных панелей (**товарная позиция 8486**).

Пояснение к субпозиции.

Субпозиция 8464 10

В данную субпозицию включаются пильные или отрезные станки, описание которых дано в пункте (I) (A) пояснений к товарной позиции 8464.

8465 **Станки (включая машины для сборки с помощью гвоздей, скоб, клея или другими способами) для обработки дерева, пробки, кости, эбонита, твердых пластмасс или аналогичных твердых материалов:**

8465 10 – станки, способные выполнять различные операции по механической обработке без смены инструмента между этими операциями

– прочие:

8465 91 – – пилы механические

8465 92 – – станки строгальные, фрезерные или строгально-калевочные

8465 93 – – станки шлифовальные, пескшлифовальные или полировальные

8465 94 – – машины гибочные или сборочные

8465 95 – – станки сверлильные или долбежные

8465 96 – – станки рубильные, дробильные или луцильные

8465 99 – – прочие

В данную товарную позицию включаются станки для придания формы или поверхностной обработки (включая резку, формообразование и сборку) дерева (и материалов, получаемых из дерева), пробки, кости, эбонита, твердых пластмасс и аналогичных твердых материалов (рога, древесины пальмы породы "растительной слоновой кости", перламутра, слоновой кости и т.д.).

В данную товарную позицию **не включаются** машины для обработки материалов, которые, хотя и упомянуты в заголовке данной товарной позиции, но не обладают характеристиками твердых материалов в момент, когда начинается их обработка. По этой причине машины для резания мягких пластмасс или незатвердевшей резины сюда **не включаются** (**товарная позиция 8477**). Кроме того, в данную товарную позицию **не включаются** машины для изготовления деталей из гранул или порошка, например, машины для формования пластических материалов (**товарная позиция 8477**), машины для агломерации или формования частиц или волокон дерева или другого древесного материала (**товарная позиция 8479**) или другие аналогичные машины. Несмотря на то, что их можно отнести к машинам для обработки материалов, упоминаемых в заголовке, в данную товарную позицию также **не включаются** машины и аппараты, функция которых в общем состоит не в том, чтобы обрабатывать материал или его поверхность, например, машины для сушки древесины или старения его посредством высушивания (**товарная позиция 8419**), машины для растягивания пробки (**товарная позиция 8419**) или машины для прессования, агломерации или пропитывания древесины (**товарная позиция 8479**).

Как правило, станки имеют механический привод, но аналогичные станки с ручным или ножным приводом также включаются в данную товарную позицию. Эти последние можно отличить от ручных инструментов **товарной позиции 8205** и от ручных инструментов **товарной позиции 8467** тем, что они обычно сконструированы для установки на полу, верстаке, стене или на другой машине и поэтому снабжаются опорной плитой, монтажной рамой, станиной и т.д.

А. Станки, которые обычно не предназначаются для конкретной отрасли промышленности

К данной категории товаров относятся:

1. **Механические пилы** всех типов. Они работают с использованием полотен или цепей, обычно снабжаемых зубьями. В их число входят:
 - а) механические пилы с инструментом, движущимся возвратно-поступательно, например, механические пилы с прямозубыми полотнами для распиловки бревен в поперечном направлении, лобзика, пильные станки с вертикальной или горизонтальной рамой для резания лесоматериала на доски;
 - б) механические пилы, в которых инструмент вращается. К их числу относятся цепные пилы и ленточные пилы, например, вертикальные и горизонтальные ленточные пилы, продольные разрезные и обрезающие пилы, кареточные и настольные ленточные пилы, а также различные специализированные станки, например, многоленточные пильные станки для изготовления блоков, дощечек, фриз и т.д. для деревянного напольного покрытия и ленточнопильные станки для бумажной промышленности;
 - в) механические пилы, в которых инструмент совершает вращательное движение. К этой большой категории относятся все станки, которые осуществляют резание с помощью одного или нескольких зубчатых полотен, совершающих круговое движение. Сюда входят например, маятниковые пилы, отрезные пилы с ходом инструмента по прямой линии, радиальные пилы, блочноходовые пилы с резанием в продольном направлении, циркулярные пилы для резания бревен, торцовочные циркулярные пилы, настольные пилы, пилы со скользящим столом, циркулярные пилы для разрезания панелей.
2. **Строгально-калевочные и строгальные станки**, которые подготавливают поверхность заготовки с использованием лезвий, снимающих стружку с материала. К ним относятся станки, которые работают по одной или двум поверхностям, а также строгальные станки, которые могут обрабатывать вплоть до четырех поверхностей.
3. **Станки для формования и фрезерования**, которые придают нужную форму заготовке с использованием профилированного вращающегося инструмента, снимающего стружку с материала. В их число входят, например, шпиндельные формовочные станки, шипорезные станки одностороннего действия, станки для вырезания деталей под соединение типа "ласточкин хвост", пазовальные станки, зенковочные станки, фрезерные станки для вырезания по моделям и для вырезания выемок, копировальные станки (за исключением токарных), 1-, 2-, 3- или 4-сторонние формовочные станки, профилеобразующие станки, станки с вращающейся заготовкой, пазорезные станки и станки для фрезерования бревен. К данной категории товаров относятся также фрезерные станки с числовым программным управлением.

4. **Обрабатывающие центры с числовым программным управлением.** Эти машины выполняют несколько операций механической обработки и обеспечивают автоматическую смену режущего инструмента из магазина или другого аналогичного устройства в соответствии с программой обработки. Поэтому к данной категории относятся станки, выполняющие **две или более** операции механической обработки с помощью автоматической смены режущего инструмента из магазина или другого аналогичного устройства, тогда как станки, выполняющие **одну** операцию с помощью единственного инструмента или нескольких инструментов, работающих одновременно или последовательно (например, многошпиндельные сверлильные или многоинструментальные фрезерные станки), включаются в соответствующие субпозиции как сверлильные или фрезерные станки.
5. **Шлифовальные, пескошлифовальные и полировальные станки.** Шлифовальные станки, в которых используются шлифовальные камни, применяются главным образом для обработки изделий из твердого материала, например, древесины пальмы породы "растительная слоновая кость", эбонита, рога и слоновой кости.
- Пескошлифовальные станки используют абразивы для улучшения чистоты поверхностной обработки, а также для повышения размерной точности обработки. К данной категории относятся станки с колебательным движением, ленточные шлифовальные станки для шлифования наждачной бумагой, дисковые шлифовальные станки для шлифования наждачной бумагой, катушечные и барабанные шлифовальные станки для шлифования наждачной бумагой. К данной категории относятся также станки, известные под наименованием станков для чистовой обработки.
- Полировальные станки придают блеск с помощью лент, барабанов или гибких роликов и предназначены для обработки заготовок, которые предварительно прошли чистовую обработку.
6. **Гибочные машины,** которые механическим способом изменяют форму или физические характеристики заготовки посредством воздействия на ее структуру.
7. **Сборочные машины.**
- К ним относятся:
- а) машины, которые осуществляют сборку двух или более деталей с помощью связующих агентов, клеящих составов или клейкой бумаги. К данной категории относятся станки для сшивания фанеры, сборочные машины для склеивания планок, панелеформирующие машины, рамные струбцины, каркасные струбцины, фанерные и слоисто-древесные прессы, фанеровочные прессы. Эти машины могут содержать также устройства для распределения клеящего состава по поверхности древесины;
 - б) машины, которые обеспечивают соединение с применением гвоздей, скоб, проволоки и т.д.;
 - в) машины для соединения без применения связующих агентов или крепежных деталей, например, обжимные прессы.
8. **Сверлильные станки.** Они применяются исключительно для сверления круглого отверстия с помощью вращающегося инструмента (сверла или перки). Центр инструмента и просверливаемого отверстия находятся на общей оси. К данной категории относятся одно- и многошпиндельные сверлильные станки, станки для высверливания сучков, станки для сверления отверстий под штифты. В данную категорию также включаются сверлильные станки с числовым программным управлением.
9. **Долбежные станки.** Эти станки вырезают отверстия нецилиндрической формы с использованием долота, долбежной цепи или перки, перемещаемой по заданной траектории, например, паздолбежные, долото- или цепедолбежные станки.
10. **Рубильные, вырубные, дробильные, лущильные и щепильные станки.** Все эти станки обрабатывают заготовку механическим способом, не снимая стружки с дерева.
- К ним относятся:
- а) рубильные станки, которые разделяют связь между волокнами за счет действия клина. К ним относятся древокольные станки, станки для раскалывания кряжей, станки для раскалывания корней, станки для раскалывания лозняка, бамбука и ротанговой пальмы;
 - б) вырубные станки, которые обеспечивают получение нужной формы посредством ударного вырубания, например, фанеровые станки;
 - в) дробильные станки, посредством которых получают маленькие куски дерева одного и того же размера и формы. К ним относятся станки для нарезания щепы, станки для производства мелких

кусков древесины, станки для изготовления древесной шерсти, а также древокольные и кромкообрубочные станки.

Однако в данную товарную позицию **не включаются** дефибреры для производства древесной массы (**товарная позиция 8439**);

- г) лущильные и щепильные станки, которые используют прямолинейную режущую кромку для производства тонких листов либо посредством лущения (станки для изготовления тонких дощечек), либо посредством щепления (станки для производства фанеровки или тонких листов для производства фанеры).

К данной категории оборудования относятся также фанеролущильные станки, в которых используются прямолинейные лезвия, станки для разделки под соединение в ус и машины для вырезания срединки.

11. **Токарные станки**, которые используются для придания нужной формы заготовке посредством вращения ее вокруг собственной оси, инструмент при этом не вращается. К этой категории относятся токарные станки всех видов, в том числе и копировальные токарные станки.
12. **Станки для обрубки сучьев с поваленных деревьев или распиливания бревен.**
13. **Корообдирочные станки** (декортикаторы для обработки бревен, корообдирочные станки для изготовления столбов и т.д.), **кроме** станков для обдирки коры водяной струей **товарной позиции 8424** и корообдирочных барабанов **товарной позиции 8479**.
14. **Станки для высверливания сучков**, применяемые при обработке бревен (например, для использования при приготовлении древесной массы).

В данную товарную позицию включаются также станки, способные выполнять различные операции по механической обработке без смены инструмента между этими операциями.

В качестве примеров можно привести:

1. **Комбинированные деревообрабатывающие станки**, объединяющие в одном агрегате несколько станков, выполняющих различные функции, используемые независимо один от другого. В станках этого типа необходимо выполнять ручные операции с заготовкой при переходе от одной операции к другой. К таким станкам относятся станки для выравнивания поверхностей, скомбинированные с приспособлениями для выполнения еще одной или нескольких операций, а также пыльно-формовочно-долбежные станки.
2. **Многоцелевые станки**, в которых, в отличие от предыдущего класса, не требуется выполнения никаких вспомогательных ручных операций после установки заготовки в станке. К таким станкам относятся: шипорезные станки одностороннего действия с несколькими шпинделями, шипорезные станки двухстороннего действия, станки для установки метизов, для выполнения отверстий под штифты и т.д., станки для выполнения сборочных операций с использованием клеящих составов и операций чистой обработки (для производства полос шпона или для изготовления панелей из реек).

Б. Машины, предназначенные специально для конкретной отрасли промышленности

К данной категории машин относятся:

1. **Бондарные машины** (например, станки для соединения клепки, станки для строгания клепки, станки для сгибания клепки, уторные станки для нарезания паза, в который вставляется дно бочки, или бочарно-уторные станки, бочарно-сборочные станки, станки для насаживания обручей на бочку). Но в данную товарную позицию **не включаются** аппараты для пропаривания бочек или клепки (**товарная позиция 8419**).
2. **Машины, используемые в карандашной промышленности.**
3. **Машины для выдалбливания или сверления железнодорожных шпал.**
4. **Станки для скульптурной обработки древесины, гравировальные станки, включая копировальные станки.**
5. **Станки для растирания древесной муки.** Однако в данную товарную позицию **не включаются** дефибраторы, применяемые в целлюлозно-бумажной промышленности (**товарная позиция 8439**).

6. Станки для забивания гвоздей, установки скоб, склеивания и для осуществления других способов сборки ящиков, корзин, коробок, бочек и т.д.
7. Станки для изготовления деревянных пуговиц.
8. Станки для изготовления башмаков на деревянной подошве, деревянных подошв или каблучков для обуви или сапожных колодок.
9. Станки для обработки ивняка, тростника и т.д. (обдирка кожицы, расщепление, округление и т.д.), за исключением станков для производства корзин или плетеных изделий (товарная позиция 8479).

В данную товарную позицию включаются станки, применяемые для обработки пробки (например, распиловки, обрезки, резания, полирования), кости, эбонита, твердых пластмасс и аналогичных твердых материалов. Эти станки конструируются по тем же самым принципам, что и станки для обработки древесины.

Части и принадлежности

При условии соблюдения общих положений, относящихся к классификации частей (см. общие положения к разделу XVI), части и принадлежности (кроме инструмента группы 82) к станкам данной товарной позиции включаются в товарную позицию 8466.

В данную товарную позицию также не включаются:

- а) измельчители бамбука, обрезные станки для получения древесной щепы и дефибреры, применяемые в производстве древесной массы (товарная позиция 8439);
- б) станки для обработки любых материалов путем удаления материала с помощью лазерного или другого светового или фотонного луча, ультразвуковых или плазменно-дуговых процессов и другие станки товарной позиции 8456;
- в) ручные инструменты пневматические, гидравлические или со встроенным электрическим или неэлектрическим двигателем (товарная позиция 8467);
- г) машины для очистки и удаления загрязняющих веществ с металлических выводов корпусов полупроводниковых приборов (товарная позиция 8486).

8466 Части и принадлежности, предназначенные исключительно или в основном для оборудования товарных позиций 8456 – 8465, включая приспособления для крепления инструмента или деталей, самораскрывающиеся резьбонарезные головки, делительные головки и другие специальные приспособления к станкам; приспособления для крепления рабочих инструментов для всех типов ручных инструментов:

- 8466 10 – приспособления для крепления инструмента и самораскрывающиеся резьбонарезные головки
- 8466 20 – приспособления для крепления обрабатываемых деталей
- 8466 30 – делительные головки и другие специальные приспособления к станкам
– прочие:
- 8466 91 – – к станкам товарной позиции 8464
- 8466 92 – – к станкам товарной позиции 8465
- 8466 93 – – к станкам товарных позиций 8456 – 8461
- 8466 94 – – к станкам товарной позиции 8462 или 8463

За исключением станков группы 82 и при условии соблюдения общих положений, относящихся к классификации частей (см. общие положения к разделу XVI), в данную товарную позицию включаются:

А. Части оборудования десяти предыдущих товарных позиций, 8456 – 8465.

Б. Принадлежности к этому оборудованию, а именно, вспомогательные устройства, применяемые совместно со станками, такие как сменные устройства, которые модифицируют станок таким образом, что он может выполнять более широкий диапазон операций; устройства для повышения точности; устройства, которые выполняют определенную вспомогательную роль по отношению к главной функции станка.

В. Приспособления для крепления рабочих инструментов для всех типов ручных инструментов.

Очень широкий диапазон классифицируемых в данной товарной позиции частей и принадлежностей включает в себя:

1. **Приспособления для крепления инструмента**, которые удерживают, направляют или включают в действие рабочий инструмент и которые **допускают замену одного инструмента другим**. Они бывают разнообразных типов, например:

патроны; цанговые патроны для крепления метчиков и сверл; самораскрывающиеся резьбонарезные головки; токарные резцедержатели; держатели шлифовальных дисков; хонинговальные головки для применения в хонинговальных станках; расточные оправки; револьверные головки к токарно-револьверным станкам и т.д.

В данную товарную позицию включаются также приспособления для крепления рабочего инструмента для всех типов ручных инструментов. Такие приспособления обычно предназначены для инструментов **товарной позиции 8205** или **8467**, но в данную товарную позицию включаются также приспособления для крепления инструмента для агрегатов с гибкими валами. (См. также пояснения к **товарным позициям 8467** и **8501**.)

2. **Приспособления для крепления обрабатываемых деталей**, предназначенные для крепления, а иногда и для манипуляции (требуемой при выполнении конкретной операции) деталью, обрабатываемой в станке. К ним относятся:

центры токарных станков; механические или пневматические токарные патроны всех типов и их зажимные кулачки; плиты и столы для установки детали (независимо от того, имеют ли они микрометрическое регулировочное или установочное устройство либо нет); прихваты и установочные угольники; чеки и клинья; неподвижные, поворотные или регулируемые механические тиски; неподвижные люнеты (кольцеобразные устройства, предназначенные для поддержания длинных деталей во время токарной обработки с целью предотвращения коробления и гашения вибрации, создаваемой давлением инструмента).

3. **Вспомогательные приспособления для изготовления врубок, для сферического точения и т.д.**
4. **Копировальные приспособления** (включая приспособления с электрической или электронной системой управления) для автоматического воспроизведения детали в соответствии с моделью.
5. **Приспособления для отделки поверхности** к токарным станкам, продольно-строгальным, поперечно-строгальным и пр. станкам.
6. **Механические или пневматические приспособления**, применяемые для автоматического управления продвижением обрабатываемой детали или инструмента в ходе выполнения обработки.
7. **Другие специальные вспомогательные приспособления**, предназначенные для повышения точности станка без фактического вмешательства в его работу. В их число входят центрующие и выравнивающие устройства; делительные головки; делительно-поворотные столы; микрометрические упоры каретки; приспособления для установки позиции кареток и т.д. Такие приспособления включаются в данную товарную позицию даже в том случае, если они снабжаются оптическим устройством, облегчающим считывание показаний по шкале или проведение различных регулировок (например, "оптические" делительные головки). Однако в данную товарную позицию **не включаются** приборы, которые являются в сущности оптическими приборами, например, центрирующие микроскопы (**товарная позиция 9011**), зрительные трубы для центрирования или выравнивания и испытательные приборы с проецированием изображения (**товарная позиция 9031**) и т.д.

В данную товарную позицию также **не включаются**:

- а) шлифовальные круги и аналогичные абразивные инструменты **товарной позиции 6804**;
- б) магнитные или электромагнитные масляные фильтры (**товарная позиция 8421**);
- в) вспомогательные подъемные или погрузочно-разгрузочные устройства (например, выравнивающие домкраты, которые иногда применяются для поддержания очень крупных или тяжелых деталей во время механической обработки) (**товарная позиция 8425** и т.д.);
- г) коробки передач и другие редукторы скорости, муфты и им подобные устройства приводов (**товарная позиция 8483**);
- д) части и принадлежности, включая приспособления для крепления рабочих инструментов или деталей, другие специальные приспособления, предназначенные исключительно или в основном для машин и аппаратуры **товарной позиции 8486** (**товарная позиция 8486**);

- е) электрические (включая электронные) части и принадлежности (например, магнитные патроны и цифровые панели управления) (**группа 85**);
- ж) измерительные или контрольные приборы (**товарная позиция 9031**);
- з) счетчики числа оборотов и счетчики количества продукции (**товарная позиция 9029**);
- и) щетки для установки на станках (**товарная позиция 9603**).

8467 Инструменты ручные пневматические, гидравлические или со встроенным электрическим или неэлектрическим двигателем:

- пневматические:
 - 8467 11** – – вращательного действия (включая комбинированные вращательно-ударного действия)
 - 8467 19** – – прочие
- со встроенным электрическим двигателем:
 - 8467 21** – – дрели всех типов
 - 8467 22** – – пилы
 - 8467 29** – – прочие
- инструменты прочие:
 - 8467 81** – – пилы цепные
 - 8467 89** – – прочие
- части:
 - 8467 91** – – пил цепных
 - 8467 92** – – пневматических инструментов
 - 8467 99** – – прочие

В данную товарную позицию включаются инструменты, имеющие в своем составе электродвигатель, двигатель, работающий от сжатого воздуха (или поршень, работающий от сжатого воздуха), двигатель внутреннего сгорания или любой другой двигатель (например, небольшую гидравлическую турбину); двигатель, работающий от сжатого воздуха, обычно приводится в действие от внешнего источника сжатого воздуха, а в случае применения двигателя внутреннего сгорания аккумуляторные батареи системы зажигания иногда располагаются отдельно. В пневматических инструментах действие сжатого воздуха иногда дополняется гидравлическими подсоединениями.

Указанные инструменты включаются в данную товарную позицию, **только** если они являются ручными инструментами. Выражение "ручные инструменты" означает инструменты, которые предназначены для удержания в руке во время использования, а также более тяжелые инструменты (такие как трамбовка для уплотнения грунта), которые являются переносными, то есть могут быть подняты и вручную перенесены оператором, особенно в процессе выполнения работы, и которые рассчитаны также на управление и задание направления перемещения рукой во время работы. Для предупреждения возникновения во время работы усталости, вызванной воздействием их полной массы, такие инструменты могут применяться со вспомогательными опорными устройствами (например, треногами, домкратными стойками, подвесной подъемной талью).

Однако некоторые ручные инструменты данной товарной позиции имеют приспособления, позволяющие **временно** закреплять их на опоре. При одновременном представлении вместе с опорой такие инструменты включаются в данную товарную позицию **при условии**, что они действительно являются "ручными инструментами" как определено выше.

Некоторые инструменты, включаемые в данную товарную позицию, могут быть оснащены дополнительными устройствами (например, вентилятором и пылесборником для удаления и сбора пыли во время работы).

В данную товарную позицию **не включаются** инструменты, которые из-за своих массы, размера и т.д., очевидно, не могут при использовании удерживаться рукой, как описано выше. Сюда также **не включаются** инструменты (переносные или непереносные), снабженные опорной плитой или иным устройством для крепления на стене, верстаке, полу и т.д., ин-

струменты, которые оборудованы приспособлениями для перемещения по рельсам (например, машины для вырезания пазов в железнодорожных шпалах или сверления их), и машины, перемещаемые и управляемые сзади идущим оператором, или аналогичные машины на колесах, управляемые вручную, например, машины для шлифовки полов из бетона, мрамора или дерева и т.п.

Кроме того, в данную товарную позицию **не включаются** комплекты, состоящие из приспособления для крепления рабочего инструмента с одним или более рабочими инструментами и отдельного поршневого двигателя внутреннего сгорания с искровым зажиганием или отдельного электродвигателя с гибким приводным валом; приспособление для крепления рабочего инструмента включается в **товарную позицию 8466**, двигатель с гибким приводным валом – в **товарную позицию 8407** или **8501**, в зависимости от конкретного случая, а рабочие инструменты – в соответствующие товарные позиции.

Инструменты данной товарной позиции включают в себя инструменты для обработки различных материалов и применяются в различных отраслях промышленности.

При соблюдении указанных выше условий в данную товарную позицию включаются, *inter alia*:

1. Машины для сверления, нарезания резьбы метчиком или развертывания отверстий.
2. Бурильные машины, бурильные молотки и тому подобное.
3. Гаечные ключи, отвертки, гайковерты.
4. Устройства для строгания, доводки под определенный размер, обточки плоскости или подобные устройства.
5. Опилочные машины, шлифовальные машинки, использующие абразивные камни, шкурки, полировальные машинки и подобные.
6. Машинки с проволочными щетками.
7. Циркулярные пилы, цепные пилы и подобные.
8. Молотки различных типов, например, обрубочные молотки, молотки для обивки окалины, чеканочные молотки, клепальные молотки, бетоноломы.
9. Клепальные молотки уплотняющего типа; устройства для срезания заклепок и другие долбежные устройства.
10. Листорезки для металлического листа (ножничного или матричного типа).
11. Трамбовки формовочной смеси, стержневывивающий инструмент для удаления стержней из отливок, вибраторы для литейных форм.
12. Трамбовки для уплотнения грунта при строительстве или ремонте дорог.
13. Автоматические лопаты.
14. Вибраторы для бетона, облегчающие его перемещение и укладку.
15. Машинки для обрезки живой изгороди.
16. Устройства для удаления накипи из котлов, имеющие гидравлический привод.
17. Смазочные пистолеты с приводом от сжатого воздуха для гаражей и т.д.
18. Переносные машинки для обработки лужаек, стрижки травы, например, в углах, вдоль стен, бордюров, под кустами. Такие машинки имеют встроенный двигатель в легкой металлической раме и режущее устройство, состоящее обычно из тонкой нейлоновой нити.
19. Переносные кусторезы со встроенным двигателем, приводным валом (жестким или гибким) и держателем рабочего инструмента, представленные вместе с различными взаимозаменяемыми режущими инструментами, для установки в держателе рабочего инструмента.
20. Резаки для резки текстильного материала, применяемые в швейной промышленности.
21. Гравировальные инструменты.
22. Ручные электрические ножницы, состоящие из неподвижного режущего лезвия и подвижного режущего лезвия, приводимого в действие встроенным электродвигателем, используемые в ателье по пошиву одежды, мастерских по изготовлению шляп, домашнем хозяйстве и т.д.

Части

При условии соблюдения общих положений, относящихся к классификации частей (см. общие положения к разделу XVI), в данную товарную позицию включаются также части (**кроме приспособлений для крепления рабочего инструмента товарной позиции 8466**) инструментов данной товарной позиции.

В данную товарную позицию также **не включаются**:

- а) шлифовальные, заточные, полировальные, отрезные круги и аналогичные изделия из камня, керамики или агломерированных абразивов (**товарная позиция 6804**);
- б) инструменты **группы 82**;
- в) воздушные компрессоры (**товарная позиция 8414**);
- г) устройства для разбрызгивания или распыления жидкостей или порошков, ручные пульверизаторы, пескоструйные аппараты и аналогичное оборудование (**товарная позиция 8424**);
- д) электрические газонокосилки (**товарная позиция 8433**);
- е) машины электромеханические бытовые (**товарная позиция 8509**);
- ж) электробритвы, машинки для стрижки волос и приспособления для удаления волос **товарной позиции 8510**;
- з) инструменты ручные электромеханические медицинские или стоматологические (**товарная позиция 9018**).

8468 Оборудование и аппараты для низкотемпературной пайки, высокотемпературной пайки или сварки, пригодные или не пригодные для резки, кроме машин и аппаратов товарной позиции 8515; машины и аппараты для поверхностной термообработки, работающие на газе:

- 8468 10** – горелки газовые с дутьем, ручные
- 8468 20** – оборудование и аппараты, работающие на газе, прочие
- 8468 80** – оборудование и аппараты прочие
- 8468 90** – части

В данную товарную позицию включаются:

А. Оборудование и аппараты для низкотемпературной пайки, высокотемпературной пайки или сварки, пригодные или не пригодные для резки, работающие на газе или с использованием процессов, не указанных в тексте **товарной позиции 8515**. Машины, предназначенные исключительно для резки, включаются в соответствующие товарные позиции.

Б. Машины и аппараты для поверхностной термообработки, работающие на газе.

I. Аппараты для обработки металла и т.д., работающие на газе

Аппараты данной категории работают с использованием высокотемпературного пламени, получаемого при сжигании горючего газа в струе кислорода или воздуха.

В общем, эти аппараты могут быть использованы не только для выполнения операций, упоминаемых в наименовании данной товарной позиции, но также и для выполнения других операций, требующих такой же высокой температуры (например, предварительного подогревания перед выполнением определенных операций либо наращивания изношенных деталей или заполнения полостей металлом); на практике некоторые аппараты специализированы на выполнении этих других операций, но они включаются в данную товарную позицию **при условии**, что они работают таким же способом и по тому же принципу, что и другие аппараты данной товарной позиции.

Все аппараты данной категории имеют устройство для подвода двух газов к наконечнику, который имеет два выходных отверстия, либо концентрических либо расположенных рядом; один из газов является горючим (ацетилен, бутан, пропан, каменноугольный газ, водород и т.д.), а другой - сжатым воздухом либо кислородом.

В данную товарную позицию включаются аппараты, а также машины с ручным управлением.

А. Газосварочные и прочие аппараты с ручным управлением (газовые горелки с дутьем)

По своему типу газовые горелки с дутьем бывают высокого или низкого давления в зависимости от того, рассчитаны ли они на соединение с источником горючего газа высокого или низкого давления. В

горелках высокого давления давление обеспечивает газу скорость, требуемую для получения факела пламени; при применении горелки низкого давления необходим компрессор.

Оба типа газовых горелок с дутьем в остальных отношениях имеют более или менее одинаковую конструкцию. По своей конструкции они состоят из рукоятки или корпуса, снабженного подводными трубками, на выходе которого (наконечнике) производится воспламенение газа; они обычно содержат также регулирующие клапаны и т.д. Аппарат подсоединяется к внешнему источнику газа гибкими трубками.

Для обеспечения аппаратам возможности выполнять работу различного характера (например, выпуск металла из доменной печи, удаление заклепок, нарезание канавок или простое нагревание) трубки и наконечники обычно выполняются взаимозаменяемыми (наконечники с регулируемым проходным сечением, наконечники с несколькими отверстиями, наконечники с разделением пламени и т.д.). Некоторые газовые горелки с дутьем специально предназначаются для выполнения тех или иных конкретных операций, например, сварочные газовые горелки с дутьем, оборудованные системой водяного охлаждения для тяжелых условий работы.

Б. Машины для сварки и т.д.

Они основываются на тех же самых принципах, что и аппараты с ручным управлением, рассмотренные выше в пункте (А), и содержат, в сущности, фиксированные или регулируемые газовые горелки с дутьем. Остальные части машины (например, подающие столы, зажимные приспособления, передвижные опоры и шарнирные кронштейны) либо позволяют фиксировать обрабатываемую деталь, направлять ее перемещение или передвигать ее вперед, либо же обеспечивают возможность перемещения или регулировки наконечника в соответствии с ходом выполнения работ.

В. Машины и аппараты для поверхностной термообработки

Они состоят из ряда наконечников, расположенных в соответствии с формой обрабатываемого объекта; пламя из этих наконечников направляется на поверхность, подвергаемую отпуску, обеспечивая тепловой поток такой интенсивности, что поверхность быстро нагревается до требуемой температуры, но это тепло не проникает глубоко. Как только поверхность нагревается до требуемой температуры закалки, на объект направляются струи охлаждающей жидкости или же его погружают в ванну с такой жидкостью.

II. Аппараты для сварки термопластиков, работающие на газе

В данную товарную позицию также включаются определенные аппараты для сварки или герметизации термопластических материалов или изготовленных из них изделий. Аппараты данной товарной позиции работают с использованием пламени или струи горячего воздуха, азота или инертного газа, выходящего из сварочной горелки. Воздух или другие газы могут нагреваться при прохождении через трубку, обогреваемую газом.

III. Оборудование и аппараты для сварки, кроме аппаратов, работающих на газе

К данной категории товаров относятся:

1. Оборудование и механические приспособления для сварки с помощью желобчатых колес или нагретых паяльников, **кроме** ручных паяльников для низкотемпературной пайки (**товарная позиция 8205**) и **кроме** электрических аппаратов **товарной позиции 8515**.
2. Фрикционные сварочные машины.

Части

При условии соблюдения общих положений, относящихся к классификации частей (см. общие положения к разделу XVI), в данную товарную позицию включаются также части машин и аппаратов данной товарной позиции.

В данную товарную позицию включаются также вспомогательные принадлежности, например, опоры (шаровые, роликовые и т.д.).

В данную товарную позицию также **не включаются**:

- а) паяльные лампы и лампы для высокотемпературной пайки **товарной позиции 8205**;
- б) оборудование и аппараты для распыления жидкого металла (**товарная позиция 8424**);
- в) аппараты для резки или прожигания горной породы или бетона с использованием высокой температуры, создаваемой при сгорании черных металлов в струе кислорода (**товарная позиция 8479**);
- г) машины и аппараты для сварки, высокотемпературной пайки или низкотемпературной пайки с использованием как газа, так и электроэнергии (**товарная позиция 8515**).

8469 Машинки пишущие, кроме принтеров товарной позиции 8443; устройства для обработки текстов

Пишущие машинки в общем характеризуются наличием ручной клавиатуры, посредством которой осуществляется печать соответствующих знаков непосредственно на бумаге. В некоторых случаях они работают с использованием серии рычагов и молоточков, причем знаки выгравированы в виде рельефа на лицевых поверхностях молоточков; в других случаях знаки выполнены на шаре, цилиндре, лепестковом шрифтоносителе или на цилиндрических элементах (челноках), которые поворачиваются требуемым знаком к бумаге, на которой они затем отпечатываются. Текст воспроизводится буква за буквой, хотя в некоторых случаях могут использоваться сочетания букв (например, в обозначении стандартов, слов или сокращений).

В данную товарную позицию включаются пишущие машинки независимо от используемых знаков (например, обычные буквы и цифры, стенографические значки, музыкальные обозначения или знаки азбуки Брайля). Машины для печатания в кодовых обозначениях и для декодирования, работающие таким же способом, что и обычные пишущие машинки, также входят в данную товарную позицию.

Электрические пишущие машинки независимо от того, приводятся ли они в действие электродвигателями или электромагнитными реле или же в случае некоторых типов автоматических пишущих машинок с электронными устройствами, также относятся к данной товарной позиции.

Пишущие машинки данной товарной позиции могут также применяться для высечки трафарета из вошеной бумаги, используемого в множительных аппаратах, или для выбивания рельефа на листах пластмассы или тонкой металлической фольги, используемых в печатных машинах. Однако следует отметить, что трафареты, применяемые в адресных машинах или для маркировки упаковок, высекаются на специальных машинах, совсем не похожих на пишущие машинки; эти последние машины включаются в **товарную позицию 8472**.

В данную товарную позицию также включаются:

1. Автоматические пишущие машинки. К ним относятся:

- а) машины, в которых предварительно перфорированная бумажная лента пропускается через машину, обеспечивая тем самым печатание готового параграфа или целого готового письма. Перфорационная машина для подготовки бумажных лент включается в **товарную позицию 8472**;
- б) машины с запоминающим устройством ограниченной емкости, которые способны с использованием дополнительных функциональных клавиш запоминать, корректировать и автоматически перепечатывать тексты;
- в) бесклавиатурные машины (принтеры), которые печатают последовательно знак за знаком, используя взаимозаменяемые печатающие колесики. Эти машины предназначены для подключения с помощью соответствующего интерфейса к другим печатным машинкам, к машинам для обработки текстов, вычислительным машинам и т.п. В соответствии с примечанием 5 (Б) к данной группе принтеры, удовлетворяющие условиям примечания 5 (Г) (i) к данной группе, классифицируются как принтеры товарной позиции 8443.

2. Машины для печатания опознавательных знаков (а иногда также для клеймения нагретыми знаками) на изоляционных трубках электрических проводов.

3. Пишущие машинки, не содержащие никакого счетного устройства, но специально разработанные для выполнения бухгалтерско-отчетных операций (например, для печатания специально подготовленных форм на бланках, в частности, счетов-фактур, бухгалтерских регистров на отдельных листах, журналов ежедневного учета или регистрационных карточек).

4. Пишущие машинки, содержащие устройство для передачи цифр, печатаемых на них, в отдельную счетную машину или содержащие счетное устройство для применения в скоростных испытаниях.
5. **Устройства для обработки текстов.** Помимо клавиатуры, они содержат одно или несколько запоминающих устройств большой емкости (например, дисковое, минидисковое или кассетное), визуальное воспроизводящее устройство и печатающее устройство. Различные компоненты могут быть размещены в виде единого блока либо в виде отдельных блоков, соединенных между собой кабелями. Устройства для обработки текстов могут быть оборудованы интерфейсами, допускающими, например, передачу сообщений на другие машины для обработки текстов, на фотонаборное оборудование, на вычислительные машины или на системы телекоммуникации. Их способность корректировать или составлять тексты выше по сравнению с аналогичной способностью автоматических пишущих машинок. Их способность производить арифметические действия несопоставима с аналогичной способностью вычислительных машин (как определено в примечании 5 к данной группе), и они, следовательно, не теряют признаков машин для обработки текстов. Они отличаются от вычислительных машин **товарной позиции 8471** тем, что они, в частности, не могут принимать логические решения в процессе обработки с целью изменения хода исполнения программы (см. примечание 5 к данной группе).

Части и принадлежности

При условии соблюдения общих положений, относящихся к классификации частей (см. общие положения к разделу XVI), части и принадлежности машин данной товарной позиции включаются в **товарную позицию 8473**.

В данную товарную позицию также **не включаются**:

- а) бухгалтерские машины (**товарная позиция 8470**);
- б) машины вычислительные (**товарная позиция 8471**);
- в) машины для заполнения или подписывания чеков (**товарная позиция 8472**);
- г) телепринтеры (**товарная позиция 8517**);
- д) игрушечные пишущие машинки (**товарная позиция 9503**).

8470 **Машины счетные и карманные машины для записи, воспроизведения и визуального представления данных с вычислительными функциями; бухгалтерские машины, почтовые маркировочные машины, аппараты билетные и другие аналогичные машины со счетными устройствами; аппараты кассовые:**

- 8470 10** – калькуляторы электронные, способные работать без внешнего источника питания, и карманные машины для записи, воспроизведения и визуального представления данных с вычислительными функциями
- машины счетные электронные прочие:
- 8470 21** – – со встроенным печатающим устройством
- 8470 29** – – прочие
- 8470 30** – машины счетные прочие
- 8470 50** – аппараты кассовые
- 8470 90** – прочие

Все машины данной товарной позиции, **за исключением** некоторых видов кассовых аппаратов, имеют одну общую характеристику, состоящую в том, что они содержат счетное устройство, обеспечивающее им возможность складывать между собой по меньшей мере два числа, каждое из которых содержит несколько знаков. Следует отметить, что устройства, которые просто считают или складывают единицу за единицей, **не** считаются счетными устройствами (например, устройства, включаемые в состав определенных машин для приклеивания марок, счетчики частоты вращения, счетчики производимой продукции). Машины данной товарной позиции могут выполняться с ручным или электрическим приводом. Счетные операции выполняются механическим способом либо электромагнитным, электронным или гидравлическим устройством.

А. Счетные машины и карманные машины для записи, воспроизведения и визуального представления данных с вычислительными функциями

К данной категории товаров относится широкий диапазон счетных машин, начиная от простейших типов, которые могут только складывать и вычитать, и кончая более сложными машинами, которые могут выполнять четыре арифметических действия и несколько других типов расчетов (например, извлекать квадратные корни, возводить число в заданную степень и осуществлять тригонометрические расчеты). Сюда включаются, в частности, карманные электронные калькуляторы и конторские электронные калькуляторы независимо от того, программируемые ли они или нет. К данной категории также относятся карманные устройства для записи, воспроизведения и визуального представления данных с вычислительными функциями (см. примечание 8 к данной группе).

Электронные программируемые калькуляторы отличаются от вычислительных машин, в частности, в том отношении, что они не могут выполнять без вмешательства человека такие программы обработки, которые требуют от них изменения их выполнения путем принятия логических решений, принимаемых в ходе обработки. Эти калькуляторы содержат микропроцессор, предназначенный для выполнения сложных математических операций.

Счетные машины содержат следующие основные части:

1. **Ручные устройства для ввода данных** (указатели или курсоры, клавиатура и т.д.). Однако они могут иметь вспомогательные возможности для автоматического ввода повторяющихся или заранее заданных данных (считывающие устройства для перфокарт или перфолент, магнитной ленты и т.д.).
2. **Счетное устройство**, приводимое в действие серией клавишей или соответствующей программой, которая может быть фиксированной или же может видоизменяться путем замены программирующего элемента или изменением команд программы.
3. **Устройство вывода**, представляющее результаты на визуальном воспроизводящем устройстве либо в виде печатных данных. "Печатающие" машины содержат устройство для печати результата, а иногда также и предварительных данных. Однако счетные машины все же включаются именно в данную товарную позицию независимо от того, содержат ли они такое устройство или нет.

Счетные машины с печатающим устройством используют цифры и ограниченное число символов. Однако они отличаются от бухгалтерских машин тем, что они печатают только по вертикали на бумажных полосках или роликах. Некоторые из них имеют вспомогательные устройства для записи результатов в виде кода на носителе информации.

Некоторые компоненты этих машин (счетное устройство, вспомогательные устройства и т.д.) могут быть встроены или выполняться в виде отдельных блоков, подсоединяемых с помощью электрического кабеля.

Б. Бухгалтерские машины

Эти машины предназначаются для ведения бухгалтерских книг, бухгалтерских документов и т.д. Они сочетают функцию аналитического подсчета (то есть суммирования серии пунктов) с функцией печатания букв или символов дополнительно к цифрам с тем, чтобы обеспечивать достаточно полное описание выполняемой бухгалтерской операции.

Структура бухгалтерских машин такая же, как и у счетных машин. Помимо ручных устройств для ввода различных данных (например, при выполнении операций по дебету и кредиту), как и счетные машины, они могут оборудоваться устройствами для считывания перфокарт или перфорированной ленты, магнитной ленты или карт и т.д. с целью ввода повторяющихся данных (номер счета, фамилия и адрес потребителя и т.д.) либо предварительно заданных данных (например, остаток при расчете).

Бухгалтерские машины имеют цифровые или буквенно-цифровые печатающие устройства, которые могут печатать как по вертикали, так и по горизонтали; это один из признаков, который отличает их от счетных машин.

В большинстве случаев эти машины предназначаются для применения со специальными печатными бланками, например, платежными расписками, счетами-фактурами, разрозненными листами книг ежедневной регистрации, журналами, бухгалтерскими регистрами и т.д. или регистрационными карточками. Некоторые из них могут печатать одновременно на двух или более бланках (например, счета-фактуры и соответствующие им записи в книге ежедневной регистрации и бухгалтерском регистре).

Они часто оборудуются устройствами для переноса данных на носители информации в кодированной форме. Некоторые из них печатают открытый текст на карточке и одновременно переносят результаты в

кодированной форме на магнитную дорожку, расположенную сбоку карты. Эти результаты могут служить в качестве базовых данных для дальнейшей обработки в машине.

Как и бухгалтерские машины, так и счетные машины могут быть выполнены в виде единого блока, либо состоять из отдельных блоков, электрически соединенных один с другим.

В. Кассовые аппараты

К данной категории товаров относятся кассовые аппараты вне зависимости от того, имеют они или нет счетное устройство.

Эти машины применяются в магазинах, конторских учреждениях и т.д. для обеспечения записи всех сделок (продаж, оказываемых услуг и т.д.) по мере их совершения с указанием вовлекаемых в сделку количеств, регистрируемого суммарного количества и, в некоторых случаях, кодового числа продаваемого изделия, его количества, времени совершения сделки и т.д.

Ввод данных может производиться как вручную, с помощью клавиатуры и ограничителя, рычага или рукоятки, или автоматически, например, с помощью устройства для считывания штрихового кода. Как счетные и бухгалтерские машины, некоторые кассовые аппараты имеют вспомогательные устройства для автоматического ввода повторяющихся или заранее заданных данных (например, считывающие устройства с карточек или лент).

Обычно результат воспроизводится визуальным способом и в то же самое время печатается на чеке для покупателя и одновременно на дублирующем рулоне, который периодически вынимается из машины в целях проверки.

Эти машины обычно комбинируются с денежным ящиком кассы или с выдвижным ящиком, в котором хранятся наличные деньги.

Кроме того, они могут также включать в свой состав или работать совместно с такими устройствами, как, например, устройства умножения, повышающие их способность к проведению расчетов, калькуляторы причитающейся сдачи, автоматические устройства для выдачи сдачи, для выдачи торговых купонов, считывающие устройства для кредитных карточек, цифровые контролеры чеков или принадлежности для преобразования всех или части данных по сделкам с переносом в закодированном виде на носитель информации. Представленные отдельно эти устройства включаются в соответствующие товарные позиции.

В данную товарную позицию также входят кассовые аппараты, работающие в оперативном или в автономном режиме совместно с вычислительной машиной, и аппараты, которые используют, например, память и микропроцессор другого кассового аппарата (к которому они подключены кабелем) для выполнения аналогичных функций.

К данной категории относятся также терминалы для электронных платежей с помощью кредитных или дебетовых карточек. В этих терминалах используется телефонная сеть для соединения с финансовыми учреждениями для авторизации и совершения транзакций, а также для выписки и печати квитанций с указанием итогов дебетовых и кредитовых операций.

Г. Прочие машины со счетными устройствами

К ним относятся:

1. **Почтовые маркировочные машины**; они печатают на конверте рисунок на месте почтовой марки. Машина имеет нереверсируемое суммирующее устройство, которое обеспечивает сложение с получением общей суммы пропечатанных почтовых отправлений. Кроме того, эта машина может также часто использоваться для печати других изображений на конверте (например, рекламных сообщений).
2. **Билетные аппараты**, применяемые для выдачи билетов (например, в кинотеатры или железнодорожных билетов) с одновременной регистрацией и суммированием выручки; некоторые из них осуществляют также и печатание выдаваемых билетов.
3. **Тотализаторы** – суммирующие счетные машины для скачек. Эти машины выдают билеты, регистрируют сделанные ставки и подводят итог, причем некоторые, более сложные машины, производят также подсчет разницы.

Машины, которые производят только подсчет выдаваемых билетов и т.д., но не суммируют выручку, **не включаются** в данную товарную позицию (**товарная позиция 8472** или, если машины действуют от бросаемых в них монет, – **товарная позиция 8476**).

Части и принадлежности

При условии соблюдения общих положений, относящихся к классификации частей (см. общие положения к разделу XVI), части и принадлежности машин данной товарной позиции включаются в **товарную позицию 8473**.

В данную товарную позицию **не включаются**:

- а) вычислительные машины **товарной позиции 8471**;
- б) оборудование для взвешивания, которое производит суммирование весовых показателей (**товарная позиция 8423** или **9016**);
- в) логарифмические линейки, дисковые калькуляторы, цилиндрические калькуляторы и другие расчетные инструменты, на основе логарифмической линейки или другом принципе математических расчетов, включающие, например, карманные устройства для сложения и вычитания, с которыми работают посредством выбора цифр пером, согласно заданной процедуре (**товарная позиция 9017**);
- г) приборы для штурного подсчета, такие как счетчики числа оборотов, счетчики количества продукции и т.д. **товарной позиции 9029**.

8471 **Вычислительные машины и их блоки; магнитные или оптические считывающие устройства, машины для переноса данных на носители информации в кодированной форме и машины для обработки подобной информации, в другом месте не поименованные или не включенные (+):**

- 8471 30** – машины вычислительные портативные массой не более 10 кг, состоящие, по крайней мере, из центрального блока обработки данных, клавиатуры и дисплея
– машины вычислительные прочие:
- 8471 41** – – содержащие в одном корпусе, по крайней мере, центральный блок обработки данных и устройство ввода и вывода, объединенные или нет
- 8471 49** – – прочие, поставляемые в виде систем
- 8471 50** – блоки обработки данных, отличные от описанных в субпозиции 8471 41 или 8471 49, содержащие или не содержащие в одном корпусе одно или два из следующих устройств: запоминающие устройства, устройства ввода, устройства вывода
- 8471 60** – устройства ввода или вывода, содержащие или не содержащие в одном корпусе запоминающие устройства
- 8471 70** – устройства запоминающие
- 8471 80** – устройства вычислительных машин прочие
- 8471 90** – прочие

I. Вычислительные машины и их блоки

Обработка информации складывается из операций различного рода по переработке информации в предварительно установленных логических последовательностях и для конкретной цели или целей.

Вычислительные машины представляют собой устройства, которые посредством логически взаимосвязанных операций, выполняемых в соответствии с предварительно установленными командами (программой), обеспечивают получение данных, которые могут использоваться как таковые или же в качестве исходных данных для выполнения других операций обработки информации.

В данную товарную позицию включаются вычислительные машины, в которых логические последовательности операций могут быть изменены при переходе от одного вида работ к другому и работа которых может осуществляться автоматически, то есть можно сказать без ручного вмешательства в течение всего хода выполнения задачи. В большинстве случаев в этих машинах используются электронные сигналы, но в них могут также использоваться и другие технологии. Они могут быть выполнены в виде самостоятельных блоков с расположением всех элементов, требующихся для обработки данных, в одном

корпусе, либо они могут быть выполнены в виде систем, состоящих из переменного числа отдельных блоков.

Кроме того, в данную товарную позицию также входят представленные отдельно составляющие блоки вычислительных систем, описываемых выше.

Однако в данную товарную позицию **не включаются** машины, приборы или аппараты, объединенные с вычислительной машиной или работающие совместно с вычислительной машиной и выполняющие конкретную функцию. Такие машины, приборы или аппараты включаются в товарные позиции в соответствии с их специфическими функциями или при невозможности этого – в остаточные товарные позиции (см. часть (Д) общих положений к данной группе).

А. Вычислительные машины

Вычислительные машины данной товарной позиции должны быть способны **одновременно** удовлетворять условиям, изложенным в примечании 5(А) к данной группе. Иными словами, они должны быть способны:

- 1) хранить программу или программы обработки, и по меньшей мере, информацию, необходимую в данный момент для выполнения программы;
- 2) являться свободно перепрограммируемыми в соответствии с требованиями пользователя;
- 3) выполнять арифметические вычисления, определяемые пользователем; и
- 4) выполнять без вмешательства человека программу обработки, требующую от вычислительной машины изменения действий путем принятия логических решений в процессе обработки.

Таким образом, машины, которые работают только с использованием фиксированных программ, то есть таких программ, которые не могут быть изменены пользователем, сюда **не включаются**, даже несмотря на то, что пользователь может иметь возможность выбирать среди целого ряда таких фиксированных программ.

Эти вычислительные машины имеют запоминающие устройства, а также хранящиеся в запоминающем устройстве программы, которые могут заменяться при переходе от одного вида работы к другому.

Вычислительные машины производят обработку информации в кодированной форме. Код состоит из конечного числа символов (двоичный код, стандартный шестибитовый код международной организации по стандартизации (ISO) и т.д.).

Ввод информации обычно осуществляется автоматически с использованием таких носителей данных, как, например, магнитные ленты, а также путем непосредственного считывания оригинальных документов и т.д. Могут также применяться устройства для ручного ввода информации с помощью клавиатур либо ввод информации может производиться непосредственно с помощью некоторых приборов (например, измерительных приборов).

Вводимая информация преобразуется устройствами ввода в сигналы и сохраняется в запоминающих устройствах.

Часть данных и программа или программы могут временно сохраняться во вспомогательных запоминающих устройствах, например, в таких, которые используют магнитные диски или барабаны, магнитные ленты и т.д. Но такие машины должны иметь главное запоминающее устройство, к которому имеется непосредственный доступ для выполнения конкретной программы и которое имеет емкость, достаточную, по меньшей мере, для сохранения тех частей программы обработки и программы преобразования, а также данных, которые сразу же необходимы в ходе текущего процесса обработки.

Вычислительные машины могут содержать в одном корпусе центральный блок обработки данных, устройство ввода (например, клавиатуру или сканнер) и устройство вывода (например, устройство визуального отображения) или могут состоять из нескольких соединенных между собой отдельных блоков. В последнем случае блоки образуют "систему", которая содержит, по крайней мере, центральный блок обработки данных, устройство ввода и устройство вывода (см. примечание 1 к субпозициям данной группы). Соединение может быть осуществлено как проводным, так и беспроводным способом.

Комплектная вычислительная система должна, по меньшей мере, содержать:

1. **Центральный блок обработки данных**, который обычно включает в свой состав главное запоминающее устройство, арифметические и логические элементы, а также управляющие элементы; однако в некоторых случаях эти элементы могут выполняться в виде отдельных блоков.
2. **Устройство ввода**, которое получает вводимые данные и преобразует их в сигналы, которые могут обрабатываться машиной.
3. **Устройство вывода**, которое преобразует сигналы, производимые машиной, приводя их к удобовоспринимаемому виду (печатный текст, графика, изображение на воспроизводящих устройствах и т.д.) либо представляя их в кодированной форме с целью дальнейшего использования (обработка, управление и т.д.).

Два из этих устройств (например, устройства ввода и вывода) могут быть скомбинированы в одном общем устройстве.

Комплектная вычислительная система включается в данную товарную позицию, даже если один или несколько блоков, входящих в ее состав, могут относиться к другой товарной позиции Номенклатуры, в случае, если они представлены отдельно (см. ниже пункт (Б) **Отдельно представленные блоки**).

Эти системы могут включать в себя удаленные устройства ввода или вывода в виде терминалов.

Данные системы могут также включать в себя помимо устройств ввода или вывода блоки, предназначенные для расширения возможностей системы, например, посредством расширения одной или нескольких функций центрального устройства (см. ниже пункт (Б)). Такие устройства подключаются между устройствами ввода или вывода (началом и концом системы), хотя сопрягающие устройства и преобразующие устройства (адаптеры каналов связи и преобразователи сигналов) могут иногда подсоединяться перед устройством ввода или после устройства вывода.

Вычислительные машины и системы имеют многообразную сферу применения, например, в промышленности, в торговле, в научно-исследовательской работе, а также в государственных и частных управленческих учреждениях. (См. пункт (Д) общих положений к группе 84, касающийся классификации машин, содержащих в своем составе или работающих совместно с вычислительной машиной и выполняющих специфические функции (примечание 5 (Д) к данной группе).)

Б. Отдельно представленные блоки

При условии выполнения критериев примечаний 5 (Г) и (Д) к данной группе в данную товарную позицию также включаются отдельно представленные блоки вычислительных машин. Они могут быть выполнены в виде блоков, имеющих отдельный корпус, или в виде блоков, не имеющих отдельного корпуса и предназначенных для установки в машину (например, установка на основную плату центрального блока обработки данных). Составляющие блоки определены в части (А) выше, а также в следующих абзацах как части комплектной системы.

Аппарат может включаться в данную товарную позицию как блок вычислительной машины, если он:

- а) выполняет функцию обработки информации;
- б) удовлетворяет следующим критериям, перечисленным в примечании 5 (В) к данной группе:
 - i) исключительно или главным образом используется в вычислительной машине;
 - ii) обладает возможностью подключения к центральному блоку обработки данных или непосредственно, или через один или несколько других блоков; и
 - iii) способен принимать или представлять информацию в такой форме (коды или сигналы), которая может быть использована системой;
- в) не исключается положениями примечаний 5 (Г) и (Д) из данной группы.

В соответствии с последним абзацем примечания 5 (В) к данной группе клавиатура, X-Y-координатные устройства ввода и блоки хранения данных на дисках, которые удовлетворяют условиям, изложенным выше в пунктах (б) (ii) и (iii), во всех случаях должны классифицироваться как составные блоки вычислительных систем.

Если блок выполняет специфическую функцию, отличную от обработки информации, то он должен классифицироваться в товарной позиции, соответствующей данной функции или при невозможности этого – в остаточной товарной позиции (см. примечание 5 (Д) к данной группе). Если устройство не отвечает критериям, изложенным в примечании 5 (В) к данной группе, или не выполняет функцию обра-

ботки информации, оно должно классифицироваться согласно его характеристикам на основании Основного правила интерпретации 1 и, если необходимо, то в сочетании с Основным правилом интерпретации 3 (а).

Отдельно представленные устройства, такие как измерительные или контрольные приборы, модифицированные путем добавления устройств (например, преобразователей сигналов), позволяющих подключать их непосредственно к вычислительной машине, **не** должны рассматриваться как блоки вычислительных машин. Подобные устройства должны включаться в соответствующие товарные позиции.

Помимо центральных блоков обработки и устройств ввода и вывода к прочим устройствам относятся, например:

1. **Дополнительные запоминающие устройства**, внешние по отношению к центральному блоку обработки данных (механизмы протяжки магнитных карт, устройства хранения данных на магнитных или оптических дисках, автозагрузчики и библиотеки магнитных лент, библиотеки-дисководы для оптических дисков (иногда называемые "оптическими дисковыми с автоматической сменой дисков") и т.д.). Эта категория также включает дополнительные устройства хранения данных, известные как "запоминающие устройства частных форматов", либо для установки внутри вычислительной машины, либо для внешнего использования с такими машинами. Устройства могут быть в форме дисководов или лентопротяжных механизмов.
2. **Дополнительные устройства, расширяющие возможности центрального блока обработки данных** (например, арифметические устройства с плавающей запятой).
3. **Устройства управления и сопряжения** типа тех, которые обеспечивают взаимные соединения центрального блока обработки данных с блоками ввода или вывода (например, USB порт). Тем не менее, контрольные блоки и адаптеры для коммуникации в проводных или беспроводных сетях связи (например, в локальной или глобальной сети связи) **исключаются (товарная позиция 8517)**.
4. **Устройства преобразования сигналов**. При применении на входе эти устройства обеспечивают возможность восприятия машиной внешних сигналов, а при применении на выходе они преобразуют выходные сигналы, которые являются результатом обработки, проведенной машиной, в сигналы, которые могут использоваться внешними устройствами.
5. **X-Y-координатные устройства ввода**, которые являются устройствами для ввода позиционных данных в машины автоматической обработки данных. К таким устройствам относятся: мышь, световое перо, джойстик, трекбол и сенсорный экран. Общей чертой этих устройств является то, что их входные данные являются или интерпретируются как данные о положении относительно некоторой фиксированной точки. Обычно они используются для управления положением курсора на устройстве визуального отображения в качестве замены или дополнения к клавишам управления курсором на клавиатуре.

В данную категорию также включаются графические планшеты, которые являются X-Y-координатными устройствами ввода, позволяющими зафиксировать и проследить координаты кривой или любой другой геометрической формы. Эти устройства обычно состоят из прямоугольного планшета с активной сенсорной поверхностью, указателя или пера для создания рисунков и связанного с увеличителем изображения перекрестья, позволяющего вводить данные.

В эту категорию также включаются дигитайзеры, выполняющие функции, аналогичные функциям графических планшетов. Однако в то время как графические планшеты используются для создания оригинала рисунков и чертежей, а также для выбора прикладного меню и управления выведенным на экран объектом, дигитайзеры обычно используются для ввода в машину чертежей, которые существуют только в виде твердой копии. Указательные устройства дигитайзеров могут быть любого вида, но должны быть достаточно малыми, чтобы их можно было удерживать рукой и перемещать вдоль (активной) сенсорной области дигитайзера. Курсоры с перекрестьем являются наиболее распространенным видом.

II. Магнитные или оптические считывающие устройства, машины для переноса данных на носители информации в кодированной форме и машины для обработки подобной информации, в другом месте не поименованные или не включенные

К данной категории относится широкий круг машин, многие из которых являются электромагнитными или электронными и которые обычно дополняют одна другую, находя общее применение в системах для составления статистических отчетов либо для выполнения операций бухгалтерского учета или других операций. К данной категории относятся магнитные или оптические считывающие устройства, машины для переноса данных на носители информации в кодированной форме и маши-

ны, которые обрабатывают данные и которые декодируют полученный результат.

К данной категории относятся только машины, в другом месте не поименованные или не включенные. Таким образом, в данную категорию **не включаются**, например:

- а) вычислительные машины и их блоки, описанные выше, в пункте I, кроме устройств для считывания штриховых кодов;
- б) автоматические пишущие машинки и устройства для обработки текстов (**товарная позиция 8469**);
- в) счетные машины, бухгалтерские машины и кассовые аппараты **товарной позиции 8470**, от которых машины данной категории отличаются тем, что не имеют ручных устройств ввода, а получают данные исключительно лишь в кодированной форме (на магнитной ленте, дисках, CD-ROM и т.д.).

А. Магнитные или оптические считывающие устройства

Магнитные или оптические считывающие устройства обеспечивают считывание знаков, представленных обычно в специальном виде, и преобразование их в электрические сигналы (импульсы), которые могут непосредственно использоваться машинами для переноса или обработки закодированной информации.

1. **Магнитные считывающие устройства.** В устройствах данного типа происходит намагничивание знаков, напечатанных специальной "магнитной" печатной краской, а затем их преобразование в электрические импульсы с помощью магнитной головки считывающего устройства. Они последовательно идентифицируются либо посредством сравнения с данными, зарегистрированными в запоминающем устройстве машины, либо с помощью цифрового кода, обычно двоичного.
2. **Оптические считывающие устройства.** Они не требуют применения специальной печатной краски. Считывание знаков производится непосредственно с помощью серии фотоэлектрических элементов, а их преобразование осуществляется по принципу двоичного кода. К данной категории также относятся устройства для считывания штрихового кода. В этих машинах обычно применяют светочувствительные полупроводниковые приборы, например, лазерные диоды, и используют как устройства ввода в соединении с вычислительной машиной или с другими машинами, например, с кассовыми аппаратами. Они предназначены для работы при удержании в руках, размещения на столе или закрепления на машине.

Считывающие устройства, рассмотренные выше, относятся к данной товарной позиции только в том случае, если они представлены отдельно. Когда они объединены с другими машинами (например, с машинами для переноса данных на носители информации в кодированной форме и с машинами для обработки подобной информации в кодированной форме), эти устройства классифицируются с этими машинами **при условии**, что они представлены совместно.

Б. Машины для переноса данных на носители информации в кодированной форме

К данной категории относятся:

1. **Машины для переноса закодированной информации с одного носителя на другой.** Эти машины могут использоваться либо для переноса закодированной информации с одного типа носителя информации на другой тип, либо для переноса информации на другой носитель такого же типа. В последнюю категорию включаются **репродукционные машины**, которые применяются для воспроизведения всех данных или только их части, содержащихся на основной (магнитной) ленте, магнитном или оптическом диске (например, DVD, CD-ROM) посредством изготовления новой ленты или диска.
2. **Машины для ввода фиксированных программ в интегральные микросхемы (программаторы).** Эти машины предназначены для переноса в кодированной форме информации, содержащейся во внутренней памяти программаторов, в интегральные микросхемы. Программаторы вводят информацию в одну или более интегральных микросхем, используя различные методы в соответствии с типом используемых интегральных микросхем.

Некоторые программаторы имеют дополнительную функцию (эмулятор), которая позволяет пользователю представить графически или смоделировать результаты программирования перед непосредственной записью программы в интегральную микросхему.

Части и принадлежности

При условии соблюдения общих положений, относящихся к классификации частей (см. общие положения к разделу XVI), части и принадлежности машин данной товарной позиции включаются в **товар-**

ную позицию 8473.

В данную товарную позицию также **не включаются**:

- а) блоки питания (**товарная позиция 8504**);
- б) модуляторно-демодуляторные аппараты (модемы), которые модулируют информацию, получаемую от вычислительной машины, представляя ее в виде, пригодном для передачи по сети телефонной связи, и осуществляют обратное ее преобразование с приведением к цифровому виду (**товарная позиция 8517**);
- в) электронные интегральные схемы (**товарная позиция 8542**);
- г) наземные тренажеры для летного состава (например, **товарная позиция 8805**).

Пояснения к субпозициям.**Субпозиция 8471 30**

Эта субпозиция охватывает портативные вычислительные машины, масса которых не превышает 10 кг. Эти машины, снабженные плоским экраном, могут иметь возможность работать без внешнего источника электропитания и зачастую имеют модем для связи через сеть.

Субпозиция 8471 90

Эта субпозиция включает, *inter alia*, системы накопителей на оптических дисках, которые обычно включают в себя клавиатуры, дисплеи, дисководы оптических дисков, сканеры и принтеры. Эти системы могут включать в себя в качестве управляющего устройства вычислительную машину или могут быть конфигурированы таким образом, что они становятся доступными для восприятия вычислительной машиной или управляемыми вычислительной машиной. Эти системы обычно выполняют следующие функции:

- регистрация изображения посредством электронного сканирования;
- хранение;
- поиск, извлечение;
- визуальное воспроизведение;
- печатание на обычной бумаге.

8472 Оборудование конторское (например, гектографические или трафаретные множительные аппараты, машины адресовальные, автоматические устройства для выдачи банкнот, машины для сортировки, подсчета или упаковки монет, машинки для заточки карандашей, перфорационные машины или машины для скрепления скобами) прочее:

8472 10 – машины копировально-множительные

8472 30 – машины для сортировки или складывания, или укладки в конверты, или перевязывания почтовой корреспонденции, машины для вскрытия, закрывания или запечатывания почтовой корреспонденции и машины для наклеивания или гашения почтовых марок

8472 90 – прочие

В данную товарную позицию включается все конторское оборудование, **не вошедшее** в предыдущие три товарные позиции или не поименованное более конкретно в другой товарной позиции Номенклатуры.

Термин "конторское оборудование" следует понимать в широком общем смысле, как включающий все машины, применяемые в конторских учреждениях, магазинах, на фабриках, в мастерских, школах, на железнодорожных вокзалах, в гостиницах и т.д. для выполнения "конторской работы" (то есть работы, связанной с записью, регистрацией, сортировкой, подшивкой и т.д. корреспонденции, документов, бланков, отчетов, справок, счетов и др.).

Конторское оборудование классифицируются здесь **только** в том случае, если оно имеет основания для закрепления или установки их на столе, конторке и т.д. В данную товарную позицию **не включаются** ручные инструменты, не имеющие такого основания, включаемые в **группу 82**.

Машины данной товарной позиции могут приводиться в действие вручную, механически или электрически (включая машины, приводимые в действие с помощью электромагнитных реле или электронных устройств).

В данную товарную позицию включаются, *inter alia*:

1. **Множительные аппараты** гектографического типа (например, желатиновые или спиртовые копировальные аппараты) и **трафаретные множительные аппараты**, которые работают с использованием трафаретов из вошеной бумаги, предварительно вырезанных ланцетом или высеченных на пишущей машинке. В данную товарную позицию включаются небольшие печатные прессы, предназначенные для использования совместно с гектографическими аппаратами.

Однако в данную товарную позицию **не включаются** небольшие печатные машины (например, машины для высокой печати, литографические или офсетные печатные машины), даже если они предназначены для конторского применения, копировальные аппараты, использующие рельефные пластмассовые или металлические листы (включая такие машины, которые также могут работать с использованием трафаретов), фотокопировальные или термокопировальные аппараты (**товарная позиция 8443**) и аппараты для микрофильмирования (**группа 90**).

2. **Адресовальные машины**. Эти машины с высокой скоростью печатают адреса на счетах-фактурах, письмах, конвертах и т.д.; при работе они обычно используют серию мелких карточек или металлических трафаретов, либо тисненые металлические пластинки. Кроме того, в данную товарную позицию входят также специальные машины, применяемые для вырезания трафаретов или тиснения металлических пластинок, а также машины для подборки определенных из целого ряда адресных пластинок или трафаретов.
3. **Аппараты билетные (кроме машин со счетными устройствами (товарная позиция 8470) и машин, сбрасывающих при опускании монет (товарная позиция 8476))**. В данную товарную позицию включаются небольшие портативные машинки для компостирования билетов, а также те, которые печатают на рулонной бумаге и выдают билеты (например, применяемые кондукторами автобусов или трамваев); в данную товарную позицию включаются также машины для простановки на билетах даты.
4. **Машины для сортировки или подсчета монет** (включая устройства для подсчета и выдачи банкнот). В данную товарную позицию включаются указанные машины независимо от того, оборудованы ли они устройством для упаковки монет или банкнот либо не оборудованы, или же в некоторых случаях устройствами для распечатки количества на упаковке.

Машины для подсчета монет, работающие по принципу взвешивания, относятся к **товарной позиции 8423** или **9016**.

5. **Автоматические устройства для выдачи банкнот**, работающие совместно с вычислительной машиной, независимо от того, являются ли они неавтономными или автономными.
6. **Банковские автоматы**, с помощью которых клиенты вкладывают, получают и переводят деньги, смотрят балансы своих счетов без участия банковского персонала.
7. **Машинки для заточки карандашей**, включая машинки с ручным приводом.

В данную товарную позицию **не включаются** немеханические точилки для карандашей; такие машинки относятся к **товарной позиции 8214** или, если они носят характер игрушек, – к **группе 95**.

8. **Дыроколы**, применяемые для пробивания отверстий в бумажных карточках или документах (например, с целью подшивки разрозненных листов либо для простого индексирования или сортировки).

В данную товарную позицию **не включаются** машины для выполнения рядов небольших отверстий (как на листах почтовых марок) (**товарная позиция 8441**).

9. **Машины для перфорирования бумажных лент, которые могут использоваться в автоматических пишущих машинках**.
10. **Машины, управляемые перфорированной лентой**, которые сами не содержат никакого печатного механизма, но представляют собой обособленные устройства, применяемые совместно с обычными пишущими машинками для автоматического печатания. Некоторые из этих машин способны выводить определенные части на перфорированной ленте, требующиеся для печатания определенного письма или документа.

11. Машины для скрепления скобами (применяемые для скрепления документов посредством проволочных скоб) и машины для удаления скоб.

Однако в данную товарную позицию **не включаются**:

- а) пистолеты для скрепления скобами (**товарная позиция 8205**);
 - б) машины для скрепления скобами, используемые в переплетном оборудовании (**товарная позиция 8440**);
 - в) машины для скрепления скобами в производстве картонных коробок (**товарная позиция 8441**).
- 12. Машины для складывания писем, иногда объединенные с устройством для вкладывания письма в конверт или для заворачивания его в бумажную ленту.**
- 13. Машины для вскрытия писем и для закрывания писем или запечатывания почтовой корреспонденции.**
- 14. Машины для гашения марок.**
- 15. Письмосортировальные машины,** применяемые в почтовых учреждениях, включая также машины, состоящие из ряда кодирующих устройств, канальных систем предварительной сортировки, промежуточных сортировочных устройств и устройств для окончательной сортировки, причем управление всем комплексом осуществляется посредством вычислительной машины, а сам комплекс представляет собой функциональное устройство, определенное примечанием 4 к разделу XVI (см. также общие положения к разделу XVI).
- 16. Машины для подачи оберточной бумаги или обмазанной клеем бумаги.**
- 17. Машины для увлажнения обмазанной клеем бумаги или марок** (включая простые машинки роликового типа).
- 18. Бумагоизмельчители типа применяемых в учреждениях для уничтожения секретных документов.**
- 19. Чековыписывающие машины;** такие машины обычно выполняются малогабаритными и предназначены специально для данной цели. Помимо побуквенной печати, они часто могут печатать целые слова или группы слов одновременно (например, при проставлении прописью денежной суммы). В них обычно используются специальные несмываемые химические чернила, проникающие под поверхность бумаги, а в отдельных случаях эти машины выполняют также операции перфорации или тиснения.
- 20. Чекоподписывающие машины;** такие машины автоматически проставляют подпись на чеках с использованием несмываемых химических чернил и обычно воспроизводят также при этом фон со сложным рисунком, который трудно скопировать.
- 21. Автоматические устройства для выдачи сдачи,** используемые совместно с кассовыми аппаратами для автоматической выдачи сдачи клиентам.
- 22. Автономные машины, используемые в конторах для сортировки и подборки документов и напечатанных материалов.**

Машины, упомянутые выше в пунктах 19 и 20, могут также использоваться для заполнения и подписывания других документов.

Части и принадлежности

При условии соблюдения общих положений, относящихся к классификации частей (см. общие положения к разделу XVI), части и принадлежности машин данной товарной позиции включаются в **товарную позицию 8473**.

В данную товарную позицию также **не включаются**:

- а) сортировщики, которые являются частями или принадлежностями машин **товарной позиции 8443**;
- б) диктофоны и другая звукозаписывающая или звуковоспроизводящая аппаратура (**товарная позиция 8519**);
- в) рентгеновские аппараты для исследования банкнот или других документов (**товарная позиция 9022**);
- г) устройства записи времени (**товарная позиция 9106**);
- д) штемпели для датирования, опечатывания или аналогичные штемпели, предназначенные для ручной работы (**товарная позиция 9611**).

- 8473 Части и принадлежности (кроме футляров, чехлов для транспортировки и аналогичных изделий), предназначенные исключительно или в основном для машин товарных позиций 8469 – 8472:**
- 8473 10** – части и принадлежности машин товарной позиции 8469
 - части и принадлежности машин товарной позиции 8470:
 - 8473 21** – – машин счетных электронных субпозиции 8470 10, 8470 21 или 8470 29
 - 8473 29** – – прочие
 - 8473 30** – части и принадлежности машин товарной позиции 8471
 - 8473 40** – части и принадлежности машин товарной позиции 8472
 - 8473 50** – части и принадлежности, в равной степени предназначенные для машин, входящих в две или более товарные позиции 8469 – 8472

При условии соблюдения общих положений, относящихся к классификации частей (см. общие положения к разделу XVI), в данную товарную позицию включаются части и принадлежности, пригодные **исключительно или в основном** для применения с машинами **товарных позиций 8469 – 8472**.

Принадлежности, входящие в данную товарную позицию, являются взаимозаменяемыми частями или устройствами, предназначенными для установки на машине с целью приспособить ее для выполнения конкретной операции или для выполнения конкретной служебной функции относительно главной функции машины либо для расширения диапазона выполняемых ею операций.

В данную товарную позицию включаются:

1. Устройства для подачи бланков, предназначенные для непрерывной подачи канцелярских бланков в пишущие машинки, бухгалтерские машины и т.д.
2. Автоматические устройства для установки интервала между строками в пишущих машинках, бухгалтерских машинах и т.д.
3. Устройства для составления списков, предназначенные для подсоединения к адресовальным машинам.
4. Вспомогательные печатные устройства к табуляторам.
5. Держатели копий, предназначенные для подсоединения к пишущим машинкам.
6. Металлические адресные пластинки независимо от того, являются ли они прорезными или тисненными, но которые совершенно определенно предназначаются для применения в адресовальных машинах.
7. Счетные устройства для встраивания в пишущие машинки, бухгалтерские машины, счетные машины и т.п.
8. Дискеты для чистки дисководов в вычислительных машинах и т.п.
9. Электронные модули памяти (например, SIMM (модули памяти с однорядными выводами) и DIMM (модули памяти с двухрядными выводами)), предназначенные для использования исключительно или в основном с вычислительными машинами, не состоящие из дискретных компонентов, как установлено примечанием 8 (б) (ii) к группе 85, и не имеющие индивидуальной функции.

Однако в данную товарную позицию **не включаются** чехлы, футляры и войлочные прокладки; они классифицируются в соответствующих товарных позициях. В нее также **не включаются** мебельные изделия (например, шкафы, столы) вне зависимости от того, предназначены они для использования в учреждениях или нет (**товарная позиция 9403**). Однако основания для машин **товарных позиций 8469 – 8472**, обычно не пригодные для использования отдельно от этих машин, включаются в данную товарную позицию.

В данную товарную позицию также **не включаются**:

- а) катушки или аналогичные носители, пригодные для использования с машинами, относящимися к **товарной позиции 8469, 8470, 8471 или 8472** (эти носители классифицируются в соответствии с материалами, из которых они изготовлены, например, в **товарной позиции 3923** или в **разделе XV**);
- б) трафареты из бумаги для копировальных аппаратов (**товарная позиция 4816**) или из других материалов (классифицируются в соответствии с материалами, из которых они изготовлены);

- в) отпечатанные статистические карточки (**товарная позиция 4823**);
- г) пакеты магнитных дисков и прочие носители, подготовленные для магнитной записи (**товарная позиция 8523**);
- д) электронные интегральные схемы (**товарная позиция 8542**);
- е) счетчики числа оборотов (например, для установки на пишущие машинки с целью контроля скорости) (**товарная позиция 9029**);
- ж) ленты для пишущих машинок и аналогичные ленты вне зависимости от того, поставляются ли они на катушках или в кассетах или без них (классифицируемые в соответствии с материалом, из которого они изготовлены, или в **товарной позиции 9612**, если они пропитаны чернилами или обработаны иным способом для получения отпечатков).

8474 Оборудование для сортировки, грохочения, сепарации, промывки, измельчения, размалывания, смешивания или перемешивания грунта, камня, руд или других минеральных ископаемых в твердом (в том числе порошкообразном или пастообразном) состоянии; оборудование для агломерации, формовки или отливки твердого минерального топлива, керамических составов, незатвердевшего цемента, гипсовых материалов или других минеральных продуктов в порошкообразном или пастообразном состоянии; машины формовочные для изготовления литейных форм из песка:

- 8474 10** – машины для сортировки, грохочения, сепарации или промывки
- 8474 20** – машины для измельчения или размалывания
– машины для смешивания или перемешивания:
- 8474 31** – – бетономешалки или растворосмесители
- 8474 32** – – машины для смешивания минеральных веществ с битумом
- 8474 39** – – прочие
- 8474 80** – оборудование прочее
- 8474 90** – части

В данную товарную позицию включаются:

- I. Оборудование, используемое главным образом в добывающих отраслях, для переработки (сортировки, грохочения, сепарации, промывки, измельчения, размалывания, смешивания или перемешивания) твердых полезных ископаемых (вообще продуктов, классифицируемых в разделе V Номенклатуры), например, грунта (включая минеральные красители), глины, камня, руд, минерального топлива, минеральных удобрений, шлакового цемента или бетона.
- II. Оборудование для агломерации, формовки или отливки твердых минеральных продуктов в порошкообразном или пастообразном состоянии (например, агломерации твердого минерального топлива; отливки керамических составов, незатвердевших цементов, штукатурных материалов и т.п. с добавлением или без добавления связующего вещества или наполнителя).
- III. Формовочные машины для изготовления литейных форм из песка.

Многие машины данной товарной позиции сочетают две или более функции из числа вышеперечисленных (например, машины для гидравлической сортировки и промывки, для измельчения и сортировки, для измельчения и смешивания, для смешивания и формования).

Некоторые машины данного типа, **обычно** применяемые для переработки минеральных продуктов, могут находить дополнительное применение также и при переработке неминеральных продуктов (например, древесины или костей); такие машины остаются в данной товарной позиции. Однако в данную товарную позицию **не включаются** машины, специально предназначенные для подобных операций с неминеральными материалами (например, для сортировки или просеивания древесной щепы; для помола древесной муки; для помола или смешивания химикатов или органических красителей; для помола костей на муку, измельчения слоновой кости и т.д.; для агломерации или прессования пробковой муки).

I. Оборудование, упомянутое в вышеуказанной категории I (машины, предназначенные главным образом для добывающих отраслей)

К данной категории товаров относятся:

А. Машины для сортировки, грохочения, сепарации или промывки, служащие для разделения материалов обычно по размерам или массе кусков или частиц или для промывки материалов от загрязняющих примесей. К числу таких машин относятся:

1. **Валковые сортировщики.** Содержат несколько параллельных валков, вращающихся в одном и том же направлении, более или менее близко один к другому. Каждый валок имеет ряд канавок, так что вместе с соседним валком образует канал, через который проходящий поверх валков материал может провалиться вниз, если имеет достаточно малые размеры. Сечение этих каналов увеличивается по длине машины, так что материал проходит сквозь эти каналы и накапливается в приемных бункерах под ними соответственно размерам частиц.
2. **Грохоты с проволочными ситами или перфорированными решетками.** Материал проходит по наклонному грохоту, размеры ячеек или перфорированных отверстий которого увеличиваются по мере приближения к нижнему концу. Эти машины бывают двух типов: в машинах первого типа проволочное сито или перфорированный лист свернуты во вращающийся наклонный барабан, обычно имеющий цилиндрическую или шестигранную форму (барабанные грохоты); в машинах второго типа плоское наклонное сито или решето вибрирует или качается.
3. **Первичные грохоты.** Материал сортируется последовательно расположенными механическими граблями, зубья которых имеют соответствующий шаг.
4. **Специальные машины** разных типов для удаления камней и т.п. из добытого угля.
5. **Моющие машины, гидравлические сепараторы или обогатительные машины.** Некоторые машины просто отмывают от загрязнений; другие отделяют или обогащают более тяжелую часть материала, не взвешенную в воде.
6. **Флотационные машины** главным образом для обогащения руд. Дробленая руда смешивается с водой и некоторыми поверхностно-активными добавками (масло или различные химикаты). На некоторых частицах ископаемого материала образуется пленка, которая поднимает их к поверхности, и они удаляются; в определенных случаях этот процесс ускоряется посредством аэрации смеси.

В данную товарную позицию входят также сортировочные машины и сепараторы, в конструкцию которых встроены магнитные или электрические системы (например, в электростатических сепараторах), и машины, в которых используются электронные или фотоэлектронные детекторы, например, сортировочное оборудование для урановых или ториевых руд, действующее по принципу измерения интенсивности радиоактивного излучения.

В данную товарную позицию **не включаются** центробежные сортировочные машины, то есть машины, в которых разделение материалов полностью основано на действии центробежных сил, благодаря которым твердые частицы материалов, различающихся по плотности, могут собираться на разных расстояниях от быстро вращающегося центра (**товарная позиция 8421**). Однако машины, в которых центробежная сила используется для отбрасывания материала на проволочное сито, включаются в данную товарную позицию.

Ленточные конвейеры, используемые вместе с сортировочными устройствами или грохотами, остаются в соответствующих товарных позициях, если они не образуют встроенную часть сортировочной машины или агрегата для грохочения или **если** сам ленточный конвейер **не** является сортирующим или просеивающим устройством (например, не имеет перфорационных отверстий для этих целей).

Б. Машины для измельчения или размалывания. К ним относятся:

1. **Вертикальные роторные дробилки.** Они состоят в основном из корпуса, в котором вращается конус, иногда совершая эксцентрическое движение; материал раздавливается в зазоре между конусом и стенками корпуса.
2. **Щековые дробилки разных типов.** Материал, подлежащий измельчению, попадает в зазор между двумя вертикальными рифлеными щеками, одна из которых является неподвижной, а другая – подвижной.
3. **Барабанные измельчители.** Материал поднимается в верхнюю часть барабана и разрушается при падении на его дно.
4. **Валковые измельчители или размалыватели.** Материал раздавливается, попадая в зазор между параллельно установленными валками, вращающимися в противоположных направлениях; рас-

стояние между валками регулируется в зависимости от требуемой тонкости измельчения. Во многих случаях машина содержит несколько пар таких валков.

5. **Размалыватели ударного действия.** Материал принудительно отбрасывается (например, лопастями быстро вращающегося ротора) на стенки корпуса машины.
 6. **Молотковые измельчители.**
 7. **Шаровые или стержневые мельницы.** Состоят в основном из вращающегося барабана, содержащего множество шаров или коротких стержней (например, выполненных из стали или фаянса). Материал загружается во вращающийся барабан и раздавливается или истирается шарами или стержнями.
 8. **Размалыватели жернового типа.**
 9. **Измельчители-толчеи с падающими пестами** (известны под названием толчейных фабрик), применяемые главным образом для измельчения рудных минералов. Ряд падающих пестов с кулачковым приводом, часто расположенных на нескольких стадиях, разрушает материал до требуемой крупности частиц.
 10. **Машины для разрушения и перемешивания** комков глины перед последующей обработкой в керамической промышленности.
- В. Машины для смешивания или перемешивания.** Состоят в основном из емкости, оборудованной лопастями или иными перемешивающими устройствами; в этой емкости два или несколько материалов смешиваются под действием перемешивающих устройств или встряхивателей. К ним относятся:
1. **Бетономешалки или растворосмесители.** Однако бетономешалки, постоянно установленные на железнодорожной платформе или на шасси грузового автомобиля, **не включаются** в данную товарную позицию (**товарная позиция 8604** или **8705**).
 2. **Машины для смешивания минеральных веществ** (щебня или дробленого камня, гравия, известняка и т.д.) **с битумом** для приготовления битумосодержащих материалов для дорожных покрытий. Они могут быть выполнены, например, в виде установок, представляющих собой группу отдельных агрегатов (загрузочный бункер, сушильный агрегат, обеспыливатель, смеситель, элеватор и т.п.), смонтированных на общем шасси, или из функциональных блоков, в которых эти агрегаты просто расположены рядом (стационарные или передвижные асфальтовые заводы).
 3. **Смесители для руды.**
 4. **Машины для смешивания угольной пыли и т.п. с вяжущими веществами** для получения брикетированного топлива.
 5. **Машины, применяемые в керамической промышленности** (например, для смешивания глины с красящими веществами или для растирания керамического состава).
 6. **Машины для смешивания, используемые при подготовке формовочной смеси.**

II. Оборудование для агломерации, формовки или отливки

Обычно эти машины относятся к одному из трех следующих типов:

- i) разнообразные прессы, работающие с формами, в которых предварительно подготовленный материал агломерируется и прессуется с приданием ему нужной формы;
- ii) большие цилиндры, поверхности которых имеют ряд углублений или форм, в которых материал прессуется и принимает нужную форму; или
- iii) машины-экструдеры.

К данной категории машин относятся:

- А. Машины для агломерации твердого минерального топлива** (угольной пыли, торфяных волокон и т.п.) с приданием ему призматической, сферической, яйцевидной или иной формы.
- Б. Машины для агломерации или формования керамических составов.** Сюда включаются:
1. **Машины для приготовления кирпича прессованием или выдавливанием**, включая машины для резки выдавленного сырцового бруса на кирпичи.
 2. **Прессы для плиток**, включая машины для обрезки кромок.

3. **Машины для формования или выдавливания керамических труб.**
 4. **Машины для изготовления сетки брикано́на.** В этих машинах проволочная сетка проходит через вальцы и покрывается глиной в местах пересечений проволок.
 5. **Гончарные круги и аналогичные машины,** на которых керамическая масса вращается и формуется вручную или с помощью инструментов.
 6. **Машины для формования фарфоровых искусственных зубов.**
- В. Машины для агломерации абразивов** при производстве шлифовальных кругов.
- Г. Машины для изготовления различных готовых бетонных изделий** (например, камней для мостовой, столбов, балюстрад, опор), включая **машины для центробежного формования труб.**
- Д. Машины для формования изделий из гипса, штукатурных растворов для наружных, внутренних работ и т.д.** (например, игрушек, статуэток, декоративных элементов потолков).
- Е. Машины для формования изделий из асбоцемента** (например, баков, желобов, дымоходов) и **машины для изготовления асбоцементных труб или трубок** путем прокатки на оправке.
- Ж. Машины для формования графитовых электродов.**
- З. Экструдеры для выдавливания графитовых карандашных стержней.**
- И. Машины для формования пишущих школьных мелков.**

III. Формовочные машины для изготовления литейных форм из песка

Эти машины могут быть различных типов и предназначаются для набивки предварительно подготовленной формовочной смеси либо в форму для получения литейного стержня, либо в пространство вокруг находящейся в опоке модели для получения песчаной формы. Эти машины часто содержат встряхивающий механизм, способствующий уплотнению формовочной смеси в опоке.

В данную товарную позицию включаются многочисленные виды машин, в которых сжатый воздух воздействует либо на поршень, либо непосредственно на поверхность формовочной смеси; но в нее **не включаются** машины, в которых песок подается в струе сжатого воздуха (**товарная позиция 8424**). В данную товарную позицию также **не включаются** сушильные печи для стержней или литейных форм (**товарная позиция 8419**).

Части

При условии соблюдения общих положений, относящихся к классификации частей (см. общие положения к разделу XVI), части машин данной товарной позиции также включаются в данную товарную позицию. Однако шары для шаровых мельниц классифицируются в соответствии с материалом, из которого они изготовлены.

В данную товарную позицию также **не включаются**:

- а) горелки для распыленного топлива; механические топки, включающие оборудование для распыления или измельчения топлива (**товарная позиция 8416**);
- б) каландры или валковые машины (**товарная позиция 8420**);
- в) фильтр-прессы (**товарная позиция 8421**);
- г) станки для обработки камня или других минеральных материалов или для холодной обработки стекла (**товарная позиция 8464**);
- д) вибраторы для бетона (**товарная позиция 8467** или **8479** в зависимости от конкретного случая);
- е) машины для формования или прессования стекла (**товарная позиция 8475**);
- ж) машины для формования пластмасс (**товарная позиция 8477**);
- з) прессы общего назначения (**товарная позиция 8479**);
- и) распределители бетонной смеси (**товарная позиция 8479** или группа 87);
- к) опоки для металлолитейного производства; формы для использования в машинах данной товарной позиции (**товарная позиция 8480**).

- 8475** **Машины для сборки электрических или электронных ламп, трубок или электронно-лучевых трубок или газоразрядных ламп в стеклянных колбах; машины для изготовления или горячей обработки стекла или изделий из стекла:**
- 8475 10** – машины для сборки электрических или электронных ламп, трубок или электронно-лучевых трубок или газоразрядных ламп в стеклянных колбах
 - машины для изготовления или горячей обработки стекла или изделий из стекла:
 - 8475 21** – – машины для изготовления оптического волокна и его заготовок
 - 8475 29** – – прочие
 - 8475 90** – части

В данную товарную позицию включаются машины для сборки электрических или электронных ламп, трубок или электронно-лучевых трубок или газоразрядных ламп в стеклянных колбах. Кроме того, сюда включаются также машины для изготовления или горячей обработки стекла или изделий из стекла (**кроме печей товарной позиции 8417 или 8514**).

I. Машины для сборки электрических или электронных ламп, трубок или электронно-лучевых трубок или газоразрядных ламп в стеклянных колбах

К данной категории товаров относятся:

A. Машины для вакуумной герметизации колб ламп.

B. Ротационные машины для автоматической сборки ламп накаливания или радиоламп.

Эти машины обычно включают в свой состав оборудование для тепловой обработки стекла (например, газовые горелки с дутьем или прессозапечатывающие устройства для запечатывания стеклянных колб), но остаются в составе данной товарной позиции даже в том случае, если они не включают такого оборудования для обработки стекла.

Кроме того, в данную товарную позицию также включается оборудование для сборки электрических ламп накаливания, составные части которого соединяются конвейерами, и которое включает оборудование для термической обработки стекла, насосы и устройства для испытания ламп (см. примечание 4 к разделу XVI).

Однако в данную товарную позицию **не включаются** машины, применяемые исключительно для изготовления металлических частей компонентов ламп или электронно-лучевых трубок (например, для вырезания или монтажа экранирующих сеток, анодов или опорных элементов (**товарная позиция 8462**), для изготовления металлических нитей накаливания путем спиральной навивки (**товарная позиция 8463**), а также машины для сварки экранирующих сеток или электродов (**товарная позиция 8468 или 8515**)).

II. Машины для изготовления или горячей обработки стекла или изделий из стекла

Стеклообрабатывающие машины данной товарной позиции являются такими машинами, которые производят обработку стекла (в том числе расплавленного кварца и других расплавленных кремнеземов), которое было нагрето до размягченного или жидкого состояния. В работе этих машин используются главным образом процессы литья, вытягивания, прокатки, обжимки, выдувания, моделирования, формовки и т.д. Машины для обработки стекла в твердом состоянии (даже в том случае, если его немного подогревают для облегчения выполнения соответствующей операции) **не включаются** в данную товарную позицию (**товарная позиция 8464**).

A. Машины для изготовления плоского листового стекла

К данной категории товаров относятся:

- 1. Машины для изготовления листового стекла посредством вытягивания плоских полос.** Грубо отформованный лист стекла захватывается специальным устройством; затем лист захватывается валами и подвергается вытягиванию по вертикали или по горизонтали по мере прохождения через печь для отжига стекла. Получаемая при этом сплошная лента разрезается на листы (механическим способом или с помощью раскаленной проволоки, нагреваемой электрическим током).

2. **Машины для изготовления флоат-стекла.** При изготовлении методом флоатпроцесса стекло растекается горизонтально на поверхности расплавленной среды для получения бесконечной стеклянной ленты, которую позднее в процессе изготовления разрезают на части.

Б. Прочие машины для горячей обработки стекла

К данной категории товаров относятся:

1. **Машины для изготовления бутылок и т.д.** К таковым относится большое разнообразие машин, начиная от простых механических приспособлений для формования и выдувания (приводимых в действие разрежением или сжатым воздухом и использующих отдельные формы) и кончая автоматическими подающими машинами непрерывного действия (с двумя вращающимися пластинами, в одной из которых выполнены формы для грубого литья, а в другой – формы для чистовой отделки).
2. **Специальные машины и прессы для формования** различных стеклянных изделий (например, брусчатки, черепицы, изоляторов, заготовок для оптических стекол и пустотелых изделий из стекла), но **исключая прессы общего назначения (товарная позиция 8479).**
3. **Машины для вытягивания, формования или выдувания стеклянных трубок или труб, а также специальные машины для вытягивания труб, выплавленных из кварцевого стекла.**
4. **Машины для изготовления стеклянных бусин,** в частности, машины, в которых нарезанные из трубочек кусочки скругляются, обкатываясь в нагретых вращающихся барабанах.
5. **Машины для изготовления стекловолокна или стеклянных нитей.** Эти машины подразделяются на следующие три основные категории:
 - i) **машины для изготовления стеклянной нити для ткачества.** Эти машины содержат небольшую электрическую печь, которую загружают стеклянными шариками. Днище печи представляет собой фильеру, имеющую около ста очень мелких отверстий; нити замасливаются по мере выхода из этих отверстий и соединяются с помощью специального устройства для образования жгута. Он наматывается на вращающийся барабан, что обеспечивает непрерывное движение нитей вперед;
 - ii) **машины для изготовления волокна.** Эти машины оборудованы электрической печью и фильерой, подобными упомянутым выше, но дополнительно используются также приспособления для подачи с каждой стороны сжатого воздуха в виде сходящихся струй. Эти струи выполняют двойную функцию: вытягивают и разрывают нити. Волокна падают через распыленный замасливатель на вращающийся перфорированный барабан; всасывающее устройство, расположенное внутри барабана, обеспечивает соединение волокон и формирование ровницы, которая наматывается в бобину;
 - iii) **специальные машины для изготовления стеклянной набивки.** Расплавленное стекло выливается на разогретый вращающийся диск; оно прилипает к гофрам диска и вытягивается в волокна под действием центробежной силы.
6. **Машины для выдувания колб или для изготовления других стеклянных частей электрических осветительных ламп или трубок, или электронных ламп или трубок и т.д.** (например, блоков основания, опорных элементов для нитей накаливания, стержней).
7. **Машины для изготовления оптического волокна и его заготовок.**

Части

При условии соблюдения общих положений, относящихся к классификации частей (см. общие положения к разделу XVI), части машин данной товарной позиции включаются в данную товарную позицию.

В данную товарную позицию также **не включаются:**

- а) стеклодувные приспособления ручного типа (**товарная позиция 8205**);
- б) некоторые машины для изготовления упрочненного стекла, в которых обычное листовое стекло помещают между нагретыми плитами и затем резко охлаждают (**товарная позиция 8419**);
- в) формы для ручного или механического изготовления стекла (**товарная позиция 8480**).

- 8476** Автоматы торговые (например, для продажи почтовых марок, сигарет, продовольственных товаров или напитков), включая автоматы для размена банкнот и монет (+):
- автоматы для продажи напитков:
 - 8476 21** – – со встроенными нагревающими или охлаждающими устройствами
 - 8476 29** – – прочие
 - машины прочие:
 - 8476 81** – – со встроенными нагревающими или охлаждающими устройствами
 - 8476 89** – – прочие
 - 8476 90** – части

В данную товарную позицию включаются различные виды машин, которые производят выдачу того или иного товара, когда в монетоприемную щель опускают одну или несколько монет, жетонов или магнитную карточку (**кроме** тех машин, которые более конкретно поименованы в других товарных позициях Номенклатуры или же не включаются в данную группу, согласно примечаниям к данной группе или разделу). Термин "торговые" в контексте данной товарной позиции относится к "монетарному" обмену между покупателем и машиной с целью получения продукта. В данную товарную позицию **не включаются** машины, которые отпускают продукты, но не имеют устройства для сбора оплаты.

Автоматы для выдачи горячих или холодных напитков без устройства для сбора оплаты **исключаются** (товарная позиция **8419**).

В данную товарную позицию включаются не только те машины, в которых выдача происходит автоматически, но также и те машины, которые состоят из целого ряда отделений, из которых можно забирать данный товар после того, как будет опущена монета, причем такая машина содержит устройство, отпирающее замок соответствующего отделения (например, при нажатии на соответствующую кнопку).

Простые камеры хранения или контейнеры с замком, срабатывающим при опускании монеты, например, такие как применяются на вокзалах для хранения багажа или в театрах для выдачи театральных биноклей, в данную товарную позицию **не включаются**, но входят, например, в **раздел XV** или в **группу 94**.

В данную товарную позицию включаются машины, оборудованные нагревательными или охлаждающими устройствами либо устройствами для приготовления продаваемого продукта (например, соковыжималками для приготовления фруктовых соков, миксерами для смешивания кофе с молоком, миксерами для приготовления мороженого), **при условии**, что основной функцией и назначением машин продолжает оставаться автоматическая продажа продукта.

В данную товарную позицию включаются срабатывающие при опускании монет машины для продажи почтовых марок, железнодорожных билетов, шоколада, конфет, мороженого, сигарет, сигар, напитков (например, таких как пиво, вино, ликеры, кофе или фруктовые соки), туалетно-гигиенических товаров (включая машины для разбрызгивания ароматических веществ), чулок, фотопленок, газет и т.д., а также машины, в которых из полоски металла может быть отштампована дощечка с инициалами.

Кроме того, в данную товарную позицию включаются также машины для размена банкнот и монет.

Части

При условии соблюдения общих положений, относящихся к классификации частей (см. общие положения к разделу XVI), в данную товарную позицию включаются также автоматические торговые механизмы, которые предназначены для встраивания в фасады магазинов, а также части машин данной товарной позиции.

В данную товарную позицию **не включаются** следующие машины или принадлежности, срабатывающие при опускании монет:

- а) замки, срабатывающие при опускании монет (например, в камерах хранения или в общественных туалетах) (**товарная позиция 8301**);
- б) насосы для заправки горюче-смазочными материалами, которые устанавливаются на бензозаправочных станциях или в гаражах (**товарная позиция 8413**);
- в) оборудование для взвешивания (**товарная позиция 8423**);

- г) пишущие машинки (**товарная позиция 8469**);
- д) машины для чистки обуви, срабатывающие при опускании монет (**товарная позиция 8479**);
- е) электробритвы (**товарная позиция 8510**);
- ж) телефонные аппараты (**товарная позиция 8517**);
- з) телевизоры (**товарная позиция 8528**);
- и) зрительные трубы, фотокамеры, кинопроекторы (**группа 90**);
- к) газовые счетчики или электросчетчики (**товарная позиция 9028**);
- л) игровые автоматы, развивающие ловкость, или для азартных игр (**товарная позиция 9504**) и прочие игровые машины **группы 95**.

Пояснение к субпозициям.

Субпозиции 8476 21 и 8476 29

Термин "автоматы для продажи напитков" относится ко всем автоматическим машинам для продажи напитков (кофе, чай, фруктовых соков, алкогольных напитков и т.д.), подаваемых как в готовом для употребления виде в чашке или любой другой емкости (например, жестяной банке, бутылке или картонном пакете), так и в виде подаваемых отдельно быстрорастворимых порошков и горячей или холодной воды.

8477 Оборудование для обработки резины или пластмасс или для производства продукции из этих материалов, в другом месте данной группы не поименованное или не включенное:

- 8477 10** – машины инжекционно-литьевые
- 8477 20** – экструдеры
- 8477 30** – машины выдувного литья
- 8477 40** – машины для вакуумного литья и прочие термоформовочные машины
– машины для литья или формования любым другим способом прочие:
- 8477 51** – – для литья или восстановления пневматических шин и покрышек или для литья или другого формования камер пневматических шин
- 8477 59** – – прочие
- 8477 80** – оборудование прочее
- 8477 90** – части

В данную товарную позицию входит оборудование для обработки резины или пластмасс или для производства продукции из этих материалов, в другом месте данной группы не поименованное или не включенное.

В данную товарную позицию включаются:

1. Машины для формования шин или других изделий из резины или пластмасс, **исключая** пресс-формы как таковые (**товарные позиции 6815, 6903 и 8480**, в частности).
2. Машины для вырезания отверстия под ниппель во внутренних камерах.
3. Специальные машины и устройства для резки резиновых нитей.
4. Формовочные прессы для резины или пластмасс.
5. Специальные прессы для формования термопластичных порошков.
6. Прессы для изготовления грампластинок.
7. Машины для производства вулканизованного волокна.
8. Экструдеры.

Части

При условии соблюдения общих положений, относящихся к классификации частей (см. общие положения к разделу XVI), в данную товарную позицию включаются также части машин данной товарной позиции.

Однако в данную товарную позицию не включаются машины для герметизации при производстве полупроводниковых приборов (**товарная позиция 8486**).

8478 Оборудование для подготовки или приготовления табака, в другом месте данной группы не поименованное или не включенное:

8478 10 – оборудование

8478 90 – части

В данную товарную позицию входит оборудование, в другом месте данной группы **не** поименованное или не включенное, которое предназначено для подготовки или приготовления табака.

Выдергивание жилок табака осуществляется на трепальных машинах. Поток воздуха пропускается через систему вращающихся трепальных молоточков и металлических решеток (корзин) различного размера, обеспечивая тем самым измельчение табачных листьев, причем более легкие части листа отделяются от более тяжелых жилок и ребер.

В данную товарную позицию включаются:

1. Машины для выдергивания жилок или резки табачного листа.
2. Машины для изготовления сигар или сигарет независимо от того, оборудованы ли они вспомогательными упаковочными устройствами или нет.

Части

При условии соблюдения общих положений, относящихся к классификации частей (см. общие положения к разделу XVI), в данную товарную позицию включаются также и части машин данной товарной позиции.

8479 Машины и механические устройства, имеющие индивидуальные функции, в другом месте данной группы не поименованные или не включенные:

8479 10 – оборудование для общественных работ, строительства или других аналогичных работ

8479 20 – оборудование для экстрагирования или приготовления животных или нелетучих растительных жиров или масел

8479 30 – прессы для изготовления древесностружечных или древесноволокнистых плит или плит из других волокнистых материалов и прочие машины для обработки древесины или пробки

8479 40 – машины для изготовления веревок или тросов

8479 50 – промышленные роботы, в другом месте не поименованные или не включенные

8479 60 – воздухоохладители испарительного типа

– машины и механические приспособления прочие:

8479 81 – – для обработки металлов, включая машины для намотки электропровода на катушки

8479 82 – – для смешивания, перемешивания, измельчения, размалывания, грохочения, просеивания, гомогенизации, эмульгирования или размешивания

8479 89 – – прочие

8479 90 – части

В данную товарную позицию **включаются** машины, имеющие индивидуальные функции, которые:

- а) не исключаются из данной группы примечаниями к любому другому разделу или группе; и
 - б) не включаются более конкретно ни в одну из товарных позиций любой другой группы Номенклатуры;
- и

в) не могут быть отнесены ни к одной другой конкретной товарной позиции данной группы, поскольку:

- i) они не входят ни в одну товарную позицию в соответствии с их принципом действия, описанием или типом; и
- ii) они не входят ни в одну товарную позицию в соответствии с их применением или отраслью промышленности, в которой они используются; или
- iii) они могли бы в равной степени включаться в две (или более) другие такие товарные позиции (машины общего назначения).

Машины данной товарной позиции отличаются от частей машин и т.д., подпадающих под действие общих положений по классификации частей, в том отношении, что они имеют индивидуальные функции.

С этой целью следующие машины и механические устройства должны рассматриваться как имеющие "индивидуальные функции":

А. Механические устройства, оборудованные или не оборудованные двигателями или какими-либо другими источниками движущей силы, функция которых может осуществляться отдельно и независимо от какой-либо другой машины или устройства.

Пример: увлажнение воздуха и его осушение представляют собой индивидуальные функции, потому что они могут осуществляться устройствами, работающими независимо от какой-либо другой машины или устройства.

Представленный отдельно воздухоосушитель даже в том случае, если он предназначен для монтажа на озоногенераторе, должен быть, следовательно, отнесен к данной товарной позиции как имеющий индивидуальную функцию.

Б. Механические устройства, которые не могут выполнять свою функцию до тех пор, пока не будут смонтированы на какой-либо машине или устройстве, либо не будут включены в состав более сложного единого комплекса, но при условии, что эта функция:

- i) отличается от той функции, которая выполняется машиной или устройством, на которой они должны монтироваться, или же тем единым комплексом, в состав которого они должны быть включены; и
- ii) не является составной и неотъемлемой частью в рабочем процессе такой машины, устройства или единого комплекса.

Пример: механизм обрезки ниток представляет собой устройство, которое монтируется на промышленной швейной машине и которое автоматически обрезает нитку с тем, чтобы машина могла безостановочно работать. Этот механизм выполняет индивидуальную функцию, потому что он не принимает участия в "швейной" функции машины; поскольку нет никакой другой, более конкретной товарной позиции, то механизм обрезки ниток должен относиться к данной товарной позиции.

С другой стороны функция карбюратора, применяемого на двигателе внутреннего сгорания, отличается от функции, выполняемой самим этим двигателем, но не является "индивидуальной функцией" по данному выше определению, потому что работа карбюратора неразрывно связана с работой двигателя, следовательно, карбюраторы, представленные отдельно, должны как части двигателей входить в **товарную позицию 8409**.

Аналогично механические или гидравлические амортизаторы представляют собой составную часть машины или устройства, в которое они должны встраиваться. Следовательно, амортизаторы, представленные отдельно, должны классифицироваться как части тех машин и принадлежностей, на которых они должны монтироваться. (Амортизаторы для транспортных средств и летательных аппаратов относятся к разделу XVII.)

Большое множество самых разнообразных машин, входящих в данную товарную позицию, включает, *inter alia*:

I. Машины общего назначения

К данной категории товаров относятся, например:

1. Баки или другие резервуары (например, ванны или танки для электролиза), снабженные механическими устройствами (мешалками и т.д.), и которые нельзя идентифицировать как предназначенные для какой-либо конкретной отрасли промышленности и не являющиеся нагревательными приборами, ап-

- паратами для приготовления пищи и т.д. **товарной позиции 8419**. Баки или другие резервуары, оборудованные всего лишь кранами, уровнемерами или манометрами либо другими подобными устройствами или приборами, классифицируются в соответствии с материалом, из которого они изготовлены.
2. Прессы, размалыватели, измельчители, смесители и т.д., не предназначенные для конкретных видов продуктов или отраслей промышленности.
 3. Аппараты объемного распределения (например, механические питатели бункеров) и механические распределители для непрерывной подачи заготовок в одном и том же положении, готовых к выполнению на них соответствующей операции обработки, но не специализированные применительно к какой-либо конкретной отрасли промышленности.
 4. Машины для установки глазков или трубчатых заклепок, в равной степени пригодные для установки глазков или заклепок на любом материале, например, таком как текстильные материалы, картон, пластмассы или кожа; и машины, в равной степени пригодные для соединения посредством металлических скоб концов приводных ремней из текстильных материалов, резины или других материалов, применяемых в различных машинах.
 5. Вибрационные двигатели, состоящие из электродвигателя с эксцентриками, установленными на выступающих концах вала, и возбуждающие радиальные вибрации, которые передаются на аппарат или устройство (желоба, бункеры, воронки, конвейеры, трамбовочные устройства и т.д.), с которым соединяется вибрационный двигатель.
 6. Электромагнитный вибратор, предназначенный для подсоединения к транспортирующим, просеивающим, трамбовочным и др. устройствам, который имеет плиту основания, несущую на себе электромагнит, и два металлических стержня, служащих опорой для массивного груза, удерживаемого на месте двумя комплектами пружин на соответствующем расстоянии от электромагнита; массивный груз попеременно притягивается электромагнитом и отталкивается обратно пружинами.
 7. Промышленные роботы многоцелевого назначения. Промышленные роботы представляют собой автоматические машины, которые могут быть запрограммированы на периодически повторяющееся выполнение цикла определенных движений. Благодаря применению датчиков промышленные роботы способны воспринимать информацию о поле деятельности, в котором работают, и анализировать полученную информацию с тем, чтобы иметь возможность приспособить характер своей деятельности к соответствующим изменениям в поле их деятельности.

Промышленные роботы могут быть выполнены в виде шарнирной конструкции, аналогичной по строению с человеческой рукой и смонтированной на основании, расположенном в горизонтальном или в вертикальном положении, и обычно имеют подвижный держатель для рабочего инструмента (так называемые вертикальные роботы). Кроме того, роботы могут также представлять собой прямолинейную конструкцию, способную передвигаться на вертикальной оси. Держатель такого робота образует собой конечную часть рабочего механизма, часто способного передвигаться на горизонтальной оси (горизонтальные роботы). Эти роботы могут в равной степени размещаться на балке (балочные роботы).

Различные части робота приводятся в действие посредством электродвигателей или с помощью гидравлических или пневматических систем.

Промышленные роботы имеют много различных применений: сварочные, малярные, подъемно-транспортные, погрузочно-разгрузочные, режущие, сборочные, металлообрабатывающие и др. Они заменяют собой человека при выполнении работ в условиях вредной окружающей среды (при наличии токсичных продуктов, пыли и т.д.) или трудоемких работ (перемещение тяжелых грузов, повторные операции монотонного утомительного характера). Для этих разнообразных применений роботы оборудуются инструментодержателем и рабочими инструментами, предназначенными специально для выполнения того или иного вида работ (например, пинцетами, "захватами", сварочными головками).

В данную товарную позицию входят только те промышленные роботы, которые способны выполнять разнообразные функции при простой замене применяемых рабочих инструментов. Однако в данную товарную позицию **не включаются** те промышленные роботы, которые **предназначаются специально** для выполнения конкретной функции; эти промышленные роботы относятся к товарной позиции, включающей их функцию (например, **товарная позиция 8424, 8428, 8486 или 8515**).

II. Машины для определенных отраслей промышленности

К данной категории товаров относятся:

А. Оборудование для общественных работ, строительства или других аналогичных работ, например:

1. Машины для распределения строительного раствора или бетона (**исключая** бетономешалки или растворосмесители, **товарная позиция 8474** или **8705**).
2. Дорожно-строительные машины, которые оказывают вибрационное воздействие на бетон с целью его уплотнения, а также придают нужной боковой наклон поверхности, а иногда производят также и укладку бетона.

Однако в данную товарную позицию **не включаются** планировщики **товарной позиции 8429**.

3. Машины, как самоходные, так и несамоходные, для разбрасывания гравия на дорогу или аналогичные поверхности, а также самоходные машины для распределения и уплотнения битумосодержащих материалов дорожных покрытий. **Не включаются** в данную товарную позицию разбрасыватели гравия, смонтированные на шасси моторного транспортного средства (**товарная позиция 8705**).
4. Машины и механические устройства для разглаживания свежих бетонных, битумных или других аналогичных мягких поверхностей, для нанесения на них бороздок или клеток и т.д.

Нагревательные приборы для битума и т.д. в данную товарную позицию **не включаются** (**товарная позиция 8419**).

5. Небольшие механические аппараты, управляемые рядом идущим оператором, для обслуживания дорог (например, подметальные машины или аппараты для нанесения линий белой краской).

Механические вращающиеся щетки, которые могут быть смонтированы вместе с бункером для приема мусора и системой смачивания на колесном шасси, приводимом в движение трактором **товарной позиции 8701**, также относятся к данной товарной позиции как взаимозаменяемое оборудование даже в том случае, если они представлены вместе с трактором.

6. Разбрасыватели соли и песка для очистки от снега, предназначенные для установки на грузовом автомобиле, состоящие из резервуара для хранения песка и соли, оборудованного дробильно-перемешивающим органом, системы для дробления/размалывания кусков соли и гидравлической системы рассеивания с разбрасывающим диском. Управление различными функциями машины осуществляется из кабины автомобиля с помощью дистанционного управления.

Б. Машины для масложировой, мыловаренной или пищежировой отраслей промышленности, например:

1. Специальные измельчители, дробилки, мельницы или прессы для зерен масличных культур или маслосодержащих плодов.
2. Баки, оборудованные механическими мешалками и предназначенные специально для очистки масел.
3. Оборудование для промывки животного жира.
4. Оборудование для прокатки сырого животного жира с целью раздробления клеток перед расплавлением.
5. Мешалки и смесители для приготовления маргарина.
6. Мылорежущие или мылоформовочные машины.

В. Машины для обработки дерева или аналогичных материалов, например:

1. Корообдирочные барабаны, в которых с бревен сдирается кора при трении их одно о другое.
2. Специальные прессы для агломерации древесного волокна, древесной щепы, опилок или пробковой пыли.
3. Деревоупрочняющие прессы.
4. Машины для пропитки древесины под давлением.

Г. Машины для изготовления веревок или тросов (скручивающие, крутильные или свивающие машины и т.д.), работающие либо на текстильной пряже или на металлической проволоке, либо с ис-

пользованием этих двух видов материалов одновременно, включая машины для скручивания гибких электрических проводов, **кроме** крутильных рамок, применяемых в прядении (**товарная позиция 8445**).

В данную товарную позицию **не включаются**:

- а) машины для наматывания клубков текстильной пряжи, бечевки и т.д. (**товарная позиция 8445**);
- б) машины для окончательной отделки (лощения, полирования) текстильной пряжи, бечевки и т.д. (**товарная позиция 8451**).

Д. Машины для обработки металлов, включая устройства для намотки электрических катушек из проволоки, например:

1. Тигельные тисочные прессы для алюмотермической сварки рельсов, деталей машин и т.д.
2. Машины для очистки или травления металлов (кислотой, трихлорэтиленом и т.д.), включая травильные агрегаты для листопркатных станов, но **исключая** пароструйные или пескоструйные приспособления **товарной позиции 8424**.
3. Вращающиеся барабаны для удаления формовочной смеси, окалины или для полирования металлических изделий (например, гаек, болтов или шариковых подшипников).
4. Машины для лужения посредством погружения в расплавленное олово.
5. Чугунодробители и специальные толчеи для дробления на куски чугунного лома.
6. Специальные машины для обматывания или покрытия электрических кабелей слоями текстильной пряжи, пропитанных бумажных полосок, асбестовых лент или других изоляционных или защитных материалов, но **исключая** машины для получения позументной нити, относящиеся к **товарной позиции 8447**.
7. Устройства для намотки электрических катушек из проволоки (например, для электродвигателей, трансформаторов или индукторов).

Е. Машины для изготовления корзин, плетеных изделий и прочие машины для плетения или переплетения ивовых прутьев, тростника, ротанга, соломы, древесного шпона, пластмасс и т.д., например:

1. Машины для изготовления корзин, корзин с крышкой или аналогичных изделий.
2. Машины для плетения оболочки на бутылках, бутылках и т.д.
3. Машины для изготовления защитных соломенных оболочек для бутылок.
4. Машины для плетения шляп или тесьмы и лент для шляпного производства.

В данную товарную позицию **не включаются** машины для расщепления дерева, очистки ивовых прутьев от коры, округления ротанга и т.д. (**товарная позиция 8465**).

Ж. Машины для изготовления рисовальных кистей или других кистей и щеток, например:

1. Машины для подготовки (включая обрезку или придание определенной формы) волоса, щетины, волокон и т.д. к производству кистей и щеток.
2. Машины для заправки волоса, щетины, волокон и т.д. в гнезда, державки или ручки.

В данную товарную позицию **не включаются**:

- а) машины для стерилизации щетины или волокон (**товарная позиция 8419**);
- б) машины для обработки держателей для щеток или ручек для кистей из дерева, пробки, кости, эбонита или аналогичных твердых материалов (**товарная позиция 8465**).

III. Различные машины

К данной категории товаров относятся:

1. Воздухоувлажнители или воздухоосушители, **кроме** приборов **товарной позиции 8415, 8424** или **8509**.
2. Стартеры двигателей (механические, гидравлические, с использованием сжатого воздуха и т.д.), **но не** относящиеся к электрооборудованию **товарной позиции 8511**.
3. Гидравлические аккумуляторы для сохранения в резерве некоторого количества жидкости под давлением с целью обеспечения равномерности потока или питающего давления в гидравлических маши-

- нах. Обычно эти аккумуляторы состоят из вертикального цилиндра, наполняемого насосом, и поршня, который вставлен в цилиндр и масса которого подобрана таким образом, чтобы обеспечивать определенное давление.
4. Автоматические смазочные устройства насосного типа для смазки машинной техники.
 5. Машины для погружения спичек.
 6. Машины для смоления бочек или нанесения на них покрытий, **кроме** разбрызгивающих устройств **товарной позиции 8424**.
 7. Машины для нанесения покрытий на сварочные электроды.
 8. Машины для очистки или восстановления покрытия желатиновых печатных роликов.
 9. Машины для нанесения покрытий из фоточувствительных эмульсий на подложку, **кроме** машин **товарной позиции 8486**.
 10. Машины для отделки поверхности стекла "морозным" узором с применением кислотного процесса.
 11. Машины для заворачивания или выворачивания болтов и приспособления для извлечения металлических сердечников, **кроме** ручного инструмента **группы 82** и малогабаритного ручного инструмента пневматического, гидравлического или со встроенным электрическим или неэлектрическим двигателем (**товарная позиция 8467**).
 12. Машины для технического обслуживания трубопроводов или других конструкций из негибких труб (например, небольшие самоходные машины, используемые на нефтепроводах для прочистки трубы, покрытия ее битумом или другим защитным покрытием; машины, прогоняемые по трубам потоком самой жидкости и применяемые для очистки внутренней поверхности).
 13. Машины для монтажа игольчатой гарнитуры на кардочесальных цилиндрах.
 14. Машины для изготовления веревочных подошв для обуви.
 15. Машины для промывки, очистки или удаления пыли с пера, предназначенного для постельных принадлежностей.
 16. Машины для заполнения пуховых одеял или набивки матрацев.
 17. Машины для нанесения абразивов на любую основу (ткани, бумагу и т.д.).
 18. Машины для сматывания в бухты гибких кабелей или трубок (например, текстильных или металлических тросов или веревок, электрических кабелей, свинцовых трубок).
 19. Механические устройства для срезания водной растительности. Они представляют собой горизонтальную косу, расположенную ниже уровня воды и вращающуюся на вертикальной оси, которая поддерживается рамой, предназначенной для закрепления на лодке. Такие устройства могут иметь ручной или механический привод.
 20. Водолазные колокола или металлические водолазные костюмы и т.д. с механическим оборудованием.
 21. Гироскопические стабилизаторы для судов или для аналогичных применений, но **исключая** гироскопические устройства для приборов **группы 90** (гироскопы и т.д.) и торпед (**товарная позиция 9306**).
 22. Рулевое оборудование и оборудование управления для судов, **кроме** самих рулей (обычно **товарная позиция 7325** или **7326**), и автопилотов (гиропилотов) **товарной позиции 9014**.
 23. Электрические, гидравлические, пневматические и пр. механизмы стеклоочистителей ветрового стекла для летательных аппаратов, судов и всех транспортных средств, **исключая** применяемые на велосипедах или моторных транспортных средствах (**товарная позиция 8512**). Кроме того, в данную товарную позицию включаются также опорные элементы для щеток стеклоочистителя и смонтированные на стеклоочистителях щетки **при условии**, что их можно идентифицировать как предназначенные для вышеописанных механизмов стеклоочистителей; эти же детали, предназначенные для механизмов стеклоочистителя стекла ветрового окна моторного транспортного средства, сюда **не включаются** (**товарная позиция 8512**).
 24. Ультразвуковые аппараты для очистки металлических частей и различных других изделий, состоящие в укомплектованном виде (независимо от того, смонтированы ли они в общем корпусе или же выполнены в виде отдельных агрегатов) из генератора высокой частоты, одного или нескольких

преобразователей и бака для изделий, предназначенных к очистке, причем аппарат может быть представлен в комплекте с баком или без него. Кроме того, в данную товарную позицию также включаются ультразвуковые преобразователи, предназначенные для применения в таких аппаратах. Ультразвуковые аппараты и преобразователи, используемые исключительно или в основном для очистки полупроводниковых пластин или плоских дисплейных панелей, **не включаются (товарная позиция 8486)**.

25. Сварочные горелки с дутьем для подводной сварки, которые обычно оборудуются специальным воспламеняющим устройством, а также специальными приспособлениями для подачи дополнительных количеств сжатого воздуха или кислорода через кольцевое выходное отверстие, выполненное вокруг наконечника, с тем, чтобы образовать в толще воды полость, внутри которой может гореть пламя.
26. Аппараты для резки или прошивания горной породы или бетона с использованием высокой температуры, получаемой при сжигании черных металлов в струе кислорода. Применяемые аппараты обычно имеют очень простую конструкцию, которая содержит рукоятку или захват из теплоустойчивого материала с вмонтированным внутри клапаном и снабжена приспособлением для подсоединения как к источнику кислорода, так и к отрезку трубы из черных металлов. В процессе работы кислород проходит по этой трубе из черных металлов, конец которой, предварительно нагретый до красного каления, при этом сгорает, обеспечивая получение очень высокой температуры, достаточной для расплавления горной породы или бетона.
27. Автоматические машины для чистки обуви.
28. Машины для вождения бумажных стаканчиков или емкостей и т.д. посредством погружения.
29. Промышленные полотеры.
30. Испарительные воздухоохладители.
31. Машины для резки посредством струи воды и водно-абразивной смеси. Данные машины предназначены для резки материалов с помощью процесса, в котором используются струи воды или воды, в которую добавлен очень тонкий абразив, как правило, направляемой со скоростью, в 2 – 3 раза превышающей скорость звука. Они работают при давлении от 3 000 до 4 000 бар и способны производить сложные виды точных разрезов различных материалов. Машины для резки струей воды, как правило, используются для резки более мягких материалов (таких как пенопласт, мягкая резина, прокладочный материал, фольга и т.д.). Машины для резки струей водно-абразивной смеси, как правило, используются для резки более твердых материалов (таких как инструментальная сталь, твердая резина, композитные материалы, камень, стекло, алюминий, коррозионностойкая сталь и т.д.).
32. Трапы для посадки пассажиров. Такие трапы позволяют пассажирам и персоналу не сопряженный с необходимостью выхода на открытый воздух переход между зданием терминала и самолетом, размещенным на стоянке, круизным судном или паромом. Трапы для посадки пассажиров состоят в основном из блока ротонды, двух или более выдвигаемых тоннелей прямоугольного сечения, вертикальных подъемных колонн, оборудованных колесными тележками, и кабины, расположенной в передней части трапов. Трапы снабжены электромеханическими или гидравлическими приводами, предназначенными для перемещения трапов по горизонтали, по вертикали и по радиусу (то есть выдвигаемых секций, кабины, вертикальных подъемных колонн и т.д.), для точного расположения трапа относительно двери самолета или входа на круизное судно или паром. Трапы для посадки пассажиров, используемые в морских портах, могут быть дополнительно оборудованы съемными сходнями, устанавливаемыми в передней части трапа и предназначенными для перекидывания на борт круизного судна или парома. Такие трапы сами по себе не поднимают, не доставляют, не погружают и не разгружают ничего.

Устройства для чистки ковров в местах их нахождения посредством введения в ковер жидкого чистящего средства и последующего его извлечения всасыванием, предназначенные для использования в учреждениях (кроме жилых помещений), таких как отели, мотели, больницы, офисы, рестораны и школы, включаются в **товарную позицию 8451**.

Однако в данную товарную позицию **не включаются** машины для герметизации при сборке полупроводниковых приборов (**товарная позиция 8486**).

Части

При условии соблюдения общих положений, относящихся к классификации частей (см. общие положения к разделу XVI), в данную товарную позицию входят также и части машин данной товарной позиции, включая формы, **кроме** включенных в другие товарные позиции (в частности, **товарная позиция**

8480).

- 8480** **Опоки для металлолитейного производства; литейные поддоны; модели литейные; формы для литья металлов (кроме изложниц), карбидов металлов, стекла, минеральных материалов, резины или пластмасс:**
- 8480 10** – опоки для металлолитейного производства
 - 8480 20** – литейные поддоны
 - 8480 30** – модели литейные
 - формы для литья металлов или карбидов металлов:
 - 8480 41** – – для литья выдуванием или под давлением
 - 8480 49** – – прочие
 - 8480 50** – формы для отливки стекла
 - 8480 60** – формы для литья минеральных материалов
 - формы для литья резины или пластмасс:
 - 8480 71** – – для литья выдуванием или под давлением
 - 8480 79** – – прочие

В данную товарную позицию входят опоки, применяющиеся в литейном производстве для литья металлов, литейные поддоны и литейные модели, за некоторыми **исключениями**, которые будут рассмотрены ниже, сюда включаются также все литейные формы (независимо от того, являются ли они подвешенными, а также используются ли они для литья вручную или на прессах или формовочных машинах), которые относятся к видам, применяемым для литья следующих материалов в виде слитков либо в виде готовых изделий:

I. Металлов и карбидов металлов.

II. Стекла (включая расплавленный кварц или другой расплавленный кремнезем) или минеральных материалов, таких как, например, керамические составы, цемент, гипс или бетон.

III. Резины или пластмасс.

Как правило, основной функцией литейной формы является удержание материала в пределах заданной формы до момента его затвердевания; некоторые формы также оказывают определенное давление на материал. Но в данную товарную позицию **не включаются** штампы для прессов **товарной позиции 8207**, поскольку они придают материалу требуемую форму исключительно посредством мощного удара или сжатия (например, штампы для чеканки изделий из листового металла).

A. Опоки для металлолитейного производства

Они представляют собой каркас, выполняемый обычно из черных металлов и имеющий прямоугольную или круглую форму. Они содержат формы для литья, получаемые при уплотнении формовочной смеси вокруг модели.

Б. Литейные поддоны

Они представляют собой плиты, помещаемые под низ литейных форм.

В. Литейные модели

Сюда включены литейные модели, литейные стержни, стержневые ящики, модельные плиты и т.д., применяемые при подготовке песчаных форм (и выполняемые обычно из дерева).

Г. Формы для литья металлов (кроме изложниц) или карбидов металлов

К данной категории товаров относятся:

1. **Постоянные формы для литья (кокили).** Они выполняются в виде металлического кожуха, состоящего из двух или более регулируемых частей, которые воспроизводят в виде полости форму отливаемых изделий.
2. **Формы для литья под давлением,** внутрь которых расплавленный металл подается принудительно под давлением. Обычно они состоят из двух взаимно дополняющих друг друга металлических постоянных форм, полости которых соответствуют по своей конфигурации требуемым изделиям с их противоположных сторон; в некоторых случаях половинки таких форм сжимают в определенной степени расплавленный металл.
3. **Литейные формы для спекания металлических порошков.** Эти литейные формы подогреваются. Иногда они применяются также для спекания карбидов металлов или керамических порошков.
4. **Цилиндрические литейные формы** для центробежных литейных машин (например, для литья чугунных труб, стволов орудий).

Д. Формы для отливки стекла

К данной категории товаров относятся:

1. **Формы для литья стеклянных блоков, кирпичей или плит для мощения, а также пресс-формы для стеклянной черепицы.**
2. **Бутылочные литейные формы** для работы вручную или на машинах, включая формы для литья с ножным приводом (например, заготовочные или отделочные литейные формы, кольцевые литейные формы).
3. **Формы для литья пустотелых изделий из стекла, изоляторов и т.д.**
4. **Формы для оборудования для производства стекла.**
5. **Формы для литья, изготавливаемые из стали или чугуна и предназначенные для изготовления заготовок для линз или стекол для очков и т.д.**

Е. Формы для литья минеральных материалов

К данной категории товаров относятся:

1. **Формы для литья керамических составов** (например, литейные формы для производства кирпичей, труб или других изделий из керамических материалов, включая литейные формы для производства искусственных зубов).
2. **Формы для литья бетонных, цементных или асбоцементных изделий** (труб, ванн, камней для мощения, плит для мощения, дефлекторов, перил, архитектурных орнаментов, плит для стен, полов или крыш и т.д.). Кроме того, сюда относятся также литейные формы для изготовления сборных элементов строительных конструкций из железобетона или предварительно напряженного бетона (оконные рамы, части сводчатых балок, железнодорожные шпалы и т.д.).
3. **Литейные формы для агломерации абразивов в производстве шлифовальных кругов.**
4. **Литейные формы для гипса, штукатурных растворов для наружных или внутренних работ** (например, игрушки, статуэток, декоративных элементов потолков).

Ж. Формы для литья резины или пластмасс

К данной категории товаров относятся:

1. **"Камерные" литейные формы для вулканизации шин.** Они состоят из двух регулируемых металлических литейных форм, нагреваемых посредством пара или с помощью электрического устройства, которые охватывают своеобразный мешок кольцеобразной формы, накачиваемый воздухом (воздушный мешок), или мешок, наполняемый горячей водой (водяной мешок). Такой мешок плотно прижимает шину к поверхностям литейной формы.
2. **Литейные формы для формования или вулканизации различных резиновых изделий.**
3. **Литейные формы для изготовления пластмассовых изделий** независимо от того, имеют ли они электрический или какой-нибудь другой подогрев либо нет; они могут работать с подачей в них материала самотеком либо инъекцией или сжатием.

Кроме того, в данную товарную позицию включаются также **литейные формы для предварительного таблетирования**. В них используется холодный процесс для формования формовочных порошков в таблетки, каждая из которых содержит соответствующее количество материала (и которые имеют соответствующие форму и объем) в готовом виде для окончательного формования в желаемое изделие.

В данную товарную позицию также **не включаются**:

- а) формы, применяемые в производстве изделий (например, перчаток) посредством погружения формы в жидкую резину, пластмассу и т.д. (классифицируются в соответствии с материалом, из которого они изготовлены);
- б) литейные формы, изготовленные из графита или прочих углеродистых материалов (**товарная позиция 6815**);
- в) литейные формы любого вида, изготовленные из керамики (**товарная позиция 6903** или **6909** в зависимости от конкретного случая);
- г) литейные формы, изготовленные из стекла (**товарная позиция 7020**);
- д) изложницы (**товарная позиция 8454**);
- е) литейные формы для производства полупроводниковых приборов (**товарная позиция 8486**);
- ж) матрицы и первые оригиналы для изготовления грампластинок (**товарная позиция 8523**);
- з) при условии соблюдения исключений, указанных выше, формы, предназначенные для использования на прессах или в других машинах для формования материалов, кроме перечисленных в тексте данной товарной позиции (классифицируются как части машин, для которых они предназначаются).

8481 Краны, клапаны, вентили и аналогичная арматура для трубопроводов, котлов, резервуаров, цистерн, баков или аналогичных емкостей, включая редукционные и терморегулируемые клапаны:

8481 10 – клапаны редукционные для регулировки давления

8481 20 – клапаны для маслогидравлических или пневматических трансмиссий

8481 30 – клапаны обратные (невозвратные)

8481 40 – клапаны предохранительные или разгрузочные

8481 80 – арматура прочая

8481 90 – части

В данную товарную позицию включаются краны, клапаны, вентили и аналогичная арматура, применяемая для установки снаружи или изнутри на трубопроводах, цистернах, баках и т.п. с целью регулирования потока (при наполнении, опорожнении и т.д.) различных текучих сред (жидких, вязкотекучих или газообразных) или в определенных случаях твердых частиц (например, песка). В данную товарную позицию включаются такие устройства, которые предназначены для регулирования давления или скорости потока жидкости или газа.

Устройства регулируют поток путем открывания или закрывания проходного сечения (например, посредством шибера, диска, шарика, пробки, иглы или диафрагмы). Они могут приводиться в действие вручную (с помощью ключа, маховика, нажимной кнопки и т.д.), с помощью двигателя, электромагнита, часового механизма или с помощью автоматического устройства, например, такого как пружина, противовес, рычаг с поплавком, термостатический элемент или мембранный датчик давления.

Краны, клапаны и т.д., содержащие такие механизмы или устройства, относятся к данной товарной позиции. Например, к ней относится клапан, оборудованный термостатическим элементом (двойным лепестком, шариком, мембраной). Кроме того, в данную товарную позицию входят клапаны и т.д., соединенные с термостатическим элементом с помощью, например, капиллярной трубки.

Комбинации, состоящие из крана, клапана и т.д. с термостатом, маностатом или каким-либо другим измерительным, контрольным или автоматическим управляющим прибором или аппаратом товарной позиции 9026 или 9032, относятся к данной товарной позиции в том случае, если прибор или аппарат смонтирован или рассчитан на то, чтобы быть смонтированным непосредственно на кране, клапане и т.д., и **при условии**, что такое комбинированное устройство имеет характеристики, позволяющие отнести его к изделиям данной товарной позиции. Если эти условия **не** удовлетворяются, то тогда такие комбинированные аппараты относятся к **товарной позиции 9026** (например, манометр жидкостного типа, оборудованный сливным краном) или к **товарной позиции 9032**.

В случае применения систем дистанционного управления только кран, клапан и т.д. относятся к данной товарной позиции.

Обычно краны, клапаны и т.д. изготавливаются из недорогого металла или из пластмасс, но если они изготовлены из других материалов (**кроме** неотвержденной вулканизированной резины, керамических материалов или стекла), то также включаются в данную товарную позицию.

Краны, клапаны и т.д. включаются в данную товарную позицию, даже если их конструкция имеет дополнительные отличительные особенности (например, двойные стенки для обеспечения обогрева или охлаждения; трубки малой длины; патрубки, оканчивающиеся душевой насадкой; небольшие чаши с питьевым фонтанчиком; запорные устройства).

Краны, клапаны, вентили и т.д. включаются в данную товарную позицию и в том случае, если они специально предназначаются для применения в конструкции конкретной машины или аппарата, или на наземном транспортном средстве или летательном аппарате. Однако некоторые части машинного оборудования, которые включают в свой состав целиком весь клапан либо которые регулируют поток текучей среды внутри машины, хотя и не образуют комплектный клапан сами по себе, **классифицируются как части соответствующих машин**, например, впускные или выпускные клапаны двигателей внутреннего сгорания (**товарная позиция 8409**), золотники для паровых двигателей (**товарная позиция 8412**), всасывающие или нагнетательные клапаны воздушных или газовых компрессоров (**товарная позиция 8414**), пульсаторы для доильных машин (**товарная позиция 8434**) и ниппели для неавтоматической смазки (**товарная позиция 8487**).

В данную товарную позицию включаются, *inter alia*:

1. Редукционные клапаны для понижения давления газов и поддержания этого пониженного давления на постоянном уровне с помощью запорного органа, положение которого регулируется устройством, реагирующим на давление (диафрагмой, сильфоном, мембраной и т.д.) и демпфируемым посредством пружины регулируемого натяжения. Эти клапаны обеспечивают непосредственное регулирование давления проходящих через них газов; они монтируются, например, на баллонах со сжатым газом, на резервуарах, находящихся под давлением, или на питающих системах трубопроводов приборов, которые они обслуживают.

Кроме того, в данную товарную позицию включаются редукционные клапаны (иногда называемые регуляторами давления, редукторами давления или регуляторами-редукторами давления), которые монтируются также на выходных отверстиях резервуаров, находящихся под давлением, котельных агрегатов, на подсоединяемых питающих топливопроводных системах или вблизи устройств, которые они обслуживают, с целью осуществления той же самой функции применительно к сжатому воздуху, пару, воде, углеводородам или другим текучим средам.

В случае сочетания с манометром редукционные клапаны относятся либо к данной товарной позиции, либо к **товарной позиции 9026** в зависимости от того, сохраняет ли такое комбинированное устройство необходимую характеристику крана, клапана и т.п. или же нет (см. четвертый абзац пояснений к данной товарной позиции).

2. Клапаны для маслогидравлических или пневматических трансмиссий. Эти клапаны, которые могут быть различного типа (редукционные, обратные и т.п.), используются, в частности, в процессе переноса "энергии текучей среды" в гидравлических или пневматических системах, где источник энергии поступает в виде жидкости или газа под давлением.
3. Невозвратные клапаны (например, поворотные обратные клапаны и шаровые клапаны).
4. Предохранительные клапаны, разгрузочные клапаны и т.д. независимо от того, входит ли в их состав сигнальный свисток или нет.

В определенных случаях вместо клапанов в качестве предохранительных устройств применяются разрывные диски (тонкие диски из пластмасс или металла); они монтируются в системе трубопроводов или на резервуарах, находящихся под давлением, с помощью держателя и разрываются при определенном давлении. Они классифицируются в соответствии с материалом, из которого изготовлены (**товарные позиции 3926, 7115, 7326, 7419, 7508, 7616** и т.д.).

5. Коллекторные клапаны (например, трехходовые клапаны и клапаны типа "елочка").
6. Регулирующие краны, продувочные краны, запорные клапаны и т.д. для равномеров.
7. Сливные краны к радиаторам.
8. Клапаны камер для шин.

9. Клапаны, управляемые поплавком.
10. Конденсационные горшки, в которых собирается вода, сконденсировавшаяся из пара при его прохождении по паропроводу, и которые автоматически опорожняются (например, благодаря действию поплавка). В данную товарную позицию входят также такие конденсационные горшки, запорный орган в которых приводится в действие посредством термостатического элемента (двухлепесткового или мембранного), смонтированного внутри конденсационного горшка (термостатически управляемые конденсационные горшки).
11. Пожарные гидранты (стояки), пожарные краны, брандспойты и т.п., оснащенные кранами или клапанами и предназначенные для формирования струи или разбрызгивания.

Не включаются в данную товарную позицию механические разбрызгивающие головки для противопожарных установок, механические разбрызгивающие головки для поливки садов и т.п. (**товарная позиция 8424**).
12. Краны-смесители и смесительные клапаны с двумя или более входными отверстиями и со смесительной камерой. Кроме того, в данную товарную позицию входят смесительные клапаны, управляемые с помощью термостата, которые содержат в своей конструкции регулируемый термостатический элемент. Этот элемент обеспечивает воздействие на соответствующие запорные органы, регулируя выпуск в смесительную камеру потоков жидкости, имеющих разную температуру.
13. Сливные отверстия с пробками (**кроме** простейших сливных отверстий с пробками, вставляемыми от руки, которые классифицируются в соответствии с материалом, из которого они изготовлены).
14. Заборные клапаны и прочие подводные клапаны, краны и т.п. для судов.
15. Смазочные краны с гибкими или телескопическими трубками для смазки валов ходовой части пароходов и т.п.
16. Клапаны для бутылей с содовой водой.
17. Крышки к баллонам для распыления под давлением, которые предназначаются для заполнения жидкими или газообразными инсектицидами, дезинфицирующими веществами и т.п. под давлением, снабженные металлической головкой с нажимной кнопкой, перемещающей иглу, открывающую или закрывающую эжекционное отверстие.
18. Краны и клапаны для установки в отверстиях бочек, кадучек и т.д.
19. Краны к машинам для разлива в бутылки, рассчитанные на автоматическое закрывание, когда уровень жидкости достигает верха бутылки.
20. Пиворазливочные устройства, приводимые в действие газом и предназначенные для установки в пивных барах. В сущности эти устройства представляют собой один или несколько кранов с ручным управлением, подача пива к которым происходит под действием давления диоксида углерода, нагнетаемого по трубопроводу в пивные бочки.

Части

При условии соблюдения общих положений, относящихся к классификации частей (см. общие положения к разделу XVI), части устройств данной товарной позиции также включаются в данную товарную позицию.

В данную товарную позицию также **не включаются**:

- а) краны, клапаны, вентили и аналогичные устройства, изготовленные из неотвержденной вулканизированной резины (**товарная позиция 4016**), керамики (**товарная позиция 6903** или **6909**) или стекла (**товарная позиция 7017** или **7020**);
- б) U-образные колена для сточных вод в умывальниках, туалетах, ваннных комнатах и т.п., а также смывные бачки независимо от того, оборудованы ли они своей арматурой или не оборудованы, которые классифицируются в соответствии с материалом, из которого они изготовлены (например, **товарные позиции 3922, 6910, 7324**);
- в) центробежные регуляторы для паровых двигателей (**товарная позиция 8412**);
- г) паровые инжекторы или струйные насосы (**товарная позиция 8413**);
- д) воздушные разбрызгивающие устройства (**товарная позиция 8424**);
- е) пневматические шприцы для консистентной смазки (**товарная позиция 8467**);
- ж) газовые горелки с дутьем для газовой сварки (**товарная позиция 8468**);
- з) краны, скомбинированные с дозирующими устройствами для выдачи мороженого, спиртных напитков, молока и т.д.

(товарная позиция 8479).

8482 Подшипники шариковые или роликовые:

- 8482 10** – подшипники шариковые
- 8482 20** – подшипники роликовые конические, включая внутренние конические кольца с сепаратором и роликами в сборе
- 8482 30** – подшипники роликовые сферические
- 8482 40** – подшипники роликовые игольчатые
- 8482 50** – подшипники с цилиндрическими роликами прочие
- 8482 80** – подшипники, включая комбинированные шарико-роликовые, прочие
 - части:
 - 8482 91** – – шарики, игольчатые ролики и ролики
 - 8482 99** – – прочие

В данную товарную позицию включаются все шариковые, роликовые или игольчатые роликовые подшипники. Они применяются вместо подшипников скольжения и позволяют в значительной мере уменьшить трение. Обычно они устанавливаются в промежутке между корпусом подшипника и валом или осью, причем они могут быть рассчитаны как на обеспечение радиальной опоры (радиальные подшипники), так и на восприятие осевой нагрузки (упорные подшипники). Некоторые подшипники могут быть рассчитаны на обеспечение опоры как в радиальном, так и в осевом направлениях.

Обычно подшипник состоит из двух концентричных колец (беговых дорожек), между которыми расположены шарики или ролики, и сепаратора, который удерживает шарики и ролики на своих местах и обеспечивает сохранение постоянного расстояния между ними.

Подшипники данной товарной позиции включают:

А. Шариковые подшипники с одним или двумя рядами шариков. Кроме того, сюда также включаются механизмы скольжения с опорными шариками, к примеру:

1. Такие, которые состоят из стального наружного кольца, жестко закрепленного латунным внутренним кольцом, которое имеет шесть пазов, расположенных продольно и имеющих форму удлиненных эллипсов, охватывающих небольшие стальные шарики.
2. С ограниченной величиной хода, изготовленные из стали и содержащие цилиндр с канавками, сепаратор для шариков и корпус.
3. Свободно перемещающегося типа, изготовленные из стали и содержащие сегмент, сепаратор, охватывающий опорные шарики, и направляющий рельс с канавкой треугольного сечения.

Б. Роликовые подшипники с одним или двумя рядами роликов любой формы (цилиндрической, конической, бочкообразной и т.д.).

В. Игольчатые роликовые подшипники. Эти подшипники отличаются от обыкновенных роликовых подшипников тем, что все они являются подшипниками с цилиндрическими роликами одинакового диаметра, не превышающего 5 мм, а их длина составляет, по меньшей мере, три диаметра. Концы роликов могут быть скруглены (см. примечание 2 к субпозициям данной группы). Эти ролики устанавливаются между двумя кольцами подшипника, причем в большинстве случаев сепаратор не применяется.

Из-за высокого давления, которому они подвергаются, подшипники обычно изготавливаются из стали (особенно из хромистой стали), хотя некоторые из них, предназначенные для конкретных условий эксплуатации, изготавливаются из бронзы, меди или пластмасс.

Части

В данную товарную позицию также включаются части шариковых, роликовых или игольчатых роликовых подшипников, например:

1. **Полированные стальные шарики** (вне зависимости от того, предназначены они или не предназначены для подшипников, входящих в данную товарную позицию), максимальный и минимальный диаметр которых не отличается от номинального диаметра более чем на 1% или более чем на 0,05 мм (в

зависимости от того, что является меньшим); шарики, **не соответствующие** этому определению, включаются в **товарную позицию 7326** (см. примечание 6 к данной группе).

2. **Шарики для подшипников**, выполненные из меди, бронзы, пластмасс и т.д.
3. **Игольчатые ролики или ролики** любой другой формы для подшипников.
4. **Кольца, сепараторы, закрепительные втулки и т.п.**

В данную товарную позицию **не включаются** части машин, содержащие шариковые, роликовые или игольчатые роликовые подшипники; эти изделия относятся к соответствующим товарным позициям, например:

- а) корпуса подшипников и кронштейны подшипников (**товарная позиция 8483**);
- б) велосипедные втулки (**товарная позиция 8714**).

8483 Валы трансмиссионные (включая кулачковые и коленчатые) и кривошипы; корпуса подшипников и подшипники скольжения для валов; шестерни и зубчатые передачи; шариковые или роликовые винтовые передачи; коробки передач и другие вариаторы скорости, включая гидротрансформаторы; маховики и шкивы, включая блоки шкивов; муфты и устройства для соединения валов (включая универсальные шарниры):

- | | |
|----------------|---|
| 8483 10 | – валы трансмиссионные (включая кулачковые и коленчатые) и кривошипы |
| 8483 20 | – корпуса подшипников со встроенными шариковыми или роликовыми подшипниками |
| 8483 30 | – корпуса подшипников без встроенных шариковых или роликовых подшипников; подшипники скольжения для валов |
| 8483 40 | – зубчатые передачи, кроме зубчатых колес, цепных звездочек и других отдельно представленных элементов передач; шариковые или роликовые винтовые передачи; коробки передач и другие вариаторы скорости, включая гидротрансформаторы |
| 8483 50 | – маховики и шкивы, включая блоки шкивов |
| 8483 60 | – муфты и устройства для соединения валов (включая универсальные шарниры) |
| 8483 90 | – зубчатые колеса, цепные звездочки и другие элементы передач, представленные отдельно; части |

Товары, входящие в данную товарную позицию, представляют собой главным образом:

- i) некоторые механические части, которые используются для передачи мощности от **внешних** силовых агрегатов к одной или нескольким машинам;
- ii) некоторые **внутренние** части машины, используемые для передачи мощности к различным частям той же самой машины.

А. Трансмиссионные валы (включая кулачковые и коленчатые) и кривошипы

Обычно они служат для передачи мощности вращательным движением. К ним относятся:

1. **Главные валы привода или ведущие валы**, приводимые в движение непосредственно двигателем.
2. **Передаточные валы**, соединяемые с главным валом ременными или зубчатыми передачами, и т.п.; используются для передачи вращения от главного вала к ряду машин или к разным частям одной и той же машины.
3. **Шарнирные валы**, состоящие из двух или нескольких валов, соединенных сферическим или шарнирным соединением и т.д.
4. **Гибкие валы**, которые передают движение от ведущего элемента, например, к ручным инструментам, измерительным приборам (счетчикам числа оборотов, спидометрам и т.п.).
5. **Кривошипы и коленчатые валы**. Могут быть выполнены либо цельными, либо составными из нескольких частей. Они преобразуют возвратно-поступательное движение (например, от поршней двигателя) во вращательное движение или наоборот.
6. **Кулачковые и эксцентровые валы**.

В данную товарную позицию **не включаются** простые оси, которые не передают мощность, но просто несут колесо или иную вращающуюся часть.

В данную товарную позицию также **не включаются**:

- а) прутки из черных металлов постоянного поперечного сечения (**товарная позиция 7214** или **7215**);
- б) простые отрезки скрученной проволоки для изготовления гибких приводов, не оборудованные присоединительными устройствами (**товарная позиция 7312**);
- в) качающиеся соединительные тяги для передачи движения к режущей части газонокосилок (**товарная позиция 8433**).

Б. Корпуса подшипников и подшипники скольжения для валов

Корпуса подшипников представляют собой раму или опору, предназначенную для размещения подшипников скольжения, шариковых, роликовых, и т.п. подшипников, в которые входят (или в случае упорного подшипника, в которые упираются) концы вращающегося вала или оси. Они обычно состоят из двух частей, которые, будучи соединенными вместе, образуют кольцо, удерживающее подшипник. Они могут содержать средства смазывания подшипника.

Они также зачастую содержат подушку, плиту, кронштейн, с помощью которых их можно закрепить на машине или на стене, или ином элементе здания; но эти подушки, плиты, кронштейны и т.п., не держащие в себе корпус подшипника (и сами не предназначенные вмещать в себе подшипник), **классифицируются в соответствии с материалом, из которого они изготовлены** (обычно **товарная позиция 7325** или **7326**).

Корпуса подшипников, содержащие шариковый, роликовый или игольчатый роликовый подшипник, относятся к данной товарной позиции; но шариковые, роликовые или игольчатые роликовые подшипники, представленные отдельно, включаются в **товарную позицию 8482**.

Однако **подшипники скольжения** для валов включаются в данную товарную позицию, даже если они поставляются без корпусов. Они состоят из колец антифрикционного металла или иного материала (например, металлокерамики или пластмассы). Они могут быть выполнены цельными или разъемными из нескольких частей, соединенных вместе, и образуют гладкий подшипник, в котором вращается вал или ось.

В данную товарную позицию **не включаются** подшипники из графита или прочих углеродистых материалов (**товарная позиция 6815**).

В. Шестерни и зубчатые передачи, включая фрикционные передачи и цепные звездочки

Основными элементами зубчатой передачи являются зубчатое колесо, цилиндр, конус, зубчатая рейка или червяк и т.п. В собранной передаче зубья одного элемента входят в зацепление с зубьями другого, так что вращательное движение первого передается следующему, и т.п. В зависимости от отношения чисел зубьев отдельных зубчатых колес вращательное движение может быть передано с той же частотой вращения или же с большей или меньшей частотой вращения; в зависимости от типа колеса и угла, под которым оно зацепляется с другим элементом, направление передачи можно изменить либо же преобразовать вращательное движение в линейное или наоборот (например, зубчатым колесом и зубчатой рейкой).

К данной категории относятся все типы зубчатых передач, в том числе с простыми зубчатыми колесами, коническими колесами, косозубыми колесами, червячные, передача зубчатым колесом и зубчатой рейкой, дифференциальные передачи и т.д. и комплекты из них. В нее входят также зубчатые и подобные им колеса для применения в цепных передачах.

К данной категории относятся также **фрикционные передачи**. Это колеса, диски или цилиндры, которые, когда одно из них установлено на ведущем и одно на ведомом валах, передают движение за счет трения между ними. Они обычно выполняются из чугуна, в некоторых случаях имеют покрытие из кожи, дерева, волокнистых материалов, соединенных связующим веществом, или из других материалов, повышающих трение.

Г. Шариковые или роликовые винтовые передачи

Шариковые или роликовые винтовые передачи состоят из вала с резьбой и гайки, между витками внутренней резьбы которой расположены шарики или ролики; эти устройства обеспечивают преобразо-

вание вращательного движения в поступательное и наоборот.

Д. Коробки передач и другие вариаторы скорости, включая гидротрансформаторы

Эти устройства обеспечивают набор частот вращения, которые можно менять вручную или автоматически в зависимости от потребностей машины. К ним относятся, *inter alia*:

1. **Коробки передач**, состоящие из наборов зубчатых колес, которые можно выбрать по разным схемам; частота вращения, передаваемая коробкой, может быть таким образом изменена в соответствии со схемой расположения колес.
2. **Фрикционные дисковые или фрикционные конусные вариаторы и фрикционные передачи с цепями или ведущими ремнями**, в которых диск, конус, цепь или ремень контактируют с фрикционным колесом, положение которого по отношению к центру диска или основанию конуса может меняться автоматически (или как необходимо), и таким образом регулируется частота передаваемого вращения.
3. **Гидромуфты с переменной частотой вращения, включая гидротрансформаторы**. Изменения происходят за счет вращения лопаток ведущего элемента в жидкости (обычно в масле), попадающей на неподвижные или подвижные лопатки ведомого элемента. Мощность передается либо давлением (гидростатические преобразователи), либо потоком жидкости (гидродинамические преобразователи или гидротрансформаторы).

В данную товарную позицию **не включаются** коробки передач или другие устройства для изменения частоты вращения, объединенные с двигателем; они включаются в ту же товарную позицию, что и двигатель.

Е. Маховики

Это довольно большие тяжелые колеса, обычно сконструированные так, что масса сконцентрирована вблизи обода. Инерция такого колеса при его вращении сопротивляется любому изменению частоты вращения двигателя и таким образом поддерживает частоту вращения на постоянном уровне. Маховики могут в некоторых случаях иметь снабженный ручьем или зубьями обод или оборудуются соединительными тягами, так что в определенных случаях они могут служить для передачи энергии (например, в качестве ведущего шкива или зубчатого колеса).

Ж. Шкивы, включая блоки шкивов

Шкивы представляют собой колеса, иногда с желобчатым ободом, которые передают вращательное движение от одного к другому с помощью бесконечного движущегося ремня или веревки, контактирующего с ними. В данную товарную позицию включаются простые шкивы, барабаны (широкие шкивы), конические шкивы, ступенчатые шкивы и т.п.

К данной категории относятся также **блоки шкивов** для подъемных механизмов и т.п., свободно вращающиеся шкивы, которые сами по себе не передают мощность, а служат только в качестве направляющего или поворотного приспособления для трансмиссионного троса или каната (например, холостые шкивы и натяжные шкивы, используемые для регулировки натяжения приводных ремней).

Однако в данную товарную позицию **не включаются** сборочные единицы из двух или более блоков шкивов (например, тали) (**товарная позиция 8425**).

З. Муфты

Муфты применяются для подключения или отсоединения ведущего звена. К ним относятся:

фрикционные муфты, в которых вращающиеся диски, кольца, конусы и др. с фрикционными поверхностями могут быть соединены или разъединены; кулачковые муфты, в которых расположенные один против другого элементы имеют выступы и соответствующие пазы; автоматические центробежные муфты, которые включаются или выключаются в зависимости от частоты вращения; пневматические муфты; гидравлические муфты и т.д.

Однако электромагнитные муфты **не включаются** в данную товарную позицию (**товарная позиция 8505**).

И. Устройства для соединения валов (включая универсальные шарниры)

Сюда относятся втулочные муфты, фланцевые муфты, упругие муфты, гидравлические муфты и т.п., а также универсальные муфты (например, карданные шарниры и муфты Олдхема).

Части

При условии соблюдения общих положений, относящихся к классификации частей (см. общие положения к разделу XVI), в данную товарную позицию включаются также части изделий, входящих в данную товарную позицию.

В данную товарную позицию также **не включаются**:

- а) кованные заготовки **товарной позиции 7207**;
- б) трансмиссионное оборудование вышеописанных видов (коробки передач, трансмиссионные валы, муфты, дифференциалы и т.п.), предназначенное для применения исключительно или главным образом в транспортных средствах или летательных аппаратах (**раздел XVII**); следует, однако, иметь в виду, что это исключение не распространяется на внутренние части автомобильных и авиационных двигателей – эти части относятся к данной товарной позиции.

Так, коленчатый вал или распределительный вал относится к данной товарной позиции, даже если он специально предназначен для автомобильного двигателя; автомобильные трансмиссионные (карданные) валы, коробки передач и дифференциалы включаются в **товарную позицию 8708**.

Далее следует иметь в виду, что трансмиссионное оборудование того типа, который описан в данной товарной позиции, включается в данную товарную позицию, даже если оно специально предназначено для кораблей;

- в) части часов всех видов (**товарная позиция 9114**).

8484 Прокладки и аналогичные соединительные элементы из листового металла в сочетании с другим материалом или состоящие из двух или более слоев металла; наборы или комплекты прокладок и аналогичных соединительных элементов, различных по составу, упакованные в пакеты, конверты или аналогичную упаковку; механические уплотнения:

- 8484 10** – прокладки и аналогичные соединительные элементы из листового металла в сочетании с другим материалом или состоящие из двух или более слоев металла
- 8484 20** – механические уплотнения
- 8484 90** – прочие

А. Прокладки и аналогичные соединительные элементы из листового металла в сочетании с другим материалом или состоящие из двух или более слоев металла

Они представляют собой:

- i) прослойку из асбеста (или иногда из войлока, картона или иного неметаллического материала), расположенную между двумя слоями листового металла; или
- ii) вырезанный по нужной форме кусок асбеста или иного неметаллического материала в сочетании с металлическим листом, загнутым по внешнему краю и по краям всех отверстий, пробитых в прокладке или соединительном элементе; или
- iii) слои или металлическая фольга (из разных металлов или из одного и того же металла), спрессованные вместе.

Они применяются главным образом в некоторых двигателях или насосах или в некоторых трубных соединениях.

В данную товарную позицию **не включаются**, однако, прокладки и соединительные элементы из асбеста, армированные металлической проволокой или металлической сеткой (**товарная позиция 6812**), если не являются составной частью комплекта или набора данной товарной позиции.

Б. Наборы или комплекты прокладок и аналогичных соединительных элементов

Такие комплекты или наборы прокладок из любого материала (прессованной пробковой массы, кожи, резины, текстильных материалов, картона, асбеста и т.д.) включаются в данную товарную позицию, если они поставляются упакованными в пакетах, конвертах, коробках и т.п., **при условии**, что **не** все эти прокладки или элементы выполнены из одного и того же материала.

Для отнесения к данной товарной позиции наборы и комплекты **должны** содержать, по крайней мере, две прокладки или элемента из разных материалов, поэтому пакет, конверт, коробка и т.п., содержащие, например, пять прокладок, выполненных только из картона, **не включаются в данную товарную позицию**, а относятся к **товарной позиции 4823**; но если бы в этот комплект была включена также резиновая прокладка, то он относился бы к данной товарной позиции.

В. Механические уплотнения

Механические уплотнения (например, уплотнения со скользящими и пружинными кольцами) представляют собой механические сборки, способствующие образованию герметичного соединения между плоскими вращающимися поверхностями, для предотвращения возможной из-за высокого давления утечки жидкости в машине или аппарате, в которых применяются эти уплотнения, и противодействия давлению и напряжению, действующим на них вследствие движения частей машины или вибрации и т.д.

Конструкция этих уплотнений в общем случае достаточно сложна. Они состоят из:

- i) неподвижных частей, которые после установки уплотнения становятся неотъемлемой частью машины или аппарата; и
- ii) движущихся частей: вращающихся элементов, пружинных элементов и т.п.

Принимая во внимание эти движущиеся части, эти изделия и приобрели название "механические уплотнения".

Эти уплотнения действуют в качестве устройств, снижающих вибрацию, подшипников, собственно уплотнений и в ряде случаев – в качестве соединений. Эти уплотнения широко применяются в различных машинах, включая насосы, компрессоры, смесители, мешалки и турбины; они производятся из различных материалов и в различных конструктивных вариантах.

В данную товарную позицию **не включаются**:

- а) прокладки и соединительные элементы, кроме составных или многокомпонентных, содержащих листовой металл или фольгу, не отвечающие условиям пункта (Б) выше; они обычно классифицируются в соответствии с материалом, из которого они изготовлены;
- б) набивки для сальников (например, из асбестового жгута **товарной позиции 6812**);
- в) маслоуплотнительные кольца **товарной позиции 8487**.

[8485]

8486 **Машины и аппаратура, используемые исключительно или в основном для производства полупроводниковых булей или пластин, полупроводниковых приборов, электронных интегральных схем или плоских дисплейных панелей; машины и аппаратура, поименованные в примечании 9 (В) к данной группе; части и принадлежности:**

8486 10 – машины и аппаратура для производства булей или пластин

8486 20 – машины и аппаратура для производства полупроводниковых приборов или электронных интегральных схем

8486 30 – машины и аппаратура для производства плоских дисплейных панелей

8486 40 – машины и аппаратура, поименованные в примечании 9 (В) к данной группе

8486 90 – части и принадлежности

В данную товарную позицию включаются машины и аппаратура, используемые исключительно или в основном для производства полупроводниковых булей или пластин, полупроводниковых приборов, электронных интегральных схем или плоских дисплейных панелей. Однако в данную товарную позицию **не включаются** машины и аппараты для измерения, контроля, проверки, химического анализа и т.д. (группа 90).

А. Машины и аппаратура для производства полупроводниковых булей или пластин

К данной категории относятся машины и аппаратура для производства булей или пластин, такие как:

1. **Плавильные печи** для зонной плавки и очистки кремневых стержней, печи для оксидирования поверхности пластин и диффузионные печи для легирования пластин специальными примесями.
2. **Установки для выращивания кристаллов и экстракторы** для производства монокристаллических полупроводниковых булей сверхвысокой чистоты, которые могут быть разрезаны на пластины.
3. **Кристаллические дифракционные решетки**, которые делят кристаллические були точно по диаметру, необходимому для пластин, и которые делят поверхность булей для индикации вида электропроводности и удельного сопротивления кристалла.
4. **Пильные станки для нарезания пластин**, которые нарезают пластины из булей из монокристаллического полупроводникового материала.
5. **Станки для шлифования, притирки и полирования пластин**, которые подготавливают полупроводниковые пластины к процессу производства, что включает придание пластинам допустимых размеров. Особенно важна толщина поверхности.
6. **Химические механические полировальные машины (CMP)**, которые выравнивают и полируют пластины сочетанием химического удаления и механической подшлифовки.

Б. Машины и аппаратура для производства полупроводниковых приборов или электронных интегральных схем

К данной категории относится аппаратура для производства полупроводниковых приборов или электронных интегральных схем, такая как:

1. **Оборудование для формирования пленки**, которое применяется для производства различных пленок на поверхности пластин во время процесса обработки. Эта пленка служит проводником, изолятором и полупроводником в готовом устройстве. Она может содержать сульфиды и нитриды с поверхности подложки, металлы и эпитаксиальные слои. Процессы и оборудование, перечисленные ниже, не обязательно ограничиваются созданием какого-то определенного типа пленки:
 - а) **печи для оксидирования**, которые образуют "пленку" оксида на пластине. Оксид образуется в результате химической реакции верхних молекулярных слоев пластины с техническим кислородом или паром при высокой температуре;
 - б) **оборудование для химического осаждения**, которое наносит пленки различных типов, полученные посредством комбинации соответствующих газов в реакционной камере при высоких температурах. Это составляет термохимическую реакцию с фазой выпаривания. Операции выполняются при атмосферном или низком давлении (LPCVD) и могут содержать плазменную обработку (PECVD);
 - в) **аппаратура для физического осаждения из паровой фазы**, которая производит различные виды пленки, полученные посредством выпаривания твердого вещества. Например:
 - 1) **оборудование для напыления**, в котором пленка изготавливается посредством нагревания исходного материала;
 - 2) **оборудование для распыления**, в котором пленка изготавливается посредством бомбардировки исходного материала (цели) ионами;
 - г) **оборудование для молекулярно-пучковой эпитаксии (МВЕ)**, которое предназначено для выращивания эпитаксиальных слоев на нагретой монокристаллической подложке в сверхвысоком вакууме при использовании молекулярных лучей. Процесс, аналогичный PVD.
2. **Оборудование для легирования**, которое предназначено для нанесения легирующей примеси на поверхность пластины в целях изменения проводимости или других характеристик полупроводникового слоя, такое как:
 - а) **оборудование для термического рассеивания**, предназначенное для нанесения легирующих примесей на поверхность пластины посредством применения газов при высоких температурах;
 - б) **установки ионной имплантации**, в которых легирующие примеси "забиваются" в кристаллическую решетку поверхности пластины в виде луча ускоренных ионов;
 - в) **печи отжига**, которые восстанавливают структуру кристаллической решетки пластины, поврежденную при ионной имплантации.
3. **Травильное и зачистное оборудование** для травления или очистки поверхности пластин, такое как:

- а) **оборудование для жидкостного травления**, в котором применяются материалы для химического травления, применяемые посредством распыления или погружения. Распылители для травления обеспечивают более единообразный результат, чем емкости для травления, поскольку они выполняют операцию только с одной пластиной за раз;
 - б) **оборудование для сухого плазменного травления**, в котором травильные материалы представлены в виде газов в поле плазменной энергии, образующей профиль анизотропного травления. Машины сухого травления используют несколько различных методов создания газообразную плазму, которая удаляет материал тонкой пленки с полупроводниковых пластин;
 - в) **ионно-лучевое фрезерное оборудование**, в котором ионизированные атомы газа направляются на поверхность пластины. Результат воздействия состоит в том, что верхний слой физически убирается с поверхности;
 - г) **стрипперы, или обдирочные машины**, используя технологию, аналогичную травлению, данные аппараты удаляют с поверхности пластины использованный фоторезист после того, как он выполнил свою функцию в качестве "шаблона". Данное оборудование также может удалять нитриды, оксиды и полисиликон с помощью изотропного профиля травления.
4. **Литографическое оборудование**, которое передает рисунок схемы на поверхность полупроводниковой пластины с фоторезистным покрытием, такое как:
- а) **оборудование для покрытия пластин фоторезистом**. К данному оборудованию относятся центрифуги фоторезиста, которые равномерно распределяют жидкий фоторезист по поверхности пластины;
 - б) **оборудование для нанесения рисунка схемы на пластину с фоторезистным покрытием (или их части)**:
 - і) **использующее маску или шаблон и экспонирующее фоторезист светом** (как правило, ультрафиолетовым) или, в некоторых случаях, рентгеновскими лучами:
 - а) **устройства контактной печати**, в которых маска или шаблон в процессе экспонирования находятся в непосредственном контакте с пластиной;
 - б) **устройства с близко расположенной маской**, которые сходны с устройствами контактной печати, за исключением того, что нет непосредственного контакта маски или шаблона с пластиной;
 - в) **сканирующие устройства**, использующие проекционные технологии для экспонирования постоянно передвигающейся щели по маске и пластине;
 - г) **устройства пошагового и повторного совмещения**, использующие проекционную технологию для того, чтобы экспонировать пластину по одной секции за один раз. Экспонирование с маски на пластину может быть выполнено или с уменьшением, или 1:1. Обработка включает использование эксимерного лазера;
 - іі) **оборудование для непосредственного нанесения рисунка на пластину**. Эти устройства работают без маски или шаблона. В них используются вычислительные машины, управляющие "пишущим лучом" (таким как электронные луч (Е-луч, ионный луч или лазерный луч), для того, чтобы нарисовать рисунок схемы непосредственно на пластину с фоторезистным покрытием.
5. **Оборудование для обработки экспонированных пластин**. Данное оборудование включает химические ванны, аналогичные используемым в фотолабораториях.
- Данная товарная позиция также включает:
- і) **центрифуги** для покрытия изолированной подложки или пластины фоторезистным материалом.
 - іі) **установки трафаретной печати** для печати на изолирующей подложке типографской краской, стойкой к травлению.
 - ііі) **машины лазерной резки** для деления пластин на кристаллы.
 - ііv) **пилы для нарезания пластин**.

В. Машины и аппаратура для производства плоских дисплейных панелей

Данная категория охватывает изготовление плоской панели из подложек. Однако она не охватывает производство стекла или на монтаж печатных плат или других электронных компонентов на плоских панелях.

К данной категории относятся машины и аппаратура для производства плоских дисплейных панелей:

1. Аппаратура для гравировки, проявки, резки или очистки.
2. Аппаратура для проецирования, рисования или гальваностегии рисунка маски.
3. Шпиндельные центробежные сушильные машины и другие сушильные устройства.
4. Машины (прядельные станки), предназначенные для покрытия фотографических эмульсий.
5. Установки ионной имплантации для легирования материалов.
6. Печи, камеры и другое оборудование для рассеивания, оксидации, отжига или быстрого подгрева.
7. Аппаратура для химического и физического осаждения из паровой фазы.
8. Машины для измельчения и полирования.
9. Машины для распиловки, разметки или рифления.

Г. Машины и аппаратура, поименованные в примечании 9 (в) к данной группе

К данной категории относятся машины и аппаратура, используемые исключительно или главным образом для:

- 1) **производства или восстановления масок и шаблонов** (например, приспособления (фотографопостроитель) для фотографического производства фотомасок и машин ионного травления для восстановления масок и шаблонов);
- 2) **сборки полупроводниковых приборов или электронных интегральных панелей**, например:
 - а) **лазерные гравировальные станки** для гравировки на пластмассовом корпусе готовых монолитных интегральных схем или дискретных полупроводниковых компонентов;
 - б) **оборудование для герметизации, такое как прессы**, для изготовления пластмассовых корпусов посредством опрессовки кристаллов пластмассой;
 - в) **установки для микросварки проволочных выводов** для сварки золотых электронных проводов с контактными областями монолитной интегральной схемы посредством ультразвуковой или электронно-компрессионной сварки;
 - г) **формирование столбиковых выводов** – процесс формирования соединителей на целой пластине перед разделением пластины на кристаллы;
- 3) **поднятия, манипулирования, погрузки или разгрузки булей, пластин, полупроводниковых приборов, электронных интегральных схем или плоских дисплейных панелей** (например, автоматизированные погрузочно-разгрузочные машины для транспортировки, погрузки/разгрузки и хранения полупроводниковых пластин, кассет и коробок для пластин и других материалов для полупроводниковых приборов).

Д. Части и принадлежности

При условии соблюдения общих положений, относящихся к классификации частей (см. общие положения к разделу XVI), в данную товарную позицию включаются части и принадлежности машин и аппаратуры данной товарной позиции. Части и принадлежности данной товарной позиции, таким образом, включают, *inter alia*, приспособления для крепления инструментов или деталей и другие особые приспособления, которые используются исключительно или главным образом с аппаратами данной товарной позиции.

8487 Части оборудования, не имеющие электрических соединений, изоляторов, контактов, катушек или других электрических деталей, в другом месте данной группы не поименованные или не включенные:

8487 10 – винты для судов и их лопасти

8487 90 – прочие

В данную товарную позицию включаются все **неэлектрические** части оборудования, **кроме следующих**:

- а) части, предназначенные **исключительно или главным образом** для применения с **конкретной** машиной (включая машины **товарной позиции 8479** или **8543**, раздела XVII, группы 90 и т.п.) и поэтому классифицируемые в той же товарной позиции, что и эта конкретная машина (или, если предусмотрена отдельная товарная позиция, то в этой отдельной товарной позиции);
- б) части, включаемые в **товарные позиции 8481 – 8484**;
- в) части, более конкретно поименованные в других товарных позициях Номенклатуры либо исключенные примечанием 1 к разделу XVI или примечанием 1 к группе 84, например, конвейерные ленты или приводные ремни, или бельтинг из пластмасс (**группа 39**); конвейерные ленты или приводные ремни, или бельтинг из вулканизированной резины (**товарная позиция 4010**) и прочие части из неотвержденной вулканизированной резины (**товарная позиция 4016**); части, выполненные из натуральной кожи или композиционной кожи (**товарная позиция 4205**); конвейерные ленты или приводные ремни, или бельтинг из текстильных материалов (**товарная позиция 5910**) и прочие части машин, выполненные из текстильных материалов (**товарная позиция 5911**); части, выполненные из керамики или из стекла (**группа 69** или **70**); части машин, целиком выполненные из драгоценных или полудрагоценных камней (природных, искусственных или реконструированных) (**группа 71**); винты, цепи, пружины и прочие части общего назначения, определенные в примечании 2 к **разделу XV**; щетки (**товарная позиция 9603**).

Следовательно, к данной товарной позиции относятся те товары, которые могут быть признаны частями машин, но не частями какой-либо **конкретной** машины. **При условии** соблюдения этих положений в данную товарную позицию включаются неавтоматические смазочные масленки для жидкой смазки; ниппельные масленки для консистентной смазки; штурвалы, рычаги и рукоятки для захвата кистью; щитки ограждений и плиты оснований; и маслоуплотнительные кольца. Эти кольца, имеющие обычно круглое поперечное сечение, представляют собой чрезвычайно простую конструкцию (гибкое резиновое кольцо и металлическая арматура, соединенные, например, методом вулканизации), для которой характерно отсутствие движущихся частей. Они используются в большом числе машин или аппаратов для предотвращения утечек масла или газа и для предотвращения проникновения внутрь пыли и т.п. путем уплотнения примыкающих поверхностей.

В данную товарную позицию также включаются гребные винты и гребные колеса для судов или катеров.