

**РАЗДЕЛ V
МИНЕРАЛЬНЫЕ ПРОДУКТЫ****ГРУППА 25****СОЛЬ; СЕРА; ЗЕМЛИ И КАМЕНЬ; ШТУКАТУРНЫЕ МАТЕРИАЛЫ, ИЗВЕСТЬ И ЦЕМЕНТ**

Пояснения к примечанию 1	Флотация предназначена для отделения ценного компонента минерального сырья от пустой породы, позволяя ему собираться на поверхности воды, в которую погружают исходное сырье, в то время как пустая порода осаждается на дне.
2501 00	Соль (включая соль столовую и денатурированную) и хлорид натрия чистый, растворенные или не растворенные в воде, или содержащие или не содержащие добавки агентов, препятствующих слипанию или обеспечивающих сыпучесть; вода морская
2501 00 310 0	Для химических превращений (разделение натрия и хлора) с последующим использованием для производства других продуктов При выполнении условий, установленных компетентными органами, в данную подсубпозицию включается соль, денатурированная или неденатурированная, предназначенная для производства соляной кислоты, хлора, хлорида кальция, нитрата натрия, гипохлорита натрия, сульфатов натрия, карбонатов натрия, гидроксида натрия, хлората натрия, перхлората натрия и металлического натрия.
2501 00 510 0	Денатурированная или для промышленных целей (включая очистку), кроме консервирования или приготовления пищевых продуктов для людей или корма для животных При выполнении условий, установленных компетентными органами, в данную подсубпозицию включаются: <ol style="list-style-type: none">1) денатурированная соль независимо от ее предназначения, кроме денатурированной соли подсубпозиции 2501 00 310 0;2) соль для рафинирования; "рафинирование" в данном случае означает просто очистку теми процессами, при которых соль растворяется;3) соль для промышленных целей, кроме химического превращения, консервирования или приготовления пищевых продуктов или корма для животных. "Соль для промышленных целей" означает соль, предназначенную для заводского использования в качестве сырья или промежуточного продукта в промышленных производственных процессах (например, в металлургии, крашении, кожевенной промышленности, в производстве мыла, в холодильной промышленности и в производстве керамики). Соль, кроме денатурированной соли для обработки дорог, относится к подсубпозиции 2501 00 990 0.
2501 00 911 0 и 2501 00 919 0	Соль, пригодная для употребления в пищу Соль, пригодная для употребления в пищу, является неденатурированной солью, пригодной для непосредственного бытового или промышленного использования в качестве приправы или консервирующей добавки для пищевых продуктов. Как приправа, она имеет высокую степень чистоты и однородно белый цвет.

2501 00 990 0	Прочая В данную подсубпозицию включаются неденатурированная соль, применяемая в качестве антиобледенительного реагента зимой, и соль, используемая в качестве корма для животных (например, лизунец).
2503 00	Сера всех видов, кроме серы сублимированной, осажденной и коллоидной
2503 00 100 0	Сера сырая или нерафинированная В данную подсубпозицию включаются разновидности серы, упомянутые в пояснениях к товарной позиции 2503, первый абзац, (1) – (4). Эти разновидности серы, как правило, представлены в виде блоков, кусков или пыли.
2503 00 900 0	Прочая В данную подсубпозицию включаются разновидности серы, упомянутые в пояснениях к товарной позиции 2503, первый абзац, (5) – (7). Эти разновидности серы, как правило, представлены в виде стержней, либо небольших кусочков (очищенная сера), либо порошков ("просеянная сера", "веяная сера", "размельченная сера").
2508	Глины прочие (исключая вспученные глины товарной позиции 6806), андалузит, кианит, силлиманит, кальцинированные или некальцинированные; муллит; земли шамотные или диасовые
2508 10 000 0	Бентонит См. пояснения к товарной позиции 2508, первый абзац, (1). Природные залегающие бентониты обычно имеют рН 6 – 9,5 (для 5% водной суспензии после ее отстаивания в течение 1 часа) и содержат менее 2% карбоната натрия; общее содержание взаимозаменяемых натрия и кальция не превышает 80 мэ/100 г. Существуют два типа бентонитов: кальциевый, с низкой степенью набухания, и натриевый, с высокой степенью набухания (скорость вспучивания менее 7 мл/г или более 12 мл/г). Некоторые природные залегающие бентониты могут иметь характеристики, отличающиеся от этих значений; там, где это имеет место, обычно считается, что бентонит является активированным. Активированные бентониты, как правило, относятся к подсубпозиции 3802 90 000 0.
2511	Сульфат бария природный (барит); карбонат бария природный (витерит), кальцинированный или некальцинированный, кроме оксида бария товарной позиции 2816
2511 10 000 0	Сульфат бария природный (барит) Барит содержит переменные количества оксида железа, алюминия, карбоната натрия и оксида кремния. Так как продукт белого цвета встречается довольно редко, его дробят, просеивают, чтобы удалить цветные включения (в основном, желтоватые), превращают в порошок и затем очищают отмачиванием.

- 2511 20 000 0** **Карбонат бария природный (витерит)**
Витерит существует в виде ромбовидных кристаллов или желтоватой массы, не растворимых в воде.
- 2513** **Пемза; наждак; корунд природный, гранат природный и прочие природные абразивные материалы, термически обработанные или необработанные**

2513 20 000 0	<p>Наждак, корунд природный, гранат природный и прочие природные абразивные материалы</p> <p>Для целей классификации в данной подсубпозиции к прочим природным абразивным материалам относится трепел, известный как "гнилой камень", в виде похожего на золу продукта серого цвета, используемый в качестве абразива мягкого действия или для полирования.</p>
2516	<p>Гранит, порфир, базальт, песчаник и камень для памятников или строительства прочий, грубо раздробленные или нераздробленные, распиленные или нераспиленные, либо разделенные другим способом на блоки или плиты прямоугольной (включая квадратную) формы</p> <p>В случае, если прямоугольные камни не имеют одинаковой толщины, классификация по толщине должна быть произведена по наибольшей толщине.</p>
2516 11 000 0	<p>Необработанный или грубо раздробленный</p> <p>Применимы пояснения к субпозиции 2515 11 при внесении соответствующих изменений.</p>
2516 12 100 0 и 2516 12 900 0	<p>Распиленный или разделенный другим способом на блоки или плиты прямоугольной (включая квадратную) формы</p> <p>Применимы пояснения к субпозиции 2515 12 при внесении соответствующих изменений.</p>
2516 90 000 0	<p>Камень для памятников или строительства прочий</p> <p>В данную подсубпозицию включаются:</p> <ol style="list-style-type: none">1) такие твердые породы, как порфир, сиенит, лава, базальт, гнейс, трахит, диабаз, диорит, фонолит, липарит, габбро, лабрадорит и перидотит;2) известковые камни для памятников или строительства, не включенные в товарную позицию 2515, например, камни с кажущимся удельным весом менее 2,5, необработанные, грубо раздробленные, распиленные либо разделенные другим способом на блоки или плиты прямоугольной (включая квадратную) формы любой толщины;3) серпентин, или офит, необработанный, грубо раздробленный, распиленный либо разделенный другим способом на блоки или пластины прямоугольной (включая квадратную) формы любой толщины.
2518	<p>Доломит, кальцинированный или некальцинированный, спекшийся или неспекшийся, включая доломит грубо раздробленный или распиленный, либо разделенный другим способом на блоки или плиты прямоугольной (включая квадратную) формы; доломитовая набивочная смесь</p>

- 2518 10 000 0** **Доломит некальцинированный или неспекшийся**
- Доломит представляет собой природный двойной карбонат кальция и магния. Он относится к данной подсубпозиции даже после легкой тепловой обработки, которая не изменяет его химического состава.
- В данную подсубпозицию включается доломит некальцинированный или неспекшийся, необработанный, грубо раздробленный (в виде грубых брусков), распиленный либо расколотый на блоки или пластины прямоугольной (включая квадратную) формы.
- 2518 20 000 0** **Доломит кальцинированный или спекшийся**
- Кальцинированный или спекшийся доломит представляет собой доломит, подвергнутый высокотемпературной тепловой обработке (около 1500 °С для спекшегося доломита и около 800 °С для кальцинированного доломита), с измененным химическим составом путем удаления углекислого газа.
- 2519** **Карбонат магния природный (магнезит); магнезия плавленая; магнезия обожженная до спекания (агломерированная), содержащая или не содержащая небольшие количества других оксидов, добавляемых перед агломерацией; прочие оксиды магния, с примесями или без примесей**
- 2519 90 100 0** **Оксид магния, кроме кальцинированного природного карбоната магния**
- В данную подсубпозицию включаются:
- 1) оксид магния, полученный прокаливанием гидроксида магния или осажденного карбоната магния и используемый, в частности, в фармацевтической промышленности; это вещество представляет собой порошок белого цвета с содержанием основного вещества не менее 98 мас.%;
 - 2) оксид магния, полученный плавлением предварительно прокаленного магнезита; магнезит прокаливают при температуре 1400 – 1800 °С; полученная магнезия затем плавится в электрической дуге при температуре 2800 – 3000 °С; в остывшем состоянии это вещество представляет собой кристаллический продукт, состоящий почти целиком из оксида магния (плавленая магнезия); продукт чрезвычайно чистый (с содержанием основного вещества не менее 95 мас.%) и имеет вид стеклообразных кристаллов;
 - 3) оксид магния, извлекаемый из морской воды; получается путем прокаливания гидроксида магния, осажденного из морской воды; продукт обычно содержит 91 – 98 мас.% основного вещества, содержание бора в качестве основной примеси больше, чем спекшейся магнезии (приблизительно 100 и 40 промилле, соответственно).
- 2520** **Гипс; ангидрит; гипсовые вяжущие (представляющие собой кальцинированный гипс или сульфат кальция), окрашенные или неокрашенные, содержащие или не содержащие небольшие количества ускорителей или замедлителей**

2520 20 100 0	Строительные Строительные гипсовые вяжущие, полученные обогащением и обжигом неочищенного гипса (гипсовой горной породы или прочих гипсодержащих материалов, например, побочных продуктов химической промышленности). Особые свойства могут быть получены посредством введения в процессе производства добавок. Они представляют собой плавающие агенты (то есть вещества, которые влияют на свойства гипса, например, на его консистенцию или, в некоторых случаях, на его адгезионные свойства), замедлители или ускорители. Строительные гипсовые вяжущие используются, например, в качестве отделочного материала для штукатурки стен и потолков, в производстве строительных панелей и прочих конструктивных элементов или для укладки кафельных плиток.
2523	Портландцемент, цемент глиноземистый, цемент шлаковый, цемент суперсульфатный и аналогичные гидравлические цементы, неокрашенные или окрашенные, готовые или в форме клинкеров
2523 90 100 0	Цемент для доменных печей Цемент для доменных печей содержит не менее 20 мас.% клинкера портландцемента, 36 – 80 мас.% гранулированного шлака для доменных печей и не более 5 мас.% прочих составляющих цемента.
2523 90 800 0	Прочий В данную подсубпозицию включается пуццолан-цемент. Пуццолан-цемент содержит не менее 60 мас.% клинкера портландцемента, не более 40 мас.% природного пуццолана или летучей золы и не более 5 мас.% прочих составляющих цемента. Для термина "пуццолан" см. пояснения к товарной позиции 2530, часть (Г), (7). Летучая зола представляет собой мелкий легкий порошок, полученный извлечением порошкообразных частиц из продуктов горения, выделяемых при сжигании пылевидного угля в печах. Имеет цвет от серого до черного.
2524	Асбест
2524 10 000 0	Крокидолит См. пояснения к товарной позиции 2524, второй абзац.
2526	Стеатит природный, грубо раздробленный или нераздробленный, распиленный или нераспиленный, либо разделенный другим способом на блоки или плиты прямоугольной (включая квадратную) формы; тальк
2526 20 000 0	Дробленный или молотый В данную подсубпозицию не включается порошок талька, расфасованный в упаковки для розничной продажи, для гигиенических целей (товарная позиция 3304).

2528	Бораты природные и их концентраты (кальцинированные или некальцинированные), кроме боратов, выделенных из природных рассолов; борная кислота природная, содержащая не более 85 мас.% H_3BO_3 в пересчете на сухой продукт
2528 10 000 0	Бораты натрия природные и их концентраты (кальцинированные или некальцинированные) В данную подсубпозицию включаются кернит и тинкал, известные также как "природная бура". В данную подсубпозицию не включаются борат натрия (очищенная бура), полученный химической обработкой кернита или тинкала, или боратов натрия, полученных выпариванием сложных рассолов из некоторых соляных озер (товарная позиция 2840).
2528 90 000 0	Прочие В данную подсубпозицию включаются: <ol style="list-style-type: none">1) пандермит и прицеит, являющиеся боратами кальция;2) борацит, являющийся хлорборатом магния;3) природная борная кислота, получаемая выпариванием воды, остающейся после конденсации естественных паров, выходящих из земли в некоторых регионах (итальянское соффиони), или выпариванием воды, извлекаемой из подземных источников тех же регионов, при условии, что она содержит не более 85% H_3BO_3 в пересчете на сухой продукт. Однако борная кислота, содержащая более 85% H_3BO_3, относится к товарной позиции 2810 00.

2530	Вещества минеральные, в другом месте не поименованные или не включенные
2530 10 100 0	Вермикулит, перлит и хлориты, невспененные
и 2530 10 900 0	См. пояснения к товарной позиции 2530, часть (Г), (3).
2530 90 980 0	Прочие
	См. пояснения к товарной позиции 2530, части (А) – (Г) (кроме пункта Г (3)).

ГРУППА 26
РУДЫ, ШЛАК И ЗОЛА

2620 Шлак, зола и остатки (кроме образующихся в производстве черных металлов), содержащие металлы, мышьяк или их соединения

2620 11 000 0 Гартцинк

Гартцинк представляет собой остатки из гальванических ванн и часто упоминается как "штейн гальванизации". Существуют два основных вида:

1. Штейны тяжелой гальванизации, которые представляют собой металлические продукты очень непостоянного и неоднородного состава, труднее поддающиеся плавлению и менее плотные, чем цинк, осаждаются на дно ванн с жидким цинком при гальванизации стальных листов, проволоки, труб и т.д. в расплавленном цинке.

Эти штейны извлекаются из ванны в виде густой массы и отливаются в виде листов или слябов (заготовок), которые могут иметь шероховатый или даже губчатый внешний вид.

Они содержат 2 – 5 мас.% железа. Содержание цинка колеблется от 92 до 94 мас.%.

Содержание алюминия, как правило, низкое и не превышает 0,2 – 0,3 мас.%.

2. Штейны легкой гальванизации, или "поверхностные штейны", представляют собой металлические продукты, получаемые при непрерывном снятии накипи в гальванических ваннах с помощью процесса Senzimir, не содержащие флюс.

Эти штейны имеют меньшую, чем цинк, плотность и поднимаются на поверхность ванн.

Их извлекают из ванн в виде густой массы и отливают в слябы (заготовки). Они имеют более гладкую поверхность, чем штейны, упомянутые выше.

Содержание железа в них очень низкое, как правило, менее 0,5 мас.%. Содержание алюминия существенно выше – 1 – 2 мас.%. Содержание цинка – порядка 98 мас.%.

Эти штейны не следует путать с цинковыми сплавами (товарная позиция 7901), которые, согласно количественному анализу, обычно содержат 3 – 5 мас.% алюминия и могут содержать до 3 мас.% меди и которые удовлетворяют определенным техническим требованиям. Составы цинковых штейнов таковы, что они могут использоваться только для металлургических или химических процессов.

2620 19 000 0 Прочие

В данную подсубпозицию включаются:

- 1) штейны рафинирования, получаемые со дна ванн при рафинировании неочищенного цинка. Они содержат 4 – 8 мас.% свинца и до 6 мас.% железа;
- 2) цинковые шлак и зола, содержащие цинк (65 – 70 мас.%) и оксид цинка с углеродом и прочими примесями;

- 3) цинковые пены, снятые с поверхности гальванических ванн или котлов, переплавляющих старый цинк, и содержащие металлический цинк, хлорид цинка и хлорид аммония, оксид цинка и оксид железа;
- 4) цинковый шлак, представляющий собой отходы некоторых отраслей промышленности, использующих цинк в качестве восстановителя;
- 5) цинковый шлак, полученный в качестве отхода при производстве оксида цинка из цинковых штейнов; содержит приблизительно 60 мас.% цинка, а также железо и прочие примеси;
- 6) остатки оксида цинка, извлекаемые из газов при переработке различных металлов или сплавов типа латуни. Эти остаточные оксиды не следует путать с:
 - серым цинковым (подсубпозиция 3206 49 800 0), представляющим собой очень загрязненный оксид цинка в виде тонкодисперсного порошка однородного цвета, используемого в качестве пигмента;
 - цинковыми порошками, полученными распылением расплавленного цинка (подсубпозиция 7903 90 000 0) или цинковой пыли, содержащей 80 – 94 мас.% металлического цинка, восстановленного из оксида цинка (подсубпозиция 7903 10 000 0).

2620 21 000 0	Шламы этилированного бензина и шламы этилированной антидетонационной смеси См. примечание к субпозициям 1 к данной группе. См. также пояснения к товарной позиции 2620, второй абзац, (10).
2620 60 000 0	Содержащие мышьяк, галлий, ртуть или их смеси, используемые для извлечения мышьяка или этих металлов или для производства их химических соединений См. примечание к субпозициям 2 к данной группе).
2620 91 000 0	Содержащие сурьму, бериллий, кадмий, хром или их смеси См. пояснения к товарной позиции 2620, второй абзац, (13).
2621	Шлаки и зола прочие, включая золу из морских водорослей (келп); зола и остатки от сжигания отходов городского хозяйства
2621 10 000 0	Зола и остатки от сжигания отходов городского хозяйства См. пояснения к товарной позиции 2621, второй абзац, (5).

ГРУППА 27

**ТОПЛИВО МИНЕРАЛЬНОЕ, НЕФТЬ И ПРОДУКТЫ ИХ ПЕРЕГОНКИ;
БИТУМИНОЗНЫЕ ВЕЩЕСТВА; ВОСКИ МИНЕРАЛЬНЫЕ****Дополнительные примечания:**

1. В субпозиции 2707 99 800 0 термин "фенолы" означает продукты, которые содержат более 50 мас.% фенолов.
2. В товарной позиции 2710:
 - а) термин "специальные бензины" (подсубпозиции 2710 11 210 0 и 2710 11 250 0) означает легкие дистилляты и продукты, определенные выше в примечании 4 к субпозициям, без каких-либо антидетонационных присадок и с разницей температур, при которых перегоняется 5 об.% и 90 об.% (включая потери), не превышающей 60 °С;
 - б) термин "уайт-спирит" (подсубпозиция 2710 11 210 0) означает специальные бензины, определенные выше в пункте (а), с температурой вспышки более 21 °С по методу Абея-Пенске;
 - в) термин "средние дистилляты" (подсубпозиции 2710 19 110 0 – 2710 19 290 0) означает нефтяные фракции и другие нефтепродукты, у которых менее 90 об.% (включая потери) перегоняется при температуре 210 °С и 65 об.% или более (включая потери) перегоняется при температуре 250 °С (по методу ASTM D 86);
 - г) термин "тяжелые дистилляты" (подсубпозиции 2710 19 310 0 – 2710 19 990 0) означает нефтяные фракции и другие нефтепродукты, менее 65 об.% которых (включая потери) перегоняется при температуре 250 °С по методу ASTM D 86, или фракции, процент перегонки которых при температуре 250 °С не может быть определен данным методом;
 - д) термин "газойли" (подсубпозиции 2710 19 310 0 – 2710 19 490 0) означает тяжелые дистилляты, определенные выше в пункте (г), 85 об.% которых (включая потери) или более перегоняется при температуре 350 °С (по методу ASTM D 86);
 - е) термин "топлива жидкие" (подсубпозиции 2710 19 510 1 – 2710 19 690 9) означает тяжелые дистилляты, определенные выше в пункте (г), кроме газойлей, определенных выше в пункте (д), которые при соответствующих колориметрических характеристиках в растворе К имеют вязкость В:
 - не более, чем показано в строке I нижеследующей таблицы, при содержании сульфатной золы менее 1% по методу ASTM D 874 и индексе омыления менее 4 по методу ASTM D 939-54;
 - более, чем показано в строке II, при температуре текучести не менее 10 °С по методу ASTM D 97;
 - более, чем показано в строке I, но не более, чем показано в строке II, если 25 об.% или более перегоняется при температуре 300 °С по методу ASTM D 86 или если менее 25 об.% перегоняется при температуре 300 °С, и температура текучести превышает минус 10 °С по методу ASTM D 97. Данные параметры распространяются на фракции и продукты с колориметрическими характеристиками в растворе менее 2.

Таблица соответствия колориметрических характеристик
в растворе К и вязкости В

Колориметрическая характеристика К	0	0,5	1	1,5	2	2,5	3	3,5	4	4,5	5	5,5	6	6,5	7	7,5 и более
------------------------------------	---	-----	---	-----	---	-----	---	-----	---	-----	---	-----	---	-----	---	-------------

Вязкость В	I	4	4	4	5,4	9	15,1	25,3	42,4	71,1	119	200	335	562	943	158 0	265 0
	II	7	7	7	7	9	15,1	25,3	42,4	71,1	119	200	335	562	943	158 0	265 0

Термин "вязкость В" означает кинематическую вязкость при температуре 50 °С, измеряемую в 0,000001 м²/с по методу ASTM D 445.

Термин "колориметрическая характеристика в растворе К" означает цвет продукта, определенный по методу ASTM D 1500, после того, как одну часть (по объему) продукта смешивают с 100 частями (по объему) четыреххлористого углерода. Цвет следует определять немедленно после образования раствора.

Подсубпозиции 2710 19 510 1 – 2710 19 690 9 включают только жидкие топлива естественной окраски.

Эти подсубпозиции не включают тяжелые дистилляты, определенные выше в пункте (г), для которых невозможно определить:

- процентное содержание количества отогнанного продукта при температуре 250 °С по методу ASTM D 86 (нулевой выход следует рассматривать как нулевой процент);
- кинематическую вязкость при температуре 50 °С по методу ASTM D 445; или
- колориметрическую характеристику К по методу ASTM D 1500.

Такие продукты включаются в подсубпозиции 2710 19 710 0 – 2710 19 990 0.

3. В товарной позиции 2712 термин "сырой нефтяной вазелин" (подсубпозиция 2712 10 100 0) означает нефтяной вазелин с колориметрическими характеристиками для естественной окраски более 4,5 по методу ASTM D 1500.
4. В подсубпозициях 2712 90 310 0 – 2712 90 390 0 термин "сырой" применяется к продуктам:
 - а) с содержанием нефтяных фракций 3,5 или более по методу ASTM D 721, если их вязкость при температуре 100 °С менее 0,000009 м²/с по методу ASTM D 445; или
 - б) с колориметрическими характеристиками для естественной окраски более 3 по методу ASTM D 1500, если их вязкость при температуре 100 °С равна 0,000009 м²/с или более по методу ASTM D 445.
5. В товарных позициях 2710, 2711 и 2712 термин "специфический процесс" применяется к следующим процессам:
 - а) вакуумная дистилляция;
 - б) процесс вторичной перегонки с тщательным фракционированием;
 - в) крекинг;
 - г) риформинг;
 - д) экстракция селективными растворителями;
 - е) процесс, включающий все следующие операции: обработка концентрированной серной кислотой, олеумом или серным ангидридом; нейтрализация щелочными агентами; обесцвечивание (отбеливание) и очистка природными активными землями, активированным углем или бокситом;
 - ж) полимеризация;
 - з) алкилирование;
 - и) изомеризация;
 - к) обессеривание с применением водорода, приводящее к восстановлению по меньшей мере 85% серы, содержащейся в обрабатываемых продуктах (метод ASTM D 1266-59 Т) (только в отношении продуктов подсубпозиций 2710 19 310 0 – 2710 19 990 0);

- л) депарафинизация любым процессом, отличным от процесса фильтрации (только в отношении продуктов товарной позиции 2710);
- м) обработка водородом при давлении более 2000 кПа и температуре более 250 °С с использованием катализатора (кроме катализаторов обессеривания) (только в отношении продуктов подсубпозиций 2710 19 310 0 – 2710 19 990 0), если водород действует как активный участник химических реакций. Дальнейшая обработка водородом смазочных масел из подсубпозиций 2710 19 710 0 – 2710 19 990 0 (например, гидроочистка или обесцвечивание), в частности, для улучшения цвета или стабильности, не относится к специфическим процессам;
- н) перегонка при атмосферном давлении при условии, что менее 30 об.% этих продуктов (включая потери) перегоняется при температуре 300 °С по методу ASTM D 86 (только для продуктов подсубпозиций 2710 19 510 1 – 2710 19 690 9). Если 30 об.% или более, включая потери, перегоняется при температуре 300 °С по методу ASTM D 86, то продукты, которые могут быть получены перегонкой при атмосферном давлении и которые относятся к подсубпозициям 2710 11 110 0 – 2710 11 900 0 или 2710 19 110 0 – 2710 19 290 0, должны облагаться таможенными пошлинами, предусмотренными для товаров подсубпозиций 2710 19 610 1 – 2710 19 690 9;
- о) обработка высокочастотным электрическим разрядом (только для продуктов подсубпозиций 2710 19 710 0 – 2710 19 990 0);
- п) исключительно для продуктов подсубпозиции 2712 90 310 0: обезжиривание путем дробной кристаллизации.

Общие положения

Если не указано иное, под термином "метод ASTM" понимаются методы, утвержденные Американским Обществом испытания материалов и опубликованные в 1976 г. в издании стандартных определений и спецификаций для нефти и смазочных материалов.

Пояснения к примечанию 2 Содержание ароматических составных частей должно определяться следующими методами:

- продукты с конечной температурой перегонки не выше 315 °С: метод ASTM D 1319-70;
- продукты с конечной температурой перегонки выше 315 °С: см. приложение А пояснений к данной группе.

Пояснения к дополнительному примечанию 5а Вакуумная дистилляция означает дистилляцию, проводимую под давлением не выше 400 мбар, измеренным в верхней части ректификационной колонны.

Пояснения к дополнительному примечанию 5б Вторичная перегонка, осуществляемая путем очень тщательного фракционирования, означает перегонку (а не удаление низкокипящих компонентов) посредством непрерывного или дробного технологического процесса, которая применяется в промышленных установках с использованием дистиллята подсубпозиций 2710 11 110 0 – 2710 19 490 0, 2711 11 000 0, 2711 12 910 0 – 2711 19 000 0, 2711 21 000 0 и 2711 29 000 0 (кроме пропана чистотой 99 мас.% или более) для того, чтобы получить:

- 1) отдельные высокочистые углеводороды (90 мас.% или более в случае олефинов и 95 мас.% или более в случае прочих углеводородов), смеси изомеров, имеющих одинаковый органический состав и считающихся отдельными углеводородами.

Допускается использование только тех технологических процессов, с помощью которых получают, по крайней мере, три различных продукта, но эти ограничения не применяются в том случае, когда процесс сводится к разделению изомеров. Поскольку это касается ксилолов, этилбензол включается с изомерами ксилола;

- 2) продукты подсубпозиций 2707 10 100 0 – 2707 30 900 0, 2707 50 100 0, 2707 50 900 0 и 2710 11 110 0 – 2710 19 490 0:

а) очищают по методу ASTM D 86-67, не допускающему превышения верхнего значения температуры кипения одной фракции и нижнего значения температуры кипения последующей фракции, с разницей температур, при которых перегоняются 5 и 90 об.% продуктов (включая потери), не превышающей 60 °С (утвержден в 1972 г.);

б) очищают по методу ASTM D 86-67, не допускающему превышения верхнего значения температуры кипения одной фракции и нижнего значения температуры кипения последующей фракции, с разницей температур, при которых перегоняются 5 и 90 об.% продуктов (включая потери), не превышающей 30 °С (утвержден в 1972 г.).

**Пояснения
к дополнительному
примечанию 5в**

Крекинг представляет собой промышленный технологический процесс, проводимый в целях изменения химической структуры нефтепродуктов путем расщепления молекул под воздействием тепла, под давлением или без давления, в присутствии катализатора или без катализатора. Таким способом получают, в частности, смеси более легких углеводородов, которые при нормальных температурах и давлении могут быть жидкими или газообразными.

Основные виды крекинга:

- 1) термический крекинг;
- 2) каталитический крекинг;
- 3) паровой крекинг для получения газообразных углеводородов;
- 4) гидрокрекинг (крекинг плюс гидрирование);
- 5) дегидрирование;
- 6) деалкилирование;
- 7) коксование;
- 8) легкий крекинг.

Пояснения к дополнительному примечанию 5г

Риформинг представляет собой термическую или каталитическую переработку легких или средних нефтепродуктов в целях увеличения содержания соединений ароматического ряда. Каталитический риформинг применяется, например, для преобразования получаемых простой перегонкой легких нефтепродуктов в легкие нефтепродукты с более высоким октановым числом (то есть с более высоким содержанием ароматических углеводородов) или в смесь углеводородов, содержащую бензол, толуол, ксилолы, этилбензол и т.д.

Основные каталитические риформинговые процессы – это те процессы, в которых в качестве катализатора используется платина.

Пояснения к дополнительному примечанию 5д

Экстракция селективными растворителями представляет собой процесс разделения групп продуктов с различным молекулярным строением посредством веществ, имеющих предпочтительное растворяющее действие (например, фурфурол, фенол, дихлорэтиловый эфир, серный ангидрид, нитробензол, мочевины и некоторые ее производные, ацетон, пропан, этилметилкетон, изобутилметилкетон, этиленгликоль, морфолин).

Пояснения к дополнительному примечанию 5ж

Полимеризация представляет собой промышленный технологический процесс, протекающий при нагревании или без нагревания, в присутствии катализатора или без катализатора, при котором ненасыщенные углеводороды должны образовывать собственные полимеры или сополимеры.

Пояснения к дополнительному примечанию 5з

Алкилирование означает любую термическую или каталитическую реакцию, при которой ненасыщенные углеводороды соединяются с любыми другими углеводородами, в частности, изопарафинами и ароматическими соединениями.

Пояснения к дополнительному примечанию 5и

Изомеризация представляет собой процесс преобразования химического строения компонентов нефтепродуктов без изменения их основного состава.

Пояснения к дополнительному примечанию 5л

Для данного дополнительного примечания приведены примеры депарафинизации:

- 1) депарафинизация с понижением температуры (с растворителями или без растворителей);
- 2) микробиологическая обработка;
- 3) депарафинизация карбамидом;
- 4) молекулярное просеивание.

Пояснения к дополнительному примечанию 5н	Перегонка при атмосферном давлении означает процесс перегонки, проводимый под давлением около 1013 мбар, которое измерено в верхней части ректификационной колонны.
2701	Уголь каменный; брикеты, окатыши и аналогичные виды твердого топлива, полученные из каменного угля Топливо, известное в торговых кругах Испании как "черный лигнит" и поставляемое с Теруэльского, Мекиненского, Пиренейского и Балеарского каменноугольных бассейнов, рассматривается как каменный уголь данной товарной позиции.
2701 12 100 0	Уголь коксующийся Коксующийся уголь содержит 19 – 41% летучих компонентов.
2702	Лигнит, или бурый уголь, агломерированный или неагломерированный, кроме гагата Лигниты горят высоким, но холодным пламенем, выделяя черный едкий дым. Как правило, различают следующие типы лигнитов: волокнистые лигниты, напоминающие волокнистый вид природной древесины и содержащие большое количество влаги (до 50%); землистые лигниты, имеющие коричневый или черный цвет, содержащие меньше влаги, чем волокнистый тип (приблизительно 15%), и проявляющие землистую фрактуру; битуминозные жирные лигниты, размягчающиеся при нагревании и поэтому очень подходящие для брикетирования; воскообразные лигниты, имеющие воскоподобную фрактуру и высокое содержание воска. В данную товарную позицию не включается топливо, известное в торговых кругах Испании как "черный лигнит" и поставляемое с Теруэльского, Мекиненского, Пиренейского и Балеарского каменноугольных бассейнов (товарная позиция 2701).
2704 00	Кокс и полукоксы из каменного угля, лигнита или торфа, агломерированные или неагломерированные; уголь ретортный
2704 00 110 0 и 2704 00 190 0	Кокс и полукоксы из каменного угля Кокс отличается от угля тем, что горит почти без пламени, после сжигания сохраняет пористость и газопроницаемость. Он тугоплавкий, более твердый, содержит меньше серы и больше углерода. В противоположность коксу, который получают высокотемпературным (1000 – 1200 °С) коксованием каменного угля (без доступа воздуха), полукоксы получают коксованием угля (с дозированным поступлением воздуха) при температуре 450 – 700 °С.
2704 00 110 0	Для производства электродов В данную подсубпозицию включаются кокс и полукоксы из каменного угля, используемые в изготовлении электродов, предназначенных, как правило, для производства ферросплавов. Кокс и полукоксы данной подсубпозиции являются особенно чистыми (очень низкое содержание золы) и представляют собой, как правило, небольшие кусочки.

2704 00 190 0	Прочие В данную подсубпозицию включаются газовый кокс (побочный продукт производства газа), литейный кокс и полукокс, специально приготовленный для использования в металлургической промышленности (кокс для доменных печей), который в отличие от газового кокса является твердым грубым продуктом, представляющим собой большие куски серебристого цвета.
2704 00 300 0	Кокс и полукокс из лигнита Лигниты не пригодны для получения кокса высокотемпературным коксованием. Однако при низкотемпературном коксовании получается полукокс, пригодный для использования в качестве бездымного топлива; это пористый блестящий продукт, который не пачкается, легко разгорается и хорошо горит.
2704 00 900 0	Прочие В данную подсубпозицию включаются: 1) продукты, полученные при коксовании торфа; они имеют сильный едкий запах, появляющийся при горении, используются в основном в промышленных печах; 2) уголь ретортный (см. пояснения к товарной позиции 2704, четвертый и пятый абзацы).
2707	Масла и другие продукты высокотемпературной перегонки каменноугольной смолы; аналогичные продукты, в которых масса ароматических составных частей превышает массу неароматических Определение содержания ароматических составных частей см. в пояснениях к примечанию 2 к данной группе.
2707 10 100 0 и 2707 10 900 0	Бензол См. примечание к субпозициям 3 к данной группе. В данные подсубпозиции включается только бензол чистотой менее 95 мас.%. Бензол чистотой 95 мас.% или более включается в подсубпозицию 2902 20 000 0.
2707 20 100 0 и 2707 20 900 0	Толуол См. примечание к субпозициям 3 к данной группе. В данные подсубпозиции включается только толуол чистотой менее 95 мас.%. Толуол чистотой 95 мас.% или более включается в подсубпозицию 2902 30 000 0.
2707 30 100 0 и 2707 30 900 0	Ксилол См. примечание к субпозициям 3 к данной группе. В данные подсубпозиции включается только ксилол чистотой менее 95 мас.% (орто-, мета- или пара-изомеры ксилола, взятые в отдельности или вместе), установленной на основании данных газовой хроматографии. Ксилол чистотой 95 мас.% или более включается в подсубпозиции 2902 41 000 0 – 2902 44 000 0.

2707 40 000 0

Нафталин

См. примечание к субпозициям 3 к данной группе.

В данную подсубпозицию включается только нафталин, температура кристаллизации которого, определенная методом, описанным в приложении Б к пояснениям к данной группе, ниже 79,4 °С. Если продукт имеет температуру кристаллизации 79,4 °С или выше, он включается в подсубпозицию 2902 90 100 0.

В данную подсубпозицию не включаются гомологи нафталина (подсубпозиции 2707 50 100 0 и 2707 50 900 0, 2707 91 000 0 – 2707 99 990 0, 2902 90 100 0 – 2902 90 900 0 или 3817 00 800 0).

2707 50 100 0

и

2707 50 900 0

Смеси ароматических углеводородов прочие, 65 об.% которых или более (включая потери) перегоняется при температуре 250 °С по методу ASTM D 86

В данные подсубпозиции включаются смеси углеводородов, в которых преобладают ароматические соединения (кроме бензола, толуола, ксилола и нафталина) и из которых 65 об.% (включая потери) перегоняются при температуре 250 °С по методу ASTM D 86-67 (утвержден в 1972 г.).

2707 99 110 0

и

2707 99 190 0

Неочищенные масла

В данные подсубпозиции включаются:

- 1) продукты, полученные после первой высокотемпературной перегонки каменноугольной смолы.

Эти высокотемпературные каменноугольные смолы производятся обычно на литейных коксовых заводах при температуре свыше 900 °С. Продукты перегонки этих смол содержат не только углеводороды с преобладающим по массе содержанием ароматических углеводородов, но и азотсодержащие, кислородсодержащие и серосодержащие соединения и очень часто примеси. Перед использованием эти продукты обычно требуют дальнейшей технологической обработки;

- 2) аналогичные продукты, в которых масса ароматических составных частей превышает массу неароматических.

"Аналогичные продукты" – это те продукты, качественный состав которых аналогичен продуктам, описанным выше в пункте 1.

Однако они могут иметь более высокое содержание алифатических и нафтеновых углеводородов и меньшее содержание полициклических ароматических углеводородов, чем продукты, описанные выше в пункте 1.

Только те продукты, в которых масса ароматических составных частей превышает массу неароматических, относятся к данным подсубпозициям.

В данные подсубпозиции включаются также масла, которые получены отбензоливанием после промывки газа, полученного при коксовании угля.

2707 99 300 0**Осерненные легкие масла**

В данной подсубпозиции термин "осерненные легкие масла" означает только те легкие продукты, которые получены в ходе первичной перегонки сырой нефти, выделенные из смол и содержащие соединения серы (например, дисульфид углерода, меркаптаны, тиофен) и углеводороды с преобладанием неароматических углеводородов, из которых 90 об.% или более перегоняются при температуре ниже 80 °С.

2707 99 500 0**Основные продукты**

Для данной подсубпозиции основными продуктами являются ароматические и/или гетероциклические продукты со свойствами азотистого основания.

В данную подсубпозицию включаются, в частности, пиридиновые, хинолиновые, акридиновые и анилиновые основания (включая их смеси). Они получают главным образом из пиридина, хинолина, акридина и их гомологов.

Среди основных продуктов, относящихся к данной подсубпозиции, следующие:

- 1) пиридин чистотой менее 95 мас.%. Пиридин чистотой 95 мас.% или более относится к подсубпозиции 2933 31 000 0;
- 2) метилпиридин (пиколин), 5-этил-2-метилпиридин (5-этил-2-пиколин), 2-винилпиридин чистотой менее 90 мас.% (по данным газовой хроматографии). Если содержание составляет 90 мас.% или более, эти продукты относятся к субпозиции 2933 39;
- 3) хинолин чистотой менее 95 мас.% в пересчете на безводный продукт (по данным газовой хроматографии). Если чистота не менее 95 мас.%, этот продукт относится к подсубпозиции 2933 49 900 0;
- 4) акридин чистотой менее 95 мас.% в пересчете на безводный продукт (по данным газовой хроматографии). Если чистота не менее 95 мас.%, этот продукт относится к подсубпозиции 2933 99 900 0.

В данную подсубпозицию не включаются соли любых основных продуктов, описанных в товарной позиции 2933 или 3824.

2707 99 700 0**Антрацен**

Антрацен данной подсубпозиции обычно имеет вид ила либо пасты, содержащей фенантрен, карбазол и прочие ароматические составляющие. В данную подсубпозицию включается только антрацен чистотой менее 90 мас.%. Антрацен чистотой 90 мас.% или более относится к подсубпозиции 2902 90 100 0.

2707 99 800 0**Фенолы**

См. дополнительное примечание 1 к данной группе.

В данную подсубпозицию включаются:

- 1) фенолы, полученные высокотемпературной перегонкой каменноугольной смолы, а также другие аналогичные продукты, в которых масса ароматических составных частей превышает массу неароматических.

Однако соли фенола не включаются в данную подсубпозицию (как правило, товарная позиция 2907 или подсубпозиция 3824 90 980);

- 2) крезолы (отдельные или смесь изомеров) с содержанием крезола менее 95 мас.%, при этом учитываются вместе все изомеры крезола (по данным газовой хроматографии).
Если содержание составляет 95 мас.% или более, эти продукты включаются в под-
субпозицию 2907 12 000 0;
- 3) ксиленолы (отдельные или смесь изомеров) с содержанием ксиленола менее 95 мас.%,
при этом учитываются вместе все изомеры ксиленола (по данным газовой хрома-
тографии).
Если содержание составляет 95 мас.% или более, эти продукты включаются в под-
субпозицию 2907 19 100 0;
- 4) прочие фенолы, имеющие одно или более бензольных колец с одним или более гидроксильными радикалами, при условии, что они не являются фенолами опре-
деленного химического состава товарной позиции 2907. Одним из известных про-
дуктов является фенол (C₆H₅OH) чистотой менее 90 мас.%.

2707 99 910 0
и
2707 99 990 0

Прочие

В данные подсубпозиции включаются в основном продукты, содержащие смеси уг-
леводородов.

К этим продуктам относятся:

- 1) тяжелые масла (кроме сырых), полученные высокотемпературной перегонкой ка-
менноугольной смолы или продуктов, аналогичных этим маслам, при соблюдении
следующих условий:
 - а) менее 65 об.% перегоняется при температуре 250 °С по методу ASTM D 86-67
(утвержден в 1972 г.); и
 - б) плотность выше 1000 г/см³ при температуре 15 °С; и
 - в) индекс пенетрации (метод иглы) при температуре 25 °С, определенный по ме-
тоду
ASTM D 5, 400 или выше; и
 - г) они имеют характеристики, отличные от характеристик, приведенных в товар-
ной позиции 2715 00 000 0.

Продукты, не удовлетворяющие требованиям, изложенным выше в пунктах (а) –
(г), должны быть классифицированы согласно их характеристикам, описанным,
например, в подсубпозициях 2707 10 100 0 – 2707 30 900 0, 2707 50 100 0,
2707 50 900 0, товарной позиции 2708, подсубпозициях 2710 19 310 0 –
2710 19 990 0, 2713 20 000 0 или товарной позиции 2715 00 000 0;

- 2) ароматические экстракты, не удовлетворяющие требованиям, указанным для этих
продуктов в пояснениях к подсубпозициям 2713 90 100 0 и 2713 90 900 0;
- 3) некоторые гомологи нафталина и антрацена, такие как этилнафталины и метилан-
трацены, при условии, что они не относятся к товарной позиции 2902.

2709 00

Нефть сырая и нефтепродукты сырые, полученные из битуминозных пород

В данную товарную позицию включаются только продукты, которые имеют свойст-
ва, характерные для сырой нефти, полученной из различных источников (например,
характерный удельный вес, диаграмму перегонки, содержание серы, температуру по-
тери текучести, вязкость).

2709 00 100 0

Газовый конденсат природный

В данную подсубпозицию включаются сырые масла, полученные при стабилизации сразу же после экстракции природного газа. Эта операция заключается в извлечении конденсирующихся углеводородов, содержащихся в "жидком" природном газе, в основном методами охлаждения и разгерметизации.

См. также пояснения к товарной позиции 2709, второй абзац.

2710

Нефть и нефтепродукты, полученные из битуминозных пород (кроме сырых); продукты, в другом месте не поименованные или не включенные, содержащие 70 мас.% или более нефти или нефтепродуктов, полученных из битуминозных пород, причем эти нефтепродукты являются основными составляющими продуктов; отработанные нефтепродукты

См. примечания 2 и 3 к данной группе и соответствующие пояснения.

2710 11 110 0 –
2710 19 990 0**Нефть и нефтепродукты, полученные из битуминозных пород, кроме сырых, и продукты, в другом месте не поименованные или не включенные, содержащие 70 мас.% или более нефти или нефтепродуктов, полученных из битуминозных пород, причем эти нефтепродукты являются основными составляющими продуктов, за исключением отработанных нефтепродуктов**

Определение этих продуктов см. в примечании 2 к данной группе и пояснениях к товарной позиции 2710, (I).

В отношении субпозиций, включающих продукты, предназначенные для прохождения специфического процесса, см. дополнительное примечание 5 к данной группе и соответствующие пояснения.

I. Нефть и нефтепродукты, полученные из битуминозных пород (кроме сырых)

В эту категорию продуктов включаются смеси изомеров (кроме стереоизомеров) насыщенных ациклических углеводородов, содержащих менее 95 мас.% отдельного изомера, или ненасыщенных ациклических углеводородов, содержащих менее 90 мас.% отдельного изомера в пересчете на безводный продукт.

В эту категорию продуктов включаются также отдельные изомеры указанных выше углеводородов чистотой менее 95 мас.% и 90 мас.%, соответственно.

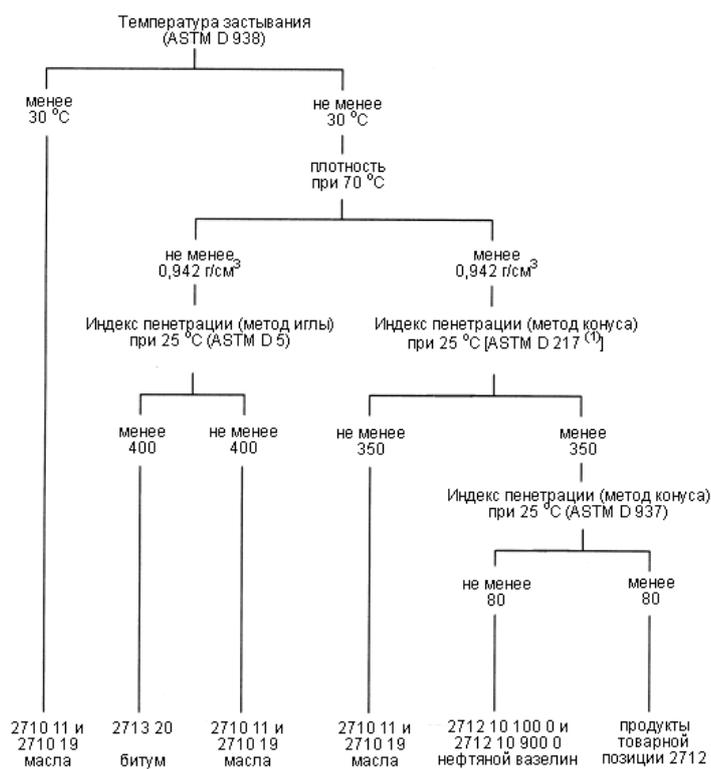
В эту категорию продуктов включаются только нефть и нефтепродукты, полученные из битуминозных пород:

- 1) имеющие температуру застывания, определенную по методу ASTM D, ниже 30 °С; или
- 2) имеющие температуру застывания 30 °С или выше и
 - a) плотность менее 0,942 г/см³ при температуре 70 °С и индекс пенетрации (метод конуса) при температуре 25 °С, определенный по методу ASTM D 217, не менее 350; или

б) минимальную плотность $0,942 \text{ г/см}^3$ при температуре $70 \text{ }^\circ\text{C}$ и индекс пенетрации (метод иглы) при температуре $25 \text{ }^\circ\text{C}$, определенный по методу ASTM D 5, не ниже 400.

В упомянутом выше пункте 1 нефть и нефтепродукты, полученные из битуминозных пород, должны также включать такие нефтепродукты, к которым в целях улучшения качества или запаха добавлены очень малые количества различных веществ, например, в виде присадок, индикаторов, красителей.

См. также диаграмму, приведенную ниже:



Отличительные критерии для некоторых нефтепродуктов подсубпозиций 2710 11 110 0 – 2710 19 990 0 и товарных позиций 2712 и 2713 (отличные от продуктов подсубпозиций 2710 11 110 0 – 2710 19 990 0)

II. Продукты, в другом месте не поименованные или не включенные, содержащие 70 мас.% или более нефти или нефтепродуктов, полученных из битуминозных пород, причем эти нефтепродукты являются основными составляющими этих продуктов

Для отнесения продуктов к данным подсубпозициям они должны удовлетворять следующим условиям:

1) содержание в них нефти или нефтепродуктов, полученных из битуминозных пород, должно быть, как определено выше в части I, 70 мас.% или более.

⁽¹⁾ Если образец окажется слишком твердым для определения индекса пенетрации (метод конуса) по ASTM D 217, то необходимо определить индекс пенетрации (метод конуса) по ASTM D 937.

Содержание определяется на основании анализа, а не количеством добавленных материалов;

- 2) они не должны быть в другом месте ни поименованы, ни включены;
- 3) если нефтепродукты, полученные из нефти, и нефтепродукты, полученные из битуминозных пород, находятся в смешанном состоянии, эта смесь должна быть основной составляющей продукта. Именно это существенное замечание и определяет его использование.

Продукты данных подсубпозиций не включают:

- а) краски и лаки (товарные позиции 3208, 3209 и 3210 00);
- б) косметические средства и косметические изделия на основе нефтепродуктов (как правило, товарная позиция 3304 или 3307);
- в) нефтяные сульфонаты (товарная позиция 3402 или 3824).

Нефтяные сульфонаты содержатся в нефти или нефтепродуктах, полученных из битуминозных пород, в виде суспензий. Содержание чистого сульфоната обычно невелико, что исключает его прямое использование в качестве смазочного материала;

- г) продукты для полирования, предохранения или другой обработки древесины, окрашенных изделий, металлов, стекла и прочих материалов (как правило, товарная позиция 3405);
- д) дезинфицирующие вещества, инсектициды, представляющие собой растворы или дисперсии активных ингредиентов в нефти или нефтепродуктах, полученных из битуминозных пород (товарная позиция 3808);
- е) готовые шлифовальные или аппретурные средства, используемые в текстильной промышленности (товарная позиция 3809);
- ж) готовые присадки к нефтепродуктам (называемые также добавками) (товарная позиция 3811);
- з) сложные органические растворители и разбавители (например, товарная позиция 3814 00);
- и) готовые связующие вещества для производства литейных форм или литейных стержней (подсубпозиция 3824 10 000 0);
- к) некоторые антикоррозионные препараты, в частности:
 - i) полученные, например, из ланолина (приблизительно 20%) в растворе уайт-спирита (подсубпозиция 3403 19 100 0);
 - ii) содержащие амины в качестве активных ингредиентов (подсубпозиция 3824 90 350 0).

2710 11 110 0 –
2710 11 900 9

Легкие дистилляты и продукты

См. примечание к субпозициям 4 к данной группе.

2710 11 210 0
и
2710 11 250 0

Специальные бензины

См. дополнительное примечание 2а к данной группе.

2710 11 210 0

Уайт-спирит

См. дополнительное примечание 2б к данной группе.

2710 19 110 0 –
2710 19 290 0

Средние дистилляты

См. дополнительное примечание 2в к данной группе.

2710 19 310 0 –
2710 19 990 0

Тяжелые дистилляты

См. дополнительное примечание 2г к данной группе.

2710 19 310 1 –
2710 19 490 0

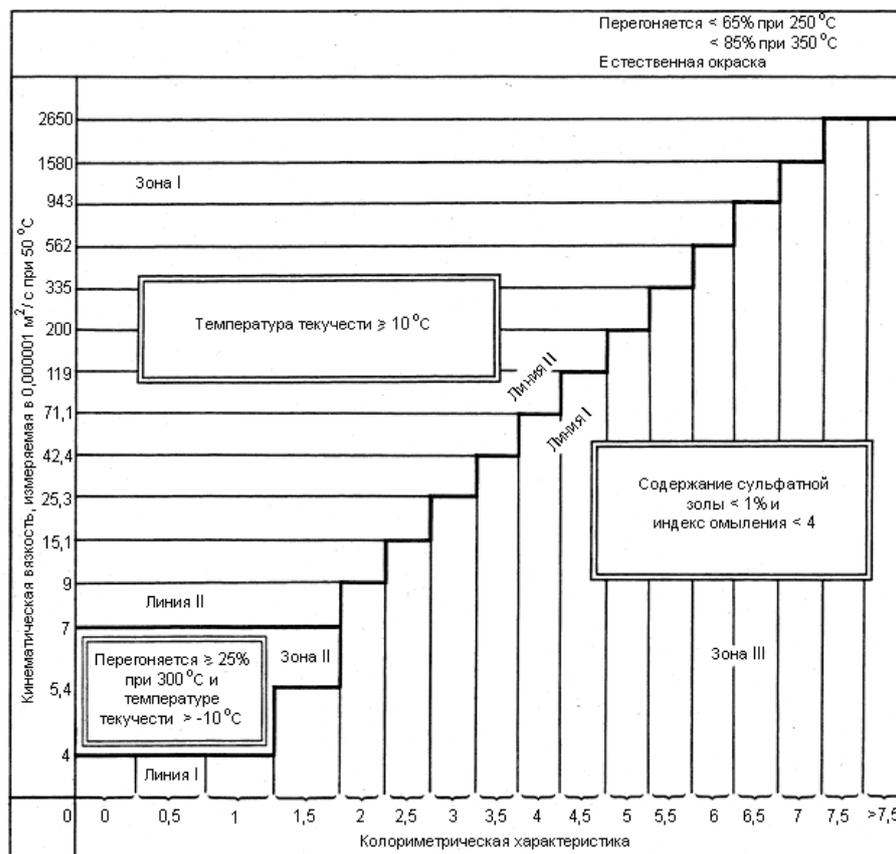
Газойли

См. дополнительное примечание 2д к данной группе.

2710 19 510 1 –
2710 19 690 9

Топлива жидкие

См. дополнительное примечание 2е к данной группе и нижеприведенную диаграмму, отражающую характеристики жидкого топлива:



Характеристики жидкого топлива

2710 19 710 0 –
2710 19 990 0

Масла смазочные; масла прочие

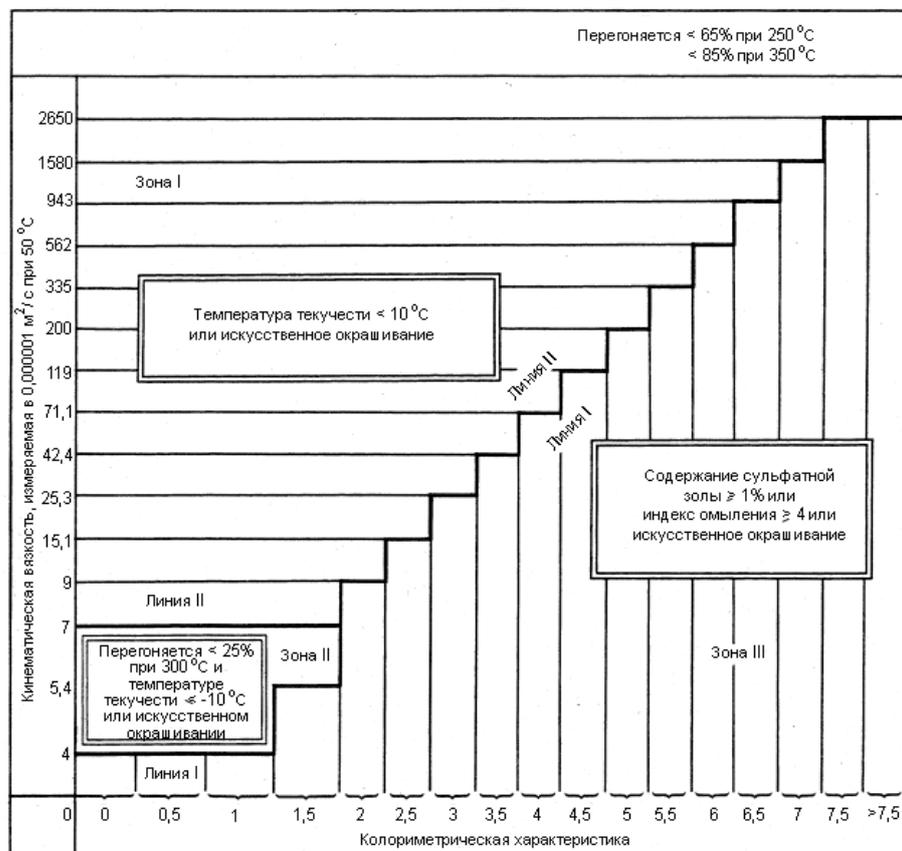
В данные подсубпозиции включаются тяжелые масла, описанные в дополнительном примечании 2г к данной группе, при условии, что эти масла не удовлетворяют требованиям, изложенным в дополнительном примечании 2д (газойли) или 2е (топлива жидкие) к данной группе.

В данные подсубпозиции включаются тяжелые масла, менее 85% которых, включая потери, перегоняются при 350 °С по методу ASTM D 86-67 (утвержден в 1972 г.):

- 1) которые при соответствующей колориметрической характеристике К имеют вязкость В:
 - а) не более, чем показано в строке I Таблицы соответствия колориметрических характеристик в растворе К и вязкости В, приведенной в дополнительном примечании 2е к данной группе, при содержании сульфатной золы 1% или более, или при индексе омыления 4 или более; или
 - б) более, чем показано в строке II Таблицы соответствия колориметрических характеристик в растворе К и вязкости В при температуре текучести ниже 10 °С; или
 - в) более, чем показано в строке I, но не более, чем показано в строке II, когда менее 25 об.% перегоняется при температуре 300 °С при температуре текучести не выше минус 10 °С. Данные параметры распространяются только на фракции с колориметрической характеристикой К менее 2;
- 2) для которых невозможно определить следующие параметры:
 - а) процентное содержание количества отогнанного при температуре 250 °С продукта по методу ASTM D 86-67 (утвержден в 1972 г.) (нулевой выход следует рассматривать как нулевой процент); или
 - б) кинематическую вязкость при температуре 50 °С (метод ASTM D 445-74); или
 - в) колориметрическую характеристику К (метод ASTM D 1500);
- 3) которые окрашены искусственно.

Аналитические методы, используемые для вышеупомянутого пункта 1, аналогичны методам, определенным для жидкого топлива (см. дополнительное примечание 2е к данной группе).

См. также нижеприведенную диаграмму:



Характеристики смазочных и прочих масел

2710 91 000 0
и
2710 99 000 0

Отработанные нефтепродукты

См. примечание 3 к данной группе и пояснения к товарной позиции 2710, (II).

2711

Газы нефтяные и углеводороды газообразные прочие

Определение этих продуктов см. в пояснениях к товарной позиции 2711.

В отношении подсубпозиций для продуктов, предназначенных для прохождения специфических процессов, см. дополнительное примечание 5 к данной группе и соответствующие пояснения.

2712

Вазелин нефтяной; парафин, воск нефтяной микрокристаллический, гач парафиновый, озокерит, воск буроугольный, воск торфяной, прочие минеральные воски и аналогичные продукты, полученные в результате синтеза или других процессов, окрашенные или неокрашенные

2712 10 100 0
и
2712 10 900 0

Вазелин нефтяной

См. пояснения к товарной позиции 2712, часть (A).

См. также диаграмму в пояснениях к подсубпозициям 2710 11 110 0 – 2710 19 990 0, часть I.

2712 10 100 0	Сырой См. дополнительное примечание 3 к данной группе.
2712 20 100 0 и 2712 20 900 0	Парафин с содержанием масел менее 0,75 мас.% В данные подсубпозиции включается твердый парафин, описанный в пояснениях к товарной позиции 2712, часть (Б), первый и седьмой абзацы.
2712 90 110 0 и 2712 90 190 0	Озокерит, воск буроугольный или воск торфяной (природные продукты) В данные подсубпозиции включаются продукты, описанные в пояснениях к товарной позиции 2712, часть (Б), третий, четвертый и пятый абзацы. Озокерит (природный воск) в настоящее время выставляется на продажу редко (источники истощены и низкая прибыль), термины "озокерит и церезин" (очищенный озокерит) неверно применять для микрокристаллических восков подсубпозиций 2712 90 310 0 – 2712 90 990 0.
2712 90 310 0 – 2712 90 990 0	Прочие В данные подсубпозиции включаются продукты, описанные в пояснениях к товарной позиции 2712, часть (Б), второй, шестой и седьмой абзацы, кроме синтетического парафина подсубпозиции 2712 20 100 0 или 2712 20 900 0. Эти продукты имеют следующие характеристики: <ol style="list-style-type: none">1) температура застывания, определенная по методу ASTM D 938, не ниже 30 °С;2) плотность не менее 0,942 г/см³ при температуре 70 °С;3) индекс пенетрации (метод конуса) при температуре 25 °С, определенный по методу ASTM D 217, менее 350; и4) индекс пенетрации (метод конуса) при температуре 25 °С, определенный по методу ASTM D 937, менее 80. Если образец окажется слишком твердым для определения индекса пенетрации (метод конуса) по ASTM D 217, то необходимо определить индекс пенетрации (метод конуса) по ASTM D 937. См. также диаграмму в пояснениях к подсубпозициям 2710 11 110 0 – 2710 19 990 0, часть I.
2712 90 310 0 – 2712 90 390 0	Сырые См. дополнительное примечание 4 к данной группе. В отношении подсубпозиции для продуктов, предназначенных для прохождения специфических процессов, см. дополнительное примечание 5 к данной группе и соответствующие пояснения.
2713	Кокс нефтяной, битум нефтяной и прочие остатки от переработки нефти или нефтепродуктов, полученных из битуминозных пород

2713 11 000 0 – 2713 12 000 9	Кокс нефтяной В данные подсубпозиции включается нефтяной кокс, описанный в пояснениях к товарной позиции 2713, абзац (А).
2713 20 000 0	Битум нефтяной В данную подсубпозицию включаются нефтяной кокс, описанный в пояснениях к товарной позиции 2713, абзац (Б). Этот продукт имеет следующие характеристики: <ol style="list-style-type: none">1) температура застывания, определенная по методу ASTM D 938, не ниже 30 °С;2) плотность не менее 0,942 г/см³ при температуре 70 °С; и3) индекс пенетрации (метод иглы) при температуре 25 °С, определенный по методу ASTM D 5, менее 400. См. также диаграмму в пояснениях к подсубпозициям 2710 11 110 0 – 2710 19 990 0, часть I.
2713 90 100 0 и 2713 90 900 0	Прочие остатки от переработки нефти или нефтепродуктов, полученных из битуминозных пород В данные подсубпозиции включаются продукты, описанные в пояснениях к товарной позиции 2713, часть (В). Ароматические экстракты данных подсубпозиций (см. пояснения к товарной позиции 2713, часть (В), абзац (1)), как правило, удовлетворяют следующим требованиям: <ol style="list-style-type: none">1) содержание ароматических составляющих, определенное по методу, описанному в приложении А к пояснениям к данной группе, превышает 80 мас.%;2) плотность более 0,950 г/см³ при температуре 15 °С; и3) не более 20 об.% перегоняется при температуре 300 °С по методу ASTM D 86-67 (утвержден в 1972 г.). Однако смешанные алкилбензолы и смешанные алкилнафталены, также удовлетворяющие указанным выше требованиям, относятся к товарной позиции 3817.
2715 00 000 0	Смеси битумные на основе природного асфальта, природного битума, нефтяного битума, минеральных смол или пека минеральных смол (например, битумные мастики, асфальтовые смеси для дорожных покрытий) Состав битумных смесей данной товарной позиции различен в зависимости от предполагаемого использования. <ol style="list-style-type: none">1. <i>Продукты, используемые для гидроизоляции и защиты поверхностей или для целей обеспечения изоляции</i>

Продукты, используемые для антикоррозионных покрытий, изоляции электрических приборов, гидроизоляции поверхностей, заполнения трещин и т.д., обычно состоят из связующего элемента (битума, асфальта или смолы), жестких наполнителей, таких как минеральные волокна (асбест, стекло), древесных опилок и прочих веществ, необходимых для придания продукту требуемых свойств или улучшения его применения. Примерами таких продуктов являются:

а) битумные герметики

с содержанием растворителя менее 30%, с помощью которых можно получать покрытия толщиной от 3 до 4 мм или менее;

б) битумные мастики

с содержанием растворителя не более 10%, с помощью которых можно либо получать покрытия толщиной от 4 мм до 1 см, либо заделывать швы больших размеров (от 2 до 8 см);

в) прочие битумные продукты,

содержащие наполнители, но не растворители. Они могут быть получены тепловой обработкой непосредственно перед использованием. Помимо прочих применений они могут быть использованы для защиты трубопроводов, прокладываемых под землей или под водой.

2. *Продукты, используемые для дорожных покрытий*

Битумные продукты данной товарной позиции, используемые для дорожных покрытий, делятся на две основные категории:

а) жидкие битумы и гудроны

Жидкие битумы представляют собой битумы, растворимые в довольно тяжелых растворителях, количество которых может меняться в зависимости от заданной вязкости.

Торговые описания этих продуктов отличаются в зависимости от типа используемых растворителей. Битумы, содержащие нефть, называются разжиженными битумами. Битумы, содержащие растворители иного происхождения, называются офлюсованными битумами.

Гудроны подобны продуктам на основе битума, содержащего тяжелые растворители, количество которых меняется в зависимости от заданной вязкости.

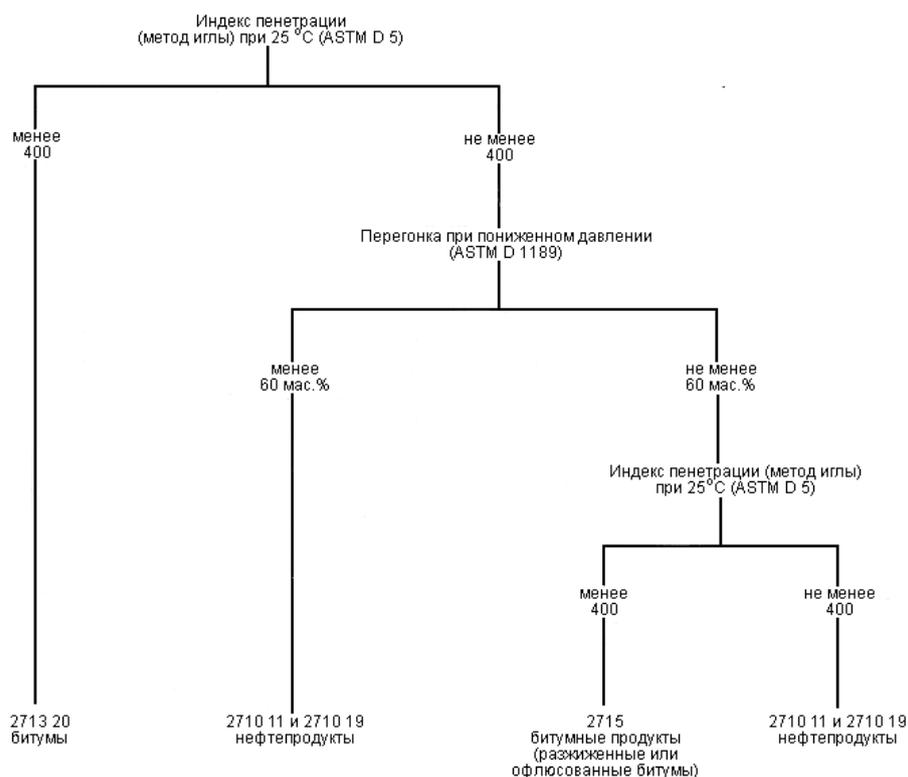
Иногда к этим продуктам добавляют связующие вещества для повышения сопротивления к отслаиванию.

Все эти битумные продукты имеют следующие отличительные характеристики:

- индекс пенетрации (метод иглы) при температуре 25 °С, определенный по методу ASTM D 5, не менее 400,
- остаток после перегонки, проводимой при пониженном давлении по методу ASTM D 1189, составляет не менее 60 мас.% и имеет индекс пенетрации (метод иглы) при температуре 25 °С, определенный по методу ASTM D 5, менее 400.

Приведенная ниже схема показывает, как:

- разжиженные и офлюсованные битумы отличаются от битумов подсубпозиции 2713 20 000 0,
- разжиженные и офлюсованные битумы отличаются от нефтепродуктов подсубпозиций 2710 11 110 0 – 2710 19 990 0.



б) водные эмульсии

Это продукты, полученные эмульгированием битумов с водой.

Существуют категории препаратов:

- 1) анионные или "щелочные" эмульсии на основе обычного или таллового мыла;
- 2) катионные или "кислотные" эмульсии на основе алифатического амина или иона четвертичного аммониевого основания.

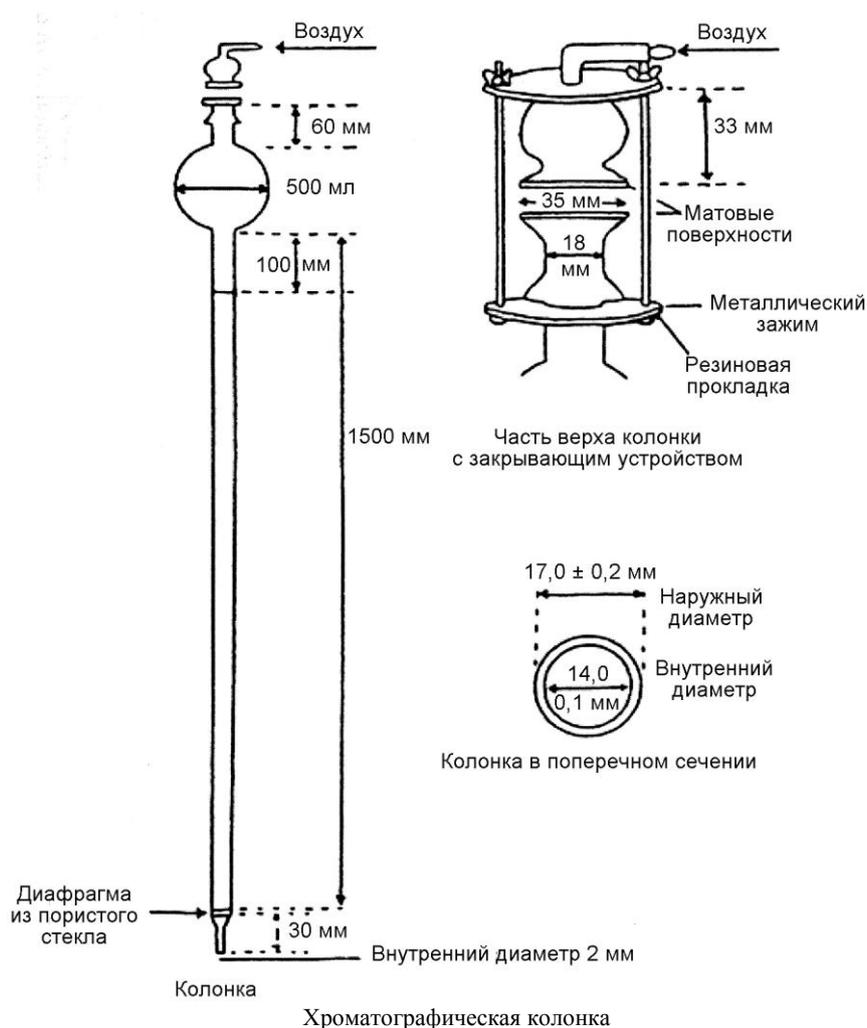
ПРИЛОЖЕНИЕ А

МЕТОД ОПРЕДЕЛЕНИЯ СОДЕРЖАНИЯ АРОМАТИЧЕСКИХ СОСТАВНЫХ ЧАСТЕЙ
В ПРОДУКТАХ С КОНЕЧНОЙ ТЕМПЕРАТУРОЙ ПЕРЕГОНКИ ВЫШЕ 315 °С**Сущность метода**

Образец, растворенный в *n*-пентане, процеживается через специальную хроматографическую колонку, содержащую силикагель. Неароматические углеводороды, вымываемые *n*-пентаном, последовательно собираются и методом взвешивания после полного испарения растворителя определяется их количественное содержание.

Оборудование и реактивы

Хроматографическая колонка: представляет собой стеклянную трубку с размерами и формой, показанными на сопроводительном рисунке. Верхнее отверстие должно герметически соединяться со стеклянным переходником, нижний торец которого прижат к верхней части колонки двумя металлическими зажимами с резиновой прокладкой. Соединение должно быть плотным, чтобы выдерживать дополнительное приложенное давление воздуха или азота.



Силикагель: размер зерна 200 меш или более. Перед использованием активируется выдерживанием в печи при температуре 170 °С в течение 7 ч, затем помещается для охлаждения в эксикатор.

n-пентан: чистотой минимум 95%, не содержащий ароматических компонентов.

Метод

Заполните хроматографическую колонку предварительно активированным силикагелем, оставив 10 см до верха, осторожно постукивая колонку вибратором для обеспечения более плотной укладки. Поверх силикагеля сделайте пробку из стеклянной ваты.

Перед работой смочите силикагель 180 мл *n*-пентана и подайте сверху сжатый воздух или азот до тех пор, пока верхняя поверхность жидкости не достигнет верхней границы силикагеля.

Осторожно выпустите из колонки избыточное давление и налейте сверху 3,6 г (точно взвешенное количество) образца, растворенного в 10 мл *n*-пентана, затем промойте мензурку другой порцией *n*-пентана (10 мл) и также вылейте ее в верхнюю часть колонки.

Давление прикладывайте постепенно, обеспечивая равномерное капание жидкости из нижней, капиллярной части колонки со скоростью приблизительно 1 мл/мин и собирайте эту жидкость в колбу емкостью 500 мл.

Когда уровень жидкости, содержащей анализируемое вещество, опустится до поверхности силикагеля, тщательно уберите давление и добавьте 230 мл *n*-пентана; сразу же приложите давление повторно и спустите жидкость до уровня силикагеля, собирая элюат в ту же самую колбу.

Упарьте собранную фракцию в вакуумной печи при температуре 35 °С или во вращающемся испарителе, или в каком-либо другом аналогичном оборудовании и затем с помощью *n*-пентана в качестве растворителя перенесите содержимое без потерь в заранее взвешенный лабораторный стакан.

Упарьте содержимое стакана в вакуумной печи до постоянной массы (W).

Процентное содержание неароматических углеводов по массе (A) вычисляется по следующей формуле:

$$A = \frac{W}{W_1} \times 100,$$

где W_1 – масса образца.

Разница между 100 и A равняется процентному содержанию ароматических углеводов, абсорбированных на силикагеле.

Точность метода

Повторяемость: $\pm 0,2$ %.

Воспроизводимость: $\pm 0,5$ %.

ПРИЛОЖЕНИЕ Б

МЕТОД ОПРЕДЕЛЕНИЯ ТЕМПЕРАТУРЫ КРИСТАЛЛИЗАЦИИ НАФТАЛИНА

Расплавьте при непрерывном помешивании приблизительно 100 г нафталина в фарфоровом тигле емкостью около 100 см³. Введите в предварительно нагретую склянку Шукова около 40 см³ расплавленного вещества так, чтобы она оказалась заполненной на три четверти объема, вставьте термометр с ценой деления шкалы 0,1°C через корковую пробку, поместив шарик с ртутью в центр жидкости. Как только температура упадет почти до точки кристаллизации нафталина (около 83 °С), стимулируйте кристаллизацию непрерывным перемешиванием. Когда начнут образовываться кристаллы, столбик термометра, как правило, стабилизируется и затем начнет вновь падать. Температура, при которой ртутный столбик стабилизируется и останется постоянным в течение некоторого времени, отмечается, и эта температура принимается за точку кристаллизации нафталина после коррекции, учитывающей часть столбика, находящегося вне колбы.

Для ртутного термометра эта коррекция рассчитывается следующим образом:

$$\frac{n(t - t_1)}{6000},$$

где n – число делений ртутного столбика, находящихся вне колбы;

t – отмеченная температура;

t_1 – средняя температура части ртутного столбика, находящегося вне колбы (t_1 может быть определена приблизительно с помощью вспомогательного термометра, ртутный шарик которого помещен

в центр высоты наружной части ртутного столбика, находящегося вне колбы). Термометры с капиллярными трубками имеют очень высокую точность.

Ниже приведен рисунок склянки Шукова, представляющей собой стеклянный сосуд с двойными стенками. Воздух из пространства между стенками откачен.

